**Príloha č. 4 Výpočet zmluvnej ceny, minimálna technická špecifikácia**

|  |
| --- |
| **Časť 2 : CNC hydraulický ohraňovací lis**Obchodné meno predkladateľa cenovej ponuky: .....................................Sídlo predkladateľa ponuky: .....................................Kontakt na predkladateľa ponuky: .....................................**Obchodné meno výrobcu:** .....................................**Typové označenie alebo názov ponúkaného tovaru:** ..................................... |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Celok | Časť | Parameter | MJ | Požadovaná hodnota | Hodnota parametra predkladateľa ponuky |
| CNC hydraulický ohraňovací lis | Stroj | Max. ohýbacia sila | kN | min. 2200 |   |
| Dĺžka ohýbania | mm | min. 4000 |   |
| Vzdialenosť medzi bočnicami  | mm | min. 3100 |   |
| Rozovretá výška  | mm | min. 450 |   |
| Zdvih barana | mm | min. 265 |   |
| Vyloženie | mm | min. 400 |   |
| Výška stola od podlahy | mm | max. 1000 |   |
| Šírka stola | mm | max. 220 |   |
| Zadný dorazový palec | ks | min. 2 |   |
| Výkon hlavného elektromotora | kW | min. 15 |   |
|  Baran a zadný doraz: prestavenie a rýchlosti         | Približovacia rýchlosť barana | mm/s | min. 120 |   |
| Max. pracovná rýchlosť barana | mm/s | min. 7 |   |
| Spätná rýchlosť barana | mm/s | min. 100 |   |
| Rýchlosť prestavenia zadného dorazu po osi X | mm/s | min. 250 |   |
| Rýchlosť prestavenia zadného dorazu po osi R | mm/s | min. 120 |   |
| Rýchlosť prestavenia dorazových palcov Z1, Z2 | mm/s | min. 750 |  |
| Motorická kompenzácia priehybu stola ( bombírung ) riadená CNC | áno / nie | áno |   |
| Počet CNC riadených osí ( min.: Y1, Y2 - baran, X, R, Z1, Z2 - zadný doraz ) | počet | min. 6 |   |
| Automatický pohyb zadných dorazov v osiach min. : X, R, Z1, Z2 | počet | min. 4 |   |
| Prestavenie zadného dorazu po osi X  | mm | min. 750 |   |
| Prestavenie zadného dorazu po osi R | mm | min. 250 |   |
| Prestavenie Z1, Z2 po celej šírke priečnika dorazu | áno / nie | áno |  |
| Výbava | Dolný nástroj 4 pracovné kanály, indukčne kalený a brúsený, na celú pracovnú dĺžku lisa | áno / nie | áno |   |
|   | Horný nástroj delený, indukčne kalený a brúsený, na celú pracovnú dĺžku lisa | áno / nie | áno |   |
|   | Riadiaci systém s 2D grafickou LCD farebnou dotykovou obrazovkou  | áno / nie | áno |   |
|   | Predné podporné ramená plynule prestaviteľné | ks | min. 2 |   |
|   | Sofware pre prácu na PC | áno / nie | áno |   |
|   | Servis stroja do 48h | áno / nie | áno |   |
| Bezpečnosť | Zadná optoelektronická bezpečnostná zábrana  | áno / nie | áno |   |
|   | Predná laserová bezpečnostná ochrana rúk operátora v kombinácií s nožným ovládaním pohybu barana  | áno / nie | áno |   |
| Ďalšie požiadavky k dodaniu a sfunkčneniu zariadenia | Doprava stroja na miesto prevádzky | áno / nie | áno |   |
| Osadenie zariadenia | áno / nie | áno |   |
| Uvedenie stroja do prevádzky | áno / nie | áno |   |
| Zaučenie obsluhy | áno / nie | áno |   |
| Vyhotovenie zodpovedajúcej požiadavkám predpisov EÚ | áno / nie | áno |   |
|   |   | Návod na obsluhu a údržbu stroja v slovenskom alebo českom jazyku | áno / nie | áno |   |
| **Suma spolu bez DPH:** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Miesto podpisu: |  |
| Dátum podpisu: |  |
| Meno a priezvisko osoby oprávnenej konať za uchádzača: |  |
| Podpis a pečiatka: |  |