



Příloha č. 1 - Soupis požadavků na rekonstrukci přesuvů tramvají

„Rekonstrukce přesuvů tramvají střediska Ústřední dílny“

Technické podmínky

A. Popis současného stavu

Předmětem akce je celková oprava a modernizace 2 ks přesuvů tramvají střediska ústřední dílny. Jedná se o přesuvy o rozměrech 9 447 mm x 9 970 mm. Celková hmotnost každé přesuvy včetně navijecího vrátku je 10 175 kg. Rychlost pojezdu mikro 15 m/min, hlavní 60 m/min. Rozchod pojezdových kol 9 415 mm, rozvor kol 4 250 mm. Délka dráhy přesuvy činí 172 m.

Přesuvy jsou napájeny ze skryté troleje AKAPP. Napětí 400 V AC, ovládací napětí 230 V AC, 50 Hz, motor přesuvy s brzdou a převodovkou Lenze, výkon 2,2 kW (motory jsou na každé přesuvě osazeny 2 a umístěny u kol přesuvy), frekvenční měnič Vonsch. Ovládání přesuvy je realizováno z ovládacích panelů na obou stranách přesuvy.

Každá přesuvna je osazena vrátkem s ocelovým pozinkovaným lanem průměr 11 mm, délka lana 105 m, jmenovitá pevnost 1770 N/mm², nosný hák jednoduchý 5 t, motor s brzdou 5,5 kW, brzda odvíjení lana, řádkovací zařízení lana na buben, rychlost navíjení lana vrátku 5/20 m/min. Ovládání vrátku z hlavního ovládacího pultu.

Každá přesuvna je vybavena protistřetovým zařízením s druhou přesuvnou, houkačkou, STOP tlačítkem na obou ovládacích, omezovačem rychlosti – koncová vypínače v obou krajních polohách pojezdu přesuvy, pevné dorazy na obou koncích dráhy, uzamykatelný hlavní vypínač.

Přesuvy byly vyrobeny v roce 1999, do provozu uvedeny v roce 2000, a za dobu provozu probíhala pouze běžná údržba a byly opravovány vyskytnuvší se závady. Žádná velká oprava nebyla realizována.

B. Rozsah opravy

- a. Výměna navijáku
 - i. elektrický posun lana při odvíjení i navíjení
 - ii. elektricky ovládané uvolnění brzdy
 - iii. motor o výkonu min 5,5 kW
 - iv. ocelové lano délky minimálně 100 m
 - v. hák s pojistkou
 - vi. rychlost návinu lana min/max plynule regulovatelná v rozsahu minimálně 0 – 20 m/min
 - vii. plynulý rozjezd
 - viii. radiové dálkové ovládání
 - ix. akustická a optická signalizace při dálkovém ovládacím navijáku
- b. Výměna pojezdových kol
 - i. nová pojezdová kola včetně nových ložisek a hřídelí
- c. Výměna pojezdových motorů a převodovek
 - i. rychlost pojezdu – plynule regulovatelná v rozsahu minimálně 0 – 60 m/min
 - ii. plynulý rozjezd
 - iii. výkon min 2 kW
- d. Výměna frekvenčního měniče
- e. Rekonstrukce elektrorozvaděče a ovládacích panelů
 - i. nový ovládací panel bude obsahovat následující ovládací prvky



1. Nové ovládací joysticky pro jízdu
 2. Bezpečnostní tlačítko (je nutno držet stisknuté současně s ovládacím joystickem při pohybu přesuvny)
 3. Nový ovládací joystick pro navíjení/odvíjení lana navijáku
 4. Možnost přepnutí ovládání navíjení/odvíjení lana navijáku buď z ovládacího panelu na přesuvně nebo dálkovým ovladačem
 5. Odkládací přihrádka na dálkový ovladač navijáku
 6. STOP tlačítka
- f. Nový sběrač k napájecí troleji
- g. Nový koncový vypínač pojezdu přesuvny
- h. Nový kryt antikolizních čidel – antivandalské provedení
- i. Výměna pojezdových plechů
- j. akustická a optická signalizace při pohybu přesuvny

C. Požadovaná dokumentace

- a. Aktualizovaná dokumentace elektro dle skutečného provedení
- b. Výchozí revize elektro pracovníkem s oprávněním na určená technická zařízení (UTZ) dle vyhlášky č. 100/1995 Sb.
- c. Protokol o předání a převzetí
- d. Prohlášení o shodě s objednávkou F2.1 dle ČSN EN 10204
- e. Technické listy, Prohlášení o shodě a další legislativně vyžadovaná dokumentace ke všem dodaným novým komponentům a zařízením (frekvenční měnič, lano a hák vrátku atd.)
- f. Posouzení rizik a hrozcích nebezpečí dle Přílohy č. 1 NV 176/2008 Sb.
- g. Návod k obsluze respektující provedené změny v ovládání a nově dodaná zařízení.

D. Další podmínky

Vzhledem k potřebě zachovat provoz přesuven a minimalizovat dopady na chod střediska bude oprava realizována nejdříve na jedné přesuvně a po jejím zprovoznění na druhé.

Práce je třeba organizovat tak, aby byla minimalizována doba odstávky přesuven a dopad na chod střediska.

Zadavatel má k dispozici výrobní dokumentaci přesuven. Tuto dokumentaci může v případě realizace akce zhotoviteli zapůjčit k nahlédnutí, případně pořízení kopie. Nenese však zodpovědnost za úplnost dokumentace. Nebude-li dokumentace obsahovat veškeré informace nutné k realizaci díla, je povinností zhotovitele realizovat vlastní řešení dle ohledání skutečného stavu přesuven. Zadavatel umožní za tímto účelem prohlídku předmětu díla.

Záruční doba na vady díla činí 24 měsíců.

Dodací lhůta od objednávky po předání díla činí nejvýše 3 měsíce.