



**PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI OKRĘGU
CZĘSTOCHOWSKIEGO SPÓŁKA AKCYJNA W CZĘSTOCHOWIE
42-202 CZĘSTOCHOWA UL. JASKROWSKA 14/20**

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)
na
dostawę fabrycznie nowych nawiertek wodociągowych i obudów

Znak sprawy TZ.261.22.2017

Tryb postępowania: przetarg nieograniczony

Rozdział I. Zamawiający

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego Spółka Akcyjna
w Częstochowie ul. Jaskrowska 14/20, KRS 0000057953, kapitał zakładowy w kwocie 101.074.600,00
PLN, pokryty w całości, NIP 573-000-38-41, REGON 150354701, tel. (34) 365-54-48, fax. (34) 365-15-
82, e-mail: poczta@pwik.czest.pl.

Rozdział II. Przedmiot zamówienia

1. Dostawa fabrycznie nowych nawiertek wodociagowych i obudów w n/w ilościach i asortymencie. Wymogiem przystąpienia do przetargu jest przedstawienie oferty na cały asortyment w ramach jednego producenta.
 1. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE - DN 90/2" – 10 szt.,
 2. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE – DN 110/2" – 150 szt.,
 3. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE – DN 125/2" – 200 szt.,
 4. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE – DN 160/2" – 25 szt.,
 5. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE – DN 180/2" – 30 szt.,
 6. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE – DN 200/2" – 1 szt.,
 7. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE – DN 225/2" – 10 szt.,
 8. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE – DN 250/2" – 2 szt.,
 9. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 80/2" – 2 szt.,
 10. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 100/2" – 100 szt.,
 11. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 150/2" – 30 szt.,
 12. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 200/2" – 10 szt.,
 13. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 250/2" – 1 szt.,
 14. obudowa sztywna do nawiertek z zasuwą Ø 50, RD 1250 mm – 1 szt.,
 15. obudowa sztywna do nawiertek z zasuwą Ø 50, RD 1500 mm – 500 szt.,
 16. obudowa sztywna do zasuw Ø 80, RD 1500 mm – 30 szt.,
 17. obudowa sztywna do zasuw Ø 100/150, RD 1500 mm – 15 szt.,
 18. obudowa teleskopowa do nawiertek z zasuwą Ø 50, RD 1300 – 1800 mm – 400 szt.,
 19. obudowa teleskopowa do zasuw Ø 80, RD 1300 – 1800 mm – 100 szt.,
 20. obudowa do nawiertki NCS RD 1500 mm – 30 szt.,
 21. obudowa do nawiertki NCS teleskopowa RD 1300 – 1800 mm – 40 szt.,
 22. obudowa teleskopowa do zasuw Ø 100/150 RD 1300 – 1800 mm – 100 szt.,
 23. obudowa teleskopowa do nawiertek z zasuwą Ø 50, RD 2000 – 2500 mm – 40 szt.,
 24. obudowa teleskopowa do zasuw Ø 80, RD 2000 – 2500 mm – 80 szt.,
 25. obudowa teleskopowa do zasuw Ø 200, RD 1300 – 1800 mm – 2 szt.,
 26. obudowa teleskopowa do zasuw Ø 300, RD 2000 – 2500 mm – 2 szt.,
 27. obudowa teleskopowa do zasuw Ø 100/150, RD 2000 – 2500 mm – 20 szt..
2. Przedmiot zamówienia określony w pozycjach 1.1 – 1.8 musi spełniać następujące wymagania techniczne:
 1. obejmą i stopa, wykonane z żeliwa sferoidalnego z gwintem wewnętrznym 2", gatunek: 500-7,
 2. stopa i obejmą wyłożoną wykładziną gumową (na całej powierzchni wewnętrznej),
 3. połączenie z wodociągiem w postaci stopy i obejmę żeliwną łączonej za pomocą 4 śrub lub 2 śrub,
 4. śruby, nakrętki i podkładki łączące elementy obejmę wykonane ze stali nierdzewnej (śruby klasy A2 ocynkowane galwanicznie lub pokryte warstwą teflonu, nakrętki klasy A4 ocynkowane galwanicznie lub pokryte warstwą teflonu, podkładki klasy A2,
 5. nawiertka t.j. obejmą i stopa połączona z zasuwą Ø 50 gwintowaną wewnątrz i zewnątrz w sposób trwały zapewniający stabilność i szczelność połączenia na ciśnienie PN-16,

6. konstrukcja stopy i obejmy gwarantujące pewne zamocowanie nawiertki na wodociągu,
 7. pokrywa i korpus zasuwy wykonane z żeliwa sferoidalnego,
 8. zasuwa połączenia gwintowane wewnątrz i zewnątrz Ø 50,
 9. zabezpieczenie szczelności dla gwintu pomiędzy skręconym korpusem a zasuwą,
 10. prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
 11. klin wykonany z żeliwa sferoidalnego, zawulkanizowany na całej powierzchni gumą , lub mosiężny częściowo lub całkowicie zawulkanizowany gumą (umożliwiający szczelne zamknięcie), odporną na działanie ozonu rozpuszczonego w wodzie o stężeniu 0,01-0,05 mg/l
 12. trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,
 13. uszczelnienie trzpienia o –ringowe umieszczone w korku górnym,
 14. możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuwy pod ciśnieniem,
 15. całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed przedostawaniem się wody z sieci,
 16. śruby łączące pokrywę z korpusem zasuwy zabezpieczone antykorozyjnie, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową,
 17. zabezpieczenie przed wykręceniem górnej wkrętki mosiężnej trzpienia,
 18. ochrona antykorozyjna nawiertki z zasuwą zewnątrz i wewnątrz powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250µm odporne na przebicie 3kV.
 19. winien spełniać wymagania PN-EN 1074-1 i 2,
3. przedmiot zamówienia określony w pozycjach 1.9 – 1.13 musi spełniać następujące wymagania techniczne:
1. stopa, uchwyt kłowy wykonany z żeliwa sferoidalnego z gwintem wewnętrznym 2" ciśnienie PN -16,
 2. opaska do zamocowania stopy, uchwytu kłowego wykonana ze stali nierdzewnej, na końcach opaski wspawane śruby teowe ze stali nierdzewnej, nakrętki kl. A4, podkładki kl. A2, ocynkowane galwanicznie,
 3. opaska z wykładziną gumową na całej wewnętrznej powierzchni,
 4. nawiertka t.j. stopa lub uchwyt kłowy połączone z zasuwą Ø 50 gwintowaną wewnątrz i zewnątrz w sposób trwały lub wykonane jako jeden odlew żeliwny zapewniający stabilność i szczelność połączenia na ciśnienie PN – 16,
 5. możliwość wykonania przyłącza na wodociągu żeliwnym, stalowym, AC pod ciśnieniem,
 6. zasuwa klasa ciśnieniowa PN - 16, pokrywa i korpus zasuwy wykonane z żeliwa sferoidalnego,
 7. zasuwa połączenia gwintowane Ø 50, prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia,
 8. klin wykonany z żeliwa sferoidalnego, zawulkanizowany na całej powierzchni gumą , lub mosiężny częściowo lub całkowicie zawulkanizowany guma (umożliwiający szczelne zamknięcie), odporną na działanie ozonu rozpuszczonego w wodzie o stężeniu 0,01-0,05 mg/l
 9. trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,
 10. uszczelnienie trzpienia o –ringowe umieszczone w korku górnym,
 11. możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuwy pod ciśnieniem,
 12. całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed przedostawaniem się wody z sieci,
 13. śruby łączące pokrywę z korpusem zasuwy zabezpieczone antykorozyjnie, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową,
 14. zabezpieczenie przed wykręceniem górnej wkrętki mosiężnej trzpienia;
 15. ochrona antykorozyjna nawiertki z zasuwą zewnątrz i wewnątrz powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250µm odporne na przebicie 3kV.

16. musi spełniać wymagania PN-EN 1074-1 i 2,
4. przedmiot zamówienia określony w pozycjach 1.14 – 1.27 musi spełniać następujące wymagania: obudowy stałe,

1. kaptur górny i sprzęgło dolne wykonane z żeliwa sferoidalnego,
2. kaptur górny malowany powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min 250µm,
3. kaptur przymocowany śrubą nierdzewną do wrzeciona,
4. rura osłonowa, kołnierz, kielich oraz podkładka oporowa wykonana z polietylenu PE,
5. do każdej obudowy dostawca dostarczy w komplecie połączenie sprzęgła z trzpieniem zasuwą za pomocą zawleczonej nierdzewnej,
6. wrzeciono stanowi pręt ocynkowany ogniowo o profilu kwadratowym,
7. kołek sprężysty łączący obudowę z zasuwą nawiertki- wykonany ze stali nierdzewnej, w komplecie z obudową,
8. zabezpieczenie przed korozją - cynkowanie ogniowe,

obudowy teleskopowe,

9. kaptur górny i sprzęgło dolne wykonane z żeliwa sferoidalnego,
10. rura osłonowa, kołnierz, kielich oraz podkładka oporowa wykonana z polietylenu PE,
11. kaptur przymocowany śrubą nierdzewną do wrzeciona z otworem,
12. wrzeciono stanowi pręt ciasno dopasowany do kwadratowego profilu – całość ocynkowana ogniowo,
13. kaptur górny malowany powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min 250µm,
14. do każdej obudowy dostawca dostarczy w komplecie połączenie sprzęgła z trzpieniem zasuwą za pomocą zawleczonej nierdzewnej,
15. możliwe dopasowanie wysokości obudowy do terenu w zakresie ruchu wrzeciona. Wrzeciono zabezpieczone przed rozerwaniem,

5. przystępując do udziału w postępowaniu oprócz oferty należy złożyć wzory asortymentu, w tym:

1. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE - DN 110/2" – 1 szt.,
2. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE - DN 125/2" – 1 szt.
3. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur PCV, PE - DN 160/2" – 1 szt.
4. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 100/2" - 1 szt.,
5. nawiertka z zasuwą Ø 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 150/2" - 1 szt.,
6. obudowa teleskopowa do nawiertek, RD 1300 – 1800 mm z kołkiem sprężystym - 1 szt.,
7. obudowa sztywna do nawiertek, RD 1500 mm z kołkiem sprężystym - 1 szt.,

zwane dalej wzorami. Dostarczone wzory winny być charakterystyczne dla danej grupy asortymentu,

6. do oferty należy dołączyć karty katalogowe oferowanego towaru, atesty Państwowego Zakładu Higieny, deklaracje zgodności z Polską Normą.

Rozdział III. Sposób Termin wykonania zamówienia

1. Przez cały okres trwania umowy Wykonawca zobowiązany jest do dostarczania przedmiotu zamówienia od jednego, tego samego producenta, którego wzory i karty katalogowe złożył do przetargu.
2. Dostawy sukcesywnie w miarę potrzeb Zamawiającego.
3. Dostawa w ciągu 7 dni od zamówienia telefonicznego lub faksowego.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany podanych ilości w granicach do 20 %,
5. Transport do magazynu Zamawiającego, mieszczącego się w Częstochowie przy ul. Jaskrowskiej 14/20, na koszt i ryzyko Wykonawcy.

6. Dostawy winny odbywać się w dni robocze w godzinach od 07:00 do 13:30.
7. Wykonawca zobowiązany jest udzielić na dostarczone nasuwki gwarancji na okres nie krótszy niż 12 miesięcy od dnia wydania towaru Zamawiającemu.
8. Wykonawca winien wykonywać zamówienie zgodnie z przepisami z zakresu ochrony środowiska.
9. Płatności – przelewem w ciągu 30 dni od otrzymania faktury.

Rozdział IV. Termin wykonania zamówienia

Dostawy realizowane będą sukcesywnie w miarę potrzeb Zamawiającego, w okresie 12 miesięcy.

Rozdział V. Warunki wymagane od Wykonawców

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:
 - a. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
 - b. posiadania wiedzy i doświadczenia,
 - c. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
 - d. sytuacji ekonomicznej i finansowej
oraz:
 - e. wykonają zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska, w szczególności z ustawą z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska [tekst jednolity Dz. U. z 2016r, poz. 672] i ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach [Dz. U. z 2016 poz.1987],
 - f. przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu zamówienia zapoznają wszystkich pracowników, którzy będą brać udział w jego realizacji z Polityką Środowiskową Zamawiającego,
 - g. na zaproszenie Zamawiającego wezmą udział w prezentacji dotyczącej Systemu Zarządzania Środowiskowego i EMAS, przygotowanej przez Zamawiającego, oraz przed przystąpieniem do realizacji zamówienia przekażą uzyskane informacje wszystkim pracownikom biorącym udział w realizacji zamówienia.

W celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu Wykonawca winien załączyć do oferty OŚWIADCZENIE stanowiące ZAŁĄCZNIK NR 1 do niniejszej specyfikacji

Wymagane niniejszą SIWZ dokumenty należy załączyć w formie skanów. Na żądanie Zamawiającego Wykonawca zobowiązany będzie przedstawić oryginały bądź kopie potwierdzone za zgodność z oryginałem.

Rozdział VI. Cena ofertowa

1. Ceną ofertową jest łączna wartość brutto za wszystkie nawierтки i obudowy.
2. Cena ofertowa ma zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia (transport, rozładunek itd.).

Rozdział VII. Sposób złożenia oferty i wzorów

1. Ofertę należy złożyć na właściwym formularzu wyłącznie drogą elektroniczną za pośrednictwem platformy zakupowej .
2. Wykonawca składa ofertę wypełniając elektroniczny formularz na stronie internetowej platformy i wysyła go do Zamawiającego tą samą drogą.
3. Należy pamiętać o załączeniu wymaganych dokumentów.
4. Wzory należy złożyć w magazynie Zamawiającego w Częstochowie, przy ul. Jaskrowskiej 14/20, przed upływem terminu składania ofert.
5. Po zakończeniu postępowania, Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana deponuje wzór u Zamawiającego na czas obowiązywania umowy.
6. Wykonawcy, których oferty nie zostały wybrane zobowiązani są odebrać wzory.
7. Koszt dostarczenia i odebrania wzorów ponosi Wykonawca.

Rozdział VIII. Procedura wyboru oferty

1. Zamawiający może przeprowadzić postępowanie jedno lub dwuetapowe. W pierwszym etapie oferty mogą składać wszyscy Wykonawcy spełniający warunki określone niniejszą SIWZ.
2. Po sprawdzeniu dokumentów i wzorów Zamawiający może podpisać umowę z Wykonawcą który złożył najkorzystniejszą ofertę bądź zaprosić wybranych Wykonawców do udziału II etapie postępowania w formie aukcji za pośrednictwem platformy zakupowej.
3. WZÓR UMOWY stanowi ZAŁĄCZNIK NR 2 do niniejszej specyfikacji. Złożenie oferty jest jednoznaczne z akceptacją wzoru umowy.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia postępowania bez wyboru oferty oraz unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

ZAŁĄCZNIKI

1. OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.
2. WZÓR UMOWY.
3. POLITYKA ŚRODOWISKOWA.

Częstochowa, dn. 19.09.2017 r.

Przewodniczący Komisji Przetargowej – P. Tadeusz Koch _____

Sekretarz – P. Katarzyna Walenta _____

Członek – P. Dymitr Aniełow _____

Członek – P. Paweł Trelowski _____

Członek – P. Paweł Hałubek _____

Zatwierdzono na posiedzeniu Zarządu Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Okręgu
Częstochowskiego Spółka Akcyjna w Częstochowie, w dniu _____