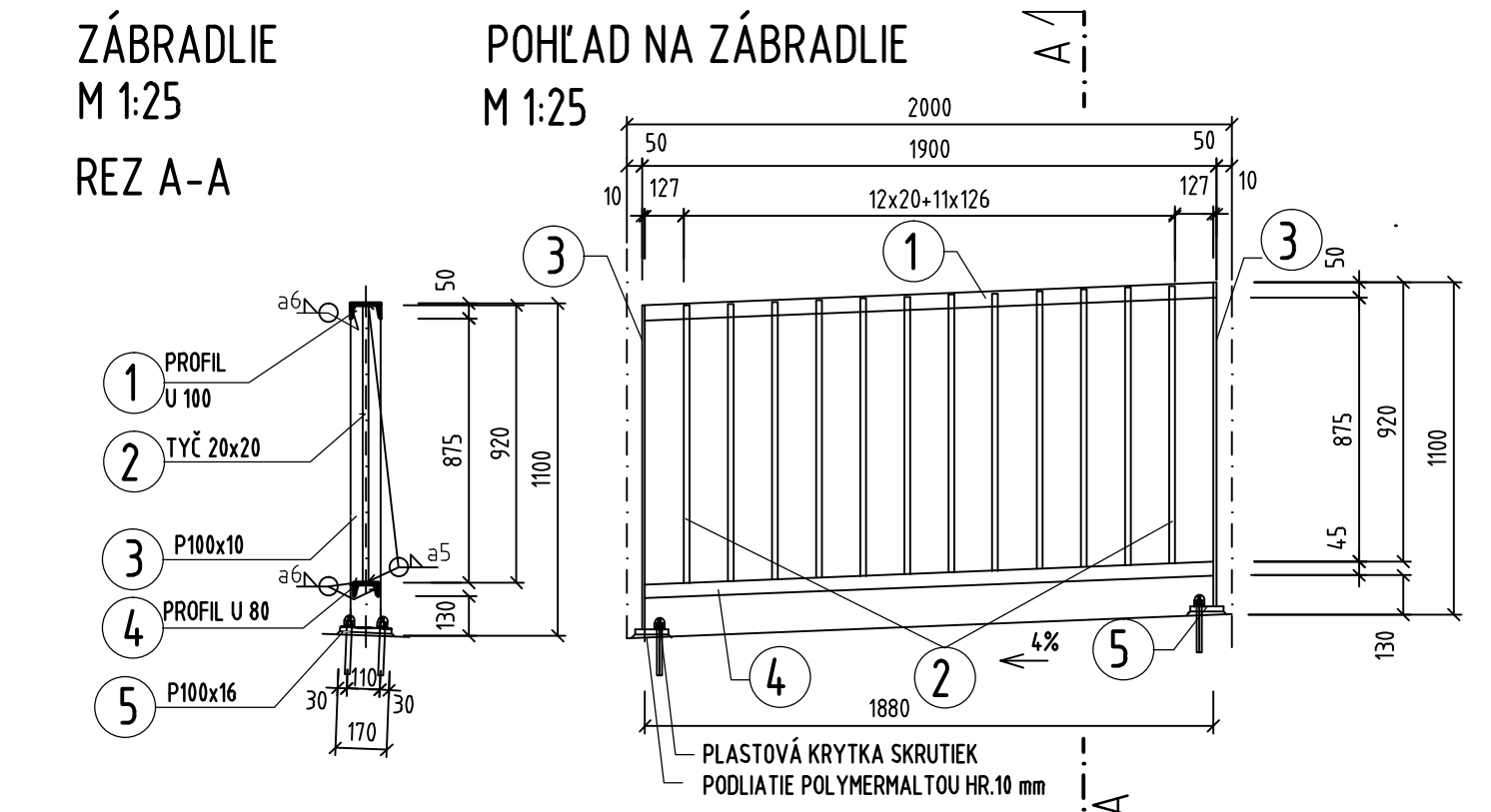


VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL A – SKLADOBNÁ DĽŽKA 2000mm						VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL B – SKLADOBNÁ DĽŽKA 1000mm									
ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĽŽKA ks /mm/ CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/ CELKOM	ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĽŽKA ks /mm/ CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/ CELKOM				
1	PROFIL "U"	100	1	1880	1.88	10.60	19.93	1	PROFIL "U"	100	1	880	0.88	10.60	9.33
2	PROFIL	20x20	12	920	11.04	3.14	34.67	2	PROFIL	20x20	5	920	4.60	3.14	14.44
3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96	3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96
4	PROFIL "U"	80	1	1880	1.88	8.64	16.24	4	PROFIL "U"	80	1	880	0.88	8.64	7.60
5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70	5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70
HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						92.50	HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						53.03		

POČET KUSOV: 7x8+9+3=68ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL C – SKLADOBNÁ DĹŽKA 1770mm						VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL E – SKLADOBNÁ DĹŽKA 1530mm									
ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĹŽKA ks /mm/CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/CELKOM	ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĹŽKA ks /mm/CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/CELKOM				
1	PROFIL "U"	100	1	1650	1.65	10.60	17.59	1	PROFIL "U"	100	1	1410	1.41	10.60	14.95
2	PROFIL	20x20	11	920	10.12	3.14	31.78	2	PROFIL	20x20	10	920	9.20	3.14	28.89
3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96	3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96
4	PROFIL "U"	80	1	1650	1.65	8.64	14.26	4	PROFIL "U"	80	1	1410	1.41	8.64	12.18
5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70	5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70
HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						85.29	HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						77.50		

POČET KUSOV: 1ks



VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL A – SKLADOBNÁ DĽŽKA 2000mm						VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL B – SKLADOBNÁ DĽŽKA 1000mm									
ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĽŽKA ks /mm/ CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/ CELKOM	ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĽŽKA ks /mm/ CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/ CELKOM				
1	PROFIL "U"	100	1	1880	1.88	10.60	19.93	1	PROFIL "U"	100	1	880	0.88	10.60	9.33
2	PROFIL	20x20	12	920	11.04	3.14	34.67	2	PROFIL	20x20	5	920	4.60	3.14	14.44
3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96	3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96
4	PROFIL "U"	80	1	1880	1.88	8.64	16.24	4	PROFIL "U"	80	1	880	0.88	8.64	7.60
5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70	5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70
HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						92.50	HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						53.03		

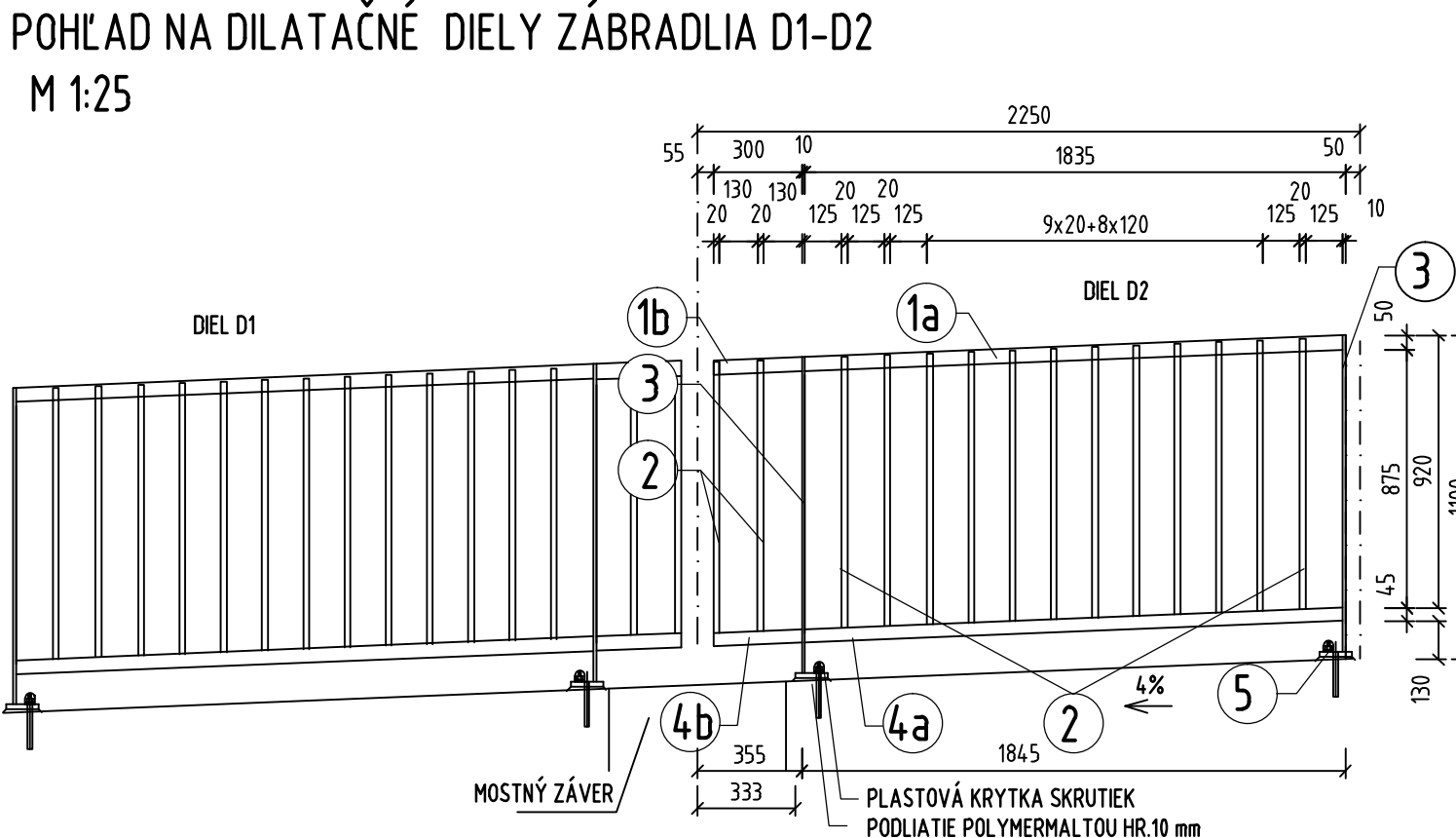
POČET KUSOV: 7x8+9+3=68ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL C – SKLADOBNÁ DĹŽKA 1770mm						VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL E – SKLADOBNÁ DĹŽKA 1530mm									
ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĹŽKA ks /mm/CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/CELKOM	ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĹŽKA ks /mm/CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/CELKOM				
1	PROFIL "U"	100	1	1650	1.65	10.60	17.59	1	PROFIL "U"	100	1	1410	1.41	10.60	14.95
2	PROFIL	20x20	11	920	10.12	3.14	31.78	2	PROFIL	20x20	10	920	9.20	3.14	28.89
3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96	3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96
4	PROFIL "U"	80	1	1650	1.65	8.64	14.26	4	PROFIL "U"	80	1	1410	1.41	8.64	12.18
5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70	5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70
HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						85.29			

POČET KUSOV: 1ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL F – SKLADOBNÁ DĹŽKA 1690mm						VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL G – SKLADOBNÁ DĹŽKA 1250mm									
ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĹŽKA ks /mm/CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/CELKOM	ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĹŽKA ks /mm/CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/CELKOM				
1	PROFIL "U"	100	1	1570	1.57	10.60	16.64	1	PROFIL "U"	100	1	1130	1.13	10.60	11.98
2	PROFIL	20x20	12	920	11.04	3.14	34.67	2	PROFIL	20x20	9	920	8.28	3.14	26.04
3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96	3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96
4	PROFIL "U"	80	1	1570	1.57	8.64	13.56	4	PROFIL "U"	80	1	1130	1.13	8.64	9.76
5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70	5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70
HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						86.53	HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						69.40		

POČET KUSOV: 1ks



VÝKAZ MATERIÁLU PRE DIEL DILAT. ZÁBRADLIA D1–SKLADOBNÁ DĹŽKA 2250mm						VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL D3– SKLADOBNÁ DĹŽKA 1550mm									
ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET ks	DĹŽKA 1ks /mm/ CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/ CELKOM	ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET ks	DĹŽKA 1ks /mm/ CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/ CELKOM				
1a	PROFIL "U"	100	1	1825	1.825	10.60	19.35	1a	PROFIL "U"	100	1	1125	1.125	10.60	11.93
1b	PROFIL "U"	100	1	300	0.3	10.60	3.18	1b	PROFIL "U"	100	1	300	0.3	10.60	3.18
2	PROFIL	20x20	14	920	12.88	3.14	40.44	2	PROFIL	20x20	9	920	8.28	3.14	26.00
3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96	3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96
4a	PROFIL "U"	80	1	1825	1.825	8.64	15.77	4a	PROFIL "U"	80	1	1125	1.25	8.64	10.80
4b	PROFIL "U"	80	1	300	0.30	8.64	2.59	4b	PROFIL "U"	80	1	300	0.3	8.64	2.59
5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70	5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70
HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						103.0	HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						76.16		

POČET KUSOV: 3+2=5ks

D2 MÁ ROVNAKÝ VÝKAZ AKO D1 – POČET KUSOV: 3+2=5ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE DIEL DILAT. ZÁBRADLIA D4 –SKLADOBNÁ DĹŽKA 1850mm							VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL D5– SKLADOBNÁ DĹŽKA 1900mm								
ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĹŽKA		HMOTNOSŤ /kg/	ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĹŽKA		HMOTNOSŤ /kg/		
				ks	mm/CELKOM/m/	t/m/ks/CELKOM					ks	mm/CELKOM/m/	t/m/ks/CELKOM		
1a	PROFIL "U"	100	1	1425	1425	10.60	15.10	1a	PROFIL "U"	100	1	1475	1475	10.60	15.64
1b	PROFIL "U"	100	1	300	0.3	10.60	3.18	1b	PROFIL "U"	100	1	300	0.3	10.60	3.18
2	PROFIL	20x20	10	920	9.20	3.14	28.89	2	PROFIL	20x20	12	920	11.04	3.14	34.67
3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96	3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96
4a	PROFIL "U"	80	1	1425	1.425	8.64	12.31	4a	PROFIL "U"	80	1	1475	1.475	8.64	12.74
4b	PROFIL "U"	80	1	300	0.30	8.64	2.59	4b	PROFIL "U"	80	1	300	0.3	8.64	2.59
5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70	5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70
HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM							83.73	HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM							90.48

POČET KUSOV: 1x2+2=ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE DIEL DILAT. ZÁBRADLIA D6 SKLADOBNÁ DĽŽKA 1220mm						VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL D7- SKLADOBNÁ DĽŽKA 1400mm									
ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĽŽKA ks /mm/CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/CELKOM	ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĽŽKA ks /mm/CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/CELKOM				
1a	PROFIL "U"	100	1	795	0.795	10.60	8.43	1a	PROFIL "U"	100	1	975	0.975	10.60	10.33
1b	PROFIL "U"	100	1	300	0.3	10.60	3.18	1b	PROFIL "U"	100	1	300	0.3	10.60	3.18
2	PROFIL	20x20	5	920	4.60	3.14	14.44	2	PROFIL	20x20	8	920	7.36	3.14	23.11
3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96	3	PROFIL	100x10	2	1080	2.160	7.85	16.96
4a	PROFIL "U"	80	1	795	0.795	8.64	6.87	4a	PROFIL "U"	80	1	975	0.975	8.64	8.42
4b	PROFIL "U"	80	1	300	0.30	8.64	2.59	4b	PROFIL "U"	80	1	300	0.3	8.64	2.59
5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70	5	PROFIL	110x16	2	170	0.34	13.82	4.70
HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						57.17	HMOTNOSŤ JEDNÉHO DIELU CELKOM						69.29		

POČET KUSOV: 1ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE DIEL DILAT. ZÁBRADLIA D8 –SKLADOBNÁ DĹŽKA 2880mm						VÝKAZ MATERIÁLU PRE JEDEN DIEL D9– SKLADOBNÁ DĹŽKA 1550mm					
ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĹŽKA ks /mm/CELKOM/m/	HMOTNOSŤ /kg/ t/m/ks/CELKOM	ČÍSLO POL.	NÁZOV POLOŽKY	PRIEREZ	POČET	DĹŽKA ks /mm/CELKOM/m/	HMOTNOS