**Cenová ponuka**

**Údaje o predkladateľovi cenovej ponuky**

|  |  |
| --- | --- |
| **Obchodné meno:** |  |
| **Sídlo:** |  |
| **IČO:** |  |
| **Platca DPH:** |  |
| **Meno a priezvisko kontaktnej osoby:** |  |
| **Kontaktný e-mail:** |  |
| **Telefonický kontakt:** |  |

Cenová ponuka na predmet zákazky

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stroj** | **Počet** | **Typové označenie:** | **Obchodné meno výrobcu:** | **Návrh na plnenie kritérií v EUR bez DPH** | **Výška DPH v EUR** | **Návrh na plnenie kritérií v EUR s DPH** |
| CNC sústruh s digitalizáciou procesu a NET konektivitou |  |  |  |  |  |  |

Doplňte do tabuľky ku každému parametru jednotlivo hodnoty Vami ponúkaného zariadenia:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametre stroja | | Požadovaná hodnota | Merná jednotka | | Doplniť údaje |
| Hydraulické skľučovadlo hlavného vretena | priemer | min. 200 | mm | |  |
| Obežný priemer nad suportom | | min. 600 | mm | |  |
| Otáčky vretena | | min. 5000 | ot./min | |  |
| Priemer otvoru vretena | | min. 75 | mm | |  |
| Vnútorný priemer ťažnej tyče | | min. 52 | mm | |  |
| Počet miest v nástrojovej hlave | | min. 12 |  | |  |
| Počet poháňaných nástrojov nástrojovej hlave | | min. 12 |  | |  |
| Otáčky poháňaných nástrojov v nástrojovej hlave | | min. 4500 | ot./min | |  |
| Operačný systém | | Fanuc  Minimálne požiadavky:  Ovládacie funkcie:   * Ručný režim aj s funkciou rýchloposuvu * Ovládanie ručným kolieskom MPG * Režim návratu do referencie stroja * Automatický režim * Editačný režim (Programovanie) * Režim SBK – spustenie programu blok po bloku * Režim manuálneho zadávania (MDI) * Režim práce s otvoreným obrábacím priestorom pomocou dvojručného ovládania * Tabuľka nástrojov * Tabuľka nulových bodov stroja * Uzamknutie editačného režimu * Prieskumník programov uložených v stroji   Programovacie funkcie:   * Programovanie osových cyklov (vŕtanie, závitovanie, vystružovanie, vyvŕtavanie) * Programovanie sústružníckych cyklov (Hrubovanie obrysov vonkajších aj vnútorných, dokončovanie obrysov, sústruženie závitov na viac záberov aj s viacerými chodmi, zapichovacie cykly, upichovacie cykly) * Čítanie programov z pamäťového média (PCMCIA alebo USB) * Možnosť pripojenia stroja na sieť * Programovanie viacerých nulových bodov * Pamäť aspoň na 500 programov * Možnosť zálohovať vytvorené programy   Riadenie stroja:   * Krokové motory s priamym alebo nepriamym odmeriavaním stroja na 0,001 mm | | |  |
| Zberacia ruka obrobkov | | V cene stroja | |  |  |
| Dataserver a interface pre ETHERNET | | V cene stroja | |  |  |
| Podávač tyči | | V cene stroja | |  |  |
| Dodacie podmienky | Doprava na miesto dodania stroja v cene stroja | | | |  |
| Montáž oživenie stroja v cene stroja | | | |  |
| Zaškolenie pracovníkov obsluhy a údržby | | | |  |
| Záruka | min. 12 | mesiacov | |  |

Potvrdzujeme, že vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

V.............., dňa ........................... ........................................................

Podpis, pečiatka