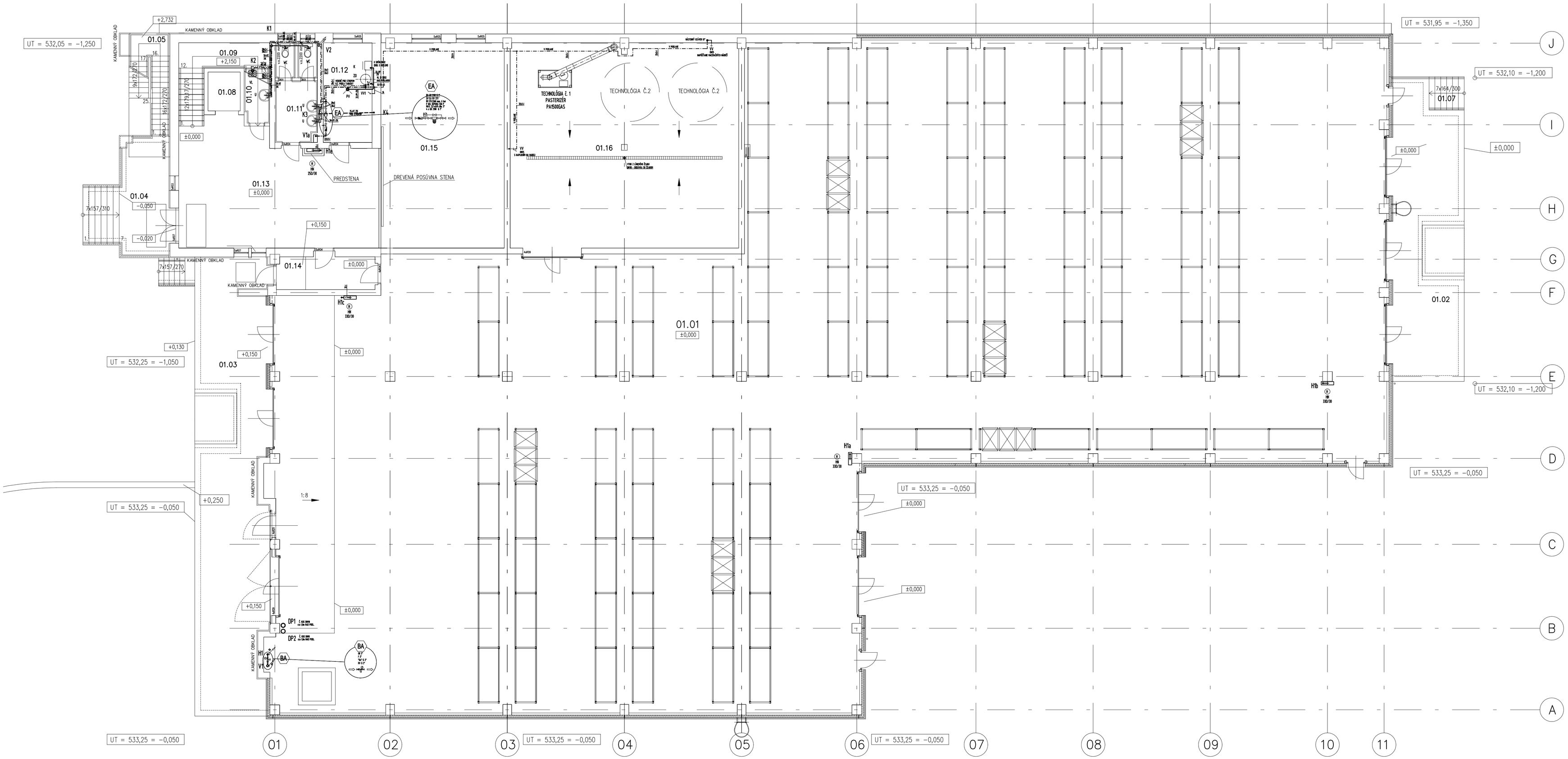
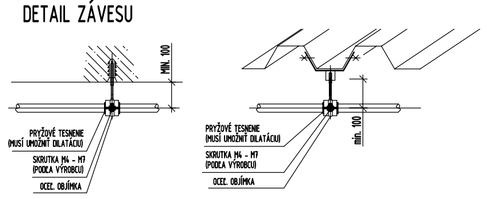


DETAIL ZÁVESU



Vzdialenosť príchytiek rúrka Pe-RT/AU/Pe-HD

dim.	ozn.	B (m)
16	16x2	0,8
20	20x2	1
25	20x3	1,2
32	32x2	1,6
40	40x3,5	1,7
50	50x4	1,8

Rozostup závesov oceľových rúr

DN	prázdna rúra (kg/m)	plná rúra (kg/m)	dtto s izol. (kg/m)	vzdialenosť podpier (m)
25	2,6	3,1	3,9	2,1
32	3,3	4,3	5,7	2,5
40	3,8	5,2	6,6	2,6
50	5,3	7,6	9,9	3,0

LEGENDA ZARIAĎOVACÍCH PREDMETOV

NA VÝKRESE Č. 8

POZNÁMKY

1. NA ODBOČKE KU HYDRANTU PÁČKU DEMONTOVAŤ!
2. ROZOSTUPY ZÁVESOV PODĽA TABUĽKY
3. HLAVNÝ STUDENEJ PITNEJ VODY JE PRED VSTUPOM DO VODOMERNEJ ZOSTAVY
4. VŠETKY UZÁVERY (NA ODBOČKE DO HYDRANTOVEJ VETVY A NA VSTUPE DO KONCESE MUSIA BYŤ OPATRENÉ TABUĽKOU "UZÁVER POŽIARNEJ VODY" A "UZÁVER PITNEJ VODY"
5. TVAROVKY SÚ POPISOVANÉ ĎMENZIOU V MILIMETROCH A UHLOVOU MEROU V STUPŇOCH
6. DIMENZIA POTRUBIA KANALIZÁCIE UDÁVA VONK. PRIEMER DN/OD
7. VÝŠKOVÉ KÓTY NA KANALIZÁCII SA VZŤAHUJÚ KU DNU POTRUBIA
8. HODNOTY UVEDENÉ V ZÁTVORKE, RESP. SO SYMBOLOM cca SÚ PRIBLIŽNÉ
9. STÚPAČKY KANALIZÁCIE UKOTVIŤ MIN. 2 x V PEVNÝCH BODOCH PO VÝŠKE PODLAŽIA
10. POTRUBIE STUDENEJ VODY VEDENÉ SAMOSTATNE, ALEBO V DRÁŽKE IZOLOVAŤ PROTI ORosovaniu HRÚBKA MIN. 4 mm
11. LEŽATÉ ROZVODY PITNEJ/U POŽIARNEJ VODY VIESŤ V SPÄTNOM SPÁDE DO 0,5%
12. ROZOSTUP ZÁVESOV ODVODU KONDENZÁTU - 1,5 m

LEGENDA POTRUBÍ

- AREÁLOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA (BREŠI SAMOSTATNÝ PROJEKT)
- DOMOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA MIMO BUDOVY PVC-U KG SYSTÉM (SN 8) SKLON MIN. 1% V NEZÁMRZNEJ HĹBKE HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ ORS EPDM, SBR - PODĽA VÝROBCU)
- VONKAJŠIA DOMOVÁ DAŽĎOVÁ KANALIZÁCIA PVC HĽRY (SN 8) HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ EPDM (AL. ORS, PODĽA VÝROBCU)
- DAŽĎOVÁ KANALIZÁCIA V BUDOVE PE-HD RÚRY GEBERIT TmaX „90°C (80°C TRVALE) SPOJE ELEKTROFÚZNE TAVNÉ POMOCOU ELEKTROSPOJOK, RESP. TERMOSPOJOK NAD DN200 VODNE VEDENÉ POTRUBIE KOTVIŤ DO OBJÍMOK S DVOM SKRUBAMI NA TO URČENÝCH
- DOMOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA V BUDOVE KANALIZAČNÝ ZVOD PVC-U RÚRY (KG SYSTÉM SNÍJ) HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ ORS EPDM, SBR PODĽA VÝROBCU)
- ODPADOVÉ POTRUBIA PP3 RÚRY (HT SYSTÉM), PRIPOJOVACIE POTRUBIA PP3 RÚRY (HT SYSTÉM) TVAROVKY PP3 HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ EPDM KOTVIŤ DO OBJÍMOK S PRYŽOVOU VÝSTELKOU (PEVNÝ BOD ULOŽIŤ POD HROU)
- AREÁLOVÝ VODOVOD (BREŠI SAMOSTATNÝ PROJEKT)
- DOMOVÝ VODOVOD MIMO BUDOVY HDPE PE 100 SDR 11 PN16 PE 80 SDR 17) V NEZÁMRZNEJ HĹBKE, SKLON MIN. 1% ELEKTROFÚZNE ZVAROVANÉ SPOJE ELEKTROTVAROVKAMI
- VNÚTORNÉ ROZVODY STUDENEJ VODY - PLASTOMLIEKOVÁ RÚRKA (PE-RT s Al fóliou HR. 0,4 mm) V KOTLI, AL. TYČKACH, SPÁJANÉ LISOVATEĽNÝMI SPOJKAMI ZVERNÝMI SPOJMI VODNE VEDENÉ POTRUBIA ZOLIOVAŤ PP IZOLÁCIOU PROTI ORosovaniu, SPÁJANÚ SPOJKAMI / LEPENÍM POTRUBIA VEDENÉ VO VNÚTORNEJ KONŠTRUKCII V OCHRANNEJ PE-LD RÚRKE (PEŠLI)
- ROZVOD TÚV - PLASTOMLIEKOVÁ RÚRKA (PE-RT s Al fóliou HR. 0,4 mm)
- ROZVODY VODY NA HASNÉ POŽIARU - HORIZONTÁLNE POTRUBIE LISOVACÍ SPOJOVACÍ SYSTÉM S LISOVACÍM SPOJKAMI A TRUBKAMI Z OCHACHTLEJOCELE MATERIÁL Č. 1.4401 A 1.4521 PODĽA DIN EN 10088, DIN EN 10312, DVGW - PRACOVNÉHO LISTU GW 541, SCHVÁLENÉ SYSTÉMU PRE SPOJKY A POTRUBIE PODĽA DVGW - PRACOVNÉHO LISTU W 534, PRE INŠTALÁCIU PITNEJ VODY PODĽA DIN 1988. POUŽITIE NA HASIACICH ZARIADENIACH PODĽA DIN 14462.

±0.000=533,30

GEN. PROJEKTANT	MIKO - projekčná kancelária, Poprad
PROJEKTANT	Ing. Rešetár
KRESLIL	Ing. Rešetár
INVESTOR	GAS Familia, s. r. o., Prešovská 8, STARÁ ĽUBOVŇA
MIESTO STAVBY	Prešovská 8, STARÁ ĽUBOVŇA

STAVBA

Zníženie energetickej náročnosti a zvýšenie efektívnosti vo výrobe ovocných produktov

DÁTUM	I./2022
STUPEŇ	
FORMÁT	A1
ČASŤ	101.3 - ZDRAVOTECHNIKA
VÝKRES	PÔDORYS 1. NP
MIERKA	1:100
Č. VÝKRESU	2

VZ Projekt
Ing. Miroslav REŠETÁR
technika a technika prostredia budov
Mozyrsova 28/20/19
058 01 Poprad
tzbprojekt@tzbprojekt.eu
www.tzbprojekt.eu

© PROJEKTA