**C.1 Položkový rozpočet**

**Časť predmetu zákazky č.1**

**Automatizované pracovisko I**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **P. č.** | **Názov** | **Merná jednotka** | **Počet** | **Obchodné meno výrobcu** | **Typové označenie** | **Cena za jednotku v € bez DPH** | **Cena za jednotku v € s DPH** |
| 1. | Sklad veľkoplošného materiálu - podľa špecifikácie | kus | 1 |  |  |  |  |
| 2. | Nárezové centrum plošného materiálu - podľa špecifikácie | kus | 1 |  |  |  |  |
| 3. | CNC s plochým pracovným stolom – NESTING - podľa špecifikácie | kus | 1 |  |  |  |  |
|  | **SPOLU** |  |  |  |  |  |  |

**Poznámka:** Cena zahŕňa: dopravu na miesto dodania, inštaláciu, uvedenie do prevádzky, zaškolenie obsluhy v rozsahu minimálne 1 hodina a manuál v slovenskom a anglickom jazyku (listinne aj elektronicky)**.**

**Položka č.1**

**Sklad veľkoplošného materiálu s riadeným automatickým navážaním materiálu do strojov na ich spracovanie – chaotický sklad umiestnený do jestvujúcej výrobnej haly rozmerov 10m x 18m**

**Ponúkané zariadenie:**

Obchodné meno výrobcu: ...................................................................................

Typové označenie: ...................................................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované parametre** | **Hodnoty parametrov** | **Ponúkané hodnoty parametrov** |
| Minimálny počet paletových pozícií | 15 |  |
| Miesto pre navážanie paliet (balíkov platní) VZV | Áno |  |
| Miesto pre nakladanie platní do nárezového centra | Áno |  |
| Miesto pre nakladanie platní do CNC s plochým stolom (nesting) | Áno |  |
| Centrálne riadenie skladu vrátane softvérového prepojenia na zásobovanie | Áno |  |
| Plná kompatibilita s Nárezovým centrom (položka č. 2) a CNC s plochým pracovným stolom (položka č. 3) | Áno |  |
| Plná kompatibilita s existujúcim strojovým vybavením spoločnosti DREVONAEXPORT s.r.o.\* | Áno |  |

\* Zoznam existujúceho strojového vybavenia spoločnosti DREVONAEXPORT s.r.o.:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.č.** | **Názov** | **Výrobca** | **Typové označenie** | **Rok výroby** |
| 1. | Píla | Holzma | HPL380 | 2013 |
| 2. | 2S olepovačka | Homag | KAL526 | 2017 |
| 3. | vŕtačka | Weeke | BST505 | 2017 |
| 4. | vŕtačka | Weeke | BHX560 | 2017 |
| 5. | CNC | Homag | BMG512 | 2015 |
| 6. | CNC | Homag | BMG512 | 2016 |
| 7. | 1S olepovačka | Homag | KAL370 | 2015 |

**Položka č. 2**

**Nárezové centrum plošného materiálu**

**Ponúkané zariadenie:**

Obchodné meno výrobcu: ...................................................................................

Typové označenie: ...................................................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované parametre** | **Hodnoty parametrov** | **Ponúkané hodnoty parametrov** |
| Dĺžka rezu | min. 4 300 mm |  |
| Presah pílového kotúča | min. 80 mm |  |
| Automatické nastavenie kotúča predrezu | Áno |  |
| Kapacita porezu | 30m3/24h |  |
| Dva spôsoby nakladania | Áno - a) po valčekových tratiach cez zdvižný stôl - balíky b) vákuovým nakladačom z chaotického skladu - po jednej platni |  |
| Otáčacie zariadenie pre hlavový rez | Áno |  |
| Optimalizačný program porezu pre zvýšenie výťaže | Áno |  |
| Odoberanie cez stoly so vzduchovým vankúšom | Áno |  |
| Etiketovacie zariadenie so zobrazením dielca | Áno |  |
| Prepojenie s ovládaním chaotického skladu | Áno |  |
| Plná kompatibilita so Skladom veľkoplošného materiálu s riadeným automatickým navážaním (položka č. 1) a CNC s plochým pracovným stolom (položka č. 3) | Áno |  |
| Plná kompatibilita s existujúcim strojovým vybavením spoločnosti DREVONAEXPORT s.r.o.\* | Áno |  |

\* Zoznam existujúceho strojového vybavenia spoločnosti DREVONAEXPORT s.r.o.:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.č.** | **Názov** | **Výrobca** | **Typové označenie** | **Rok výroby** |
| 1. | Píla | Holzma | HPL380 | 2013 |
| 2. | 2S olepovačka | Homag | KAL526 | 2017 |
| 3. | vŕtačka | Weeke | BST505 | 2017 |
| 4. | vŕtačka | Weeke | BHX560 | 2017 |
| 5. | CNC | Homag | BMG512 | 2015 |
| 6. | CNC | Homag | BMG512 | 2016 |
| 7. | 1S olepovačka | Homag | KAL370 | 2015 |

**Položka č. 3**

**CNC s plochým pracovným stolom – NESTING**

**Ponúkané zariadenie:**

Obchodné meno výrobcu: ...................................................................................

Typové označenie: ...................................................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované parametre** | **Hodnoty parametrov** | **Ponúkané hodnoty parametrov** |
| Rozmer pracovného stola | min. 3 000 x 2 100 mm |  |
| Samostatné frézovacie vreteno s rozhraním pre pracovné agregáty | Áno |  |
| Samostatný agregát vŕtania a drážkovania | Áno |  |
| Predstohovací stôl | Áno |  |
| Tlačiareň štítkov | Áno |  |
| Automatické nasúvanie platní na pracovný stôl | Áno |  |
| Automatické vysúvanie platní z pracovného stola na odoberací pás | Áno |  |
| Automatické paletovanie dielcov | Áno |  |
| Optimalizačný program pre zvýšenie výťaže | Áno |  |
| Prepojenie s ovládaním chaotického skladu | Áno |  |
| Výmenník nástrojov a pracovných agregátov | min. 10 miestny |  |
| Možnosť použiť vákuové prísavky | Áno |  |
| Plná kompatibilita so Skladom veľkoplošného materiálu s riadeným automatickým navážaním (položka č. 1) a s Nárezovým centrom (položka č. 2) | Áno |  |
| Plná kompatibilita s existujúcim strojovým vybavením spoločnosti DREVONAEXPORT s.r.o.\* | Áno |  |

\* Zoznam existujúceho strojového vybavenia spoločnosti DREVONAEXPORT s.r.o.:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.č.** | **Názov** | **Výrobca** | **Typové označenie** | **Rok výroby** |
| 1. | Píla | Holzma | HPL380 | 2013 |
| 2. | 2S olepovačka | Homag | KAL526 | 2017 |
| 3. | vŕtačka | Weeke | BST505 | 2017 |
| 4. | vŕtačka | Weeke | BHX560 | 2017 |
| 5. | CNC | Homag | BMG512 | 2015 |
| 6. | CNC | Homag | BMG512 | 2016 |
| 7. | 1S olepovačka | Homag | KAL370 | 2015 |

**Časť predmetu zákazky č.2**

**Automatizované pracovisko II**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **P. č.** | **Názov** | **Merná jednotka** | **Počet** | **Obchodné meno výrobcu** | **Typové označenie** | **Cena za jednotku v € bez DPH** | **Cena za jednotku v € s DPH** |
| 1. | Olepovačka hrán - podľa špecifikácie | kus | 1 |  |  |  |  |
| 2. | Vratný dopravník dielcov – podľa špecifikácie | kus | 1 |  |  |  |  |
|  | **SPOLU** |  |  |  |  |  |  |

**Poznámka:** Cena zahŕňa: dopravu na miesto dodania, inštaláciu, uvedenie do prevádzky, zaškolenie obsluhy v rozsahu minimálne 1 hodina a manuál v slovenskom a anglickom jazyku (listinne aj elektronicky)**.**

**Položka č.1**

**Olepovačka hrán - podľa špecifikácie**

**Ponúkané zariadenie:**

Obchodné meno výrobcu: ...................................................................................

Typové označenie: ...................................................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované parametre** | **Hodnoty parametrov** | **Ponúkané hodnoty parametrov** |
| Hrúbka olepovaného dielca v rozsahu | min. 12-60mm |  |
| Hrúbka hranovacieho materiálu | rozsah min.0,3-3,0 mm |  |
| Posuv | rozsah min. 16 - 25m/min |  |
| Minimálna šírka vkladaného dielca | 55 mm |  |
| Rýchlosť posuvu pri opracovaní koncov (rožkovaní) | max. 25m/min. |  |
| Zásobník hrán v kotúčoch s automatickou výmenou a nasúvaním | min. 6 miestny |  |
| Presah hranovacej pásky | max. 10 mm |  |
| Automatická zmena profilov na všetkých pracovných agregátoch – min. 2 profily (rádiusy) a fázka bez potreby výmeny nástrojov ( profilové frézky vrch/spodok; tvarové frézovanie koncov; profilové cidliny) | Áno |  |
| Predtavná jednotka granulovaného lepidla EVA | Áno |  |
| Rýchlo-výmenné nanášacie jednotky lepidla | Áno |  |
| Automatické nastavenie pracovných agregátov z ovládacieho panelu | Áno |  |
| Možnosť uloženia jednotlivých programov (parametrov nastavenia) pre olepovanie v riadiacom počítači stroja | Áno |  |
| Mechanické a elektronické napojenie na vratný dopravník | Áno |  |
| Čítačka čiarových kódov prepojená s ovládaním nastavenia stroja | Áno |  |
| Plná kompatibilita s Vratným dopravníkom dielcov (Položka č. 2) | Áno |  |
| Plná kompatibilita s existujúcim strojovým vybavením spoločnosti DREVONAEXPORT s.r.o.\* | Áno |  |

\* Zoznam existujúceho strojového vybavenia spoločnosti DREVONAEXPORT s.r.o.:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.č.** | **Názov** | **Výrobca** | **Typové označenie** | **Rok výroby** |
| 1. | Píla | Holzma | HPL380 | 2013 |
| 2. | 2S olepovačka | Homag | KAL526 | 2017 |
| 3. | vŕtačka | Weeke | BST505 | 2017 |
| 4. | vŕtačka | Weeke | BHX560 | 2017 |
| 5. | CNC | Homag | BMG512 | 2015 |
| 6. | CNC | Homag | BMG512 | 2016 |
| 7. | 1S olepovačka | Homag | KAL370 | 2015 |

**Položka č. 2**

**Vratný dopravník dielcov**

**Ponúkané zariadenie:**

Obchodné meno výrobcu: ...................................................................................

Typové označenie: ...................................................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované parametre** | **Hodnoty parametrov** | **Ponúkané hodnoty parametrov** |
| Robotické prekladanie dielcov olepovačka / vratný dopravník | Áno |  |
| Zdvižná plošina pre paletu s dielcami pred vstupom do olepovačky | Áno |  |
| Manipulačné stoly so vzduchovým vankúšom pre presun dielcov z palety do olepovačky | Áno |  |
| Softvérové prepojenie ovládania olepovačky s vratným dopravníkom | Áno |  |
| Obsluha uzla jedným pracovníkom | Áno |  |
| Plná kompatibilita s Olepovačkou hrán (Položka č. 1) | Áno |  |
| Plná kompatibilita s existujúcim strojovým vybavením spoločnosti DREVONAEXPORT s.r.o.\* | Áno |  |

\* Zoznam existujúceho strojového vybavenia spoločnosti DREVONAEXPORT s.r.o.:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **P.č.** | **Názov** | **Výrobca** | **Typové označenie** | **Rok výroby** |
| 1. | Píla | Holzma | HPL380 | 2013 |
| 2. | 2S olepovačka | Homag | KAL526 | 2017 |
| 3. | vŕtačka | Weeke | BST505 | 2017 |
| 4. | vŕtačka | Weeke | BHX560 | 2017 |
| 5. | CNC | Homag | BMG512 | 2015 |
| 6. | CNC | Homag | BMG512 | 2016 |
| 7. | 1S olepovačka | Homag | KAL370 | 2015 |