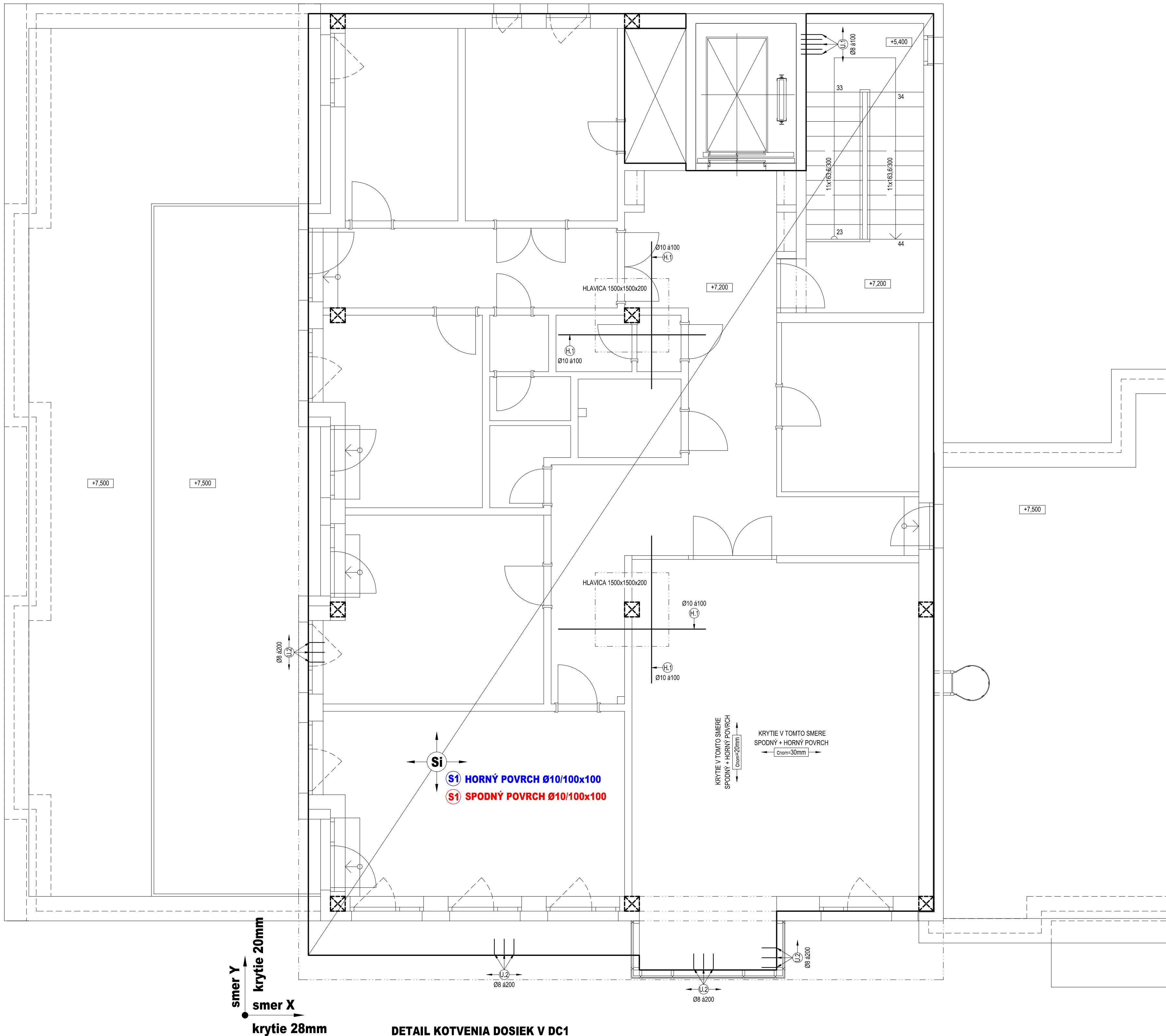
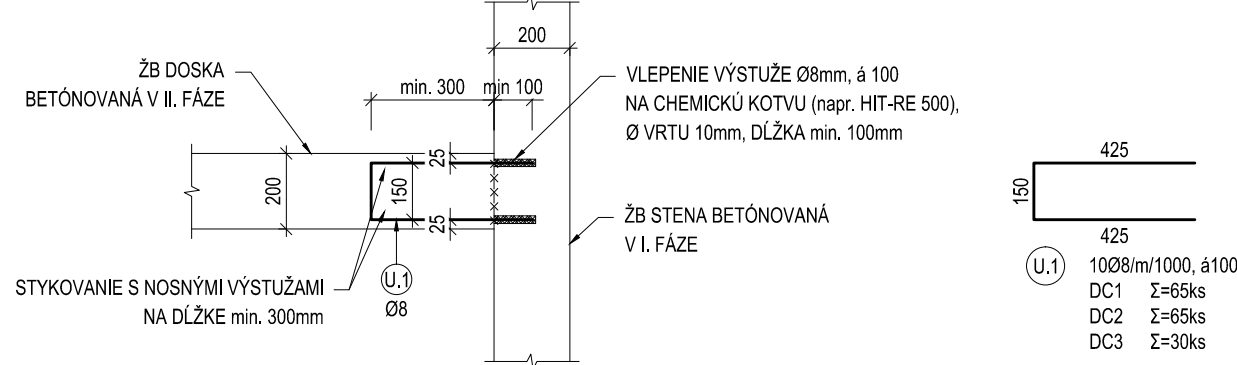


DOSKA NAD 3.NP - DC1 - VÝSTUŽ
PÓDORYS M 1:50

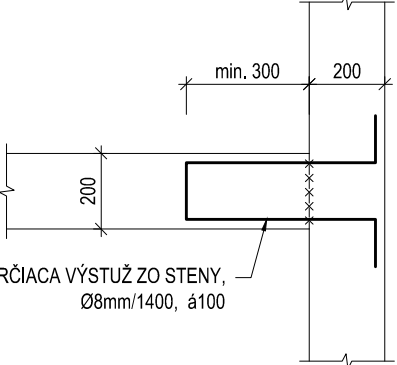
- POZNÁMKA:
1. STYKOVANIE ZVÁRANÝCH SIETÍ SA ROBI ZÁSADNE PRESAHOM - VRSTVENÍM, ZASUNUTÍM
2. PRESAH NA DĹŽKE min. 250mm, RESP. 2 OKÁ - NAVRHI 400mm
3. PRESAHY VACERÝCH VÝSTIEV SIETÍ MUSIA BYŤ POSUNUTÉ ASPOŇ O 1,3*250mm, RESP. 2 OKÁ



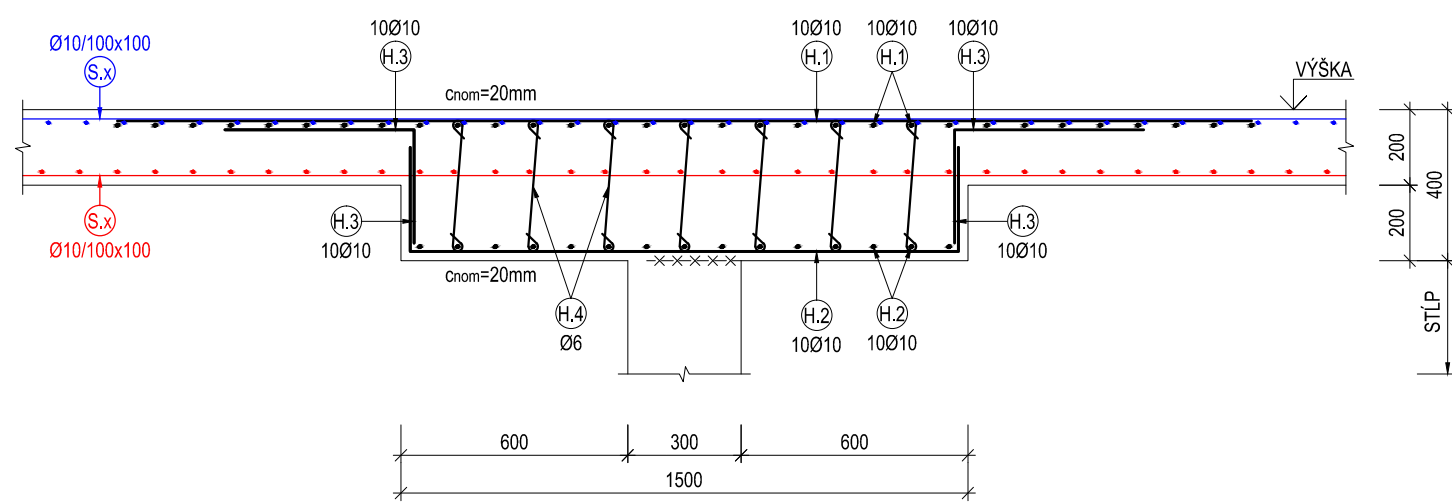
DETAIL KOTVENIA DOSIEK V DC1
DO STUŽUJÚCEHO JADRA M 1:20



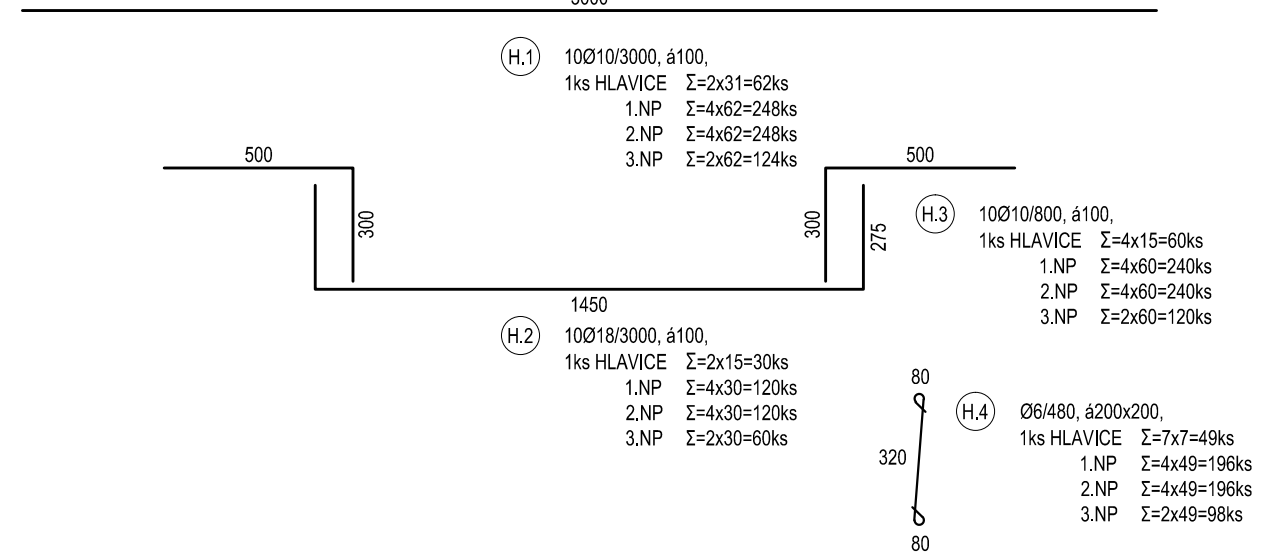
VARIANT KOTVENIA



DC1
HLAVICA STĽPA 1500x1500x200mm (9ks)
M 1:20

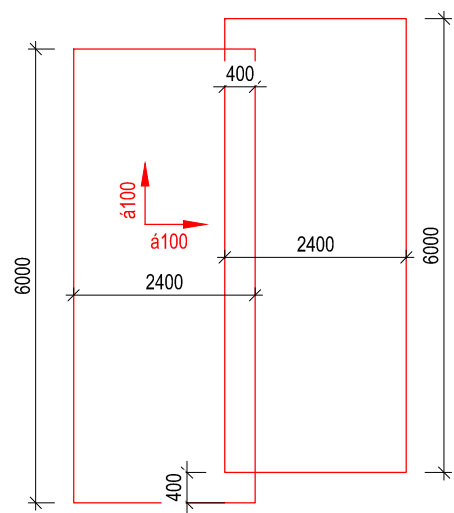


- POZNÁMKA:
1. V REZE JE NAKRESLENÁ SCHEMATICKY VÝSTUŽ DOSKY
2. KARI SIET PRI SPODNOM POVRCHU A HORNOM POVRCHU BUDE PRIEBEŽNÁ



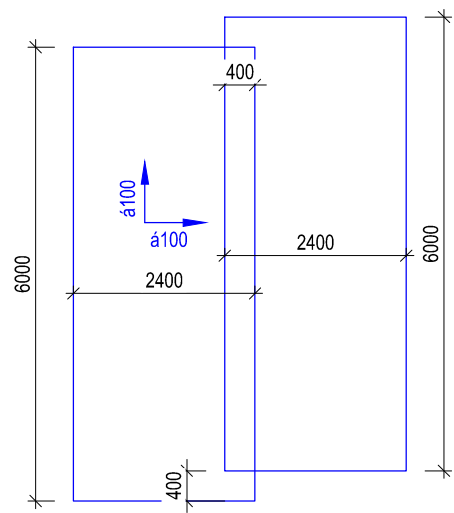
POZNÁMKY:

- DOPRAVA, SPÔSOB SPRACOVANIA A ZHUTŇOVANIA BETONOVEJ ZMESI: OŠETROVANIE BETÓNU PO BETONÁŽI MUSI BYŤ V ZMYSE STN EN 206+A1
- POVRCH PRACOVNÝCH ŠKAR PRED ZATUHNIUTÍM ZDORNIŤ, PRED BETONÁŽOU PRACOVNE ŠKÁRY VYČISTIŤ A PREVLHČIŤ
- PRI STYKOVANÍ VÝSTUŽE ZVÁRANÍ NESMIE BYŤ PROFIL VÝSTUŽE OSLABENÝ (napr. ZÁPALKY, VRUBY, ...), UPREDKOSTUJEME PRÁČU VÝSTUŽE VIAZANÍM
- OSTAŇNÉ TELESKOP. ODPODORUJEME POLOŽU VÝSTUŽI VARIUJ. Z BETÓNU MIN. POČET 4ks/m, RESP. SYSTÉMOVÉ ODPORUJEME LÍSTY
- V PRÍPADE KOLÍZIE VÝSTUŽE - ÚPRAVA VÝSTUŽE PRAMOM NA STAVBE - SKRÁTENIE, OHYB - MUSIA BYŤ DOORŽANÉ KONŠTRUKČNÉ ZÁSADY VÝSTUŽOVANIA
- ZHOTOVENIE NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ MUSI BYŤ V ZMYSE STN EN 13670 (ZHOTOVOVANIE BETÓNÝCH KONŠTRUKCIÍ)
- POLOMERY ZAKRLENIA VÝSTUŽE SA ZHOTOVIA PODLA TABULKY, RESP. PODLA STN EN 1992-1-1
- JE NUTNÁ KORDINÁCIA S ARCHITEKTOM - STAVEBNÝM PREŠAHOM STAVBY
- PODROBNÉJŠIE RIEŠENIE DETALOV BUDE OBSAHOV ODPAVATELSKEJ DOKUMENTÁCIE ZHOTOVITEĽA
- ZMENY OPROTI PREDPOKLADOM PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM, RESP. MUSIA BYŤ ODSÚHLASENÉ STAVEBNÝM DOZOROM STAVBY



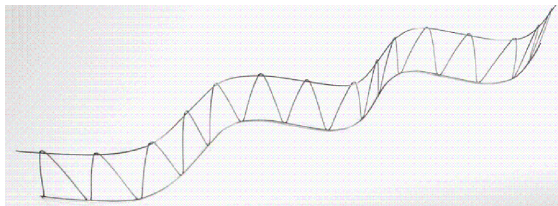
- STROPNÁ DOSKA (KONZOLY) BUDE VYSTUŽENÁ KARI SIETOU (S1).
SPODNÝ POVRCH - TYP KZ 10, Ø10x10mm/100x100mm; ROZMER 600x2400mm; HMOTNOSŤ 12,29kg/m² (177,70 kg/ks);
V OBRVÝCHOV SMEROM - Ø100

- POZNÁMKA:
1. TVAR PRISPOSOBIŤ KONŠTRUKCIÁM PODLA ROZMEROV Z ARCHITEKTÚRY
2. NAVRHOVANÝ PRESAH min. 400mm

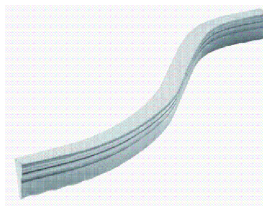


- STROPNÁ DOSKA (KONZOLY) BUDE VYSTUŽENÁ KARI SIETOU (S1).
SPODNÝ POVRCH - TYP KZ 10, Ø10x10mm/100x100mm; ROZMER 600x2400mm; HMOTNOSŤ 12,29kg/m² (177,70 kg/ks);
V OBRVÝCHOV SMEROM - Ø100

- POZNÁMKA:
1. TVAR PRISPOSOBIŤ KONŠTRUKCIÁM PODLA ROZMEROV Z ARCHITEKTÚRY
2. NAVRHOVANÝ PRESAH min. 400mm



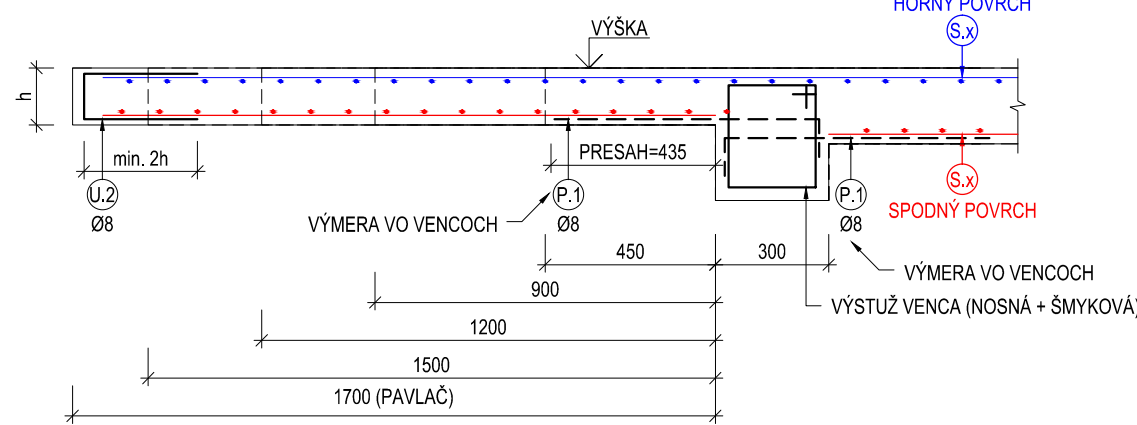
POZNÁMKA:
KOVOVÝ DISTANČNÝ PÁS, VÝŠKA= 120mm, DĹŽKA=2m, Bat 500
- RIEŠI STAVBA - DISTANČNÉ (MONTÁŽNE) PRVKY



POZNÁMKA:
BETONOVÝ DISTANČNÝ PÁS, VÝŠKA= 20mm;
- RIEŠI STAVBA - DISTANČNÉ (MONTÁŽNE) PRVKY

ALTERNATÍVA: PLASTOVÁ LIŠTA

OKRAJ DOSKY, KONZOLA - SCHÉMA
M 1:20



- POZNÁMKA:
1. PRI KONZOLOVOM VYLOŽENÍ DOSKY SA PRI OKRAJI DOPLNÍ PRÍLOŽKA V TVARE "L"
2. V REZE JE NAKRESLENÁ SCHEMATICKY VÝSTUŽ DOSKY, VENCA
3. KARI SIET PRI SPODNOM POVRCHU STYKOVAT PRESAHOM S PRÍLOŽKOU P.1
4. V DRUHOM SMERE TROCHA PODOČIŤ, ABY SA ZMESTILA MEDZI KARI SIETE

- POZNÁMKA:
1. V REZE JE NAKRESLENÁ SCHEMATICKY VÝSTUŽ DOSKY
2. KARI SIET PRI SPODNOM POVRCHU A HORNOM POVRCHU BUDE PRIEBEŽNÁ

ŠPECIFIKÁCIA VÝSTUŽE

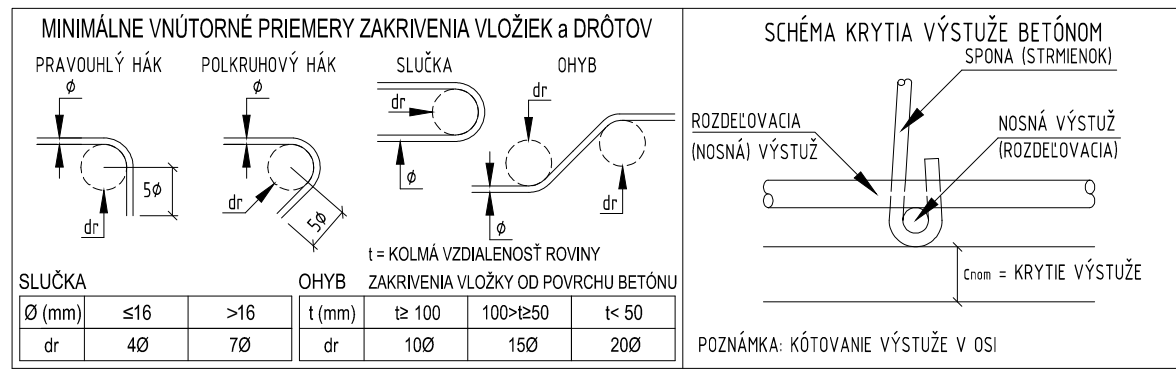
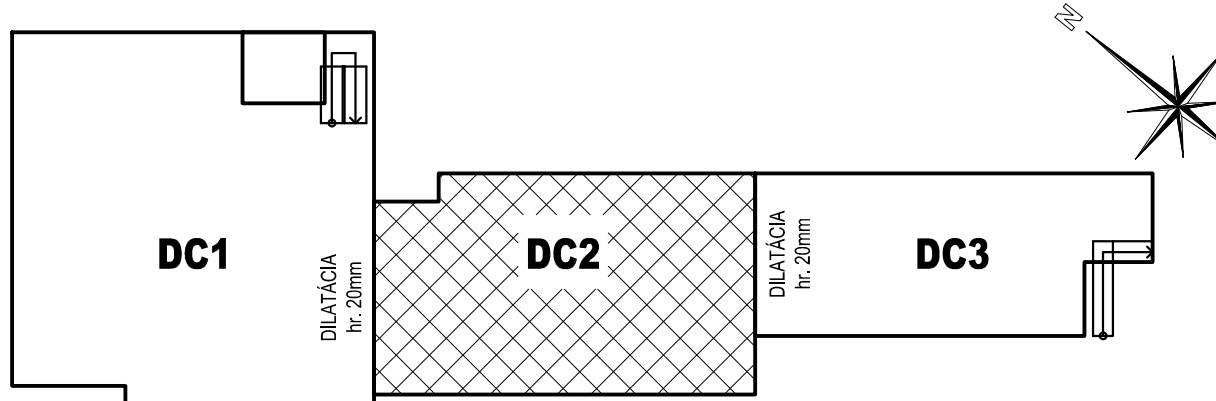
PRVOK	POLOŽKA	PRIMER [mm]	PLOCHA [m²]	POČET	CELKOVÁ PLOCHA [m²]
KARI SIET	Ø 10x10/100x100 (6x2,4m)	Ø 10x10	14,400	16	230,40
	Ø 10x10/100x100 (6x2,4m)	Ø 10x10	14,400	16	230,40
CELKOVÁ PLOCHA					460,80
JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ					12,290
HMOTNOSŤ SPOĽU					5663,23
HMOTNOSŤ CELKOM					5663,23
HMOTNOSŤ CELKOM + 30% (STYKOVANIE PRESAHOM)					7362,20

PLOCHA DOSKY: 231,5m²

ŠPECIFIKÁCIA VÝSTUŽE

PRVOK	POLOŽKA	PRIMER [mm]	DĹŽKA [m]	POČET	CELKOVÁ DĹŽKA [m]
DC1	H.1	Ø 10	3,000	124	372,00
	H.2	Ø 10	2,000	60	120,00
	H.3	Ø 10	0,800	120	96,00
	H.4	Ø 6	0,420	98	41,16
	U.1	Ø 8	1,000	30	30,00
	U.2	Ø 8	0,700	150	105,00
CELKOVÁ DĹŽKA					588,00
JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ					0,222
HMOTNOSŤ SPOĽU					9,14
HMOTNOSŤ CELKOM					424,93
HMOTNOSŤ CELKOM + 5%					446,17

SCHÉMA DILATAČNÝCH CELKOV - SO 01 M 1:400



STROPNÁ DOSKA D3-1, hr. 200mm:

C30/37 (ŠPECIFIKÁCIA BETÓNU VO VÝKRESE TVARU)

BETONÁRSKA VÝSTUŽ:

STN EN 1992-1-1 B 500B 450,0 kg
KARI SIET DIN 488 BST 500M 7360,0 kg

KRYTIE:

Cnom=20(30) mm

Súradnicový systém: JTSK
Výškový systém: Bał po výčnarní

PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA PRE REALIZÁCIU STAVBY			
Zodpovedný projektant Ing. Karol Dobos	Výpracoval: Ing. Ľubomír Macura	Profesia: statika	10x44
Investor: Obec Gbeľany, Urbárska 366/3, 013 02 Gbeľany	Dátum: 05/2019	Mierka: 1:50, 1:20	Suprava:
Miesto stavby: k.ú. Gbeľany - p.č. 1, 2, 15, 16, 17	Názov stavby: NOVOSTAVBA DOMOVA SOCIÁLNYCH SLUŽIEB GBELANY, č. par. 1, 2, 15, 16, 17	Príloha:	3.10
Názov prílohy: DOSKA NAD 3.NP - DC1 - VÝSTUŽ			