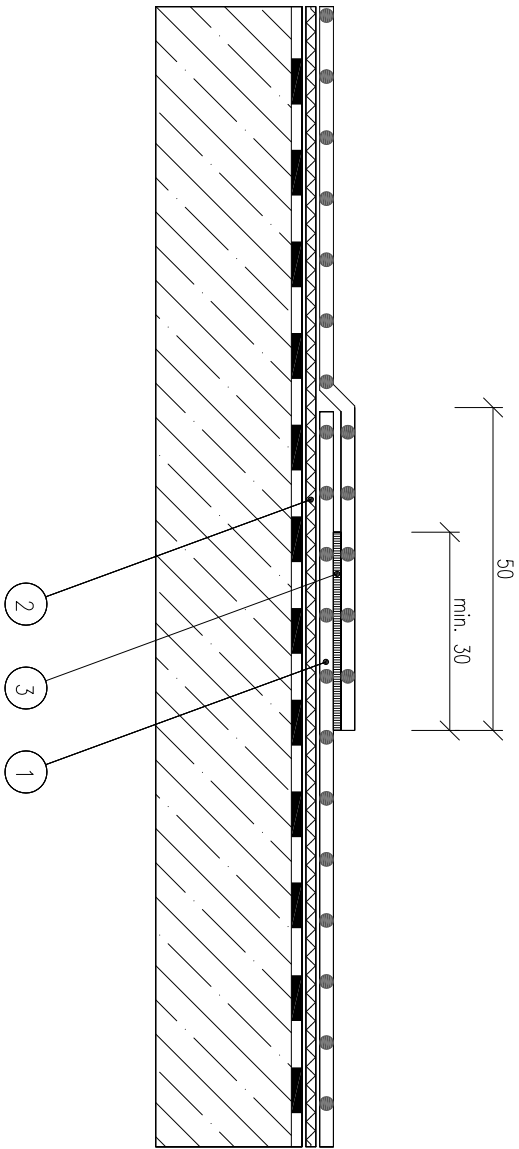


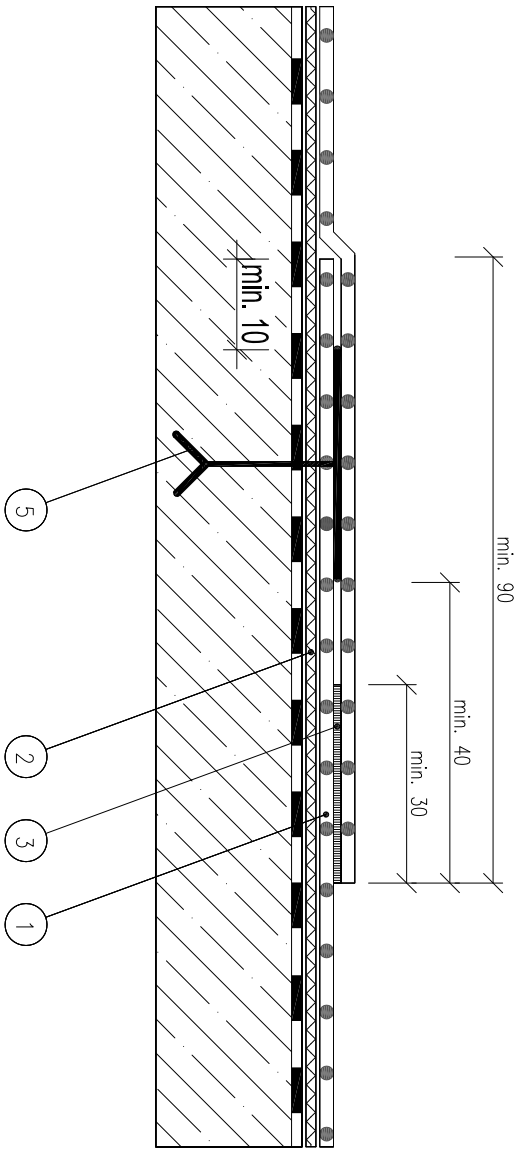
DETAIL “H” – PODROBNOSTI SPOJŮ HI FÓLIE

SPOJ FÓLIE

SPOJ FÓLIE V PŘESAHU PÁSŮ NEKOTVENÝCH K PODKLADU

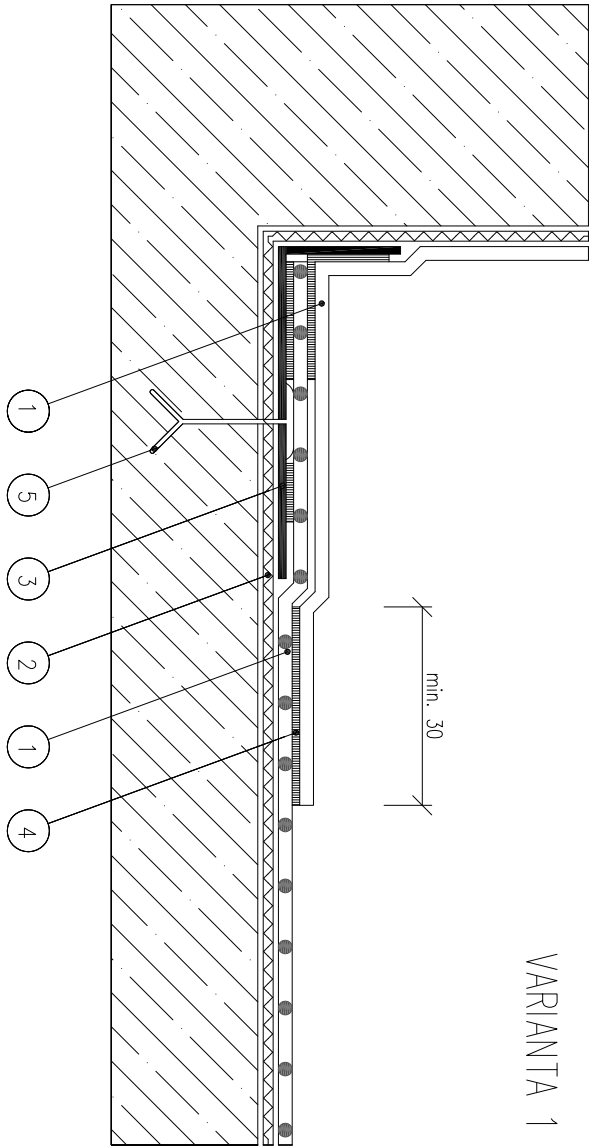


SPOJ FÓLIE V PŘESAHU PÁSŮ KOTVENÝCH K PODKLADU

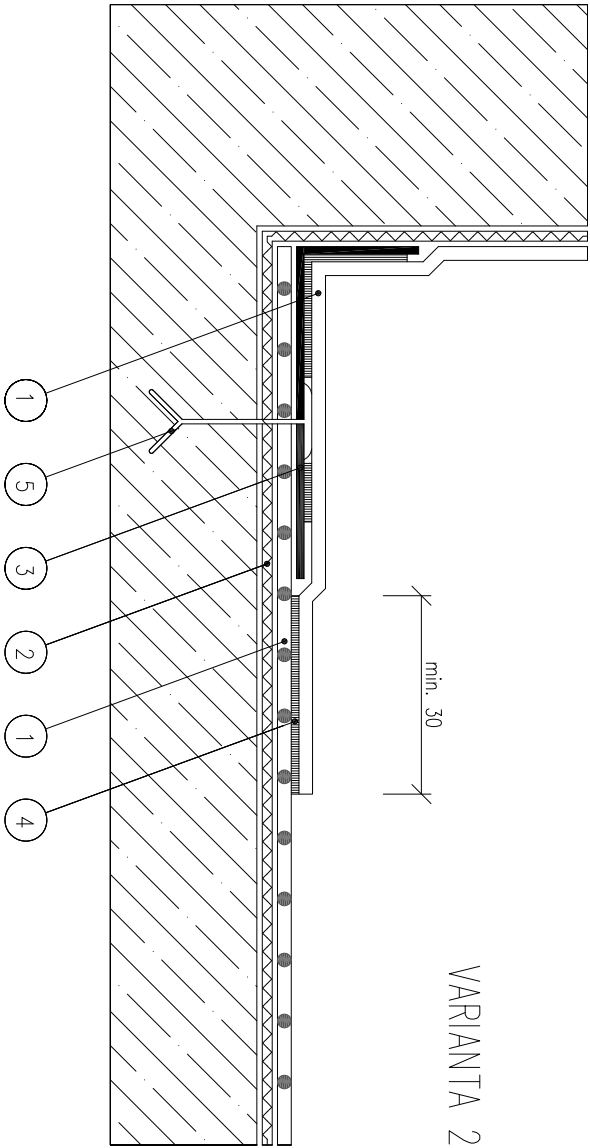


- 1 HYDROIZOLAČNÍ FÓLIE min. 1,5mm SR. STANDARD PROTAN SE 1,6
- 2 PODKLADNÍ (OCHRANNÁ) TEXTILE (ALT. VLES)
- 3 SPOJ – HORKOVZDUŠNĚ SVAŘENO
- 5 KOTVÍCÍ PRVEK (DLE PODKLADU A TYPU MATERIÁLU)
- 7 PAROZÁBRANA (POJISTNÁ HYDROIZOLACE) 4mm SR. STANDARD GLASTEK 40 SPECIAL AL MINERAL

OPRACOVÁNÍ PŘECHODU SVISLÉ IZOLACE NA VODOROVNOU Z FÓLIE



VARIANTA 1



VARIANTA 2

- 1 HYDROIZOLAČNÍ FÓLIE min. 1,5mm SR. STANDARD PROTAN SE 1,5
- 2 PODKLADNÍ (OCHRANNÁ) TEXTILE (ALT. VLES)
- 3 SPOJ – HORKOVZDUŠNĚ SVAŘENO
- 5 KOTVÍCÍ PRVEK (DLE PODKLADU A TYPU MATERIÁLU)
- 7 PAROZÁBRANA (POJISTNÁ HYDROIZOLACE) 4mm SR. STANDARD GLASTEK 40 SPECIAL AL MINERAL

ROZHODUJÍCÍ JE TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS VYBRANÉ FÓLIOVÉ KRYTINY  
SOUČÁSTÍ KNIHY DETAILŮ JE VÝPIS JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ (OZNAČENÍ K – KLEMIŠSKÉ VÝROBKY, Z – ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY, O – OSTATNÍ)  
(MEZERY MEZI JEDNOTLIVÝMI VRSTVAMI SKLADBY JSOU ZAKRESLENY POUZE PRO LEPŠÍ GRAFICKOU PŘEHLEDNOST DETAILU)