

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: 07/2025

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Małki	12-01-2-07- - -	PR	3a
Małki	12-01-2-07- - -	PTP	3a
Małki	12-01-2-07- - -	PTW	1a
Małki	12-01-2-07-248 -a -00	IIIB	1a
Małki	12-01-2-07-254 -f -01	TPP	1a
Małki	12-01-2-07-254 -h -00	TPP	1a
Małki	12-01-2-07-256 -a -00	TPP	1a
Małki	12-01-2-07-256 -d -00	TWP	1a
Małki	12-01-2-07-256 -f -00	TPP	1a
Małki	12-01-2-07-256 -g -00	TPP	1a
Małki	12-01-2-07-259 -d -00	TWP	1a
Małki	12-01-2-07-261 -a -00	TWP	1a
Małki	12-01-2-07-261 -c -00	TPP	1a
Małki	12-01-2-07-262 -f -00	TWP	1a
Małki	12-01-2-07-262 -g -00	TWP	3a
Małki	12-01-2-07-263 -d -00	TPP	1a
Małki	12-01-2-07-271 -i -00	TPP	1a
Małki	12-01-2-07-271 -k -00	TPP	1a
Małki	12-01-2-07-271 -l -00	IIIAU	1a
Małki	12-01-2-07-273 -a -00	TWP	1a
Małki	12-01-2-07-275 -f -00	TPP	3ab
Małki	12-01-2-07-278 -f -00	IVD	1a
Małki	12-01-2-07-278 -h -00	TPP	1a
Małki	12-01-2-07-281 -c -00	IB	1ab
Małki	12-01-2-07-282 -d -00	TWP	1a
Małki	12-01-2-07-284 -d -00	TWP	1a
Małki	12-01-2-07-288 -a -00	IIIB	3ab
Małki	12-01-2-07-293 -h -00	TWP	1a
Małki	12-01-2-07-294 -b -01	IIIB	3ab
Małki	12-01-2-07-294 -b -99	IIIA	3ab
Małki	12-01-2-07-295 -b -00	IIIB	3a
Małki	12-01-2-07-295 -h -00	IVD	1a
Małki	12-01-2-07-296 -r -00	TWP	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariancie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariancie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.