

LEGENDA
POTRUBIE

- PRÍVODNÉ POTRUBIE UVK
- VRATNÉ POTRUBIE UVK
- EXPANZNÉ POTRUBIE
- DOPLŇOVACIE POTRUBIE
- ROZVOD STUDENEJ VODY
- POTRUBIE TŮV
- POTRUBIE CÍRKULÁCIE
- SMER PRÚDENIA MÉDIA
- REDUKCIA POTRUBIA
- SPÁD POTRUBIA

ARMATÚRY

- UKM

UZATVÁRACIA Klapka MEDZIPRÍRUBOVÁ
BRANDONI WAFER J9, BRA.J9.100, PN16/120°C
- ZKM

SPATNÁ Klapka MEDZIPRÍRUBOVÁ
TYP BRANDONI BRA.W6.020, PN16/100°C
- FP

FILTER PRÍRUBOVÝ
TYP BRANDONI BRA.11.000, PN16/120°C
- RVP

PRIAMÝ VYVAŽOVACÍ VENTIL PRÍRUBOVÝ,
TYP HERZ STROMAX-GMF 4218
- K

UZATVÁRACÍ GULOVÝ KOHÚT ZÁVITOVÝ
TYP IVAR.KK 51, PN30/100°C
- ZK

SPATNÁ Klapka ZÁVITOVÁ
TYP EURA ŤAŽKÁ, FIV.08018, PN10/90°C
- F

FILTER ZÁVITOVÝ
TYP FIV.08412, PN16/90°C
- VK

VYPUŠŤACÍ GULOVÝ KOHÚT ZÁVITOVÝ
TYP IVAR.EURO M, PN10/90°C
- AO

AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL,
TYP IVAR.MINICAL 5021, PN10/120°C

ARMATÚRY

- RV

PRIAMÝ VYVAŽOVACÍ VENTIL ZÁVITOVÝ,
TYP HERZ STROMAX-GM 4217
- SU-R

GULOVÝ KOHÚT REFLEX ZO ŠRÚBENÍM
S BEZPEČNOSTNÝM UZÁVEROM
- OF

CYKLONOVÝ ODKALOVACÍ FILTER
TYP GEL.DEPURA CYCLON 1000 PP

UKAZOVATELE STAVOV

- T1

TEPLOMER TR 60/45, Ø 60mm,
DLŽKA STONKY 45mm, ROZSAH 0-120°C
- T2

TEPLOMER TR 100/60, Ø 100mm,
DLŽKA STONKY 60mm, ROZSAH 0-120°C
- M1

MANOMETER, TYP 03312, Ø 100mm,
SPODNÝ PRÍPOJ, ROZSAH 0-600 kPa
- M2

MANOMETER, TYP 03312, Ø 100mm,
SPODNÝ PRÍPOJ, ROZSAH 0-1,0 MPa
- T3

TERMOMANOMETER 120°C/400 kPa
VÝBAVA KOTLOVEJ JEDNOTKY

ZOZNAM STROJOV A ZARIADENÍ

P.č.	STROJNÉ ZARIADENIA	POZNÁMKA	ks
1	ZOSTAVA HOVAL ULTRAGAS (300D) – ZOSTAVA 2 KS KONDENZAČNÝCH PLYNOVÝCH KOTLOV O VÝKONE JEDNÉHO 28–150 kW, TEP. VÝKON 28–300 kW, MAX. TEP. PRIKON 282 kW, 1.0MPa/90°C	OBJEDNAŤ ZOSTAVU VRÁTANE DYMOVODU obj.č.7012 015	1
2	TLAKOVÁ EXPANZNÁ NÁDOBA S MEMBRÁNOU, TYP REFLEX NG 25/3 MENOVITÝ OBJEM 25l, 0.3MPa/120°C,	PLNIACI TLAK PLYNU UPRAVIŤ NA Po=100kPa	2
3	TLAKOVÁ EXPANZNÁ NÁDOBA S MEMBRÁNOU, TYP REFLEX NG 50/3 MENOVITÝ OBJEM 50l, 0.3MPa/120°C,	PLNIACI TLAK PLYNU UPRAVIŤ NA Po=100kPa	1
4	AUTOMATICKÉ DOPLŇOVACIE ZARIADENIE PRE UZAVRETÉ SÚSTAVY, TYP REFLEX FILLCONTROL PLUS COMPACT, (230V/50Hz, 1.0MPa/0.05–0.5MPa)	DOPLN. TLAK NASTAVIŤ NA Po=130kPa	1
5	PLNOAUTOMATICKÁ KABINETOVÁ ÚPRAVŇA VODY, TYP WMKME–40 AQUINA WMK–FLECK, 0.8MPa, (1x230V, 50Hz/5W)	OBJEMOVÉ RIADENIE PRÍPOJ– ZÁVIT G1/2"	1
6	PRUŽINOVÝ POISTNÝ VENTIL ZÁVITOVÝ, PRE UZAVRETÉ SÚSTAVY TYP FLAMCO PRESCOR 200–1 TRD, DN25, PN 0.6/140°C, obj.č.27044	OTVARACÍ PRETLAK Pvs= 250 kPa	2
7	ROZDELOVAČ DN150 (L=2,5m) – VSTUP – PRÍRUBA DN80 VÝSTUP – PRÍRUBA 1xDN65, ZÁVIT 3xDN32	SPOLOČNÝ VÝSTUP Z KOTLOV	1
8	ZBERAČ DN150 (L=2,5m) – VÝSTUP – PRÍRUBA DN80 VSTUP – PRÍRUBA 1xDN65, ZÁVIT 3xDN32	SPOLOČNÝ VÝSTUP DO KOTLOV	1
9	TEPLOVODNÉ OBEHOVÉ ČERPADLO, TYP GRUNDFOS MAGNA3 25–60, ZÁVIT–G 1", PN10, (1x230V/50Hz, 9–84W/0,09–0,75A)	REGULÁCIA OTÁČOK	2
10	TEPLOVODNÉ OBEHOVÉ ČERPADLO, TYP GRUNDFOS MAGNA3 40–80F, PRÍRUBA DN40, PN10, (1x230V/50Hz, 17–267W/0,19–1,26A)	REGULÁCIA OTÁČOK	1
11	2–CESTNÁ UZATVÁRACIA Klapka, TYP BELIMO D665N, DN65, PN6, + POHON BELIMO SR230A–SR–5, OTVOR–ZÁTVOR, 3–BODOVÝ, AC 230V, 20Nm	PRÍRUBY DN65 PN6/120°	2
12	3–CESTNÝ REG. GUL. VENTIL, TYP BELIMO R3025–10–S2, DN25, kvs=10m3/h + POHON BELIMO LR230A, 3–BODOVÝ, 230V/50Hz, 5 Nm	VNÚTORNÝ ZÁVIT Rp1" DN25/PN16/120°	2
13	3–CESTNÝ REG. GUL. VENTIL, TYP BELIMO R3050–58–S4, DN50,kvs=58m3/h + POHON BELIMO SR230A, 3–BODOVÝ, 230V/50Hz, 20 Nm	VNÚTORNÝ ZÁVIT Rp2" DN50/PN16/120°	1
14	ULTRAZVUKOVÝ MERAČ TEPLA, TYP SONOMETER 2100, SIEŤ.NAP. 230V PRÍRUBY DN40, L=300mm, PN25, qp=10m3/h, MODUL M–Bus	qi/qs=0,100/20m3/h	1
15	OBJEMOVÝ SUCHOBEŽNÝ VODOMER NA STUDENÚ VODU, TYP SENSUS 620 Q20 L165 G1 Q2,5–C E, ZÁVIT G3/4", L=165mm,	Qn=2,5m3/h	1

POZNÁMKA

- ROZVOD ÚVK NAVRHNUTÝ Z RÚROK OCELOVÝCH HLADKÝCH BEZŠVOVÝCH, MAT.11 353.0, ROZVOD OPATRIŤ ZÁKLADNÝM A DVOJNÁSOBNÝM KRYCÍM SYNTETICKÝM NÁTEROM A TEPELNOU ISOLÁCIU–TEPELNOIZOLAČNÝMI TRUBICAMI IZOFLEX HR.20mm
- ROZVOD ZTI NAVRHNUTÝ Z RÚROK OCELOVÝCH ZÁVITOVÝCH POZINKOVANÝCH,MAT.11 353, ROZVOD STUDENEJ VODY OPATRIŤ TEPELNOU ISOLÁCIU–TEPELNOIZOLAČNÝMI TRUBICAMI IZOFLEX HR.10mm
- LEŽATÝ ROZVOD VEDENÝ POD STROPOM, PODLA PROJEKTU DODRŽAŤ SPÁD A ULOŽENIE POTRUBIA, NAJVYŠŠIE MIESTA ROZVODU OPATRIŤ AUTOMATICKÝMI ODVZDUŠŇOVACÍMI VENTILMI, NAJNIŽŠIE MIESTA VYPUŠŤACÍMI VENTILMI
- ZOSTAVY ARMATÚR NA VETVÁCH Z ROZDELOVAČA VYSKLADAŤ TAK, ABY OBEHOVÉ ČERPADLÁ BOLÍ VO VÝŠKE MAX. 1800 MM OD PODLAHY KOTOLNE

Autor:	patrikpanda s.r.o., Lúčna 379, Zemplínske Hradište			STAVBIS, s.r.o. Zimná 83 Spišská Nová Ves
Projektant stavby:	Ing. arch. Patrik Panda			
Zodp. projektant:	Ing. Rastislav Husár	<i>Husár</i>		
Vypracoval:	Ing. Radoslav Kollár		tel.: 053-44 13839, e-mail: rhusar@stonline.sk	
Stavebník:	Mesto Trebišov, M.R. Štefánika 862/204, 075 25 Trebišov		Číslo zákazky:	05/2019
Názov a miesto stavby:	ul. Škultétyho, č.p. 3822/12, Trebišov		Formát:	8 x A4
	OBNOVA MESTSKEJ PLAVÁRNE V TREBIŠOVE		Dátum:	11/2019
Objekt:	SO 02 - BAZÉNOVÁ TECHNOLOGIA	Časť: UVK	Mierka:	1:25
Obsah:	SCHÉMA ZAPOJENIA KOTOLNE		Stupeň:	PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA PRE REALIZACIU STAVBY
			Archívne číslo: 02-UVK-04-05/19	Číslo výkresu: 02-UVK-04