

Elektronicky

Všetkým záujemcom

Naše číslo
VO-000762Vybavuje/linka
Mgr. Terézia VašičkováBanská Bystrica
09.07.2025

Vec

Odpoveď na žiadosť o vysvetlenie č. 3

Dňa 25.06.2025 o 10:59 bola verejnému obstarávateľovi doručená žiadosť o vysvetlenie súťažných podkladov k verejnému obstarávaniu s predmetom **SOŠ drevárska ZV – Stroje a zariadenia stavebno-stolárskej a nábytkárskej výroby**, vyhlásenej vo Vestníku verejného obstarávania 8614 – MST Vestník č. 102/2025 - 23.05.2025, EÚ Vestník 329626-2025 zo dňa 22.05.2025. Verejný obstarávateľ poskytuje odpovede na jednotlivé čiastkové otázky priamo do textu od uchádzača – **vyznačené červeným písmom**.

Otázka uchádzača:

Vážený obstarávateľ,

po dôkladnom prejení opisu predmetu zákazky aj vo vzťahu k 2. časti – Zariadenia na opracovávanie dreva, a tomu prislúchajúcej požadovanej technickej špecifikácie sme identifikovali určité parametre, z ktorých prirodzene vyplýva, že podkladom pre ich stanovenie bol určitý konkrétny výrobok, napriek tomu, že sa uvedené v dokumentácii explicitne neuvádza.

Vzhľadom na ust. § 42 Zákona o verejnom obstarávaní, zdroj financovania (usmernenie príslušného sprostredkovateľského orgánu) si dovoľíme uviesť, že predmet zákazky by mal byť definovaný jednoznačne ale aj nestranne, a teda tak, aby bol zabezpečený rovnaký prístup pre všetkých uchádzačov a riadna hospodárska súťaž. V praxi uvedené znamená, že technické parametre požadované obstarávateľom musia byť riadne odôvodniteľné, a zároveň majú sledovať účel a funkčnosť predmetného zariadenia tak, aby nedochádzalo k neprimeranému zúženiu potenciálnych uchádzačov a tak aj hospodárskej súťaže v dôsledku definovania takých parametrov, ktoré v konečnom dôsledku nemajú vplyv na funkčnosť ani účel. V súťažných podkladoch sa okrem iného uvádza, aj „*Možnosť predkladania výrobkov/materiálov s kvalitatívne lepšími parametrami, ako požaduje verejný obstarávateľ, týmto nie je dotknutá.*“ (ďalej len „**Informácie**“).

Vzhľadom na uvedené Informácie Vás žiadame o nasledovné vysvetlenie súťažných podkladov:

1. Názov tovaru : 1. Hranová oscilačná brúska

a) Riadok č. 18/19 - V parametri doplnkové valčeky sú požadované valčeky D 10, 20, 30 (riadok 18), následne sú požadované oceľové valčeky s priemerom D 20,30,40,50 mm (nasledujúci riadok 19). Vzhľadom na uvedené nám nie je zrejмый rozdiel medzi týmito dvomi typmi valčekov, a preto prosím verejného obstarávateľa o objasnenie.

ODPOVEĎ: Požiadavka v riadku 18 vypustená.

2. Názov tovaru : 2. Čelná kotúčová brúska

a) Riadok č. 41 – Výkon - Dovoľíme si uviesť, že vzhľadom na typ brúske nerozumieme požadovanému rozsahu výkonu, pričom na trhu sa nám nepodarilo nájsť čelnú kotúčovú brúske s požadovaným výkonom motora min. 4 kW, nakoľko pri tomto type brúske je požadovaný výkon príliš vysoký a bez relevantného vplyvu na kvalitu a funkčnosť obrábania. Vzhľadom na uvedené vás žiadame zmeniť spodnú hranicu výkonu z 4 kW na 2 kW, pričom opäť uvádzame, že čelná kotúčová brúska napr. s výkonom 2,2 kW zabezpečí rovnakú funkčnosť a kvalitu obrábania.

ODPOVEĎ: Požiadavka na výkon upravená na 2,2 kW.

3. Názov tovaru: 3. Pásová brúska

a) Pri hodnotení jednotlivých parametrov (dĺžka stola, šírka stola, motorizovaný vertikálny zdvih stola, rozmer brúsnej pätky) je pomerne evidentné, že ide o zariadenie, konkrétny výrobok ktorý je prostredníctvom týchto parametrov vopred definovaný, nakoľko ani len nevieme na trhu nájsť takú brúska, ktorá spĺňa všetky uvedené parametre spolu. Jediné vhodné riešenie spĺňajúce predmetné parametre je zariadenie, ktoré však nemá šírku stola 1100 mm ale 1000 mm. Vzhľadom na uvedené Vás žiadame o úpravu príslušných parametrov a zníženie jednotlivých minimálnych parametrov, ktoré považujeme za neprimerané.

Navrhujeme:

Dĺžka stola – minimálne 2000 mm

Šírka stola – minimálne 800 mm / alt. 1000 mm

Motorizovaný vertikálny zdvih stola – 300 mm

ODPOVEĎ: Verejný obstarávateľ naďalej požaduje dĺžku stola 3000 mm, šírku stola meníme na minimálne 800 mm - maximálne 1100 mm, motorový vertikálny zdvih stola požadujeme minimálne 420 mm.

4. Názov tovaru: 5. Oscilačná brúska

a) Riadok č. 107 – Výkon - Vzhľadom na využitie stroja sa domnievame, že výkon motora 0,75 kW je dostačujúci a do požadovaných parametrov boli navolené údaje príkonu preferovaného zariadenia a nie výkonu motora, nakoľko pri zachovaní všetkých ostatných parametrov je evidentné, že postačuje práve výkon 0,75 kW (pričom príkon je vždy vyšší a pri týchto zariadeniach je spravidla práve v rozsahu, ako uvádza obstarávateľ).

Navrhujeme upraviť predmetnú tabuľku tak, že výkon bude upravený na min. 0.75 kW, pričom ak obstarávateľ žiada, resp. považuje hodnotu príkonu za relevantnú, môže sa vytvoriť pre tento parameter samostatný riadok.

ODPOVEĎ: Verejný obstarávateľ upravuje požiadavku v riadku č. 107 na výkon minimálne 0,75 kW - maximálne 2,2 kW

5. Názov tovaru: 7. Kolíkovacia vrtáčka

a) Riadok č. 156/157 – zdvih vrtacej hlavy / min. hrúbka panela - Dovoľme si uviesť, že minimálnej požadovanej úrovni týchto parametrov nerozumieme, nakoľko pri bežne používaných plošných materiáloch požadovaný zdvih vrtacej hlavy a min. hrúbka panela je nevyužiteľná a nemá relevantné opodstatnenie. Pri väčšom počte vretien nami ponúkaného alternatívneho zariadenia sme schopní ponúknuť zdvih vrtacej hlavy 55 mm a hrúbka panela 70 mm, pričom sa domnievame, že takéto riešenie pre obstarávateľa ďaleko vhodnejšie z pohľadu funkčného / kvalitatívneho, najmä vzhľadom na skutočnosť, že otvor, ktorý chceme vyvrtat' sa zväčša umiestňuje do osi hrúbky materiálu nie na jeho úplný okraj.

b) Riadok č. 160 - Revolverové dorazy – dovoľme si uviesť, že uvedený parameter je pri požadovanom zariadení špecifikom toho ktorého výrobcu. Každý dodávateľ na svojom zariadení rieši nastavenie hĺbky vrtania iným, resp. sebe vlastným špecifickým spôsobom, a preto niektoré zariadenia nemajú „revolverové dorazy“ napriek tomu, a napriek tomu vedia nastaviť hĺbku vrtania iným spôsobom (napr. cez tzv. „mierku“). Dôležité však je, aby zariadenie malo nastavovateľnú hĺbku vrtania pričom by nemali byť vylúčení jednotliví dodávatelia/výrobcovia len preto, že ich zariadenie má tento parameter zabezpečený iným spôsobom ako „revolverovým dorazom“. Tento parameter je v takomto znení diskriminačný, pričom požadovaná schopnosť hĺbky vrtu by mala byť špecifikovaná všeobecne, ako napr. „nastaviteľná hĺbka vrtu – požaduje sa“ Žiadame upraviť/zmeniť.

ODPOVEĎ: Verejný obstarávateľ upravuje požiadavku v riadku č. 156/157 zdvih vrtacej hlavy na 55 mm a hrúbku panelu na 70 mm. Riadok č.160 revolverové dorazy meníme na „dorazy“ bez špecifikácie.

6. Názov tovaru : 11 Zrovnávacía frézočka 1

a) Riadok č. 257 – Šírka stola, žiadame o zníženie minimálnej úrovni z 520 mm na 510 mm, pričom vzhľadom na účel stroja táto zmena nemá vplyv na kvalitu obrábania, keďže zrovnávací stroj prioritne slúži na zrovnanie dvoch príhlých strán obrobku. Následne sa užšie zrovnané dielce spájajú do väčšieho celku a finálne obrábanie sa prevádza na hrúbkovacej fréžke, ktorá má možnosť opracovávať dielce väčšej šírky ako 520 mm. Tzn. Že zníženie tohto parametru pri zrovnávacej frézočke nemá vplyv na kvalitu, funkčnosť ani účel požadovaného stroja.

b) Riadok č. 265 - Zariadenie na osadenie nožov - prosíme o objasnenie účelu požadovaného zariadenia keďže, pri požadovanom prevedení nožového hriadeľa takéto zariadenie nie je potrebné pri výmene žiletiek, poloha žiletky je jasne daná (viď aj požadované parametre v riadkoch 267. a 268., kde sú definované požiadavky na žiletky).

ODPOVEĎ: Verejný obstarávateľ upravuje požiadavku v riadku č. 257- zmena šírky stola 510 mm. Riadok č. 265 sa ruší, nakoľko systém sa osádza bez prípravku na osadenie.

7. Názov tovaru : 12. Zrovnávacía frézovačka 2

a) Riadok č. 293 – viď aj vyššie k bodu 6. - Zariadenie na osadenie nožov - prosíme o objasnenie účelu požadovaného zariadenia keďže pri požadovanom prevedení nožového hriadeľa takéto zariadenie nie je potrebné pri výmene nožov, poloha noža je jasne daná.

ODPOVEĎ: Riadok č. 293 sa ruší, nakoľko systém sa osádza bez prípravku na osadenie.

8. Názov tovaru : 13 Hrúbkovacia frézovačka

a) Riadok č. 322 - Zariadenie na nastavenie nožov - prosíme o objasnenie účelu požadovaného zariadenia keďže pri požadovanom prevedení nožového hriadeľa takéto zariadenie nie je potrebné pri výmene žiletiek, poloha žiletky je jasne daná (viď predchádzajúce otázky).

ODPOVEĎ: Riadok č. 322 sa ruší, nakoľko systém sa osádza bez prípravku na osadenie.

9. Názov tovaru : 14. Hrúbkovacia frézovačka

a) Riadok č. 350 - Zariadenie na nastavenie nožov - prosíme o objasnenie účelu požadovaného zariadenia keďže pri požadovanom prevedení nožového hriadeľa takéto zariadenie pri výmene nožov nie je potrebné, poloha noža je jasne daná (viď predchádzajúce otázky).

ODPOVEĎ: Riadok č. 350 sa ruší, nakoľko systém sa osádza bez prípravku na osadenie.

10. Názov tovaru : 15. Spodná frézovačka

a) Riadok č. 379 - Bočný čapovací vozík - prosíme o zdôvodnenie požadovaného prevedenia vzhľadom a v súvislosti so skladbou ďalších strojov ako čapovacia frézovačka a spodná frézovačka s čapovacím stolom, nakoľko tento typ zariadenia ponúkame s pevným stolom a v nadväznosti na skladbu ostatných strojov nám ani nie je zrejmý účel tejto požiadavky.

b) Riadok č. 383 - Možnosť meniť hriadeľ MK5 –uprednostnenie uchytenie hriadeľa, my dodáme HSK F63 - univerzálnejšie prevedenie uchytenia nástrojov

ODPOVEĎ: Verejný obstarávateľ upravuje požiadavku v riadku č. 379 - na „Čapovací vozík“ bez ďalšieho upresnenia. V riadku č. 383 upravuje požiadavku na možnosť meniť hriadeľ bez ďalšej špecifikácie.

11. Názov tovaru : 16. Spodná frézovačka – profilovanie

a) Riadok č. 410 - Roletový kryt namiesto krúžkov – prosím verejného obstarávateľa o objasnenie tejto špecifickej požiadavky, a to konkrétne aký je dôvod požadovaného prevedenia, nakoľko krúžky spĺňajú všetky CE normy v rámci bezpečnosti.

b) Riadok č. 412 - Bočný čapovací vozík – Žiadame verejného obstarávateľa o uvedenie, z akého konkrétneho dôvodu je nevyhnutné zariadenie s bočným čapovacím vozíkom, nakoľko bežne existujú zariadenia s predným čapovacím vozíkom – žiadame aby verejný obstarávateľ doplnil, že táto požiadavka bude splnená aj v prípade zariadenia s predným čapovacím vozíkom, nakoľko uvedená skutočnosť nemá vplyv na kvalitu obrábania ani funkčnosť stroja.

ODPOVEĎ: Verejný obstarávateľ upravuje požiadavku v riadku č. 410 - na „Kryt hriadeľa“ bez ďalšieho upresnenia. Verejný obstarávateľ upravuje požiadavku v riadku č. 412 - na „Čapovací vozík“ bez ďalšieho upresnenia

12. Názov tovaru : 18. Čapovacia frézovačka

a) Riadok č. 465 – Priemer nástrojov – v tejto súvislosti žiadame verejného obstarávateľa o objasnenie, čo má byť presne účelom stroja vzhľadom na tento parameter. Nakoľko aj zariadenie s maximálnym priemerom nástroja napr. 360 mm zabezpečuje rovnakú kvalitu, pri rovnakej bezpečnosti pri práci so strojom a bez iného vplyvu na funkcionality / účel.

Nami ponúkaný stroj má samozrejme certifikát podľa CE normy. Žiadame verejného obstarávateľa o zvýšenie horného limitu pre priemer nástroja aspoň na úroveň 360 mm.

b) Riadok č. 473 – výkon motora pre kapovanie – minimálny požadovaný výkon pre kapovanie je neprimerane vysoký vo vzťahu k maximálnym rozmerom dielca, pri ktorých je zariadenie s výkonom motora pre kapovanie 4 HP úplne dostačujúce, pri zachovaní funkčnosti ako i účelu stroja. Žiadame verejného obstarávateľa o zníženie minimálneho požadovaného výkonu pre kapovanie na 4 HP.

ODPOVEĎ: Verejný obstarávateľ upravuje požiadavku v riadku č. 465 - na „360“. Verejný obstarávateľ upravuje požiadavku v riadku č. 473 - na „4HP“.

13. Názov tovaru : 19. Rybinovacia fréza

a) Riadok č. 490 – Výkon – odkazujeme aj na bod 4. otázku a), nakoľko v tomto prípade máme tak isto za to, že do požadovaných parametrov pre výkon boli omylom dosadené hodnoty pre príkon motora, a to najmä vzhľadom na výkon zariadení dostupných na trhu pri zachovaní všetkých ostatných požadovaných parametroch (alebo aj dokonca lepších) – uvedené svedčí o tom, že sa bežne na tento účel a funkciu využívajú frézy s nižším výkonom (pričom práve príkon týchto fréz zodpovedá požadovaným parametrom obstarávateľa). Vzhľadom na bežné využitie stroja, jeho účel a funkčné požiadavky je napr. zariadenie s výkonom 0,75 kW úplne dostačujúce a to bez akéhokoľvek vplyvu na schopnosť obrábania/kvalitu obrobkov.

ODPOVEĎ: Verejný obstarávateľ upravuje požiadavku v riadku č. 490 - na „0,75 kW“.

Záverom si dovoľíme okrem Informácií poukázať i na ustálenú rozhodovaciu prax Úradu pre verejné obstarávanie uviesť, že „na základe technických požiadaviek, ktoré musia byť súčasne určené tak, aby bol zabezpečený rovnaký prístup pre všetkých uchádzačov alebo záujemcov a tým zabezpečená hospodárska súťaž. Rada uvádza, že súlad opisu predmetu zákazky prostredníctvom technických požiadaviek s princípmi verejného obstarávania je dodržaný kontrolovaným vtedy, ak sú technické požiadavky jasne čitateľné, neodrádzajú hospodárske subjekty od podania ponuky, nezvýhodňujú hospodárske subjekty pred inými, sú proporcionálne k tomu, čo je cieľom verejného obstarávania a navzájom súvisia. ako i „Za skrytú formu neprípustnej diskriminácie vo verejnom obstarávaní je potrebné považovať aj taký postup, keď verejný obstarávateľ znemožní niektorým hospodárskym subjektom uchádzať sa o verejnú zákazku nastavením takých požiadaviek, v dôsledku ktorých niektoré hospodárske subjekty majú a priori znemožnenú účasť vo verejnom obstarávaní, napriek tomu, že by predmet verejnej zákazky mohli realizovať rovnako úspešne ako ostatné hospodárske subjekty. Ako subjekt, ktorý je členom skupiny vyrábajúcej práve stroje, ktoré sú predmetom zákazky a to po dobu desiatok rokov musíme konštatovať, že práve kvôli vyššie uvedeným parametrom, ktoré ako uvádzame vyššie nemajú vplyv na kvalitu, funkčnosť, spoľahlivosť alebo účel predmetných strojov môže byť znemožnené podať ponuku, napriek tomu, že vieme ponúknuť kvalitné a vhodné zariadenia a to i s lepšími parametrami, ktoré prinášajú mimo iného výhody, tak ako opisujeme vyššie.“

Na základe vyššie uvedeného verejný obstarávateľ oznámi **zmenu súťažných podkladov** – pre časť 2 Zariadenia na opracovávanie dreva. Ostatné náležitosti súťažných podkladov ostávajú bezo zmien. Verejný obstarávateľ zároveň oznámi aj **zmenu lehoty na predkladanie ponúk** a zmenu lehoty otvárania ponúk.

S pozdravom

Mgr. Terézia Vašičková
kontaktná osoba verejného obstarávateľa

1

¹ Podporné činnosti vo verejnom obstarávaní poskytuje centrálna obstarávacia organizácia v zmysle § 15 ods. 2 písm. a) ZVO a v zmysle účinnej Zmluvy o poskytovaní služieb vo verejnom obstarávaní uzatvorenej dňa 24.06.2025 medzi verejným obstarávateľom a Centrum zdieľaných služieb BBSK, s.r.o., Námestie SNP 23/23, 974 01 Banská Bystrica, IČO: 56931654