**Příloha č. 3 - Technické požadavky objednatele**

1. Broušení kolejnic spočívá v obnově pojížděných ploch kolejnic jak v podélném, tak v příčném profilu. Brousicí stroj brousí a pojíždí oběma směry. Oba kolejnicové pásy jsou obrušovány současně.
2. Brousicí stroj musí zajišťovat průjezd do průjezdného průřezu 130 cm od osy koleje, dále průjezd oblouky o poloměru do 25 m a být použitelný pro broušení kolejnic tvaru NT1, NT3, Ri59, Ri60 a S 49 (49 E1).
3. Brousicí stroj zhotovitele i osádka stroje musí splňovat všechny náležitosti požadované zákonem č. 266/1994 Sb., o drahách a jeho prováděcích vyhlášek v platném znění.
4. Součástí předmětu díla je i dokladování kvality prováděných prací, a to měření rovinatosti pojížděných úseků – každých 100 m s určením místní identifikace měřených bodů - uvedení č.p. nejbližšího domu, označení sloupu trakčního vedení. Výsledky budou zaznamenány a zahrnuty vždy do denního výkazu a potvrzeny určeným pracovníkem objednatele.
5. Zhotovitel potvrzuje, že byl seznámen se skutečností, že zákryt tramvajového tělesa přiléhající ke kolejnicím na většině úseků v uličním profilu přesahuje výškově temeno kolejnice.