

OPIS PREDMETU ZÁKAZKY.

IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE

Názov: Rekonštrukcie ciest III. triedy (oprava krytu vozovky a súvisiace práce) v pôsobnosti BBSK - vybrané úseky ciest v okresoch Krupina, Veľký Krtíš a Lučenec (Výzva č. 3)
Kraj: Banskobystrický
Okres: Krupina, Veľký Krtíš, Lučenec
Objednávateľ: Banskobystrický samosprávny kraj, Námestie SNP č. 23, 974 00 Banská Bystrica

URČENIE STAVEBNÝCH PRÁČ

Predmet stavby

Vybraté úseky ciest vo vlastníctve BBSK.

Druh stavby

Stavebné úpravy ciest III. triedy, v zmysle výkazov výmer.

Účel a ciele stavby

Vyhotovením daných stavebných úprav sa odstráni nevyhovujúci a havarijný stav vozoviek v určených úsekoch.

Umiestnenie stavby

V zmysle priložených výkazov výmer –súťažných podkladov

Predpokladaná hodnota zákazky

1 033 946,34 € **bez** DPH

Lehota uskutočnenia.

Najneskôr do 3 mesiacov odo dňa prevzatia staveniska zhotoviteľom. Podrobnosti v zmluve o dielo, ktorá je prílohou súťažných podkladov.

Rozsah stavby

Rekonštrukcia a zosilnenie ciest bude pozostávať zo zosilnenia resp. výmeny krytu vozoviek v daných úsekoch. Kryt vozoviek ciest III. triedy bude zosilnený na vybraných miestach recykláciou podkladových vrstiev vozovky technológiou za studena na mieste a položením novej ložnej a obrusnej vrstvy krytu. Frézovanie bude vyhotovené lokálne za účelom zrovnania podkladu. S úpravami na živičných krytoch súvisia aj nevyhnutné úpravy poklopov inžinierskych sietí situovaných vo vozovke.

Špecifikácia prác:

Zapílenie asfaltu na hr. 50 mm začiatku a konca úseku

Čistenie vozovky-zametanie

Postrek spojovací

Frézovanie s naložením a odvozom

ACo 11-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACo 11-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACo 11-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACL 16-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACL 16-II vyrovnávky nerovností krytu

Recyklácia za studena s kombinovaným spojivom (cement a asfaltová emulzia alebo cement a asfaltová pena)

Cementom stmelená zmes CBGM

Výšková úprava poklopov kanalizačných šácht

Dodávka a montáž bezpečnostného zariadenia

Asfaltová zálievka pracovných spojov

spevnenie krajníc kamenivom drveným

Špecifikácia a množstvo prác podľa výkazu výmer:

Vid' ZoD a výkazy výmer.

POŽIADAVKY

Vzdialenosť obaľovacej súpravy od každého vybratého úseku (ktorý je predmetom zákazky) nesmie byť vyššia ako 60 km, resp. pri časovom vyjadrení nesmie doprava asfaltových zmesí trvať viac ako 90 minút resp. teplota asfaltovej zmesi pri pokládke musí spĺňať minimálne požadované hodnoty podľa príslušných noriem (STN EN 13108-1, STN EN 13108-2, STN 73 6121).

V rámci rekonštrukcie vozovky je v niektorých úsekoch (viď príloha– výkazy výmer) navrhnutá recyklácia podkladových vrstiev vozovky technológiou za studena na mieste a polozenie novej ložnej a obrusnej vrstvy krytu.

Recyklácia podkladových vrstiev musí byť realizovaná v súlade s TP 046 Opätovné spracovanie vrstiev netuhých vozoviek za studena na mieste.

Postup realizácie je nasledovný:

- Rozfrézovanie vozovky zhutnenie a urovnanie grejderom,
- Dávkovanie pridávaného nového prírodného drveného kameniva (ak bude potrebné upraviť krivku zrnitosti recyklovanej vrstvy),
- Dávkovanie hydraulického spojiva na povrch rozfrézovanej vrstvy vozovky dávkovačom, ktorý umožňuje rovnomerné dávkovanie,
- Recyklácia recyklačnou zostavou, ktorá pozostáva z recyklačnej frézy, cisterny na asfaltové spojivo a cisterny na vodu. Recyklačná fréza musí byť vybavená počítačom s riadeným dávkovaním asfaltového spojiva a vody. Celá hrúbka vrstvy určená na recykláciu musí byť dokonale premiešaná s pridávanými materiálmi a zhomogenizovaná,
- Urovnanie zrecyklovanej vrstvy grejderom do potrebného priečneho a pozdĺžneho sklonu, zhutnenie na požadovanú mieru zhutnenia. V priamych úsekoch musí byť dodržaný strechovitý priečny sklon, v oblúkoch dostredný,
- Recyklovaná vrstva musí 3 - 5 dní zrieť. Počas tejto doby sa ošetruje kropením vodou. Zriadenie nového krytu vozovky,
- Aplikácia infiltračného postreku z asfaltovej emulzie v množstve 1 kg/m²,
- Pokládka ložnej vrstvy krytu,
- Aplikácia spojovacieho postreku z asfaltovej emulzie v množstve 0,5 kg/m².

Pokládka obrusnej vrstvy krytu.

Pred pokládkou obrusnej vrstvy na druhej polovici cesty sa nanesie na pozdĺžnu hranu už hotovej vrstvy pružná asfaltová zálievka.

Na priečných pracovných škárach sa zrealizuje dodatočná pružná asfaltová zálievka – vyfrézuje sa drážka 10/20, vyčistí sa, napenetruje a zaleje.

Pri napojeniach nespevnených ciest a priľahlých plôch sa výškový rozdiel upraví rozprestretím a zavalcovaním odfrézovaného materiálu (keď už bude k dispozícii) v rozsahu potrebnom na plynulý prechod na jestvujúcu napájanú komunikáciu.

Napojenie asfaltových komunikácií je nutné uvažovať v ponuke resp. riešiť potiahnutím obrusnej vrstvy do pripájajúcej sa komunikácie v dĺžke cca 2 – 4 m (prípadne podľa potreby). V mieste napojenia na jestvujúci kryt sa zrealizuje zafrézovanie na hrúbku nového krytu, t. j. 50 mm, pre zabezpečenie plynulého prechodu.

V miestach s frézovaním vozovky bude potrebné stanoviť aj osobitnú receptúru recyklácie, nakoľko v rozfrézovanom materiáli môže chýbať asfaltová zložka.

Pred realizáciou recyklácie musia byť z vozovky odobraté vzorky materiálu a to až do hĺbky plánovanej recyklácie. Vzorky musí vyhodnotiť akreditované laboratórium, ktoré má skúsenosti s danou technológiou. Skúškami sa stanovujú receptúry pre recykláciu, t.j. dávkovanie jednotlivých spojív

(asfaltové, hydraulické, voda, príp. kamenivo). Pri zadávaní prác je potrebné mať na zreteli časovú náročnosť skúšok, ktoré trvajú min. 1 mesiac.

Orientačne je uvažované s pridaním do 10% kameniva, 4,5 % hydraulického spojiva a 2,5% asfaltového spojiva.

Kvalita frézovacích prác musí vytvoriť predpoklad dobrého spojenia nových vrstiev s podkladom, zabezpečiť rovinatosť s minimálnymi odchýlkami hrúbky novej vrstvy a rešpektovať požiadavky ochrany životného prostredia (zametanie s odsávaním a kropením), čistenie kútov pozdĺžnych a priečných spojov. Rovinatosť podkladu musí byť zabezpečená v súlade s STN 73 6121 pre pokládku hutnených asfaltových zmesí.

Verejný obstarávateľ (objednávateľ) požaduje od uchádzača (zhotoviteľa stavebných úprav), aby pokládka asfaltových zmesí bola vyhotovená v súlade s STN 73 6121. Pokládka bude vyhotovená po aplikovaní spojovacieho postreku podľa STN 73 6129.

Spojovací postrek sa nanesie tesne pred položením novej asfaltovej vrstvy, a to len na tú časť vozovky, kde sa bude bezprostredne nanášať asfaltová vrstva. Vykonanie spojovacieho postreku bude povolené po prehliadke stavu podkladu a po rozhodnutí o prípadných lokálnych úpravách podľa pokynov stavebného dozora.

Nová vrstva musí zachovať únosnosť vozovky a vytvoriť parametre povrchu zodpovedajúce kategórii a zaťaženiu komunikácie: rovinatosť, protišmykové vlastnosti, zachovanie pozdĺžneho sklonu, homogénny, celistvý vzhľad povrchu.

V cene asfaltového betónu je zahrnutá aj úprava pracovných špár (priečných a pozdĺžnych pracovných stykov) pružnou zálievkou (KLEaZ 1/2014, STN EN 14188-1).

Práce budú realizované za premávky po polovici vozovky na jazdnom pruhu susediacom s opravovaným pruhom, usmernením premávky dočasným dopravným značením. V prípade potreby bude premávka regulovaná náležite poučenými osobami. Premávka môže byť po položenej asfaltovej vrstve uvoľnená až po jej riadnom dohutnení a vychladnutí na teplotu najviac 40 °C. Po položenom postreku sa stavenisková premávka môže pohybovať hneď po vyštípení emulzie a odparení vody.

Záchytné bezpečnostné zariadenia realizovať v zmysle TP 1/2005 a súvisiacich STN, EN (STN EN 1317-2, pr EN 1317-5).