**RPV.271.1.18.2025**

**AKTUALIZACJA ZAŁĄCZNIKA**

**Załącznik NR 1 do SWZ**

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA [OPZ]

Zakup ładowarki kołowej typu fadroma

|  |  |
| --- | --- |
| Marka i typ oferowanego sprzętu: | ………………………………………………………………………(wskazać) |

|  |  |
| --- | --- |
| **MINIMALNE PARAMETRY TECHNICZNO - UŻYTKOWE** | **Produkt oferowany przez wykonawcę****Wykonawca wypełnia każde pole formularza poprzez użycie określenia** spełnia lub nie spełniaa w miejscach wymagających podanie konkretnych danych wpisuje te dane |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Element opisu  | Opis | Potwierdzenie spełnienia warunków(wypełnia wykonawca) |
| **WYMAGANIA OGÓLNE** |
| 1 | Ładowarka fabrycznie nowa. Rok produkcji 2025.kompletna, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych,wykonawczych i prawnych, gotowa do użytku, odpowiadająca warunkom technicznym określonym w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 31 grudnia 2002r. w sprawie warunków technicznych pojazdów oraz zakresu ich niezbędnego wyposażenia (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 502 z późn. zm.) a w szczególności wymagań dotyczących dopuszczalnych wymiarów, mas pojazdu i nacisków osi, spełniający polskie i europejskie wymogi w zakresie bezpieczeństwa, w szczególności wymagania polskich przepisów o ruchu drogowym z zgodnie z Ustawą Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. z 2024 r. poz. 1251).Posiada certyfikat CE  |  |
| 2 | Masa operacyjna maszyny 14 000 - 15 000 kg. | Podać masę: …….. |
| **PARAMETRY TECHNICZNO - UŻYTKOWE** |
| 3 | Silnik o mocy brutto według normy ISO 14396 min 165 KM i momencie obrotowym min 740 Nm. Pojemność silnika w zakresie 6 do 7 litrów. Silnik 6-cylindrowy spełniający normę emisji spalin STAGE V | Podać poj. silnika:……..W pozostałym zakresie wpisać spełnia/nie spełnia |
| 4 | Hydrauliczny wentylator z rewersem. Automatyczne załączanie rewersu oraz funkcja włączania rewersu z przycisku |  |
| 5 | Napęd na obie osie 4x4 |  |
| 6 | Skrzynia hydrokinetyczna. 5 biegów do przodu, 3 biegi do tyłu. Możliwość wyboru kierunku jazdy manetką przy kierownicy oraz przełącznikiem w joysticku |  |
| 7 | Tylna oś wahliwa min +/- 10 stopni |  |
| 8 | Automatyczna blokada przedniej osi w 100%. |  |
| 9 | Hamulce robocze hydrauliczne wielotarczowe, zanurzone w oleju działające na wszystkie koła. |  |
| 10 | Hamulec postojowy elektryczny działający na wyjściowy wał napędowy |  |
| 11 | Dwie pompy wielotłoczkowe o minimalnej wydajności 2x120I/min i maksymalnym ciśnieniu roboczym min 250 bar. |  |
| 12 | Jedna dodatkowa linia na ramieniu ładowarkowym do dodatkowego osprzętu roboczego |  |
| 13 | Sterowanie na joystick. Sterowanie dodatkową hydrauliką za pomocą suwaka na joysticku |  |
| 14 | Funkcja stałego przepływu na linii hydraulicznej, możliwość podłączenia zamiatarki |  |
| 15 | Układ odłączania sterowania ładowarką zwiększający bezpieczeństwo podczas przejazdów maszyną |  |
| 16 | Dwa akumulatory o zwiększonej pojemności min 2 x 110 Ah. |  |
| 17 | Pojemność układu hydraulicznego min 210 litrów |  |
| 18 | Zbiornik paliwa min 290 I |  |
| 19 | Zbiornik na Adblue min 70 I. |  |
| 20 | Kabina ROPS/FOPS wyposażona w ogrzewanie, podgrzewany i wentylowany w pełni regulowany fotel operatora, regulowana kolumna kierownicy w dwóch płaszczyznach, podgrzewana tylna szyba, światła robocze z przodu i z tyłu LED, światła drogowe, wycieraczki przedniej i tylnej szyby, roleta przeciwsłoneczna na przedniej szybie, oświetlenie wewnętrzne, elektroniczny panel kontrolny z wyświetlaczem LCD. |  |
| 21 | Alarm cofaniaKamera cofania |  |
| 22 | Amortyzacja ramienia ładowarkowego tzw. pływająca łyżka |  |
| 23 | 4 światła robocze LED pod linią dachu z przodu i 4 światła robocze LED z tyłu. Dodatkowo 2 światła robocze LED na tylnym grillu |  |
| 24 | Automatyczne zejście z obrotów w czasie bezczynności operatora |  |
| 25 | System START/STOP. Automatyczne wyłączanie silnika po czasie bezczynności operatora |  |
| 26 | Inteligentne sprzęgło- funkcja rozłączająca napęd w zależności od stopnia wciśnięcia pedału hamulca |  |
| 27 | Obniżony poziom hałasu w kabinie max 68 dB (a) |  |
| 28 | Klimatyzacja manualna |  |
| 29 | Podgrzewany i wentylowany fotel operatora. Pneumatyczne wsparcie lędźwiowe w fotelu operatora |  |
| 30 | Tylne światła stopu i kierunkowskazy zagłębione |  |
| 31 | System filtracji powietrza dolotowego do silnika, filtracja wstępna, filtr zasadniczy, filtr bezpieczeństwa |  |
| 32 | Otwierany wentylator na zawiasach |  |
| 33 | Kolumna kierownicza regulowana |  |
| 34 | Możliwość zmiany kierunku jazdy za pomocą manetki przy kolumnie kierowniczej oraz za pomocą przełącznika na joysticku |  |
| 35 | Opony w rozmiarze 20.5 R25 klasy L3 |  |
| 36 | Rama przegubowa o skręcie min 40 stopni |  |
| 37 | Udźwig wywracający przy pełnym skręcie min 8000 kg. | Udźwig: ……. kg |
| 38 | Wysokość do sworznia obrotu łyżki min 3900 mm. |  |
| 39 | Grzałka bloku silnika 240V. |  |
| 40 | Elektrycznie ustawiane i podgrzewane lusterka zewnętrzne. |  |
| 41 | Funkcja automatycznego poziomowania łyżki do pozycji roboczej. |  |
| 42 | Fabryczny certyfikowany łapacz iskier w końcowym odcinku układu wydechowego. |  |
| 43 | Skrzynia i mosty tego samego producenta |  |
| **GWARANCJA I SERWIS** |
| 44 | Gwarancja producenta min. 5 lat lub 3000 godzin |  |
| 45 | Przeglądy serwisowe łącznie z dojazdem w okresie gwarancyjnym w cenie ładowarki |  |
| **DOSTAWA** |
| 46 | Dostawa do miejsca wskazanego przez Zamawiającego (teren Gminy Niegowa) oraz rozładunek realizowana w ramach umowy  |  |
| 47 | Bezpłatne, min 60 minutowe, szkolenie z obsługi sprzętu max.4 osoby |  |
| **WYPOSAŻENIE DODATKOWE** |
| 48 | Łyżka ładowarkowa o szerokości 2700 mm o pojemności min.2,4 m3 z dokręcanym lemieszem |  |