

MATERIÁLOVÉ POŽIADAVKY KOTEVNEJ PLATNE

POVRCHOVÁ ÚPAVA

I.) KOTEVNÁ PLATŇA (VRÁTANE SPOJOVACIEHO A KOTVIACEHO MATERIÁLU) SÚ ŽIAROVO ZINKOVANÉ (PONOROM V ROZTAVENOM ZINKU) PODĽA STN EN ISO 1461

II.) KOTEVNÁ PLATŇA JE POVRCHOVO UPRAVENÁ V ZMYSLE TECHNICKÉHO PREDPISU TP 068 „PROTIKORÓZNA OCHRANA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV“, ÚČINNOSŤ OD 15.12.2016. (TABUĽKA Č.3, BOD Č.3.1):

A) SYSTÉM PROTIKORÓZNEJ OCHRANY (MENOVITÁ HRúbKA SUCHEJ VRSTVY):

- ŽIAROVÉ ZINKOVANIE (HRúbKA VRSTVY ZINKOVÉHO POVLAKU V SÚLADE S POŽIADAVKAMI STN EN ISO 1461 NANAŠENého ŽIAROVÝM ZINKOVANÍM)
- ZN (ZÁKLADNÝ NÁTER) – EPOXID (HRúbKA 80µm)
- MN (MEDZIVRSTVOVÝ NÁTER) – EPOXID (HRúbKA 100µm)
- VN (VRCHNÝ NÁTER) – POLYURETÁN (HRúbKA 60µm)

SPOLU 240µm+2z

B) STUPEŇ PRÍPRAVY POVRCHOV : SA 2½ /Be sweeping

C) ĎALŠIE POKYNY – FAREBNÝ ODTIEŇ (RAL 1028-ORANŽOVÁ)

KOTEVNÁ PLATŇA
OCEĽ PODĽA STN EN 10025-2
HLAVNÉ NOSNÉ ČASTI S235 JR+H

- VÝROBNÁ SKUPINA PODĽA STN EN 1090-2: EXC2
- AKOSŤ PODĽA STN EN ISO 3834: STANDARDNÉ
- POŽIADAVKY PODĽA STN EN ISO 15607: 6.2
- POŽIADAVKY PODĽA STN EN ISO 5817: B/C
- DOKUMENT KONTROLY PODĽA STN EN 10204: 3.1

SPOJOVACIE PROSTRIEDKY 5.6 (SKRUTKY, PODLOŽKY, MATICE)

- VÝROBNÁ SKUPINA PODĽA STN EN 1090-2: EXC2
- AKOSŤ PODĽA EN ISO 3834: STANDARDNÉ
- DOKUMENT KONTROLY PODĽA STN EN 10204: 2.2

KOTVIACE PRVKY
PARAMETRE KOTVIACICH PRVKOV

- PEVNOSTNÁ TRIEDA OCEĽE: "8.8"
- PRIEMER KOTVY: 2xM16mm
- HLĚKA KOTVENIA: h_w=125mm
- PARAMETRE VRTU: Ø18mm, h=145mm

OSTATNÉ TECHNICKÉ POZNÁMKY NA KOTEVNÉ PLATNE:

1.) MATERIÁLY A SPRACOVANIE

1.1.) ÚČINNÉ HRúbKY ZVAROV REALIZOVÁŤ V SÚLADE S PLATNOU NORMOU.

1.2.) VŠETKY REZANÉ HRANY OCEĽOVÝCH PRVKOV ZAOBLIŤ POLOMEROM R=3mm.

1.3.) SPOJOVACIE PRVKY SÚ POZINKOVANÉ.

1.4.) GEOMETRICKÉ TOLERANCIE KONŠTRUKCIE MUSIA BYŤ V SÚLADE S STN EN 1090-2+A1 (PRÍLOHA "D").

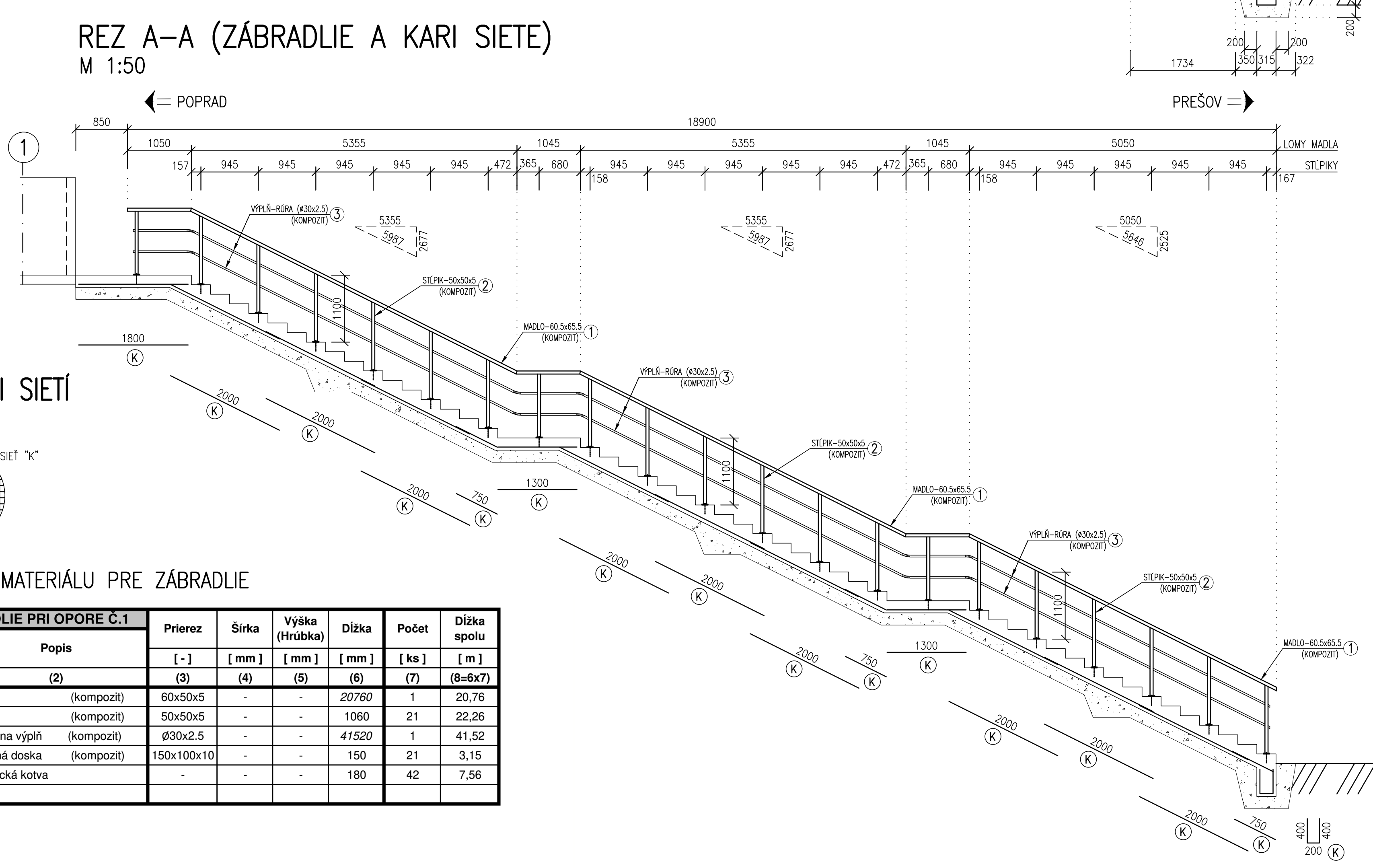
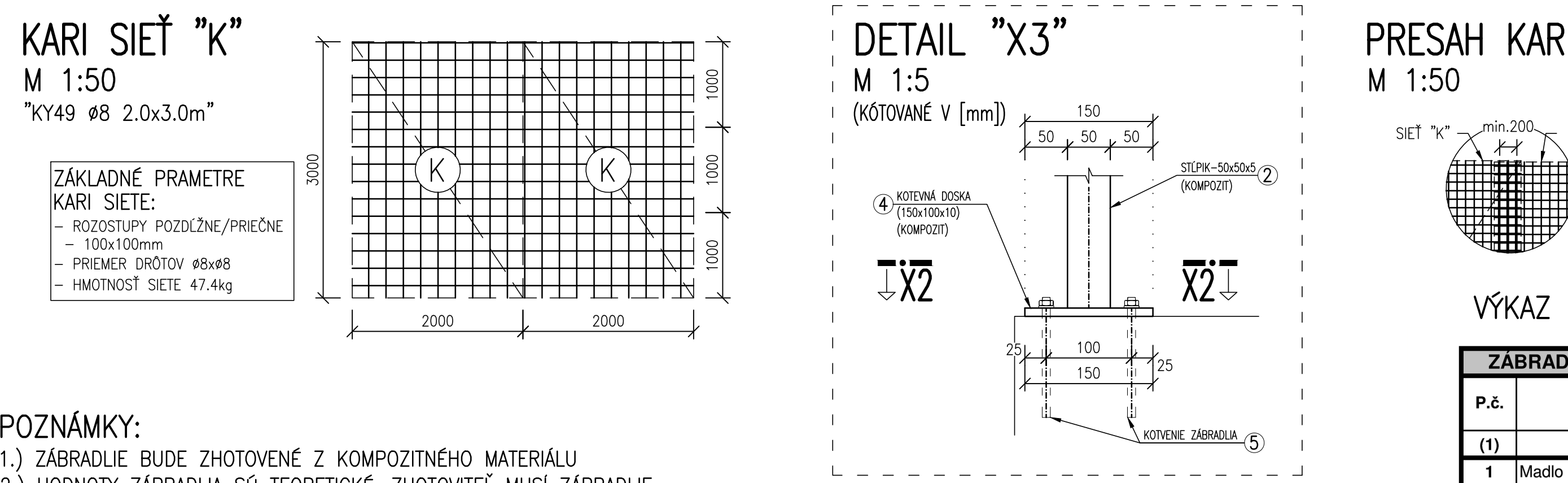
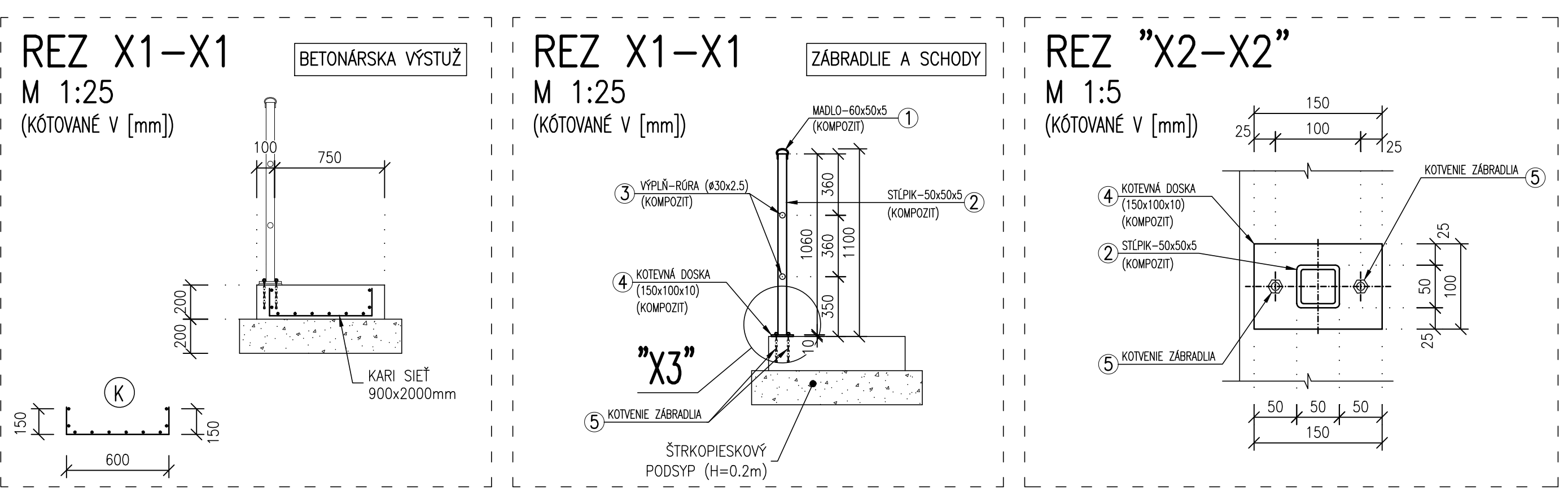
2.) OSTATNÉ POŽIADAVKY

2.1.) Táto príloha je informatívna, slúži pre zhotovenie výrobné-technickej dokumentácie (VTD).

2.2.) KOTEVNÉ DOSKY ZÁBRADIA BUDÚ PODUATE PLASTMALTOU (h_{min}=10mm).

2.3.) OKRAJE KOTEVNÝCH DOSIEK SA UTESNIA TRVALE PRUŽNÝM TMELOM (ODOLNÝ VOČI UV ŽIARENÍU A CHLORIDOM).

2.4.) NA VŠETKY KOTEVNÉ SKRUTKY BUDÚ OSADENÉ PLASTOVÉ KRYTKY.



VÝKAZ MATERIÁLU PRE ZÁBRADLIE

| P.Č. | Popis | Prierez [-] | Šírka [mm] | Výška (Hrúbka) [mm] | Dĺžka [mm] | Počet [ks] | Dĺžka spolu [m] |
|------|---------------------------|----------------|---------------|---------------------------|---------------|---------------|-----------------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | (7) | (8=6x7) |
| 1 | Madlo (kompozit) | 60x50x5 | - | - | 20760 | 1 | 20,76 |
| 2 | Stĺpik (kompozit) | 50x50x5 | - | - | 1060 | 21 | 22,26 |
| 3 | Pozdĺžna výplň (kompozit) | Ø30x2,5 | - | - | 41520 | 1 | 41,52 |
| 4 | Kotevná doska (kompozit) | 150x100x10 | - | - | 150 | 21 | 3,15 |
| 5 | Chemická kotva | - | - | - | 180 | 42 | 7,56 |

POZNÁMKY:

1.) ZÁBRADLIE BUDE ZHOTOVENÉ Z KOMPOZITNÉHO MATERIÁLU

2.) HODNOTY ZÁBRADLIA SÚ TEORETICKÉ, ZHOTOVITEĽ MUSÍ ZÁBRADLIE PRÍSPŮSOBIŤ SKUTOČNÉMU VYHOTOVENÍU SCHODISKA !

OSTATNÉ TECHNICKÉ POZNÁMKY K PRVKOM Z KOMPOZITNÝCH MATERIÁLOV:

- KONŠTRUKČNÝ MATERIÁL BUDE : TAHANÝ KOMPOZIT, SPLŇAJÚCI PODMIENKY STN EN 13 706-1,2,3.
- FAREBNÝ ODTIEŇ URČÍ INVEŠTOR

OZNAČENIE POUŽITÝCH MATERIÁLOV

| TYP KONŠTRUKCIE | TRIEDA BETÓNU |
|--------------------------|--|
| "B2": BETÓNOVÉ SCHODISKO | ... C30/37 XC3,XD2,XF2 (SK)-CI 0.2-D _{max} 22-S3,S4 |
| BETONÁRSKA VÝSTUŽ | B500B, f _{yk} =500MPa, trieda ťažnosti „B“, podľa STN EN 1992 1-1 |

VÝKAZ VÝSTUŽE (KARI SIETE)

| OZN. | Ø [mm] | DLŽKA 1 KS [m] | KS | DLŽKA PODĽA Ø V [m] |
|----------------|--------|----------------|----|---------------------|
| "K" | 8x8 | 3.0x2.0 | 5 | 5ks |
| SPOLU | | | | 5ks |
| | | | | 47.4 kg/1 ks |
| | | | | 237.0 kg |
| HMOTNOSŤ SPOLU | | | | 237kg |

KRYTIE KARI SIETE 50mm

VÝPRACOVANÝ Ing. Robert MAGYAR
KONTROLOVANÝ Ing. Adrián SEDLÁK
OBJEDNÁVATEĽ Národná diaľničná spoločnosť, a.s. Dábravská cesta 14, 841 04 Bratislava
PROJEKTANT R-PROJECT INVEST s.r.o., Bárdošova 2/A, 831 01 Bratislava, tel.: +421 2 555 66 499, www.r-project.sk, r-project@r-project.sk

ZOOP. PROJEKTANT Ing. Adrián SEDLÁK
OKRES (OBJEDNÁVATEĽ) PREŠOV, Prešovský samosprávny kraj
STUPEŇ DP (ORS)
FORMÁT 10xA4
ČÍSLO 07.2022
MIEKA 1:50,1:25,1:5
ČÍSLO 401

HL. INŽ. PROJEKTU Ing. Adrián SEDLÁK
ČÍSLO 07.2022
MIEKA 1:50,1:25,1:5
ČÍSLO 401

„Výmena ložísk na mostoch D1-329 a D1-332“
Opora č.1 - Terénne úpravy a obslužné schodiská (tvar, betonárska výstuž a zábradlie)