



TABULKA VÝZTUŽE

POL.	Ø	DĚLKA	ks	R12	R10
1	R12	12,00	39	468,00	
2	R12	2,95	39	115,05	
3	R10	6,79	78		529,62
4	R10	6,69	78		521,82
5	R10	2,20	78		171,60
6	R10	1,05	78		81,90
7	R10	2,00	30		60,00
8	R10	2,57	18		46,26
9	R10	2,50	390		975,00
10	R10	12,00	71		852,00
11	R10	2,95	71		209,45
DĚLKA PODLE Ø				[m]	
HMOTNOST NA 1bm				[kg]	3447,65
HMOTNOST PODLE Ø				[kg]	0,617
					517,75
					2127,20
Hmotnost				2644,95	kg

POZNÁMKY:

- VÝSTUŽ UPRAVOVAT' STRIHANIM
- VÝSTUŽ OKOLO OTVOROV REALIZOVAT' V ZMYSLE KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD
- VÝSTUŽ A VYBRATIA V NOSNÝCH KONŠTRUKČIÁCH REALIZOVAT' V ZMYSLE PRÍSLUŠNÝCH PROFESII
- PRED ZACATIM BETONOVANIA MONOLITICKÝCH PRVKOV STROPU
- JE POTREBNÉ VNECHAŤ OTVORY PRE PRIECHODY INŽINIERSKÝCH SÍŤI
- MONOLITICKÉ KONŠTRUKCIE PRI STYKU S EXTERIÉROM JE POTREBNÉ ZATEPLIŤ, TEPIZOL. V ZMYSLE ASR
- DEBENIE, BETONÁŽ A VÝSTUŽ REALIZOVAT' V ZMYSLE PLATNÝCH STN EN
- BETONOVÁ ZMES ZHUTENÁ
- NA ZABEZPEČENIE POLOHY SPODNEJ A HORNEJ VÝSTUŽE BUDÚ POUŽITÉ DISTANČNÉ PRVKY (NEVYKÁZANÉ)

NAVRHNUTÉ PODLA:

Material:

BETÓN: STN EN 206-1-C20/25-XC1(SK)-Cl 0,4-Dmax 16-S3

OCEL: B500 B (10 505)

KRYTIE nominálne (cnom): 25mm

HRÚBKA DOSKY: 180, 200mm

[illegible]