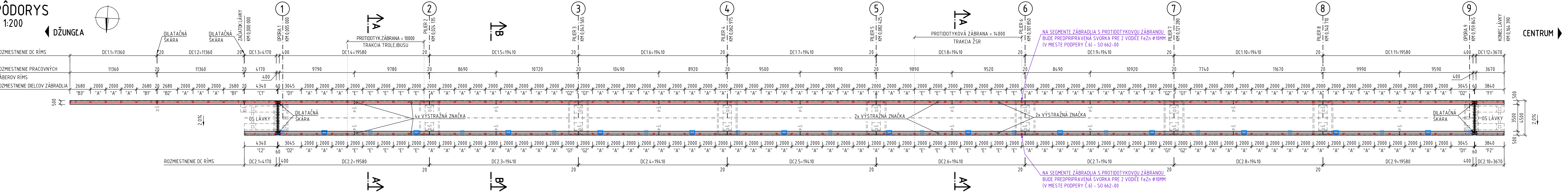
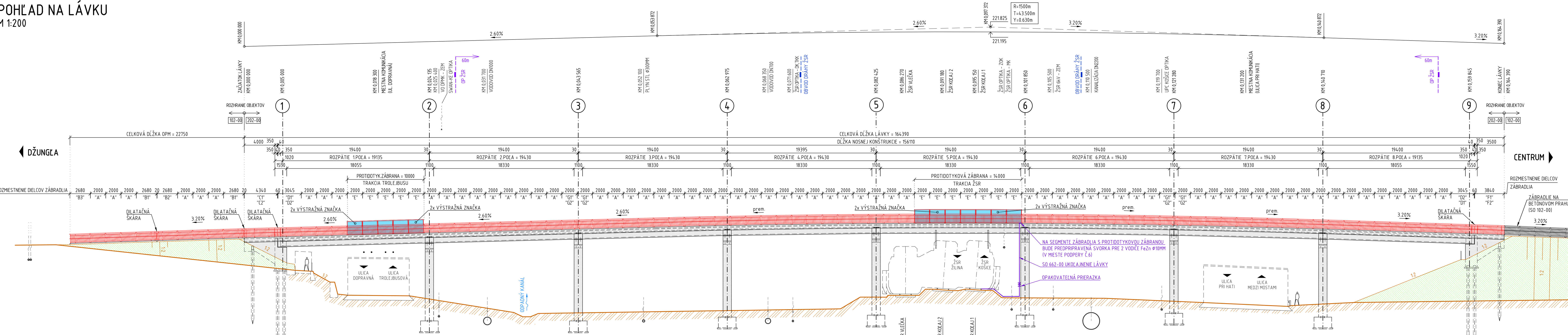


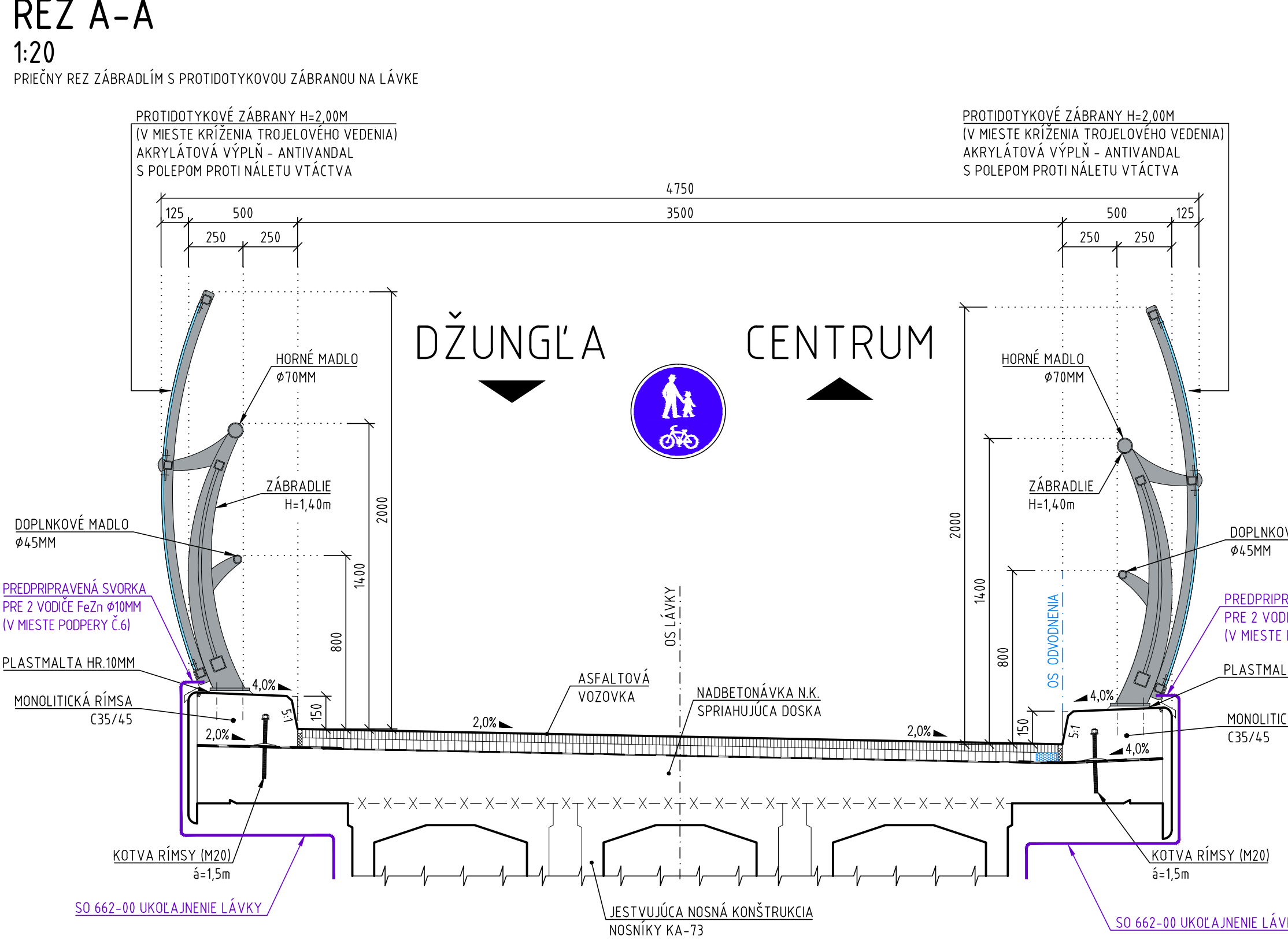
PÔDORYS  
M 1:200



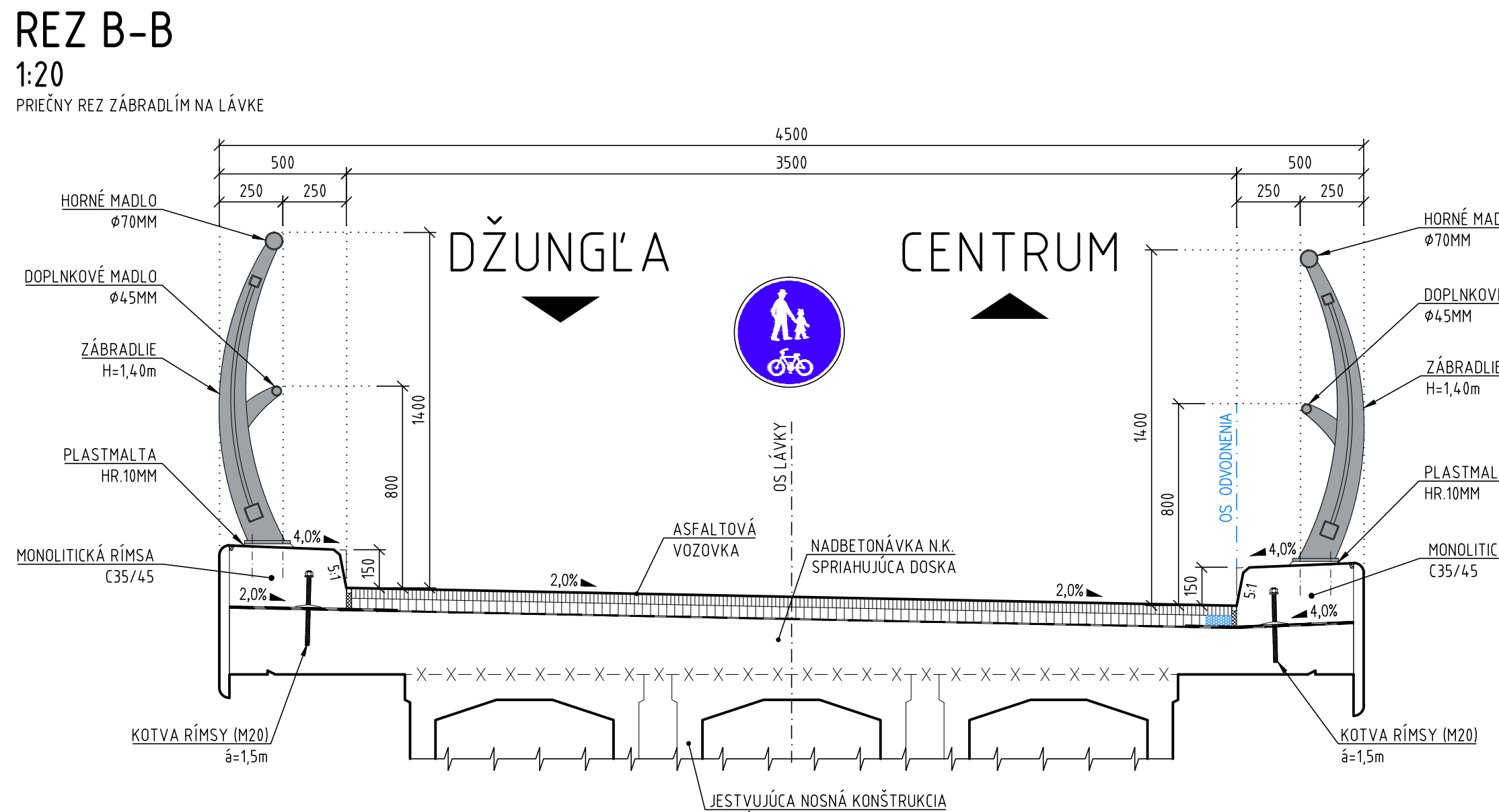
POHLAD NA LÁVKU  
M 1:200



REZ A-A  
1:20



REZ B-B  
1:20



POZNÁMKY

- PROTIKORÓZNA OCHRANA (PKO) OCELOVÝCH PRVKOV BUDE PREVEDENÁ V SÚLADE TP 068 (TABUĽKA 3 - STAVEBNÝ PRVK 31 - ZÁBRADIE, OCHRANA PROTI DOTYKU - SYSTÉM PROTIKORÓZNEJ OCHRANY - 2)
- ÚČINNÉ HRUBKY ZÁVROV REALIZOVAŤ V SÚLADE S NORMOU STN EN 1090-2
- KOTÉVNE DOSKY ZÁBRADIA BUDÚ POJILATE PLASTMALTOU
- NA KOTÉVNE ZÁBRADIA BUDÚ POUŽITÉ CHEMICKÉ KOTVY
- NA KOTÉVNE SKRUTKY BUDÚ OSAZENÉ PLASTOVÉ KRYTKY
- PRESNÉ REZÁKY SKRUTIEK BUDÚ VYKRAJANÉ V DIELENSKEJ DOKUMENTÁCII
- VŠETKY REZANÉ HRANY OCELOVÝCH PRVKOV ZABUDŤ POLOMEROM R=2mm
- GEOMETRICKÉ TOLERANCIE KONŠTRUKCIE MUSIA BYŤ V SÚLADE S STN EN 1090-2-A1 - PRÍLOHA D
- OKRAJE KOTÉVNYCH DOSEK SA ULESNIA TRVALE PRIUŽNÝM TMELOM
- SEGMENTY ZÁBRADIA SA NAVZÁJOM POPREJAJÚJÚ POMOCOU PRISKRUTKOVANÝCH PÁSKOV FeZn 30/4 MM
- V MIESTACH OPŔAS ZÁBRADIE PREJÍDŤ S UNIVERZÁLNOU SPOJKOU K VÝVODU Z PREVARENEJ VÝSTUŽE RÍMS A NK
- V MIESTACH PROTIDOTYKOVÝCH ZÁBRAN SA OSAZIA VÝSTRAŽNÉ ZNAČKY V ZMYSLE STN EN 50122-1:2011 ČL. 5.2.3
- VÝSTRAŽNÉ ZNAČKY SO SYMBOLOM BLESKU BUDÚ UPOZORŇOVAŤ NA NEBEZPEČENSTVO ZÁSAHU ELEKTRICKÝM PRÚDOM (ISO 3864, ISO 7010)
- NA SEGMENTE ZÁBRADIA S PROTIDOTYKOVOU ZÁBRANOU (V MIESTE PODPERY Č.6) BUDE PREDPRIPRAVENÁ SVORKA PRE Z VODIČE FeZn Ø10MM
- PRE ZREALIZOVANIE SO 662-00 UKOLAJENIE LÁVKY
- MEDZERA MEDZI SEGMENTAMI ZÁBRADIA V MIESTE DILATAČNÝCH SKÁR NK NAD OPORAMI JE NAVRHNUTÁ NA ŠÍRKU 60MM PRI TEPLOTE 10°C
- ZMENY A PRÍPADNÉ NEJASNOTY KONZULTOVAŤ SO ZODPOVEDNÝM PROJEKTANTOM V RÁMCI AUTORSKEHO DOZORU (AD)
- TÁTO PRÍLOHA JE INFORMATÍVNA, SLUŽÍ PRE ZHOTOVENIE VÝROBNÝ-TECHNICKEJ DOKUMENTÁCIE (VTD)
- SPRACOVATEĽ VÝROBNÝ-TECHNICKEJ DOKUMENTÁCIE (VTD) ZÁBRADIA ZOHĽADNÍ MOŽNÉ ODCHÝLKY V POLOHÁCH DILATAČNÝCH SKÁR
- V RÁMCI VTD SA DOPORUČUJÚ VŠETKY TYPY SEGMENTOVÝCH DIELCOV ZÁBRADIA (A, B1, B2, B3, C1, C2, D1, D2, E, G1, G2, F1, F2)
- PRE CELKOVÝ VÝKAZ VÝMER ZÁBRADIA SA V STUPNI DSPRS POUŽIJE ZÁKLADNÝ DIELEC "A" A DIELEC S PROTIDOTYKOVOU ZÁBRANOU "E"

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

MATERIÁL NOSNEJ KONŠTRUKCIE	PEVNOSTNÁ TRIEDA PODLA STN 10025 S235JR-N MATERIÁL VODNÝ K ŽIAROVÉMU ZINKOVANIU
STUPEŇ PRÍPRAVY POVRCHOV	ABRAZÍVNE ČISTENIE POVRCHU SUCHÝM ABRÁZIVOM NA STUPEŇ MIN. Sa 2 <sup>nd</sup> /BE SWEEPING
SYSTÉM PROTIKORÓZNEJ OCHRANY	- METALIZÁCIA ŽIAROVÝM ZINKOVANÍM PONOROM - ZÁKLADNÝ NÁTER Z EPOKSIDOVEJ ŽIVICE (EPI) V HRúbKE 80 µm - MEDZI NÁTER Z EPOKSIDOVEJ ŽIVICE (EPI) V HRúbKE 100 µm - VRCHNÝ NÁTER Z POLYURETÁNU (PU) V HRúbKE 60 µm POŽADOVANÁ FAREBNOSŤ - FAREBNÝ OTIEŇ RAL 7040
SPOJOVACÍ MATERIÁL	NEREZ A4, PEVNOSTNEJ TRIEDY 80

KOTVIAČNE PRVKY:

CHEMICKÁ KOTVA:	CHEMICKÁ KOTVA M12x150
PEVNOSTNÁ TRIEDA:	80
HLBKÁ VŤVRTU:	MIN. 120 MM

OCELOVÉ PRVKY:

MATERIÁL NOSNEJ KONŠTRUKCIE	S235JR-N
POUŽITÝ MATERIÁL:	S235JR-N
VÝROBNÁ SKUPINA PODLA STN EN 1090-2	EXC2
SPOJOVACÍ MATERIÁL	TRIEDA PEVNOSTI 80
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:	NEREZ

202-00

VYPRACOVAL: ING. M. JUHÁS	M. INŽ. PROJEKTU: ING. K. KUNDRÁT, CSc.	ZHOTOVITEĽ: <b>TUNROAD ENGINEERING</b> Ružinovská 44, 821 03 Bratislava Telefon: +421 2 59 388 263 Fax: +421 2 59 388 263 E-mail: info@tunroad.sk
ZOD. PROJEKTANT: ING. M. JUHÁS	TECH. KONTROLA: ING. K. KUNDRÁT, CSc.	
OBEDNÁVATEĽ: Mesto Košice, Trieda SNP 48/A Košice, 040 11		
KRAJ: Košický samosprávny kraj	OKRES: KOŠICE	
STAVBA: MOST Č. M5850 NA CESTE II/547 A LÁVKA, HLINKOVA UL., KOŠICE	ČÍSLO ZÁKAZKY: TP-2020/016/01	
ČASŤ STAVBY: 202-00 LÁVKA PRE PEŠÍCH VEDLA MOSTA M5850	STUPEŇ: DSPRS	
PRÍLOHA: ZÁBRADIE A PROTIDOTYKOVÁ ZÁBRANA - PÔDORYS, POHĽAD A PRIEČNE REZY	DÁTUM: 12/2020	
	FORMÁT: 18xA4	
	MEPKA: 1:200, 20	
	ČÍSLO PRÍLOHY: 16	SÚPRAVA