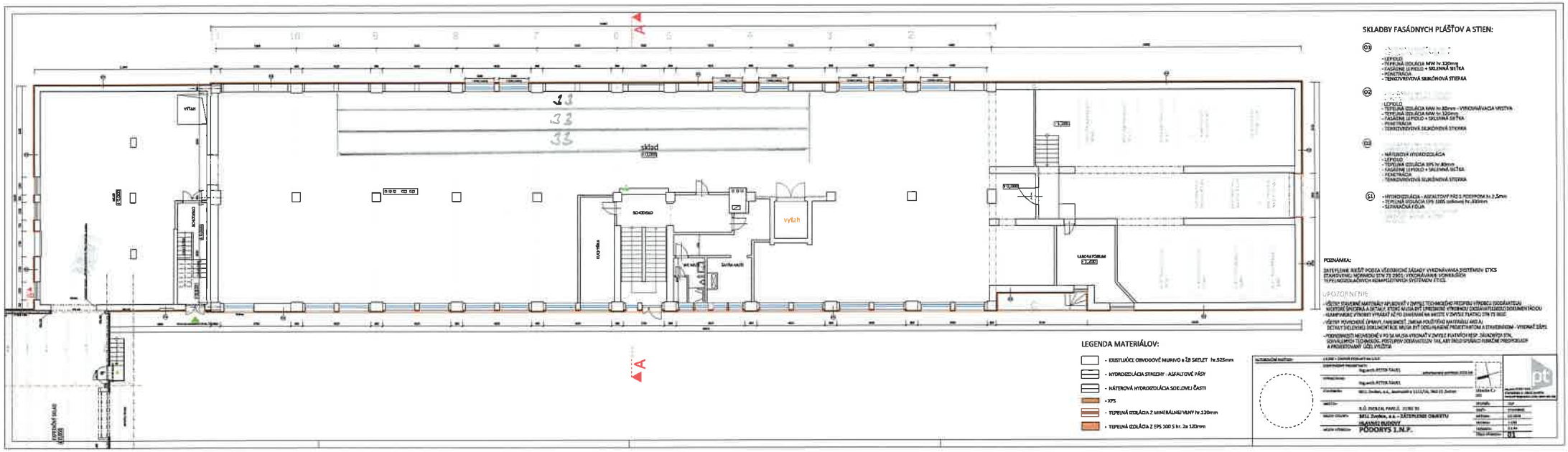
VÝťah
sklad
SOCIÁLNO
KUCHÝŇA
SANITA MUŽI
SANITA ŽENY
vyťah
LABORATÓRIUM
A
A
LEGENDA MATERIÁLOV:
- EXISTUJÚCI OBVODOVÉ MURIVO z ŽB SKELET hr.525mm
- HYDROIZOLÁCIA STREŠNY - ASFALTOVÉ PÁSY
- NÁTEROVÁ HYDROIZOLÁCIA SOKLOVEJ ČASTI
- XPS
- TEPELNÁ IZOLÁCIA Z MINERÁLNEJ VLNY hr.120mm
- TEPELNÁ IZOLÁCIA Z EPS 100 S hr. 2x 120mm
SKLADBY FASÁDNYCH PLÁŠŤOV A STIEN:
03
- LEPIDLO
- TEPELNÁ IZOLÁCIA MW hr.320mm
- FASÁDNE LEPIDLO + SKLENNÁ SIETKA
- PENETRÁCIA
- TENKOVRSTVOVÁ SILIKÓNOVÁ STIERKA
02
LEPIDLO
- TEPELNÁ IZOLÁCIA MW hr.80mm - VYKONÁVACIA VRSTVA
- TEPELNÁ IZOLÁCIA MW hr.320mm
- FASÁDNE LEPIDLO + SKLENNÁ SIETKA
- PENETRÁCIA
- TENKOVRSTVOVÁ SILIKÓNOVÁ STIERKA
- NÁTEROVÁ HYDROIZOLÁCIA
- LEPIDLO
- TEPELNÁ IZOLÁCIA XPS hr.80mm
- FASÁDNE LEPIDLO + SKLENNÁ SIETKA
- PENETRÁCIA
- TENKOVRSTVOVÁ SILIKÓNOVÁ STIERKA
01
- HYDROIZOLÁCIA - ASFALTOVÝ PÁS S PODEPROM hr.3,5mm
- TEPELNÁ IZOLÁCIA EPS 100S (stiahnuté) hr.300mm
- SEPARAČNÁ FÓLIA
POZNÁMKA:
ZATEPLENIE BUDE PODĽA VŠEOBECNÉ ZÁSADY VYKONÁVANIA SYSTÉMOV ETICS STANOVENÚ NORMOU STN 73 2901; VYKONÁVANIE VONKAJŠÍCH TEPELNOIZOLAČNÝCH KOMPOZITNÝCH SYSTÉMOV ETICS.
UPOZORNENIE
- VŠETKY STAVEBNÉ MATERIÁLY APLIKOVAŤ V ZMYSLE TECHNICKÝCH PREDPISOV VÝROBCU DODÁVATEĽAI NOSITEĽ SPECIFIKA A DETAIL, KTORÉ MUSIA BYŤ UNIKÁTNE VÝROBCU ZKOORDINOVANÉ DO DOKUMENTÁCIOU
- KLIMATICKÉ VÝROBKY VYRABAŤ AŽ PO DAKOVANÍ NA MIESTE V ZMYSLE PLATNÝCH STN TS ISO
- VŠETKY POVRCHOVÉ ÚPRAVY, FARBIVOSŤ, ZMENA POUŽITÉHO MATERIÁLU AKO AJ DETAILY DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE MUSIA BYŤ DOSLÚHANÉ PROJEKTANTOM A STAVEBNÍKOM - VYKONAŤ SÚHLAS
- PODMIENKY NEVYKONÉNÉ V PD SA MUSIA VYKONAŤ V ZMYSLE PLATNÝCH RESP. ZÁVÄZNÝCH STN, SÚVISIACICH TECHNICKÝCH PODMIENOK DODÁVATEĽOV TAK, ABY BOLO DOSIAHNUTÉ ÚČINNÉ PREDPOKLADY A PROJEKTOVANÝ ÚČEL VYUŽITIA
Zodpovedný projektant: Ing.arch. PETER TÁKEŠ
Stavebník: SEC, Zvolen, a.s., Borovianska 113,1/14, 960 01 Zvolen
Miesto: k.ú. ZVOLEN, parc.č. 3180/10
Miesto stavby: SEC, Zvolen, a.s. - ZÁTEPLENIE OBJEKTU
Názov výkresu: PODORYS 1.N.P.
Stupeň: DSP
Dátum: 11/2024
Mierka: 1:100
Číslo výkresu: 01