

ROZDELOVACIA STANICA RZ1

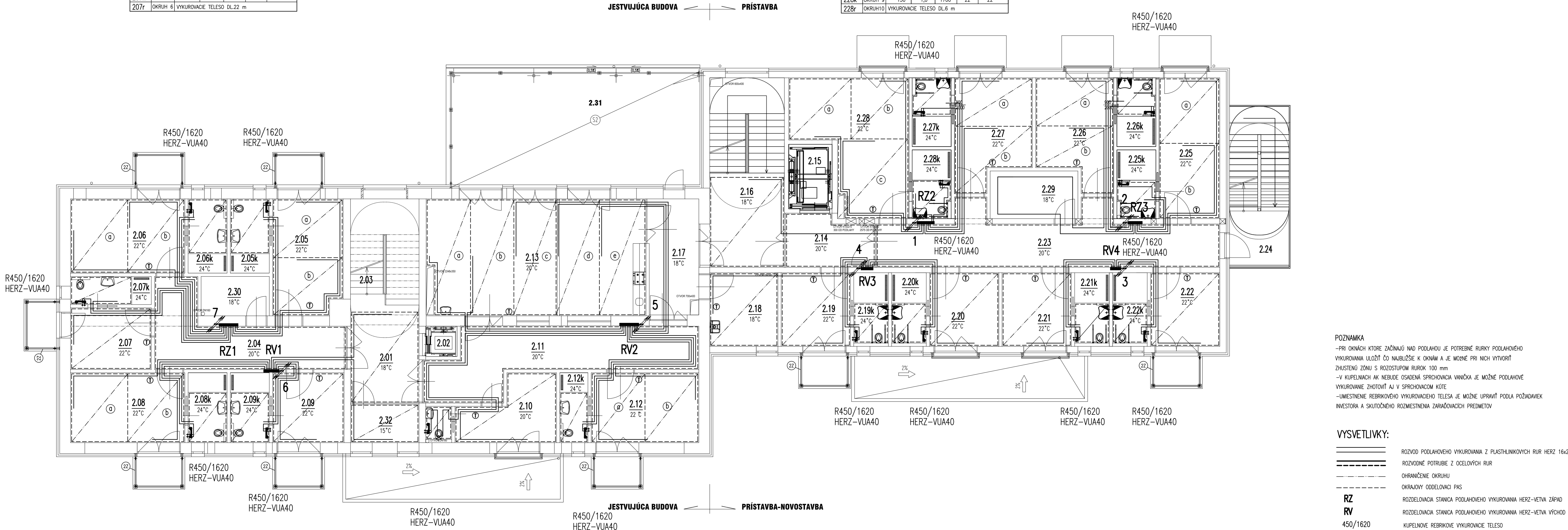
| C.M. | Okruh | Rozost. Prietok | | Strata | Dĺžka /m/ | |
|------|---------------------------|-----------------|-------|--------|------------------|--------|
| | | mm | l/min | Pa | Okruh | Celkom |
| | | | | | okruh a prípojky | |
| 204 | TVORIA PRÍPOJKY OKRUHOV | | | | | |
| 205a | OKRUH 8 | 150 | 1,0 | 2800 | 58 | 68 |
| 205b | OKRUH 9 | 150 | 1,0 | 2600 | 56 | 60 |
| 205k | OKRUH11 | 150 | 1,0 | 2200 | 32 | 44 |
| 205r | VYKUROVACIE TELESO DL16 m | | | | | |
| 206a | OKRUH 4 | 150 | 1,3 | 4900 | 62 | 76 |
| 206b | OKRUH 3 | 150 | 1,3 | 4700 | 58 | 68 |
| 206k | OKRUH 1 | 150 | 1,3 | 3000 | 32 | 48 |
| 206r | VYKUROVACIE TELESO DL18 m | | | | | |
| 207 | OKRUH 7 | 150 | 1,4 | 6100 | 70 | 82 |
| 207k | OKRUH 5 | 150 | 1,3 | 2900 | 25 | 42 |
| 207r | VYKUROVACIE TELESO DL22 m | | | | | |

ROZDELOVACIA STANICA RZ2

| C.M. | Okruh | Rozost. Prietok | | Strata | Dĺžka | /m/ |
|------|-------------------------|----------------------------|-------|--------|-------|------------------|
| | | mm | l/min | Pa | Okruh | Celkom |
| | | | | | | okruh a prípojky |
| 214 | TVORIA PRÍPOJKY OKRUHOV | | | | | |
| 216 | OKRUH 4 | 300 | 0,9 | 2500 | 50 | 62 |
| 223 | TVORIA PRÍPOJKY OKRUHOV | | | | | |
| 227a | OKRUH 6 | 150 | 1,1 | 3700 | 56 | 68 |
| 227b | OKRUH 5 | 150 | 1,0 | 2900 | 53 | 60 |
| 227k | OKRUH 7 | 150 | 1,2 | 2900 | 22 | 38 |
| 227r | OKRUH 8 | VYKUROVACIE TELESO DL 20 m | | | | |
| 228a | OKRUH 3 | 150 | 1,1 | 3200 | 55 | 70 |
| 228b | OKRUH 1 | 150 | 1,1 | 3200 | 55 | 66 |
| 228c | OKRUH 2 | 150 | 1,0 | 3200 | 70 | 75 |
| 228k | OKRUH 9 | 150 | 1,0 | 1700 | 22 | 22 |
| 228r | OKRUH10 | VYKUROVACIE TELESO DL 6 m | | | | |

ROZDELOVACIA STANICA RZ3

| C.M. | Okruh | Rozost. Prietok | | Strata | Dĺžka /m/ | |
|------------------|------------------------------------|-----------------|-------|--------|-----------|--------|
| | | mm | l/min | | Okruh | Celkom |
| okruh a prípojky | | | | | | |
| 223 | TVORIA PRÍPOJKY OKRUHOV | | | | | |
| 225a | OKRUH 6 | 150 | 1,2 | 4500 | 62 | 74 |
| 225b | OKRUH 7 | 150 | 1,2 | 3900 | 58 | 62 |
| 225k | OKRUH 9 | 150 | 1,0 | 1700 | 22 | 28 |
| 225r | OKRUH 8 VYKUROVACIE TELESO DL 12 m | | | | | |
| 226a | OKRUH 3 | 150 | 1,2 | 4300 | 56 | 68 |
| 226b | OKRUH 4 | 150 | 1,2 | 4300 | 52 | 70 |
| 226k | OKRUH 2 | 150 | 1,2 | 2300 | 22 | 36 |
| 226r | OKRUH 1 VYKUROVACIE TELESO DL 18 m | | | | | |
| 229 | TVORI PRÍPOJKA OKRUHU 226b,DL10 m | | | | | |



POZNAMKA
-PRI OKNÁCH KTORÉ ZAČINAJÚ NAD PODLAHOU JE POTREBNÉ RURKY PODLAHOVÉHO VYKUROVANIA ULOŽIŤ ČO NAJBLIŽŠIE K OKNÁM A JE MOŽNÉ PRI NICH VYTVORIŤ ZHUSTENÚ ZÓNU S ROZOSTUPOM RURIK 100 mm
-V KUPELNÁCH AK NEBUDE OSADENÁ SPRCHOVACIA VANIČKA JE MOŽNÉ PODLAHOVÉ VYKUROVANIE ZHOTOVÍŤ AJ V SPRCHOVACOM KÚTE
-UMIESTNENIE REBRÍKOVÉHO VYKUROVACIEHO TELESÁ JE MOŽNÉ UPRAVIŤ PODLA POŽIADAVIEK INVESTORA A SKUTOČNÉHO ROZMIESTNENIA ZARIADOVACÍCH PREDMETOV

- VYSVETLIVKY:
- ROZVOD PODLAHOVÉHO VYKUROVANIA Z PLASTHLINKOVÝCH RUR HERZ 16x2
 - ROZVODNÉ POTRUBIE Z OCELOVÝCH RUR
 - OKRANČENIE OKRUHU
 - OKRAJOVÝ ODEDELOVACÍ PAS
 - RZ** ROZDELOVACIA STANICA PODLAHOVÉHO VYKUROVANIA HERZ-VETVA ZÁPAD
 - RV** ROZDELOVACIA STANICA PODLAHOVÉHO VYKUROVANIA HERZ-VETVA VÝCHOD
 - 450/1620 KUPELNÉ REBRÍKOVÉ VYKUROVACIE TELESO
 - VYSKÁ TELESÁ
 - SÍRKA TELESÁ
 - HERZ VUA40 RADIATOROVÉ ROHOVÉ SRUBENICE HERZ VUA 40
 - Ⓢ REGULATOR PRIESTOROVEJ TEPLOTY

USTREDNE VYKUROVANIE

| | | | | |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|
| ZODP. PROJEKTANT ING. Z.DELIOVÁ | VYPRACOVAL ING. L.RYBAR | KRESLIL ING. L.RYBAR | STUPEN PROJEKT | |
| INVESTOR OBEC SMÍŽANY | | | DÁTUM 12/2020 | ČÍSLO PARÉ |
| AKCIA ZARIADENIE PRE SENIOROV-SMÍŽANY | | | FORMÁT 5A4 | |
| MIESTO STAVBY SMÍŽANY | | | MIERKA 1:75 | USTREDNE VYKUROVANIE |
| OBŠAH PODORYS 2.NP | | | ČÍSLO VÝKRESU 404 | |