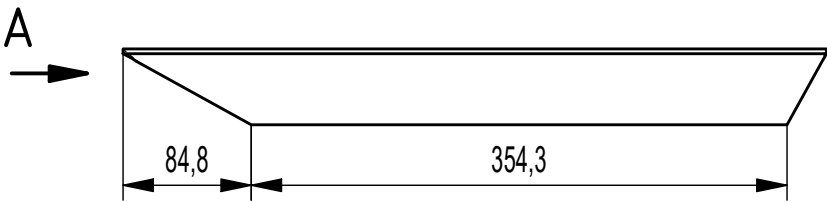
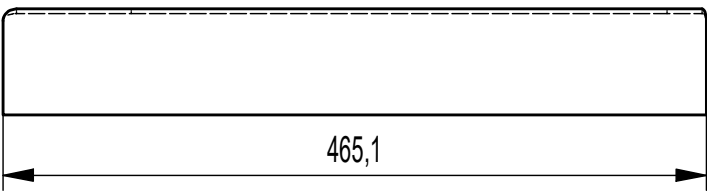
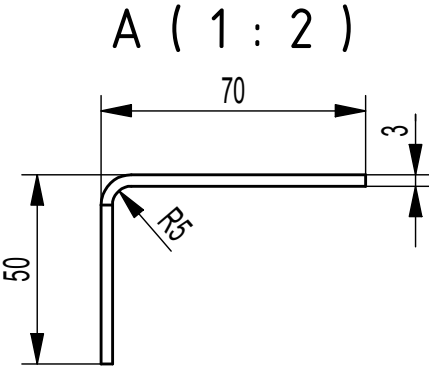
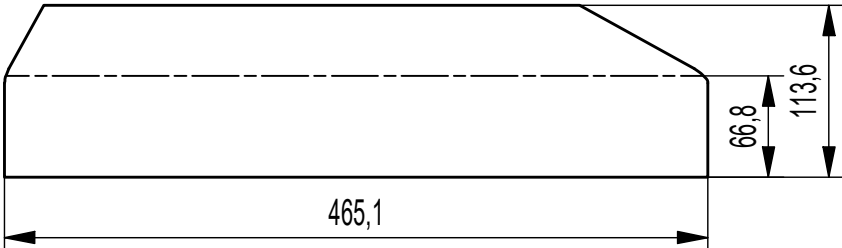




Všechna práva k tomuto dokumentu a informacím
v něm obsaženým jsou vyhrazena.
Kopírování nebo poskytnutí třetí osobě bez souhlasu
vlastníka je zakázáno. VKV Praha s.r.o. 1997.

We reserve all rights in this document and in the
information contained therein. Reproduction, use or
disclosure to third parties without express authority
is strictly forbidden. VKV Praha s.r.o. 1997.

	1	2	3	4																																																													
A																																																																	
B																																																																	
C																																																																	
D																																																																	
E	<p>Q 292-360-65.dxf</p> <table><tr><td>Ind.</td><td>Poč.</td><td>Změna</td><td>Podpis</td><td>Datum</td><td>Užito u č.v. sestavy</td><td>Pos.</td><td>Užito u typu</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>292-360-10</td><td>55</td><td></td></tr></table> <div><div><p>Netolované rozměry: ISO 2768 mK ISO 8015</p></div><div></div></div> <table><tr><td>Rozměr:</td><td>P3 - 465,1x113,6</td><td>Mat. vých.</td><td></td><td>Polotovár</td><td>EN 10051</td><td>Tř.odp.</td><td></td><td>Není k dispozici</td></tr><tr><td>Poznámka:</td><td></td><td>Mat. kon.</td><td>S235JR+N</td><td>TDP</td><td>EN 10025-2 EN 10204-2.1</td><td>Hmotn./ks</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Kreslil:</td><td>Cmíral 08.01.2021</td><td>Svař.tech.</td><td></td><td></td><td></td><td>Měřítka:</td><td>1:5 (1:2)</td><td></td></tr><tr><td>Přezk.</td><td></td><td>Norm.ref</td><td></td><td></td><td></td><td>Formát:</td><td>A4</td><td></td></tr><tr><td>Technol.</td><td></td><td>Schv.dne</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				Ind.	Poč.	Změna	Podpis	Datum	Užito u č.v. sestavy	Pos.	Užito u typu						292-360-10	55		Rozměr:	P3 - 465,1x113,6	Mat. vých.		Polotovár	EN 10051	Tř.odp.		Není k dispozici	Poznámka:		Mat. kon.	S235JR+N	TDP	EN 10025-2 EN 10204-2.1	Hmotn./ks			Kreslil:	Cmíral 08.01.2021	Svař.tech.				Měřítka:	1:5 (1:2)		Přezk.		Norm.ref				Formát:	A4		Technol.		Schv.dne						
Ind.	Poč.	Změna	Podpis	Datum	Užito u č.v. sestavy	Pos.	Užito u typu																																																										
					292-360-10	55																																																											
Rozměr:	P3 - 465,1x113,6	Mat. vých.		Polotovár	EN 10051	Tř.odp.		Není k dispozici																																																									
Poznámka:		Mat. kon.	S235JR+N	TDP	EN 10025-2 EN 10204-2.1	Hmotn./ks																																																											
Kreslil:	Cmíral 08.01.2021	Svař.tech.				Měřítka:	1:5 (1:2)																																																										
Přezk.		Norm.ref				Formát:	A4																																																										
Technol.		Schv.dne																																																															
F	<table><tr><td>Název</td><td>PROFIL</td><td>292-360-65</td><td>Rev. -</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>Listů: 1</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>List: 1</td></tr></table>				Název	PROFIL	292-360-65	Rev. -				Listů: 1				List: 1																																																	
Název	PROFIL	292-360-65	Rev. -																																																														
			Listů: 1																																																														
			List: 1																																																														