

www.placezabaw-croquet.pl

Instrukcje montażowe systemowych placów zabaw GT

SPOSÓB BETONOWANIA URZĄDZEŃ DREWNIANYCH TYPU GT FIRMY CROQUET

Standardowe betonowanie urządzeń drewnianych firmy Croquet odbywa się wg norm PN-EN 1176, PN-EN 16630, (beton C12/15) w gruncie rodzimym.

Na każdym słupie jest zaznaczony poziom $\pm 0,00$, który równa się powierzchnia zabawy (powierzchnia gruntu), poniżej którego na głębokości 200 mm należy zakończyć wylewanie fundamentów betonowych. Krawędzie fundamentów betonowych muszą być zaokrąglone w przypadku nawierzchni niespoistej: np. piasek, żwir, kora.

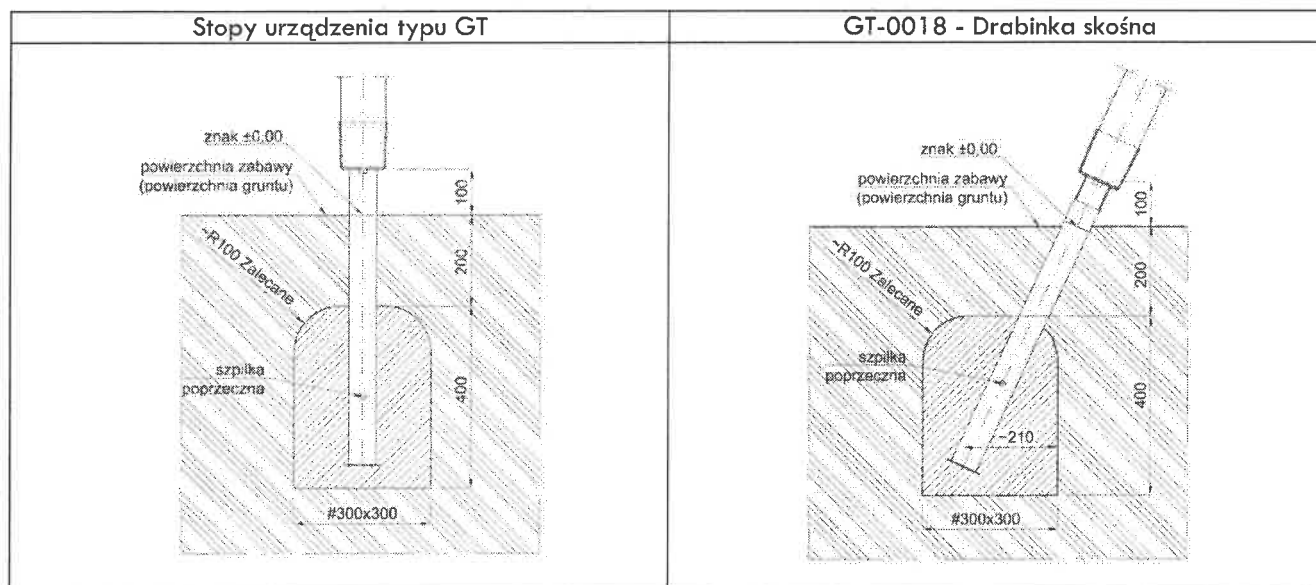
W przypadku fundamentów o niezaokrąglonych krawędziach, głębokość zagłębienia wynosi co najmniej 400 mm.

Ze względu na czas wiązania betonu, urządzenia mogą być użytkowane nie wcześniej niż po upływie 3 dni od zamontowania.

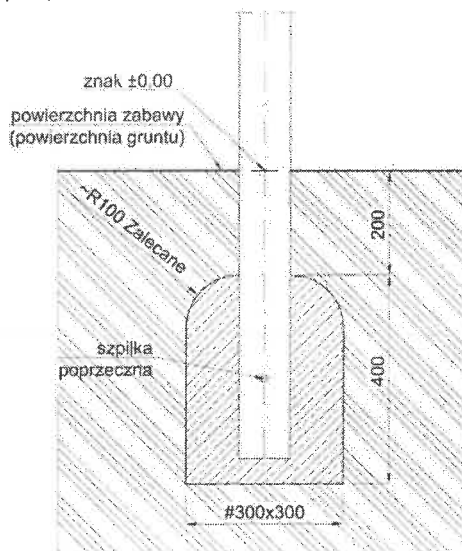
Do poziomu $\pm 0,00$ należy wysypać, a w przypadku użytkowania, uzupełniać nawierzchnię.

Inne, niż ww. standardowe sposoby betonowania urządzeń firmy Croquet (wymiary fundamentu, głębokość posadowienia fundamentu, klasa betonu, rodzaj gruntu, itp.), należy zgłosić w zapytaniu ofertowym, gdyż wymagają one indywidualnej wyceny.

- a) **Montaż na kotwach w gruncie** - Nogi belek zamontowane w gruncie za pomocą stalowych kotew połączonych z belką przy użyciu jednego, centralnie usytuowanego złącza gwintowanego. Kotwy zabezpieczone przed korozją poprzez cynkowanie.



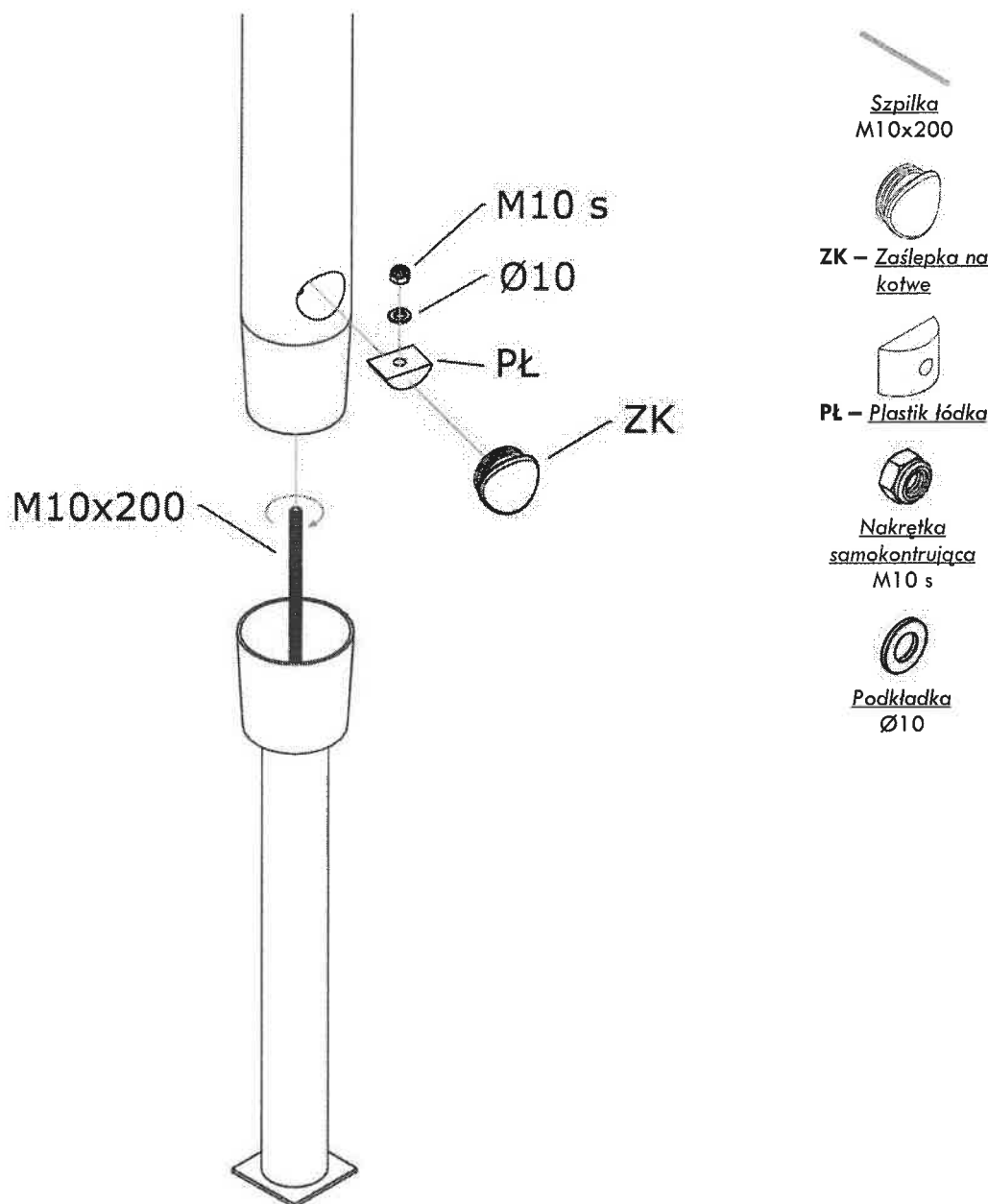
- b) **Montaż bezpośrednio w gruncie** – nogi belek wykonane z drewna impregnowanego ciśnieniowo, zabetonowane bezpośrednio w gruncie (beton C12/15).



WYKAZ NORMALIÓW

				
<u>Szpilka</u>	<u>Zaślepka na kotwy</u>	<u>Plastikowa łódka</u>	<u>Nakrętka ślepa</u>	<u>Szpilka drewno-metal</u>
				
<u>Podkładka</u>	<u>Nakrętka kołpakowa</u>	<u>Zaślepka</u>	<u>Gniazdo zaślepki</u>	<u>Gniazdo zaślepki płaskie</u>
				
<u>Tulejka do belek</u>	<u>Trzpień</u>	<u>Wkręt</u>	<u>Nakrętka erikson</u>	<u>Nakrętka</u>
				
<u>Podkładka poszerzana</u>	<u>Wkręt</u>	<u>Śruba stolarska</u>	<u>Śruba zamkowa</u>	<u>Wkręt ciesielski</u>
				
	<u>Cybant</u>	<u>Śruba WWI</u>	<u>23 - Zaślepka</u>	<u>Śruba maszynowa</u>
				
<u>Nakrętka samokontrująca</u>	<u>Podkładka z tworzywa</u>			

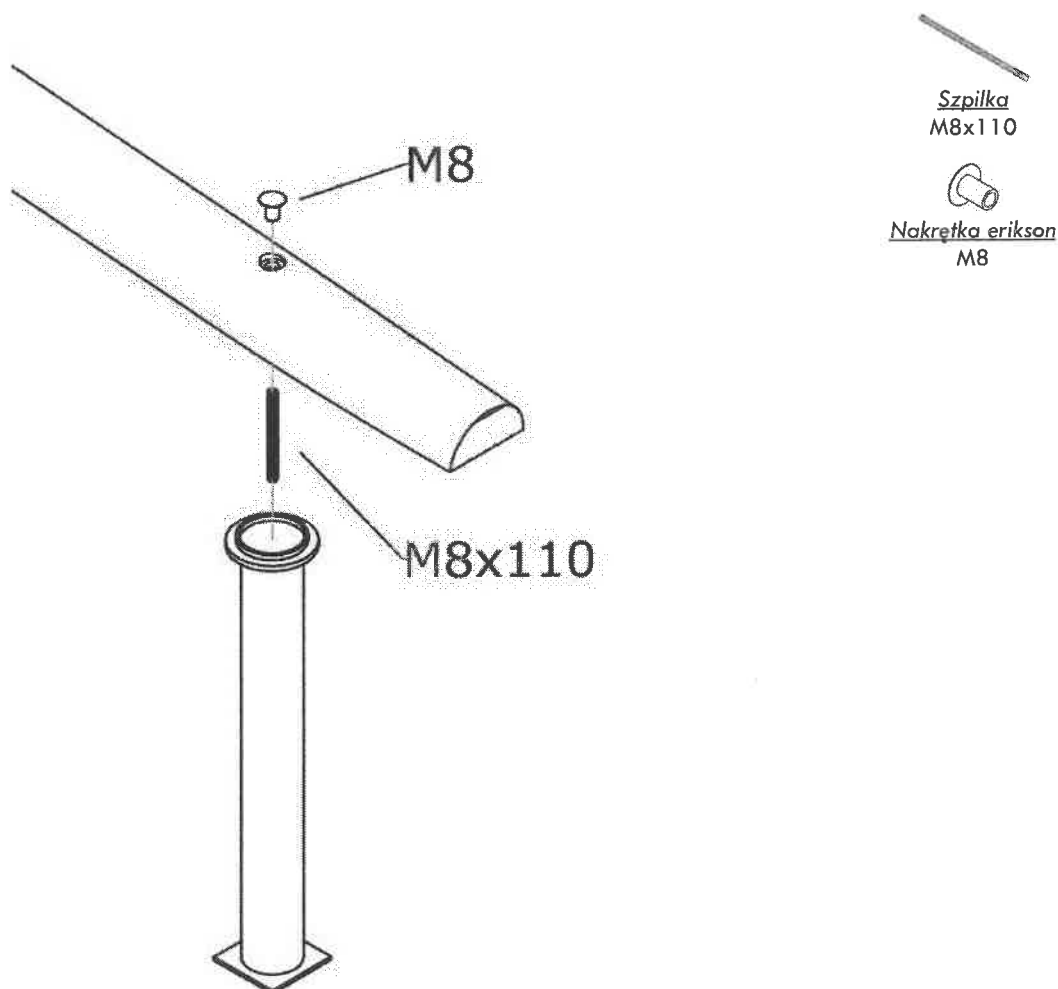
MONTAŻ KOTWY



ZBIÓR OGÓLNYCH ZASAD PODCZAS MONTAŻU KOTWY:

- belkę wkręcać w kielichu pozostawiając 1 cm wolny
- moment dokręcenia belki w kielichu kotwy to ok. 50 Nm (zgodnie z normą DIN 267)
- nogi kotwy wystają na ok. 10 cm (znak poziomy $\pm 0,00$ terenu jest wytoczony na kotwie)
- nogi urządzeń przed zabetonowaniem wypoziomować
- **PODCZAS MONTAŻU NALEŻY UWZGLĘDNIĆ NACHYLENIE TERENU**
wszelkie nierówności terenu można wypoziomować głębokością zakotwienia kotwy

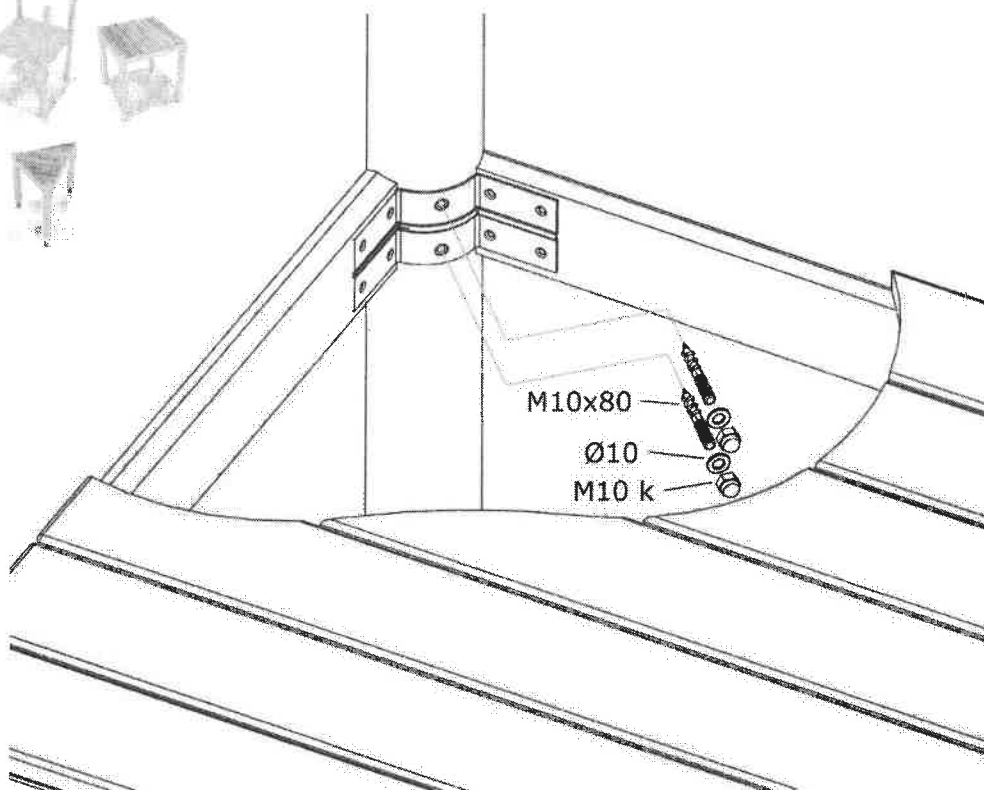
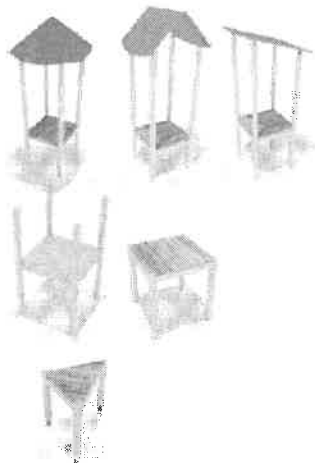
MONTAŻ KOTWY TALERZYKOWEJ (WEJŚCIE INTEGRACYJNE)



ZBIÓR OGÓLNYCH ZASAD PODCZAS MONTAŻU KOTWY:

- nogi kotwy wystają na ok. 10 cm (znak poziomu $\pm 0,00$ terenu jest wytoczony na kotwie)
- nogi urządzeń przed zabetonowaniem wypoziomować
- **PODCZAS MONTAŻU NALEŻY UWZGLĘDNIĆ NACHYLENIE TERENU**
wszelkie nierówności terenu można wypoziomować głębokością zakotwienia kotwy

**GT-0001, GT-0001/1, GT-0002, GT-0003, GT-0004, GT-0008, GT-0009, GT-0010 –
MONTAŻ POMOSTU**



Szpilka drewno-metal
M10x80

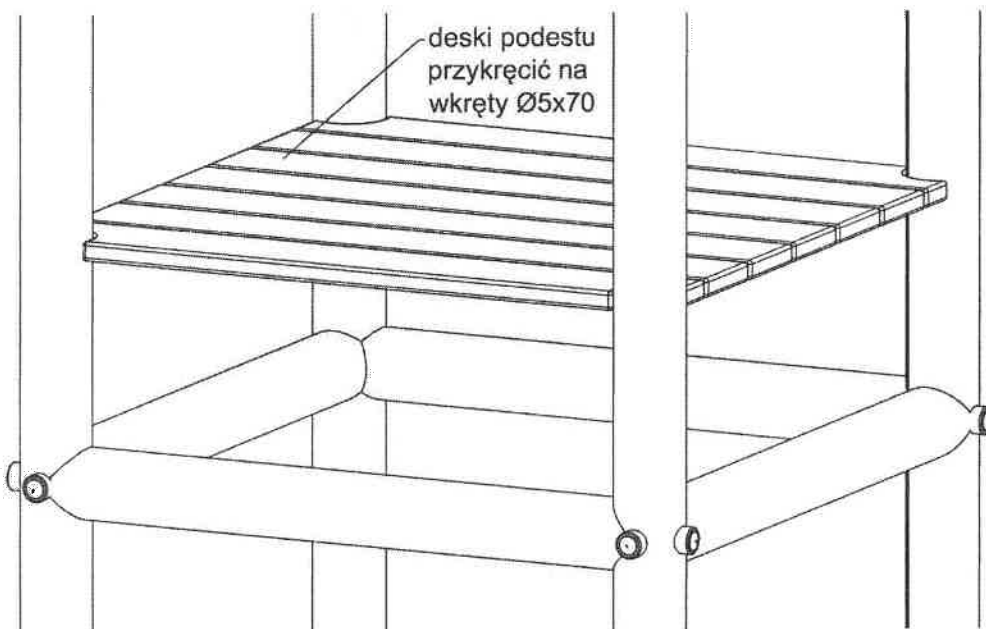
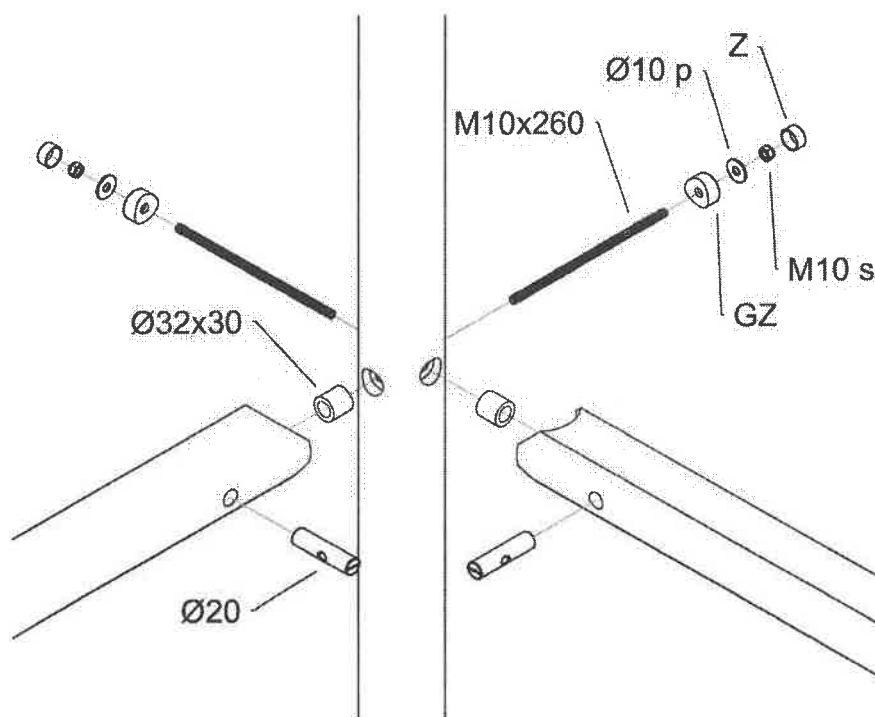


Podkładka
Ø10



Nakrętka kolpakowa
M10 k

GT – MONTAŻ POMOSTU NA PEŁNYCH BELKACH



Szpilka
M10x260



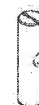
Nakrętka
samokontruująca
M10 s



Podkładka poszerzona
Ø10 p



Tulejka
Ø32x30



Trzpień
Ø20



Z – Zaślepka



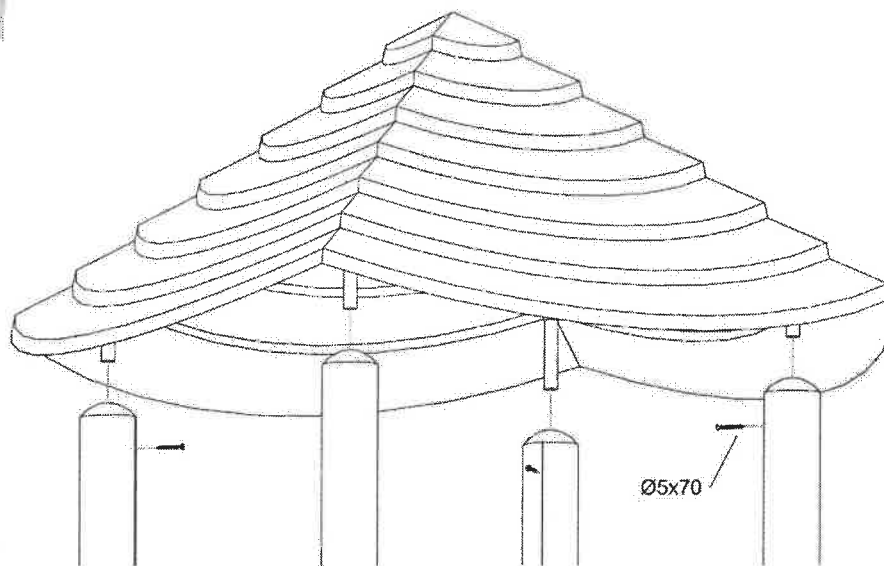
GZ – Gniazdo
zaślepki



Wkręt
Ø5x70



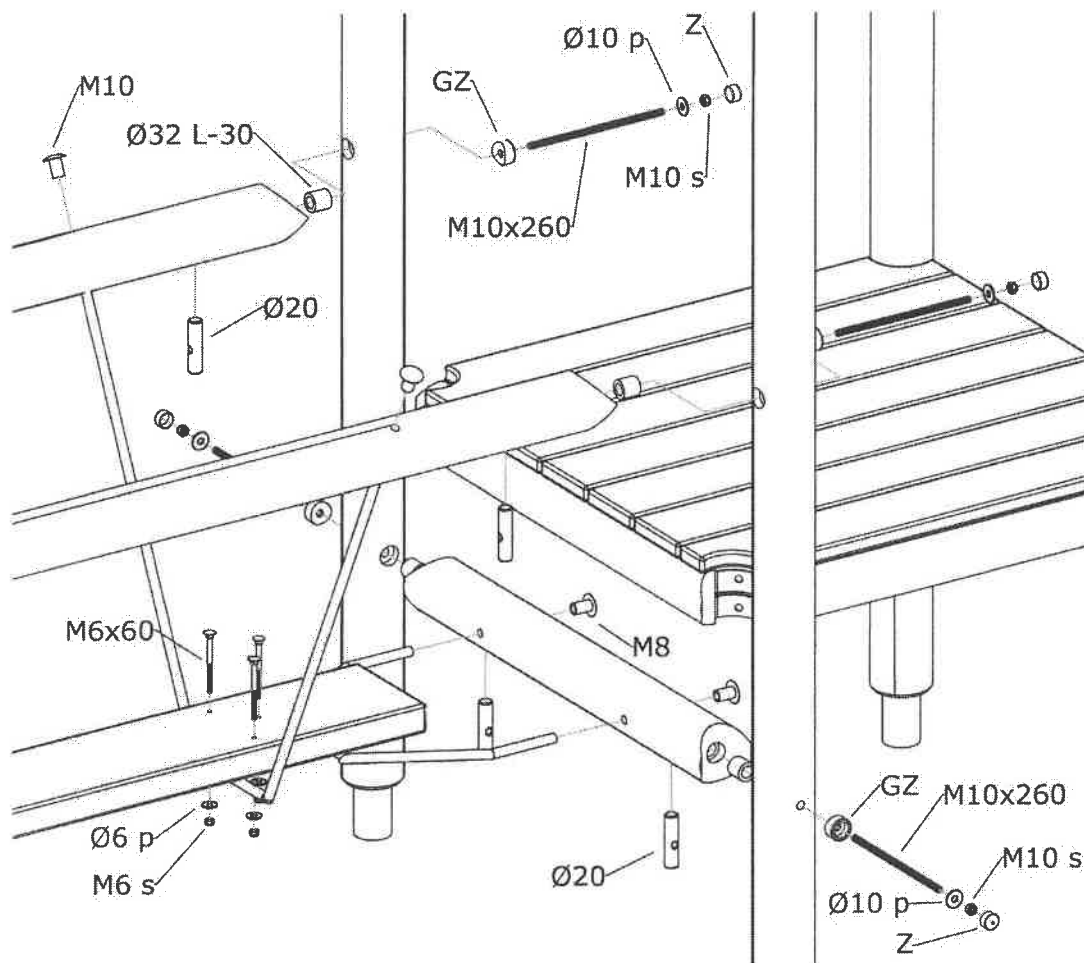
GT-0001 – MONTAŻ DACHU



Wkręt
Ø5x70



GT-0021 – MONTAŻ POMOSTU Z BELKĄ
GT-0021/2 – MONTAŻ POMOSTU Z KLOCKAMI



Szpilka
M10x260



Podkładka poszerzona
Ø6 p
Ø10 p



Nakrętka samokontrująca
M6 s
M10 s



Z - Zaslepka



GZ - Gniazdo zaslepki



Tulejka
Ø32 L-30



Trzpień
Ø20

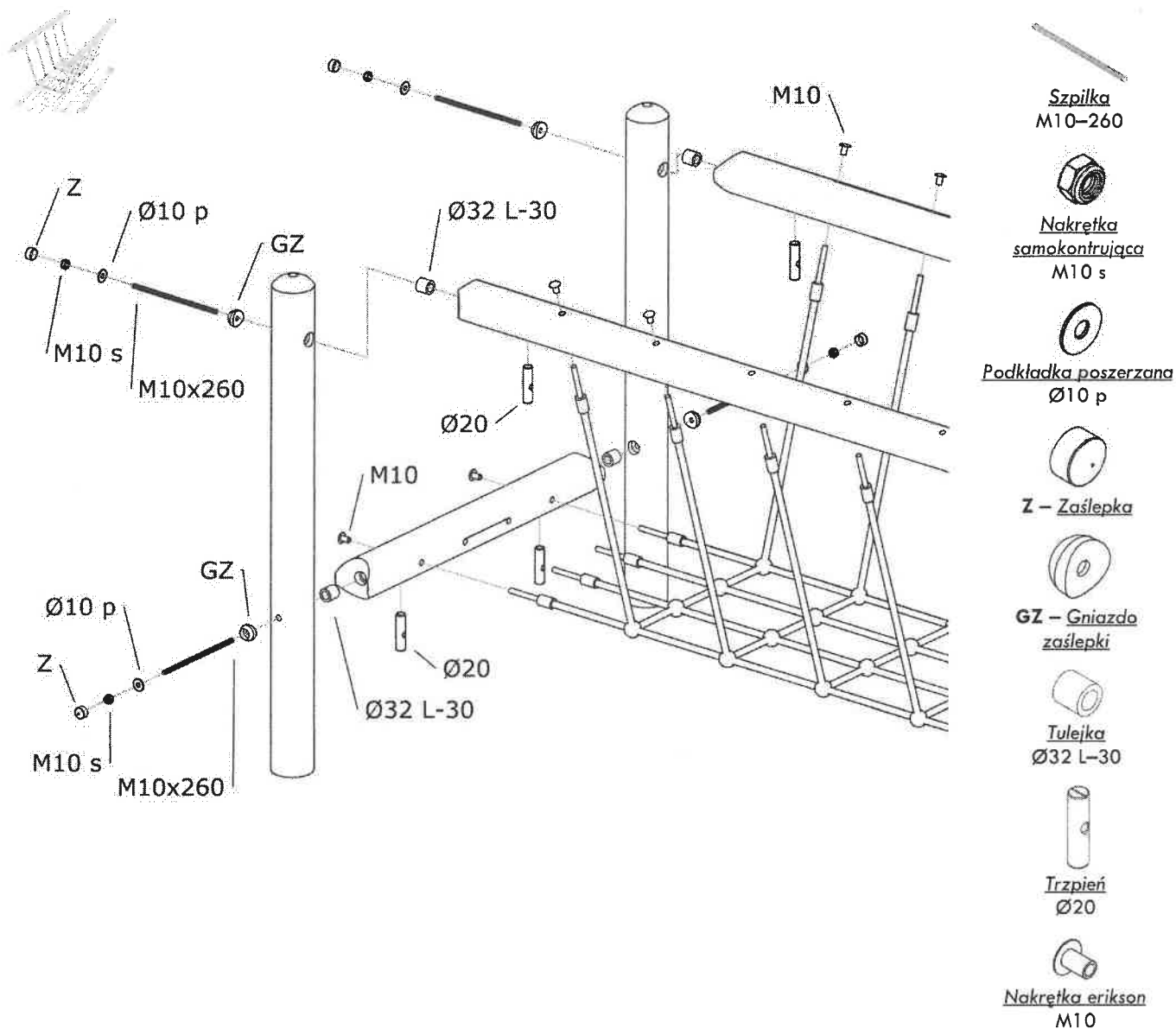


Nakrętka erikson
M8
M10

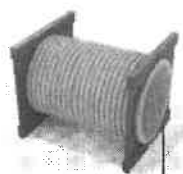


Śruba zamkowa
Ø6x60

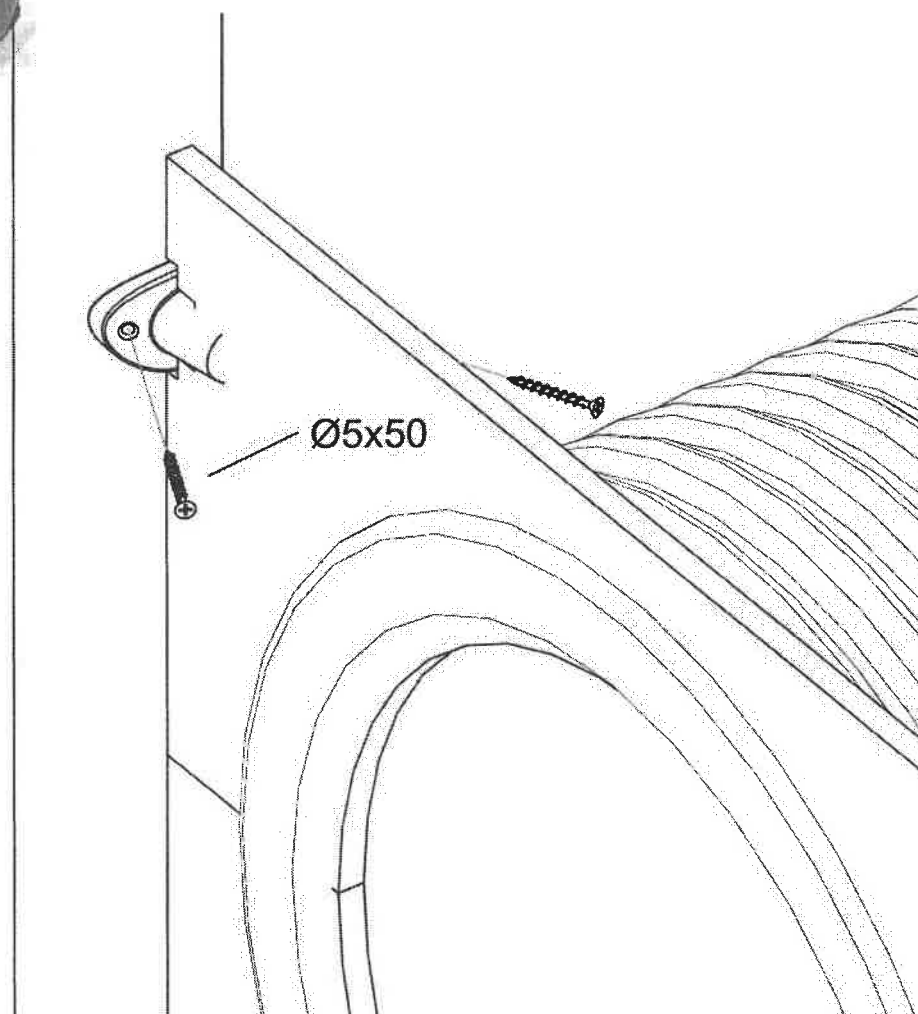
GT-0027 – MONTAŻ POMOSTU LINOWEGO



GT-0030 – MONTAŻ POMOSTU RUROWEGO

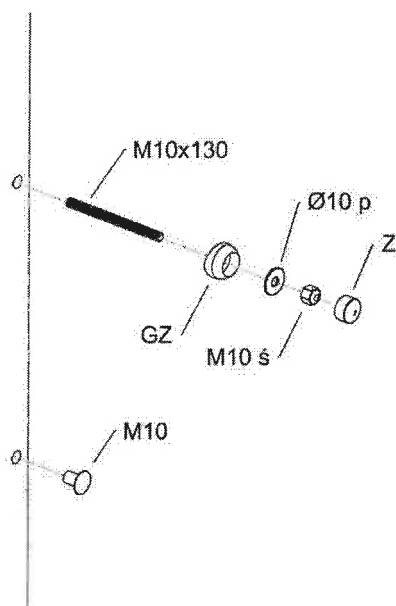
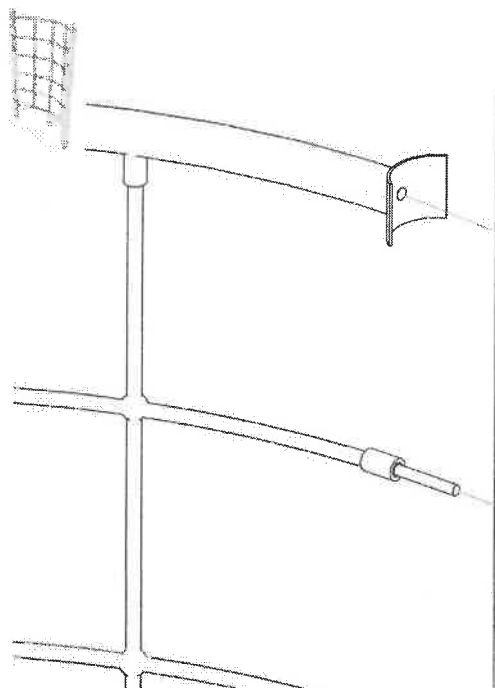


Wkręt
Ø5x50



Burty założyć na pierwsze wgłębienie w rurze.

GT-0017/1 – MONTAŻ PRZEPLOTNI ŁUKOWEJ



Szpilka
M10x130



Nakrętka ślepa
M10 ś



Podkładka poszerzana
Ø10 p



Z – Zaślepka

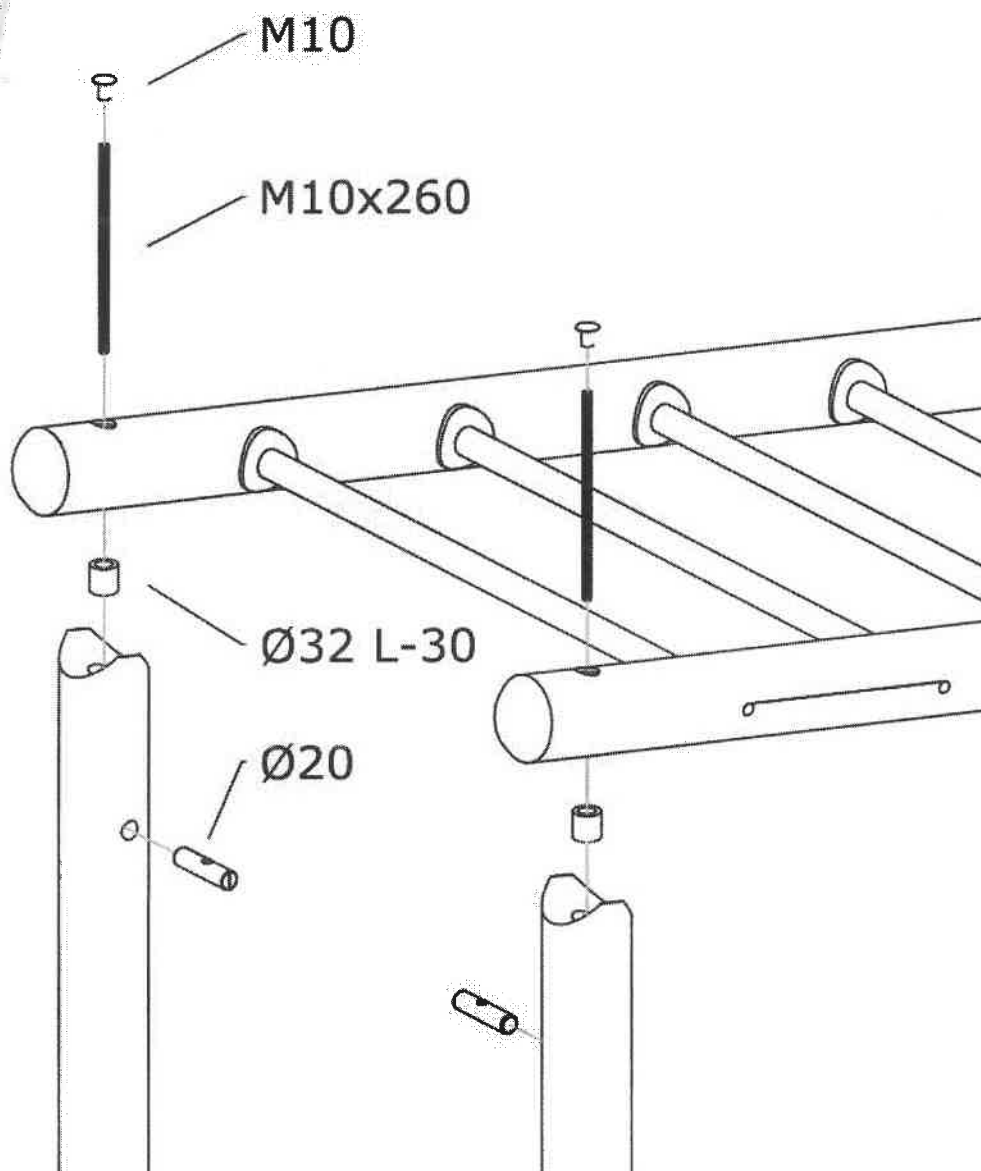


GZ – Gniazdo
zaślepki

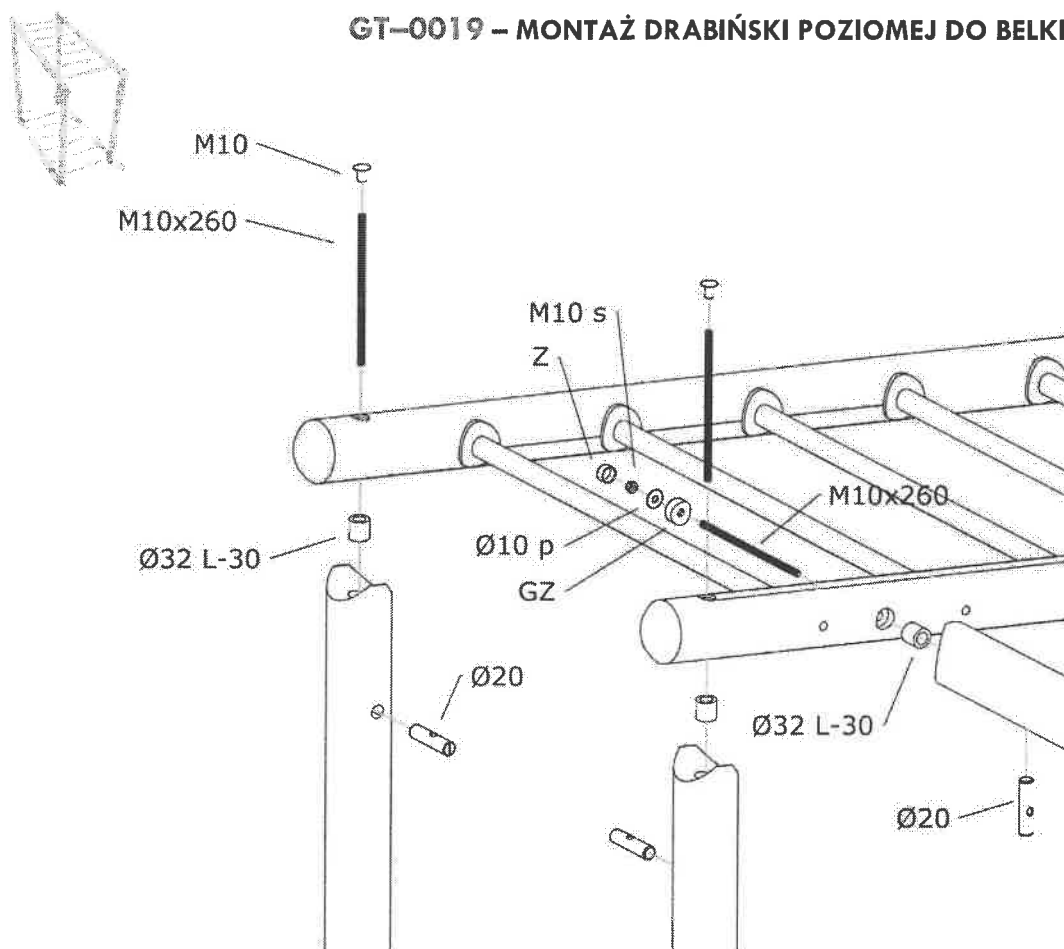


Nakrętka erikson
M10

GT-0019 – MONTAŻ DRABIŃSKI POZIOMEJ



GT-0019 – MONTAŻ DRABIŃSKI POZIOMEJ DO BELKI



Szpilka
M10-260



Tulejka
Ø32 L-30



Trzpień
Ø20



Nakrętka erikson
M10



Podkładka poszerzona
Ø10 p



Nakrętka samokontrująca
M10 s

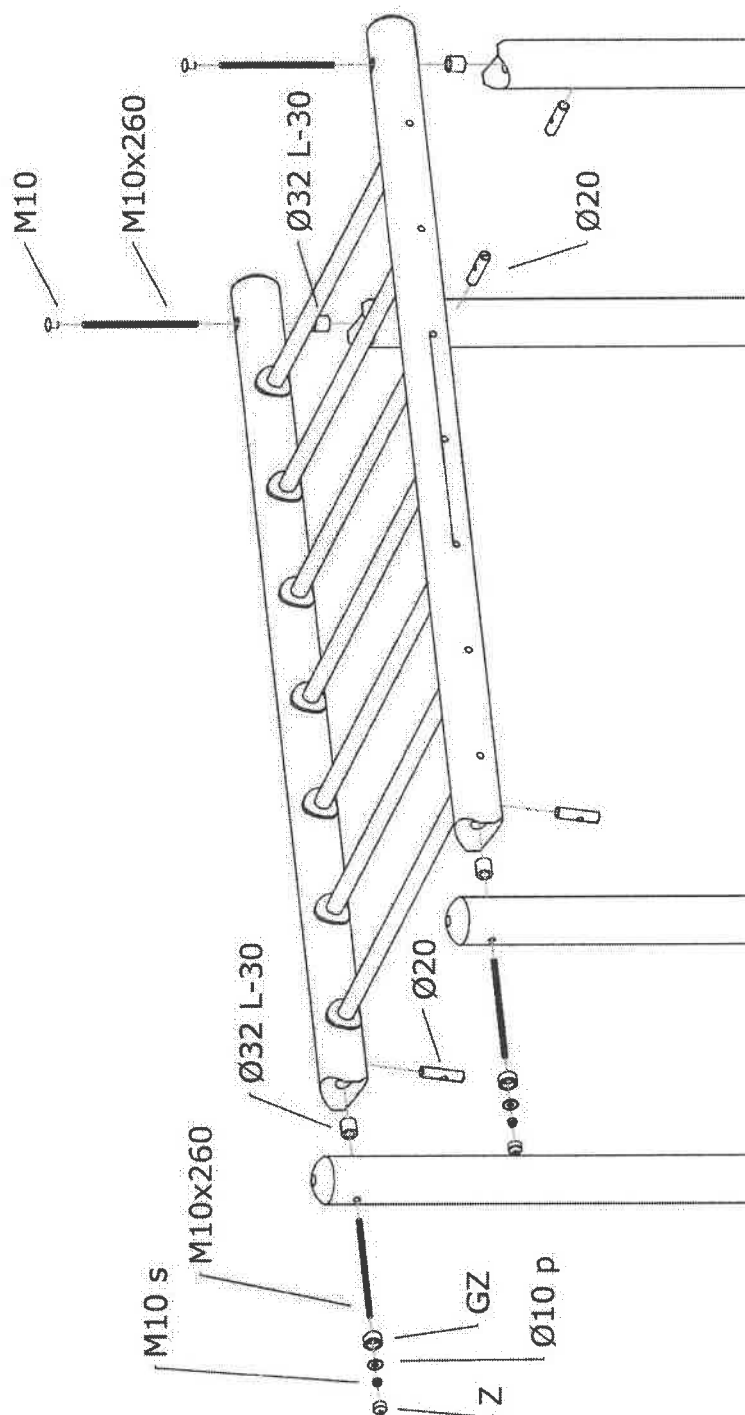


Z - Zaslepka



GZ - Gniazdo zaslepki

GT-0019 – MONTAŻ DRABIŃSKI POZIOMEJ



Szpilka
M10-260



Tulejka
Ø32 L-30



Trzpień
Ø20



Nakrętka erikson
M10



Podkładka poszerzana
Ø10 p



Nakrętka samokontrolująca
M10 s



Z - Zaślepka

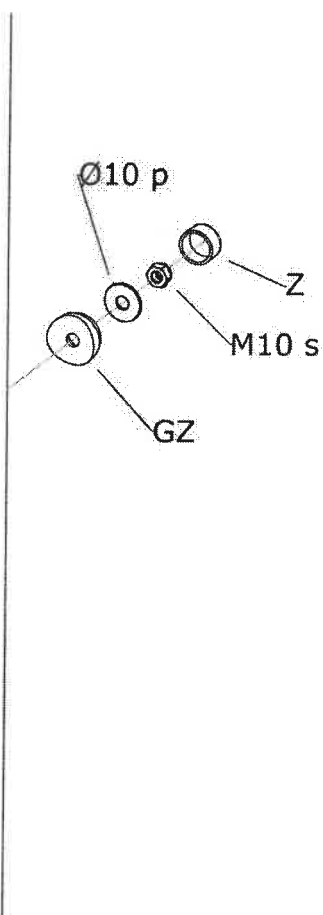
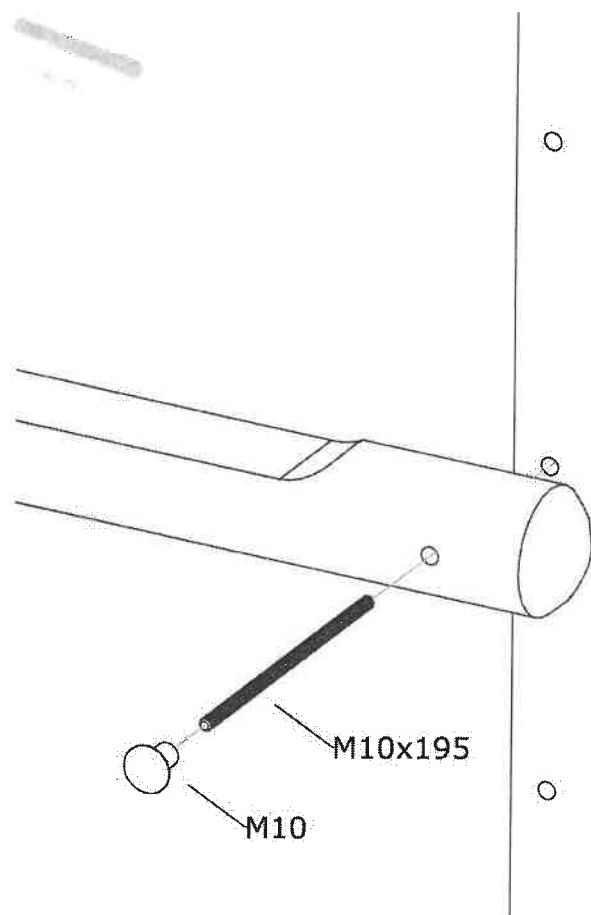


GZ - Gniazdo zaślepki



Nakrętka erikson
M10

GT-0070/2, GT-0070/3 – MONTAŻ BELKI WEJŚCIOWEJ



Szpilka
M10x195



Podkładka poszerzana
Ø10 p



Z – Zaślepka



GZ – Gniazdo
zaślepki

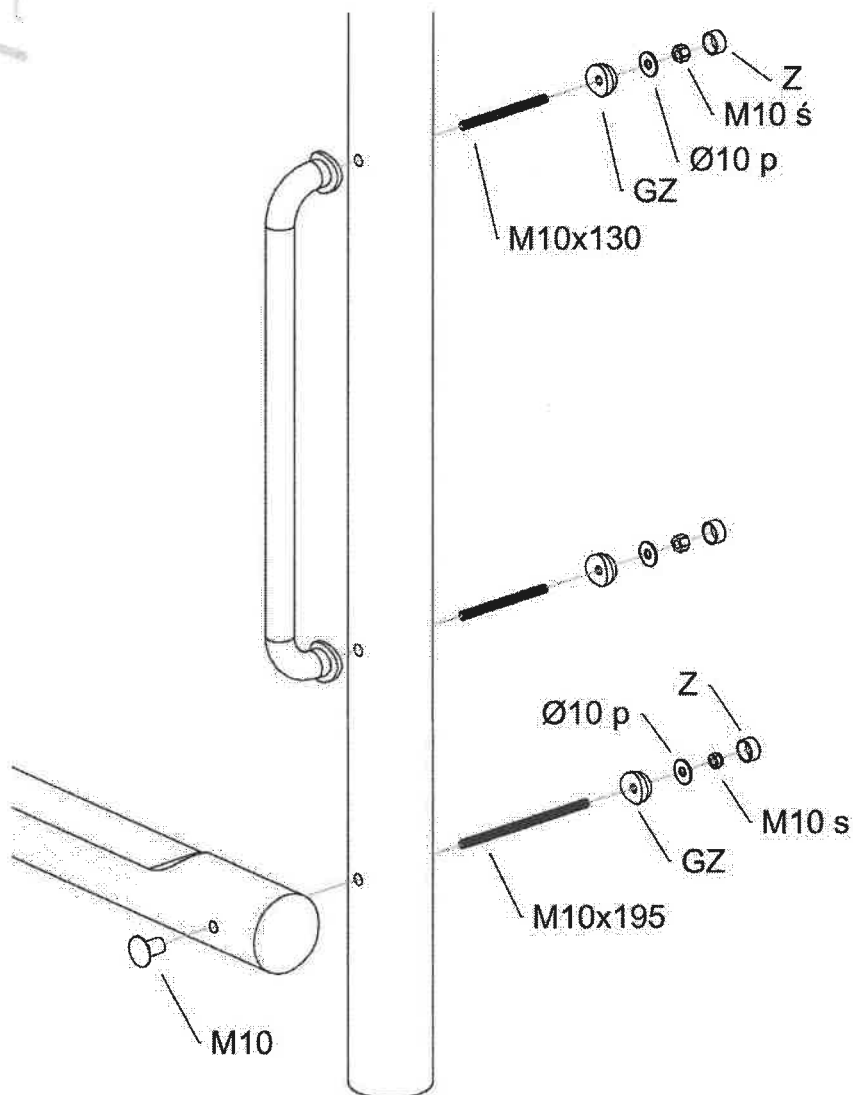


Nakrętka
samokontrująca
M10 s



Nakrętka erikson
M10

GT-0070 – MONTAŻ BELKI WEJŚCIOWEJ WRAZ Z UCHWYTEM



Szpilka
M10x195
M10x130



Nakrętka ślepa
M10 ś



Podkładka poszerzana
Ø10 p



Z - Zaślepka



GZ - Gniazdo
zaślepki

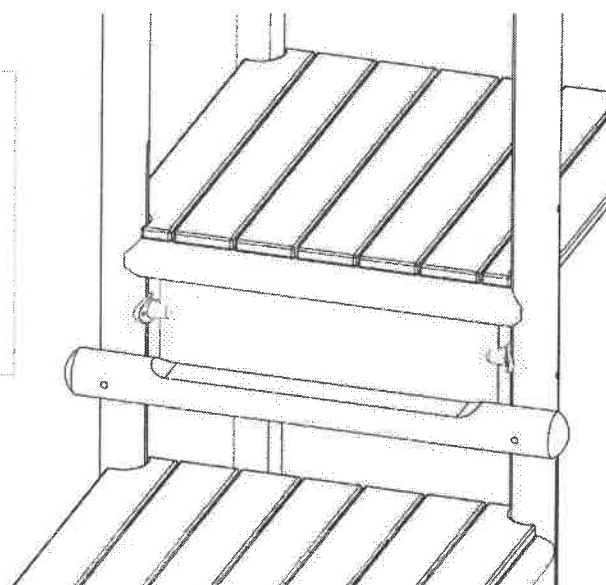
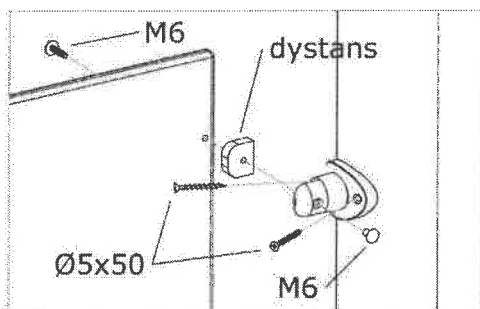


Nakrętka
samokontrolująca
M10 s



Nakrętka erikson
M10

MONTAŻ PODSTOPNICY



Wkręt
Ø5x50



Nakrętka erikson
M6

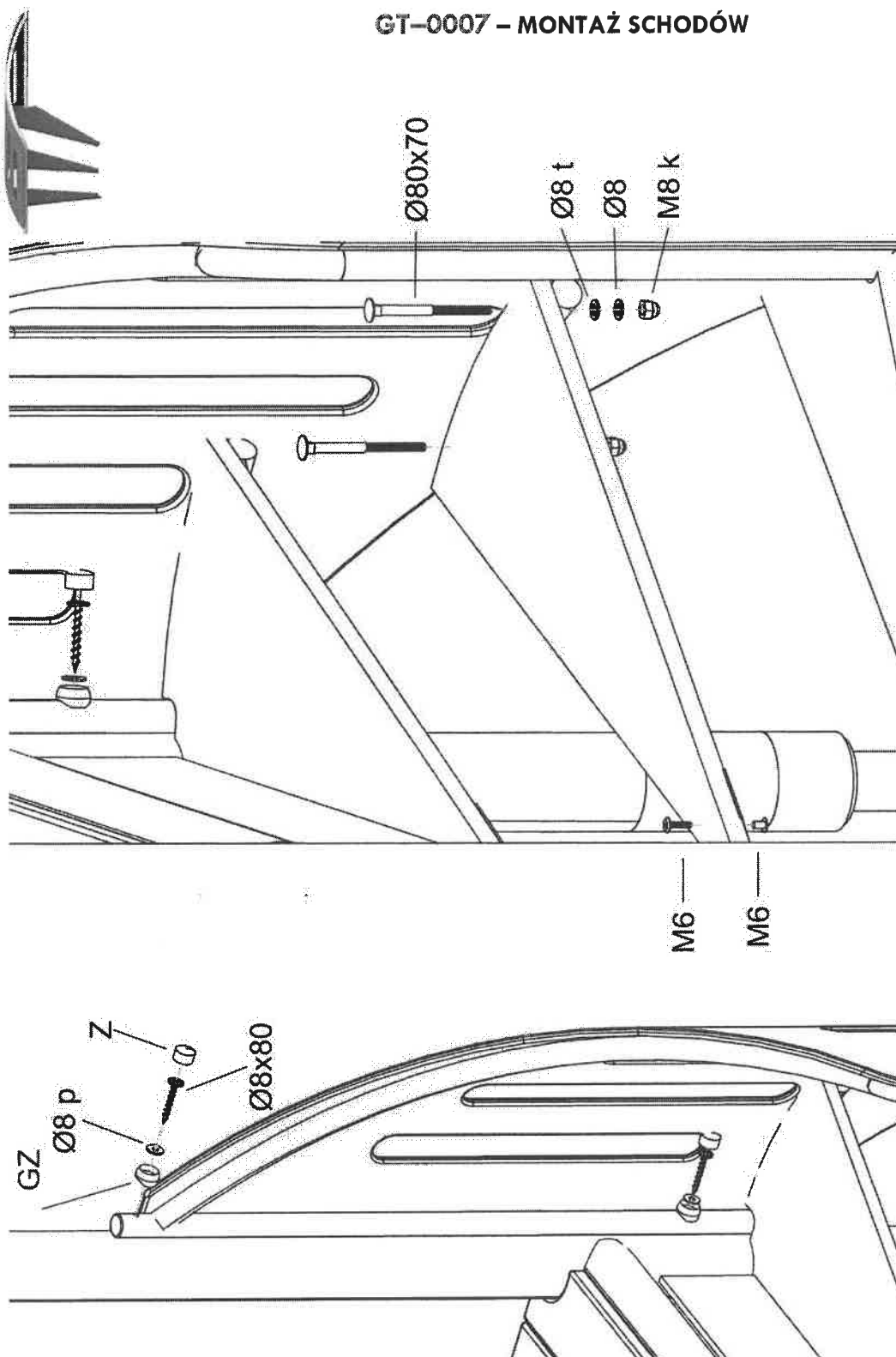



Śruba WWI
M6

ZBIÓR OGÓLNYCH ZASAD PODCZAS MONTAŻU PODSTOPNIC:

- prześwit w każdym miejscu ma być większy niż 26 mm i mniejszy niż 89 mm. Nie stosujemy wartości granicznych, to znaczy nie trzymamy się ściśle podanej dolnej i górnej granicy. Wynika to z możliwych odkształceń drewna
- niedopuszczalny jest prześwit od 8 – 25 mm oraz od 89 – 230 mm.

GT-0007 – MONTAŻ SCHODÓW




Podkładka poszerzona
Ø8 p


Podkładka
Ø8


Nakrętka kołpakowa
M8 k


Z – Zaślepka


GZ – Gniazdo
zaślepki


Podkładka z tworzywa
Ø8


Śruba zamkowa
Ø8x70

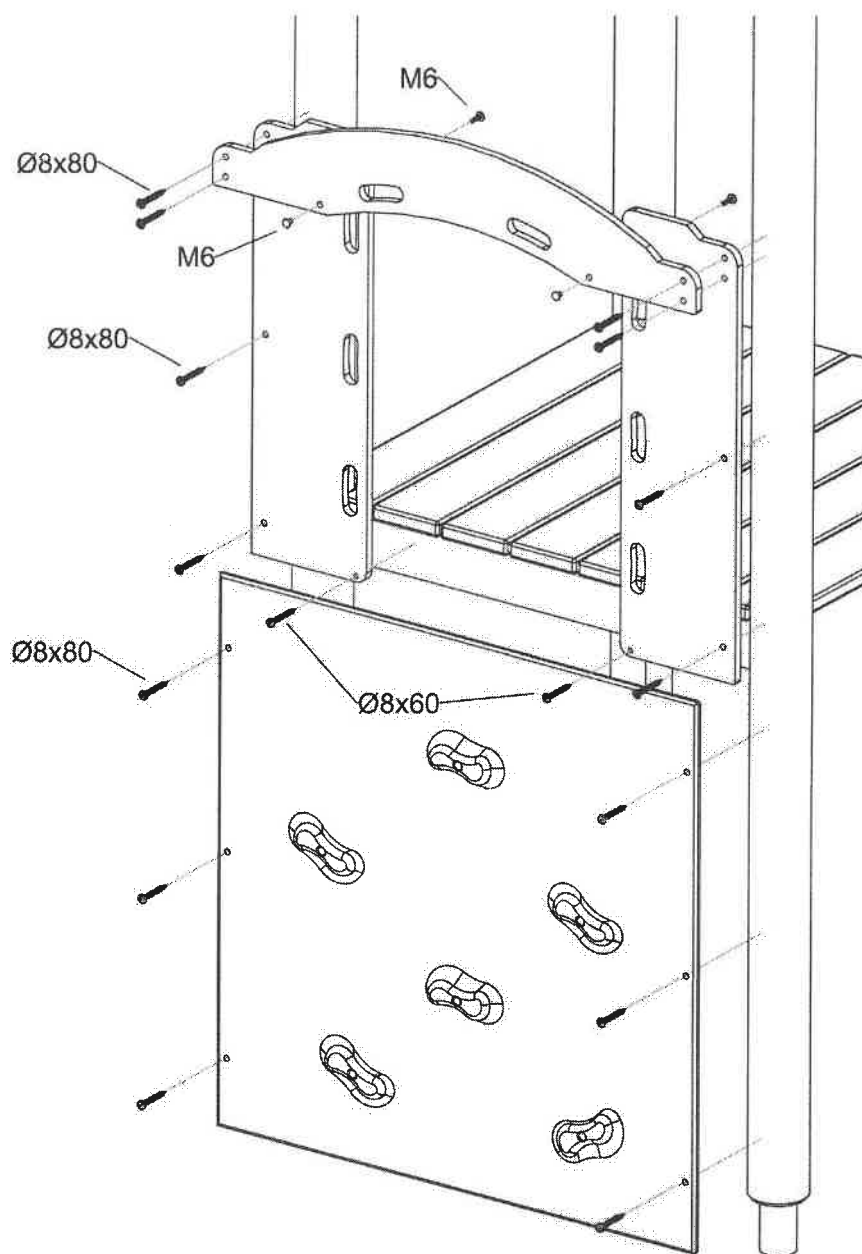

Wkręt ciesielski
Ø8x80


Śruba WWI
M6


Nakrętka erikson
M6

GT-0011 – MONTAŻ WEJŚCIA WSPINACZKOWEGO

GT-0011/1 – MONTAŻ WEJŚCIA WSPINACZKOWEGO WYSOKIEGO



Wkręt ciesielski
Ø8x60
Ø8x80

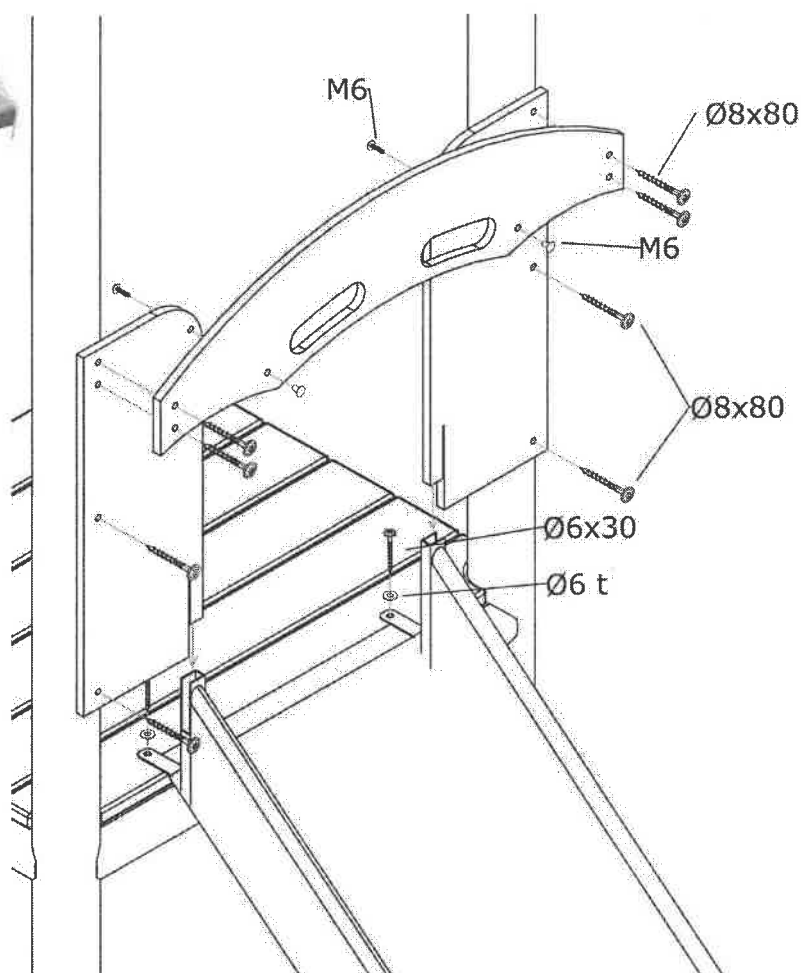


Nakrętka erikson
M6



Śruba WWI
M6

GT-0005/2 – MONTAŻ ZJEŹDŻALNI ŁĄCZONEJ




Nakrętka erikson
M6

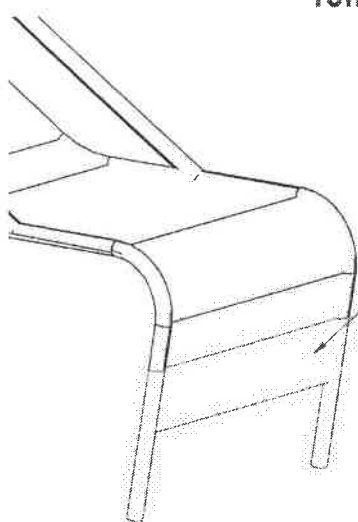

Śruba WWI
M6


Wkręt ciesielski
Ø6x30
Ø8x80


Podkładka
Ø6 t

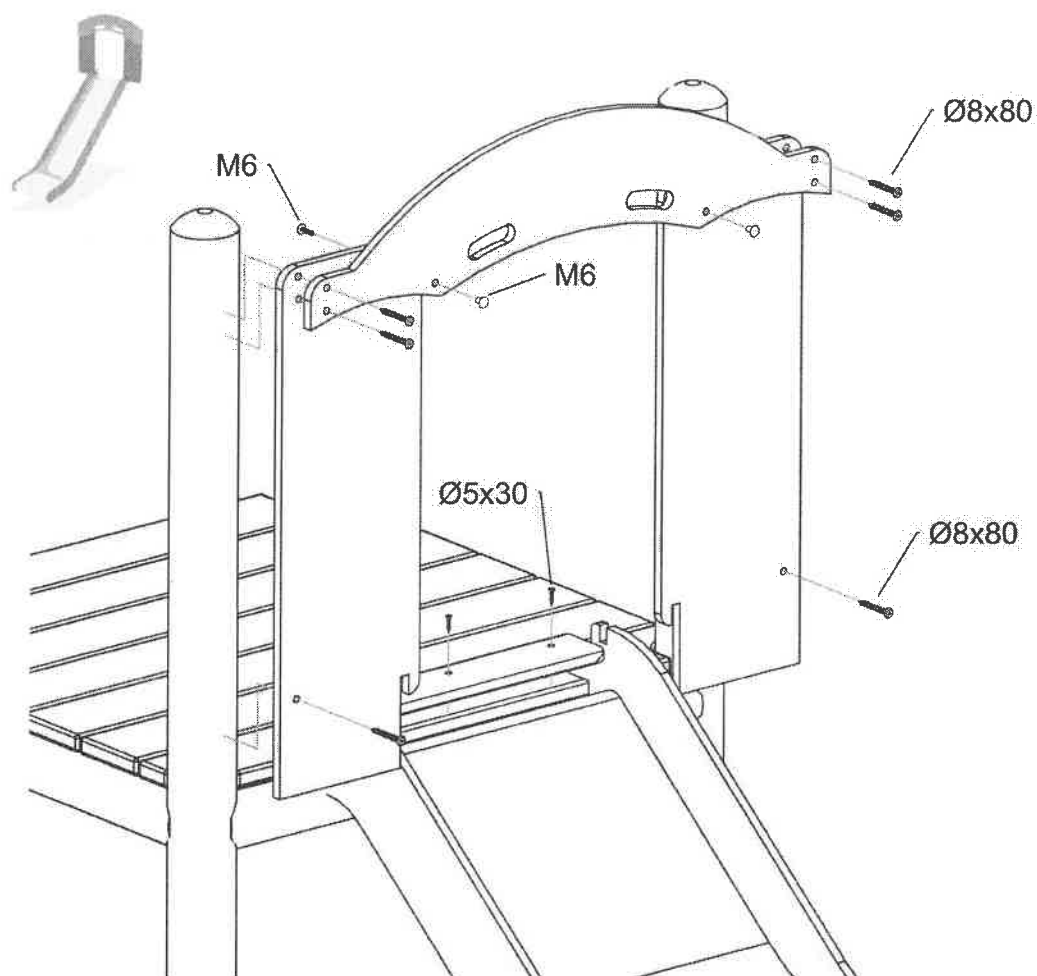

Wkręt
Ø5x30

Nogi zjeżdżalni wraz ze ślizgiem zabetonować w ławie fundamentowej.

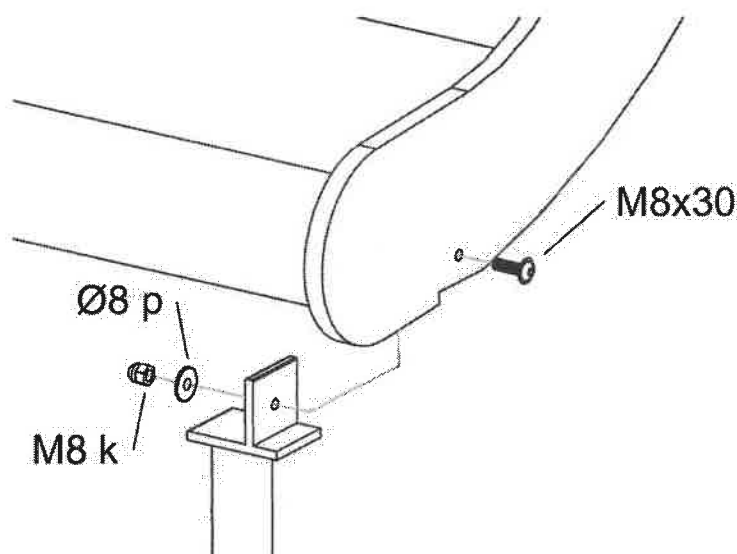


linia ŁAWY FUNDAMENTOWEJ
dołu zjeżdżalni

GT-0084/3 – MONTAŻ ZJEŹDŹALNI ŁĄCZONEJ Z BURTAMI Z TWORZYWA



- 
Wkręt
Ø5x30
- 
Nakrętka erikson
M6
- 
Śruba WWI
M6
- 
Wkręt ciesielski
Ø8x80
- 
Podkładka poszerzona
Ø8 p
- 
Śruba imbusowa
M8x30
- 
Nakrętka kołpakowa
M8



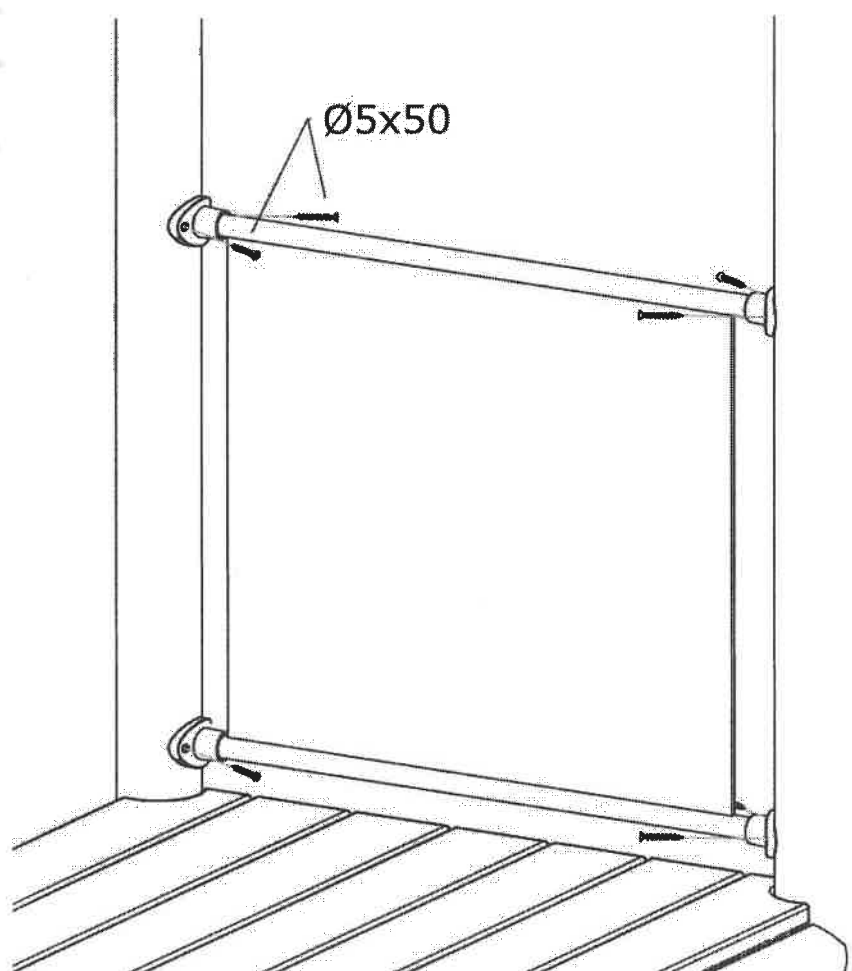
Nogi zjeżdżalni zabetonować w stopie fundamentowej.

GT-0071 – MONTAŻ BARIERKI

GT-0088/1 – MONTAŻ BARIERKI Z OKIENKIEM

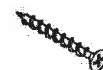
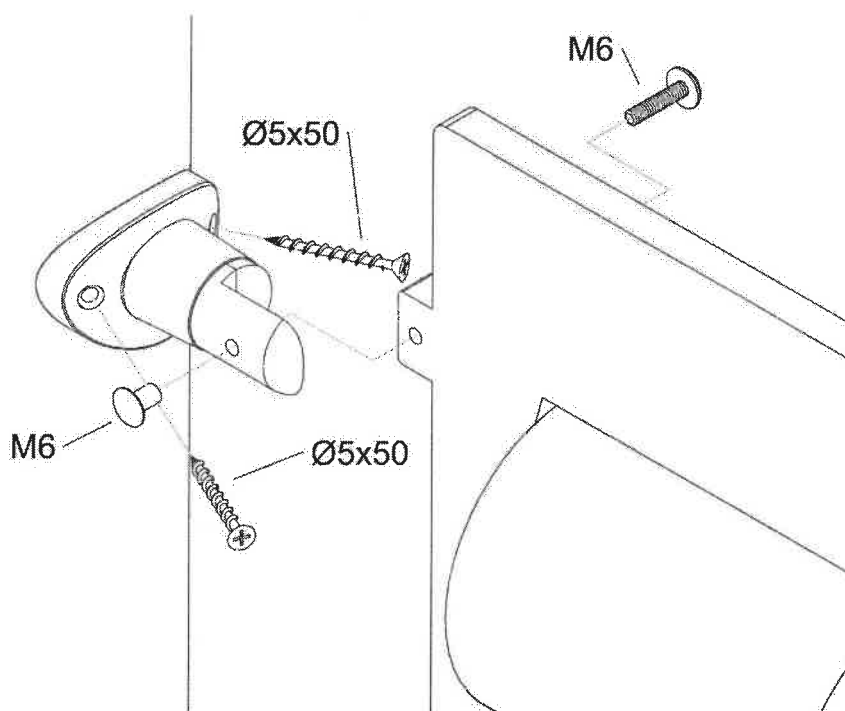
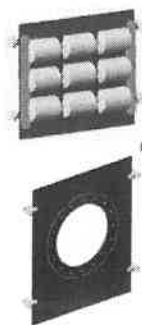
GT-0088/2 – MONTAŻ BARIERKI Z RYSUNKIEM

GT-0088/2 – MONTAŻ BARIERKI Z RYSUNKIEM



Wysokość szczytu barierki, mierzona od płaszczyzny podestu powinna wynosić ok. 710 mm

GT-0088 – MONTAŻ BARIERKI KÓŁKO I KRZYŻYK
MONTAŻ BARIEREK/OSŁON „STATKU”



Wkręt
Ø5x50



Nakrętka erikson
M6



Śruba WWI
M6