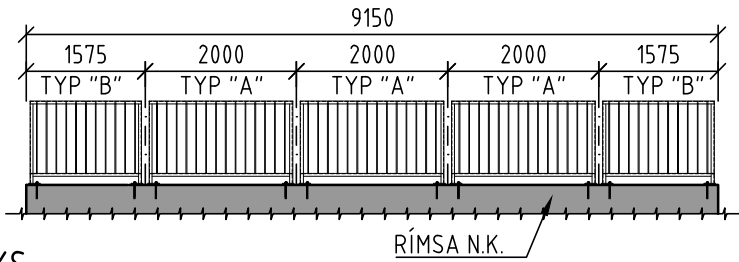


# ZÁBRADLIE NA MOSTE

## ROZVINUTÝ POHĽAD NA ZÁBRADLIE

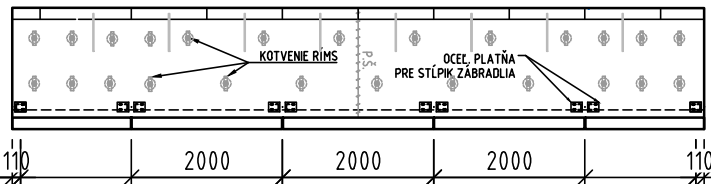
### POHĽAD NA VÝTOK (platí aj pre výtok)

M 1:100



# PÔDORYS

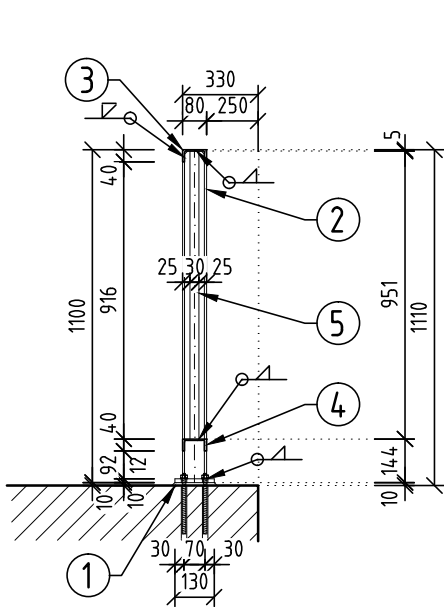
M 1:100



## VZDIALENOSTI OCEĽ. PLATNÍ ZÁBRADLIA

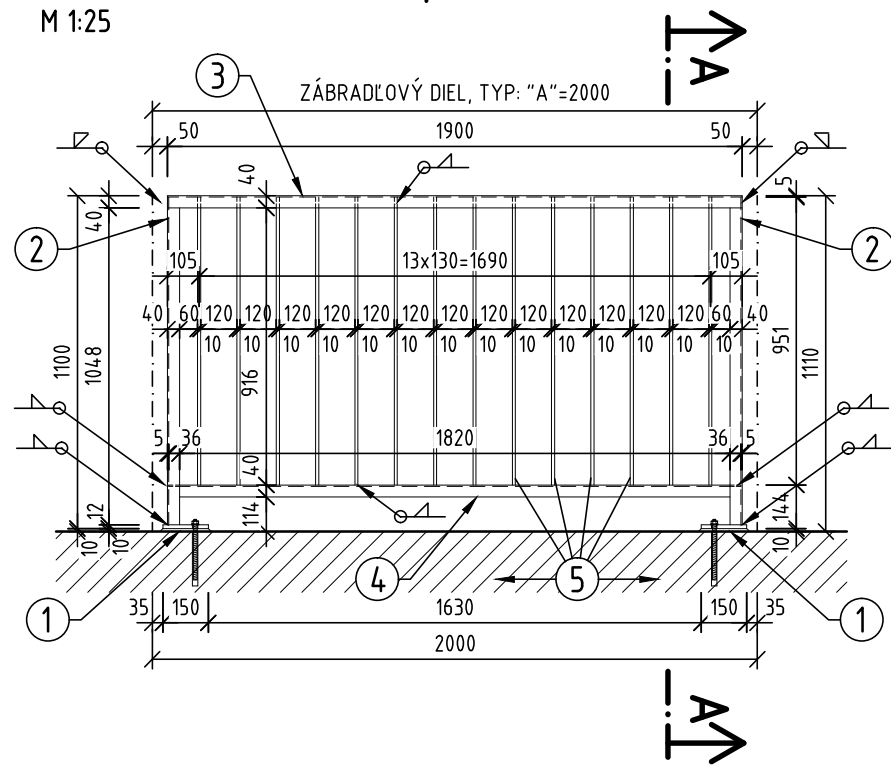
REZ A-A

M 1:25



# ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "A"

M 1:25

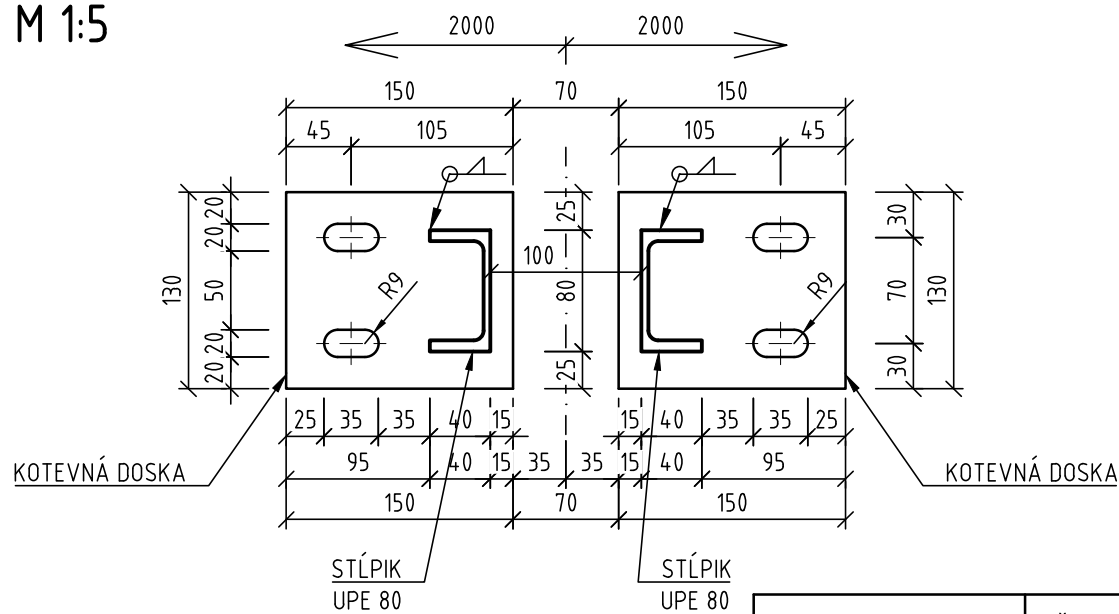


VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "A"					
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ	
				1 KUS	CELKOM
(č.)	(mm)	(m)	(ks)	(kg/ks; kg/m <sup>1</sup> )	(kg)
1	P 130x150x12	0,150	2	1,84	3,67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1,084	2	7,57	15,13
3	UPE 80 - dĺ. 1900mm	1,900	1	13,26	13,26
4	UPE 80 - dĺ. 1890mm	1,890	1	13,19	13,19
5	P 951x30x10	0,951	14	2,24	31,35
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	76,62
ZVARY 3%				(kg)	2,30
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	78,91
POČET CELKOM				(ks)	6
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	473

## DETAIL B

## DETAIL KOTEVNEJ DOSKY

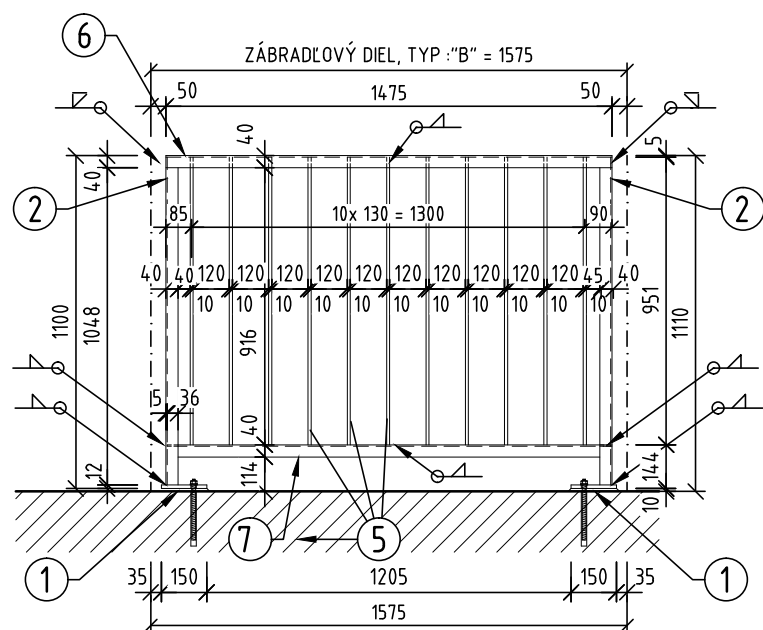
M 1:5



POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OČISTENIE OTRIESKANÍM NA ŠTUPĚŇ ČISTOTY Sa 2 1/2 (PODĽA STN ISO 8501) METALIZÁCIA ŽIAROVO ZINKOM V HRúbKE 100µm 1x ZÁKLADNÝ EPOXIDOVÝ NÁTER 100µm 1x VRCHNÝ POLYURETANOVÝ NÁTER 80µm
------------------	---

# ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "B"

M 1:25



VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "B"					
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ	
				1 KUS	CELKOM
(Č.)	(mm)	(m)	(ks)	(kg/ks; kg/m´)	(kg)
1	P 130x150x12	0,150	2	1,84	3,67
2	UPE 80 - dĹ. 1084mm	1,084	2	7,57	15,13
5	P 951x30x10	0,951	11	2,24	24,64
6	UPE 80 - dĹ. 1120mm	1,475	1	10,30	10,30
7	UPE 80 - dĹ. 1110mm	1,375	1	9,60	9,60
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	63,34
ZVARY 3%				(kg)	1,90
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	65,24
POČET CELKOM				(ks)	4
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	261


CELKOVÝ VÝKAZ MATERIÁLU					
POL.	PRIEREZ	DĚŽKA	POČET	HMOTNOST	
				1 KUS	CELKOM
(Č.)	(mm)	(m)	(ks)	(kg/ks; kg/m <sup>3</sup> )	(kg)
	TYP: "A"	-	-	-	473,48
	TYP: "B"	-	-	-	260,94
	LEPENÁ KOTVA M12 (8.8) -dĚ. 200mm	0,200	40	0,18	7,20
	MATICA M12 + PODLOŽKA		40	0,03	1,20
HMOTNOST SPOLU				(kg)	743

POZNÁMKY:

- MATERIÁL OCEĽOVÉHO ZÁBRADLIA – OCEĽ S235
- KOTEVNÉ DOSKY STĽÍPKOV ZÁBRADLIA BUDÚ KOTVENÉ NA VRSTVE PLASTMALTY HR. 10mm
- NA SKRUTKY KOTVENIA POUŽÍŤ PLASTOVÉ KRYTKY SKRUTIEK
- DILATAČNÝ SPOJ NAD MOSTNÝMI ZÁVERMI BUDE ELEKTROIZOLAČNÝ
- VŠETKY PRVKY ZÁBRADLIA SÚ CHRÁNENÉ PODĽA TP 068 – PROTIKORÓZNA OCHRANA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV
- CHEMICKÉ KOTVY M12/200mm SÚ LEPENÉ DO VRTANÝCH OTVOROV Ø16mm DĺŽKY MIN. 160mm
- VÝKRES SLUŽÍ AKO PODKLAD PRE VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU

207-00

D

VYPRACOVANÉ: Ing. ROMAN KONERACKÝ <i>Koneracký</i>		HL. INŽ. PROJEKTU: Ing. MICHAL MATUŠKA <i>Matuška</i>		 Somolického 1/B, 811 06 Bratislava I. Telefón: +421 2 5930 8261 Fax: +421 2 5930 8260 E-mail: info@amberg.sk	
ZOD. PROJEKTANT: Ing. KONŠTANTÍN KUNDRÁT, CSc. <i>Kundrát</i>		TECH. KONTROLA: Ing. KONŠTANTÍN KUNDRÁT, CSc. <i>Kundrát</i>			
OBJEDNÁVATEL: Trenčiansky samosprávny kraj, K dolnej stanici 7282/20A, 911 01 Trenčín					
KRAJ: Trenčiansky samosprávny kraj		OKRES: POVAŽSKÁ BYSTRICA			
STAVBA: PROJEKT REKONŠTRUKCIA CESTY Č. II/517 POVAŽSKÁ BYSTRICA (MOST ORLOVÉ) - DOMANIŽA				ČÍSLO ZÁKAZKY:	AP-2016/180/01
ČASŤ STAVBY: REKONŠTRUKCIA MOSTA EV. Č. 517-007				STUPEŇ:	DSP (DRS)
				DÁTUM:	11/2016
				FORMÁT:	3x A4
PRÍLOHA: ZÁBRADLIE NA MOSTE				MIERKA:	1:100, 25, 5
				ČÍSLO PRÍLOHY:	SÚPRAVA:  08