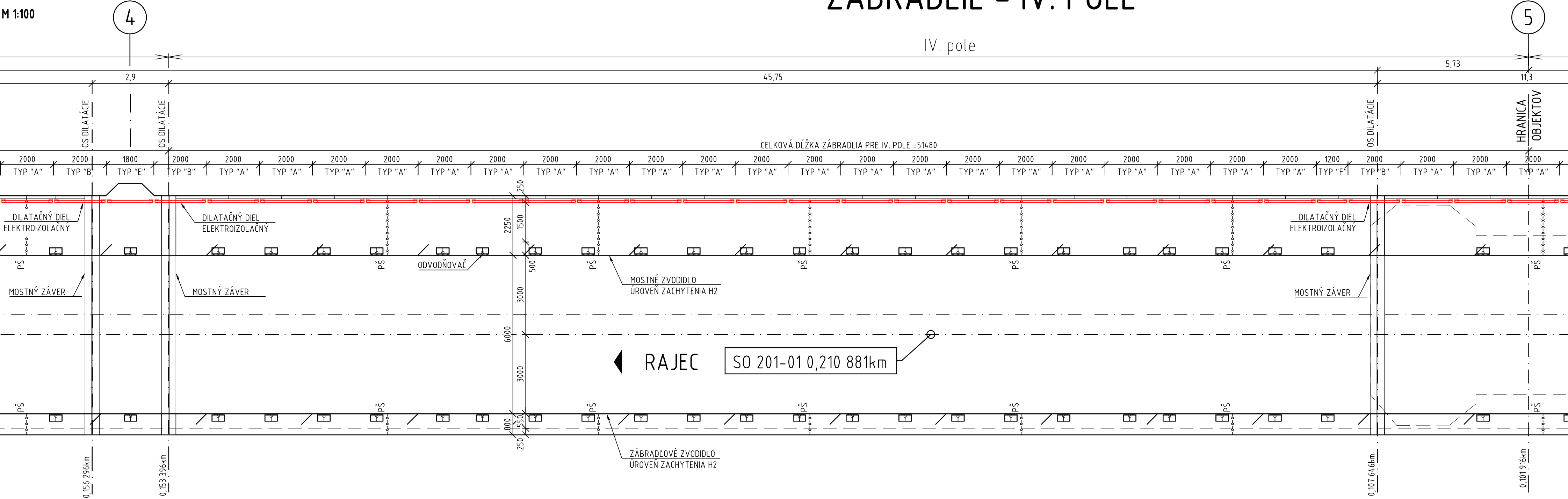
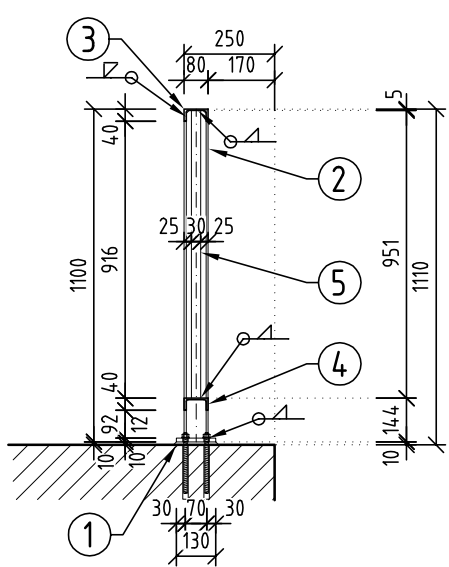


PÔDORYS (PRAVÝ MOST - ev.č. 517 001)

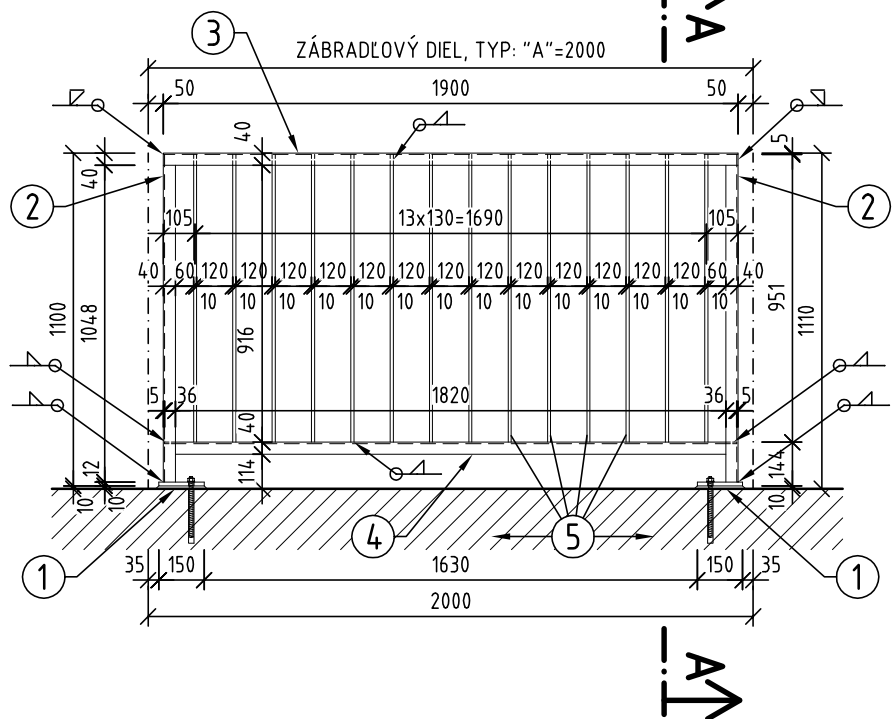
M 1:100



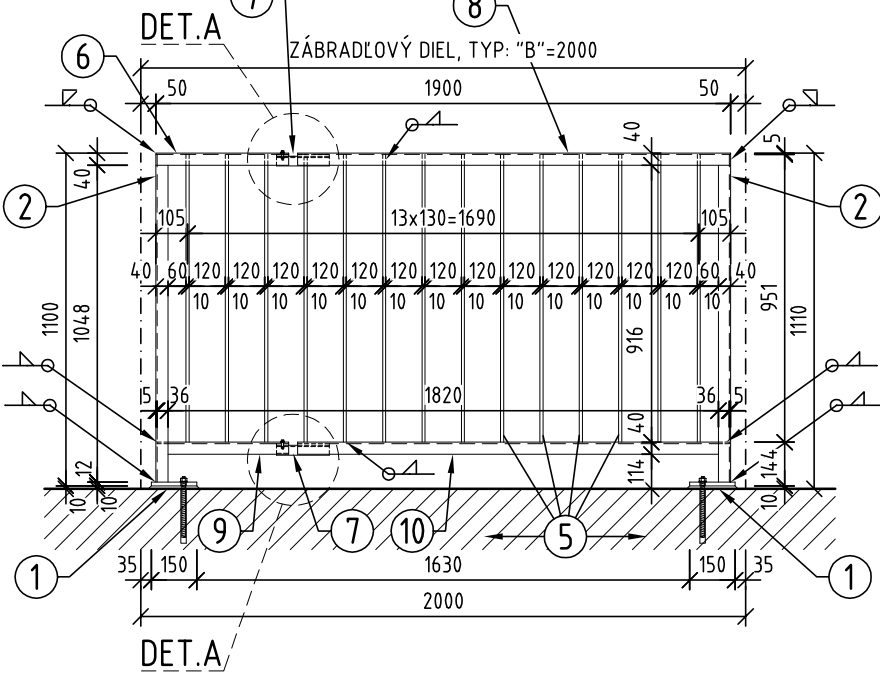
REZ A-A  
M 1:25



ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "A"  
M 1:25

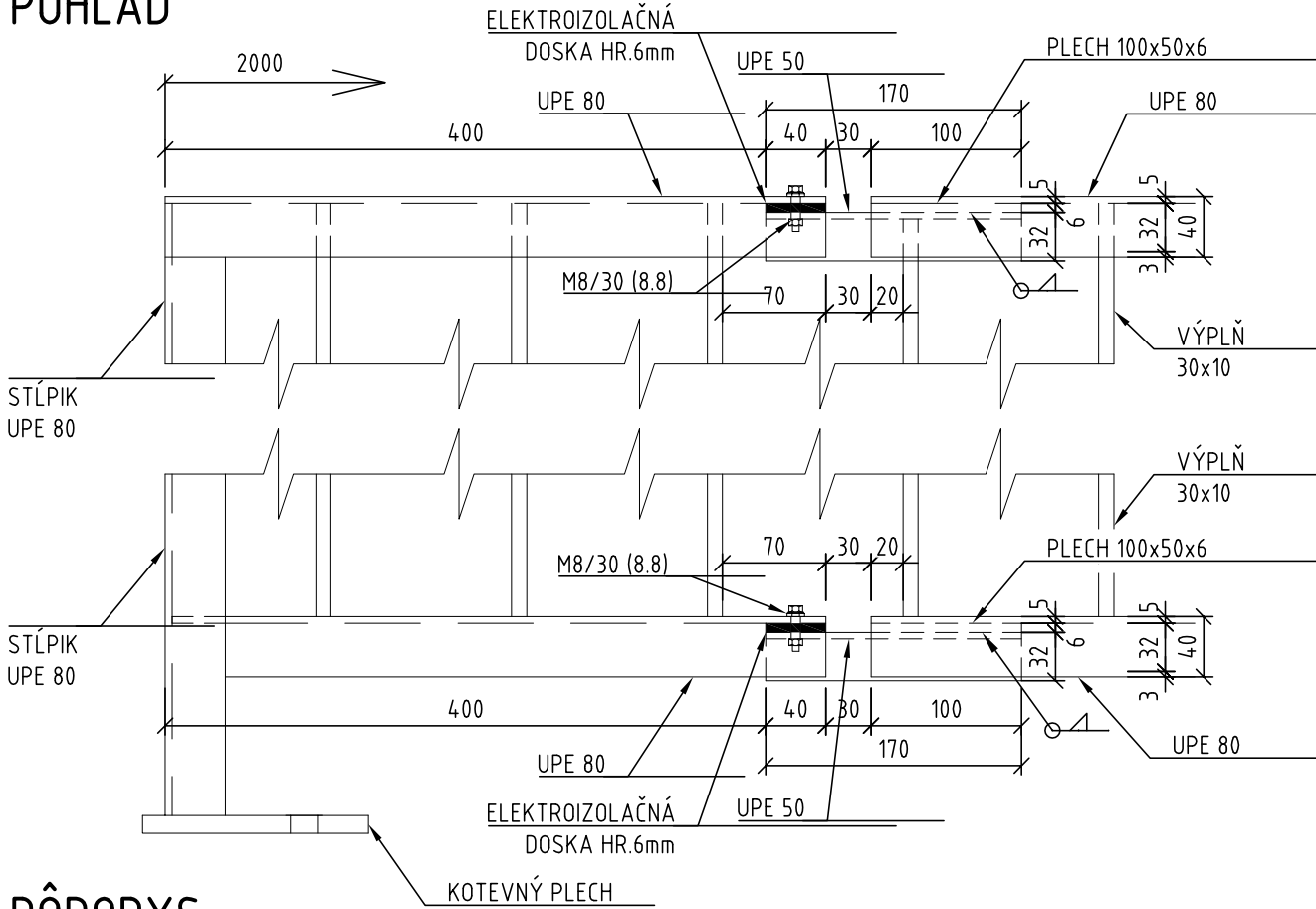


ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "B"  
M 1:25

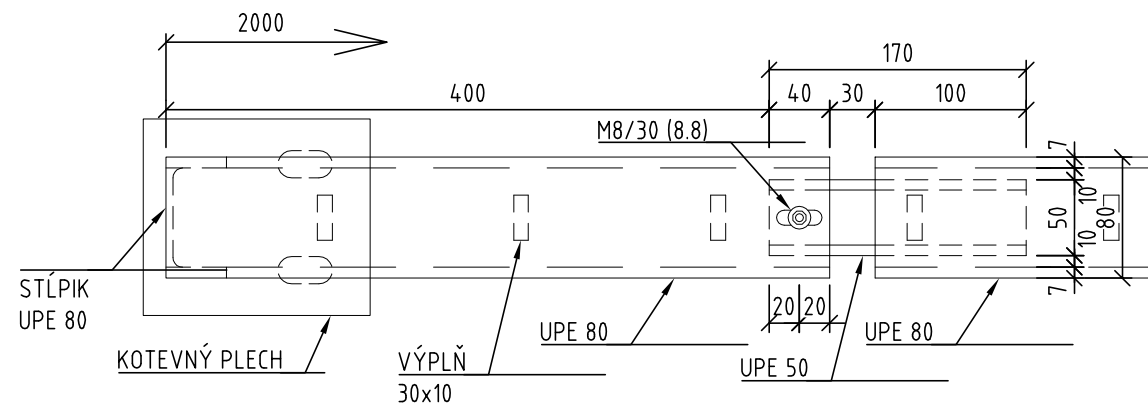


DETAIL A  
DILATÁCIA V MIESTE MOSTNÝCH ZÁVEROV  
M 1:5

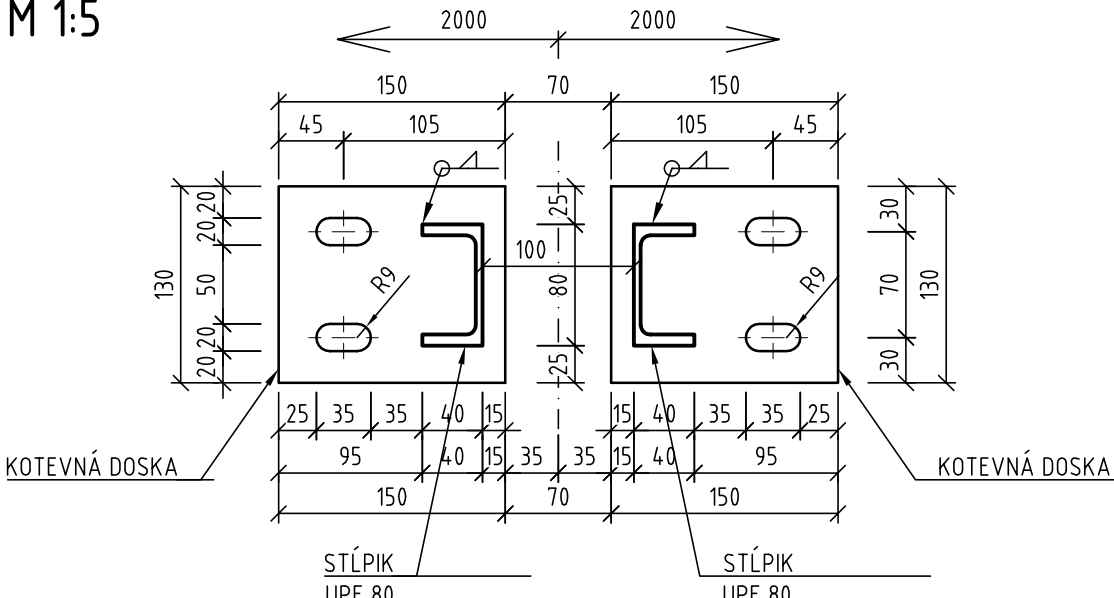
POHĽAD



PÔDORYS



DETAIL B  
DETAIL KOTEVNEJ DOSKY  
M 1:5



ZÁBRADLIE - IV. POLE

IV. pole

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "A"				
POL.	PRIEREZ (E) (mm)	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ
				1 KUS (kg/ks; kg/m <sup>3</sup> ) (kg)
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84 3.67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1.084	2	7.57 15.13
3	UPE 80 - dĺ. 1900mm	1.900	1	13.26 13.26
4	UPE 80 - dĺ. 1890mm	1.890	1	13.19 13.19
5	P 951x30x10	0.951	14	2.24 31.35
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg) 76.62
ZVARY 3%				(kg) 2.30
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 78.91
POČET CELKOM				(ks) 24
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 1894

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "B"				
POL.	PRIEREZ (E) (mm)	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ
				1 KUS (kg/ks; kg/m <sup>3</sup> ) (kg)
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84 3.67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1.084	2	7.57 15.13
5	P 951x30x10	0.951	14	2.24 31.35
6	UPE 80 - dĺ. 440mm	0.440	1	3.07 3.07
7	UPE 50 - dĺ. 175mm + P 100x50x6	0.175	2	1.07 2.15
8	UPE 80 - dĺ. 1431mm	1.431	1	9.99 9.99
9	UPE 80 - dĺ. 434mm	0.434	1	3.03 3.03
10	UPE 80 - dĺ. 1427mm	1.427	1	9.96 9.96
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg) 78.36
ZVARY 3%				(kg) 2.35
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 80.71
POČET CELKOM				(ks) 2
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 161

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "F"				
POL.	PRIEREZ (E) (mm)	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ
				1 KUS (kg/ks; kg/m <sup>3</sup> ) (kg)
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84 3.67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1.084	2	7.57 15.13
5	P 951x30x10	0.951	7	2.24 15.68
17	UPE 80 - dĺ. 1100mm	1.100	1	7.68 7.68
18	UPE 80 - dĺ. 1090mm	1.090	1	7.61 7.61
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg) 49.77
ZVARY 3%				(kg) 1.49
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 51.26
POČET CELKOM				(ks) 1
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 51

CELKOVÝ VÝKAZ MATERIÁLU					
POL.	PRIEREZ (E)	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ	
				1 KUS (kg/ks, kg/m <sup>3</sup> )	CELKOM (kg)
	TYP: "A"	-	-	-	1893.93
	TYP: "B"	-	-	-	161.42
	TYP: "F"	-	-	-	51.26
	LEPENÁ KOTVA M12 (8.8) -dĺ. 200mm	0.200	108	0.18	19.44
	MATICA M12 + PODLOŽKA		108	0.03	3.24
	M8x30 (8.8)		4	0.03	0.14
	MATICA M8 + PODLOŽKA		4	0.03	0.12
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	2130

POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OČISTENIE OTRESKANÍM NA STUPEŇ ČISTOTY Sa 2 1/2 (PODĽA STN ISO 8501) METALIZÁCIA ŽIAROVO ZINKOM V HRúbKE 100µm 1x ZÁKLADNÝ EPOXIDOVÝ NÁTER 100µm 1x VRCHNÝ POLYURETANOVÝ NÁTER 80µm
------------------	--

POZNÁMKY:

- MATERIÁL OCELOVÉHO ZÁBRADLIA - OCEĽ S235
- KOTEVNÉ DOSKY STĽPIKOV ZÁBRADLIA BUDÚ KOTVENÉ NA VRSTVE PLASTMALTY HR. 10mm
- NA SKRUTKY KOTVENIA POUŽIŤ PLASTOVÉ KRYTKY SKRUTIEK
- DILATAČNÝ SPOJ NAD MOSTNÝMI ZÁVERMI BUDE ELEKTROIZOLAČNÝ
- VŠETKY PRVKY ZÁBRADLIA SÚ CHRÁNENÉ PODĽA TP 068 - PROTIKORÓZNA OCHRANA OCELOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV
- CHEMICKÉ KOTVY M12/200mm SÚ LEPENÉ DO VRTANÝCH OTVOROV Ø16mm DĹŽKY MIN. 160mm
- VÝKRES SLUŽÍ AKO PODKLAD PRE VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU

201-01

VYPRACOVAL: Ing. MAREK JUHÁS	HL. INŽ. PROJEKTU: Ing. MICHAL MATUŠKA	ZHOTOVITEĽ: <b>AMBERG ENGINEERING</b>
ZOD. PROJEKTANT: Ing. LUBOMÍR KOŽLEJ	TECHN. KONTROLA: Ing. KONŠTANTÍN KUNDRÁT, CSc.	Somolického 1/B, 811 06 Bratislava I. Telefón: +421 2 5930 8261 Fax: +421 2 5930 8260 E-mail: info@amberg.sk
OBJEDNÁVATEĽ: Trenčiansky samosprávny kraj, K dolnej stanici 7282/20A, 911 01 Trenčín		
KRAJ: Trenčiansky samosprávny kraj		
OKRES: POVAŽSKÁ BYSTRICA		
STAVBA: <b>PROJEKT REKONŠTRUKCIA CESTY č. II/517 POVAŽSKÁ BYSTRICA (MOST ORLOVÉ) - DOMANIŽA</b>		
ČASŤ STAVBY: <b>REKONŠTRUKCIA MOSTA EV. č. 517-001</b>		
PRÍLOHA: <b>BEZPEČNOSTNÉ ZARIADENIA NA MOSTE - ZÁBRADLIE IV. POLE</b>		
ČÍSLO ZÁKAZKY: AP-2016/180/01	STUPEŇ: DSP (DRS)	ČÍSLO PRÍLOHY: SÚPRAVA:
DÁTUM: 11/2016	FORMÁT: 8x4	
MIERKA: 1:100, 25, 5		
		26