

TECHNICKÉ PARAMETRE VÝŤAHU

HYDRAULICKÝ OSOBNÝ VÝŤAH - TYP	HOPB 630
Počet výťahov	1 ks
Umiestnenie výťahu	Vnútorne
Zvláštna výbava	pre imobilných podľa vyhlášky č. 532/2002 Z.z. - za priplatok
Nosnosť / počet osôb	630 kg / 8
Počet staníc / nástupíšť	2 / 2
Zdvih	3650 mm (bude upresnené)
Výška šachty vo vrchnej stanici	3650 mm
Priehľbeň	1500 mm
Napäťová sústava napájania	3NPE – 50 Hz – 400 V / TNC-S / TN-S
Hydraulický agregát, výkon	6 kW – len pre smer hore
Dopravná rýchlosť [m.s ⁻¹]	0,36
Počet jazd za hodinu	30 – bez prídavného chladenia
ŠACHTA	Murovaná alebo z betónových tvárnic
svetlá šírka x hĺbka	min. 1700 x min. 1750 mm
prístupný priestor pod šachtou	<i>Neexistuje</i>
STROJOVNÁ	Samostatná miestnosť vedľa šachty (v spodnej stanici)
Rozmery strojovne	Pôdorysne cca 4 m² s výškou min. 2100 mm
KABÍNA	Nepriechodná
Počet vchodov, rozmer : šírka x výška	1 vchod, 800 (900) x 2000 mm
rozmer kabíny (šírka x hĺbka x výška)	1100 x 1400 x 2150 mm
KABINOVÉ DVERE	Automatické, 1ks
rozmer, počet panelov	800 (900) x 2000 mm, 2-panelové
L, P, centrálne, teleskopické, skladacie, ručné	Teleskopické
povrchová úprava dverí a vnútorných portálov	Poplastovaný plech LAMPRE F 12 (imitácia nerez)
VNÚTORNÉ STENY KABÍNY	Poplastovaný plech LAMPRE F 12 (imitácia nerez)
OSVETLENIE	6 x bodové svetlo
druh svetidla, farba svetla	Žiarovkové, biele
PODLAHA pevná / pohyblivá	Pevná, protišmykové PVC typ ALTRO VM 20153
MADLO počet / umiestenie	1 ks na zadnej stene kabíny
typ, prierez kruh, štvorec obdĺžnik, iné	Trubkové – leštený nerez
ŠACHTOVÉ DVERE	2 ks
svetlá šírka x výška	800 (900) x 2000 mm , Stavebný otvor pre dvere - 1100 (1200) x 2200 mm
automatické, poloautomatické, ručné	Automatické
L, P – teleskopické, centrálne, počet panelov	Teleskopické, 2-panelové
POVRCH. ÚPRAVA DVERÍ A ZARUBNÍ	Poplastovaný plech LAMPRE F 12 (imitácia nerez)
protipožiarna odolnosť EW 30, 60, 120	S certifikátom požiarnej odolnosti EW 30
RIADENIE	Mikroprocesorové, kombinované
spôsob riadenia pohonu	Plynulý rozbeh a dojazd
TLAČIDLÁ V KABÍNE	Antivandal s potvrdením voľby
typ, telefón, gong, display, smer, pozícia	Núdzové svetlo, tlačidlo núdzovej signalizácie
núdzové svetlo, iné blokovanie jazdy,	smerová a polohová digitálna signalizácia
Vyhotovenie	Nerez – brúsený
TLAČIDLÁ V HLAVNEJ STANICI	Deltatek D 23 - antivandal, s potvrdením voľby
privolávač, signál "obsadený", kabína v	Privolávač, polohová signalizácia – displej
pozícia, umiestenie	V zárubni
Vyhotovenie tlačidiel	Nerez – brúsený
TLAČIDLÁ NA POSCHODÍ	antivandal, s potvrdením voľby
privolávač, obsadené, kľetka v stanici,	Privolávač, polohová signalizácia – displej
Vyhotovenie tlačidlových panelov	Nerez – brúsený
DOROZUMIEVACIE ZARIADENIE	Obojsmerné dorozumievacie zariadenie prepojené na stálu službu v budove (vrátnica , dispečing...)

POŽIADAVKY NA STAVEBNÚ PRIPRAVENOSŤ A NA OBJEDNÁVATEĽA

Objednávateľ zabezpečí na vlastné náklady výstavbu šachty a strojovne výťahu, súvisiace stavebné práce a súčinnosť pri montáži výťahu. Suchú uzamykateľnú miestnosť pre uskladnenie montážneho materiálu.

Okrem toho v šachte výťahu :

1. Čelné steny musia byť rovné, po celej výške hladké, výchylka od zvislice 5mm, ostatné steny 10mm.
2. Zabetónovanie prahov a rámov šachtových dverí, vysprávkový a konečný úprava ostien.
3. Pomocné lešenie pre montáž na rozmer výťahovej kabíny, podlahy vzdialené max 2m.
4. Trvalé osvetlenie nástupísk a šachty urobiť podľa STN EN 81-2+AC (50 Lx v ose šachty), vypínač osvetlenia v spodnej stanici a v strojovni.
5. Oceľové montážne nosníky, alebo háky podľa pokynov zhotoviteľa výťahu.
6. Všetky murované a betónové časti vybieliť.
7. Zásuvka v priehlbni šachty 230V~, 50Hz, s ochranným vodičom PE 0,8m odo dna priehlbne.
8. Antikorózne a výstražné nátery oceľových častí okrem súčastí výťahu.
9. Drobné stavebné vysprávkový po ukončení montáže.
10. Priehlbne zabezpečiť proti priesaku vody a ropných produktov.
11. Elektrické ohrievacie teleso v prípade potreby (kvôli chladu).
12. Vetranie v hornej časti min. 0,05m² zakryť mriežkou.

V priestore strojovne :

1. Prístup k strojovni výťahu podľa STN EN 81-2+AC (cez verejné priestory).
2. Vstup do strojovne oceľovými (protipožiarnymi) dverami rozmerov 900/1970 mm von otvárateľnými so zámkom FAB 1572.
3. Strojovňa nesmie slúžiť ako prechod k iným priestorom.
4. Hlavný prívod prúdu dimenzovaný s ohľadom na vzdialenosť napájacieho zdroja tak, aby úbytok napätia pri rozbehu elektromotora výťahového stroja nepresiahol 10% menovitej hodnoty.
5. Osvetlenie strojovne (200 lx na podlahe) a prístupových ciest podľa STN EN 81-2+AC.
6. Oceľový montážny hák umiestniť podľa výkresu.
7. Všetky maľby a nátery vrátane antikorozívnych a výstražných (okrem súčastí výťahu).
8. Hlavný vypínač, vypínač osvetlenia šachty a vypínač osvetlenia strojovne umiestniť v strojovni pri vstupe.
9. Podlaha strojovne musí byť protišmyková, bezprašná, leť do potrebnej výšky proti priesaku ropných látok (výšku určí zhotoviteľ výťahu).
10. Vetranie v hornej časti min. 0,05m² zakryť mriežkou, v prípade zvýšenej prevádzky výťahu zabezpečiť potrebný výmenu vzduchu (kôli chladeniu motora).
11. Telefónne vedenie medzi strojovňou a vrátnicou budovy pre trvalé pripojenie obojsmerného dorozumievacieho zariadenia alebo telefónnu linku podľa podkladov zhotoviteľa výťahu
12. Všetky murované/betónové časti vybieliť
13. Drobné stavebné vysprávkový po ukončení montáže.

Všeobecne :

1. Výťahová šachta musí po stavebnej a elektrickej stránke vyhovovať STN EN 81-2+AC.
2. Prostredie v šachte a v strojovni musí byť základné podľa STN 33 0300 a musí spĺňať podmienky STN EN 81-2+AC. Teplota v rozmedzí +5 °C až +40 °C.
3. K individuálnej skúške výťahu objednávateľ zabezpečí revíziu správu o prehliadke prívodu el.energie a bremeno o hmotnosti 1,5 násobku nosnosti výťahu.