

**VYHLÁSENIE PARAMETROV č.****DECLARATION OF PERFORMANCE No.****21000319**

1.	Jednotný identifikačný kód typu výrobku: <i>Unique identification code of the product-type:</i>	<b>Ytong Klasik (P2-500) / 100 mm</b> GTIN: 4054640009073
2.	Zamýšľané použitie <i>Intended use:</i>	Nosné a nenosné aplikácie vo všetkých formách muriva stien jednovrstvových, viacvrstvových, v priečkach, v oporných a v základových (suterénnych) stenách <i>Load bearing and non-loadbearing applications in all forms of walling including single leaf, cavity, partitions, retaining and basements</i>
3.	Výrobca: <i>Manufacturer:</i>	<b>Xella Slovensko, spol. s r.o.</b> Zápotočná 1004 SK-908 41 Šaštín - Stráže, Slovenská republika
4.	Zplnomocnený zástupca <i>Authorised representative</i>	Xella Technologie-und Forschungsgesellschaft mbH Hohes Steinfeld 1, D-14797 Kloster – Lehnin, Germany
5.	Systém POSV: <i>System of AVPC:</i>	<b>2+</b>
6.	Harmonizovaná norma: <i>Harmonised standard:</i> Oznámený subjekt: <i>Notified body:</i>	<b>EN 771-4:2011+A1:2015</b> <b>NB 1301</b>
7.	<b>Deklarované parametre</b> <i>Declared performances</i>	
<b>Základné charakteristiky</b> <i>Essential characteristics</i>		<b>Parametre</b> <i>Performance</i>
Rozmery <i>Dimensions</i>	dĺžka <i>length</i>	599 ±1,5 mm
	výška <i>height</i>	249 ±1,0 mm
	šírka <i>width</i>	100 ±1,5 mm
Tolerancie <i>Tolerances</i>		TLMB
Kategória pevnosti v tlaku <i>Compressive Strength unit category</i>		I
Priemerná pevnosť v tlaku <i>Mean compressive strength</i>		2,8 N/mm <sup>2</sup>
Rozmerová stálosť (zmraštenie) <i>Dimensional stability (shrinkage)</i>		≤ 0,2 mm/m
Súdržnosť spoja pre tenkovrstvú maltu <i>Shear bond strength for thin layer mortar</i>		0,3 N/mm <sup>2</sup> (tabuľková hodnota podľa EN 998-2) <i>(tabulated value according to EN 998-2)</i>
Pevnosť v ťahu pri ohybe <i>Flexural bond strength</i>		NPD
Reakcia na oheň <i>Reaction to fire</i>		Eurotrieda A1 <i>Euroclass A1</i>
Nasiakavosť <i>Water absorption</i>		NPD
Faktor difúzneho odporu μ <i>Water vapour diffusion coefficient μ</i>		5/10      (tabuľková hodnota podľa EN 1745) <i>(tabulated value according to EN 1745)</i>
Trvanlivosť (mrazuvzdornosť) <i>Durability (freeze-thaw resistance)</i>		NPD
Objemová hmotnosť v suchom stave, priemerná <i>Gross dry bulk density, mean</i>		475 ± 25 kg/m <sup>3</sup>
Tvar a profilovanie <i>Form and shape</i>		Plná tvárnica, hladká <i>Solid, smooth</i>
Súčiniteľ tepelnej vodivosti <i>Thermal conductivity</i>		λ <sub>10,dry</sub> (P=50%): 0,130 W/(m.K)
Trvanlivosť <i>Durability</i>		NPD
Nebezpečné látky <i>Dangerous substances ... None</i>		Žiadne. SK: Vyhovuje vyhláške MZ SR č. 528/2007 Z.z. v platnom znení.

Parametre vyššie uvedeného výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie parametrov sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného vyššie.  
*The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.*

Podpísané za a v mene výrobcu:  
*Signed for and on behalf the manufacturer by:*

Igor Forberger, CEO Xella Central Eastern Europe  
Šaštín - Stráže, 1.4.2017

**PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH**  
**VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**

DoP Nr. 01/3

rev. 2



**Překlad HELUZ 11,5 - 125**

*Preklad HELUZ 11,5 - 125*

**115**

Zobrazené uspořádání je informativní a může být neplatně pozměněno.  
Zobrazené usporiadanie je informatívne a môže byť neplatne pozmienené.

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **3003.00**
2. Zamýšlené použití / *Zamýšľané použitie*:  
**Keramický překlad Jistrop 115 pro použití pro stěny a přčky**  
*Keramický preklad Jistrop pre použitie pre steny a priečky*
3. Výrobce / *Výrobca*:  
**JISTROP - Jihočeské stropy s.r.o. U cihelny 295, CZ 373 65 Dolní Bukovsko IČ: 4723912**  
*Výrobna / Výrobňa: JISTROP*
5. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku / *Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov výrobku*: **Systém 3**
- 6a. Harmonizovaná norma: EN 845-2 + A1: 2016 Oznámený subjekt/oznámené subjekty: 1020 TZÚS Praha, s.p. /  
*Harmonizovaná norma: EN 845-2 + A1: 2016 Notifikovaný(-é) subjekt(-y): 1020 TZÚS Praha, s.p.*
7. Vlastnosti / *Parametre*:

Základní charakteristiky / <i>Podstatné vlastnosti</i>	Vlastnosti / <i>Parametre</i> :	Harm. technické specifikace / <i>špecifikácie</i>
Únosnost (včetně vlastní tlíhy) / <i>Únosnosť</i>	57 kN/m*	EN 845-2 + A1: 2016
Způsob porušení / <i>Spôsob porušenia</i>	Ohybem / <i>ohybom</i>	
Okamžitý průhyb (1/3 únosnosti) / <i>Okamžitý priehyb (1/3 únosnosti)</i>	1,14 mm	
Nasákavost zdicích prvků, betonových součástí a malty / <i>Nasiakavosť murovaných prvkov, betonových súčastí a malty</i>	NPD	
Propustnost pro vodní páru / <i>Priepustnosť pre vodnú páru</i>	5/12	
Hmotnost na jednotku plochy překladu / <i>Hmotnosť na jednotku plochy</i>	195 kg/m²	
Mrazuvzdornost / <i>Mrazuvzdornosť</i>	Nemrazuvzdorný	
Specifikace materiálu podle přílohy C / <i>Špecifikácia materiálu podľa prílohy C</i>	D.4 po omítnutí	
Tepelná vodivost $\lambda_u$ / <i>Tepelná vodivosť</i>	0,515 W/mK	
Požární odolnost / <i>Požiarna odolnosť</i>	R 90 DP1 s omítkou tl. 20 mm viz. PKO-13-084/AO 204	
Typ překladu / <i>Typ prekladu</i>	spřažený	
Minimální délka uložení / <i>Minimálna dĺžka uloženia</i>	125 mm	
Délka / <i>Dĺžka</i>	1250 mm	
Šířka a výška / <i>Šírka a výška</i>	115 a 71 mm	
Uspořádání / <i>Usporiadanie</i>	Nepoužívat bez nadezdění!	
Min. šířka spolupůsobící části / <i>Min. šírka spolupôsobiacej časti</i>	šířka 2x 115 mm,	
Výška spolupůsobící části / <i>Výška spolupôsobiacich častí</i>	celková výška 450 mm	
Zda betonové nebo zděné překlady mají být omítnuty / <i>Či betónové alebo murované preklady majú byť omietnuté</i>	Ano	
Zda je požadována vodotěsná izolace / <i>Či je požadovaná vodotesná izolácia</i>	Ne	

\* Pro sestavu výšky 450 mm, ze dvou překladů, nízké cihly výšky 155 mm a betonu výšky 210 mm. / *Pre zostavu výšky 450 mm, z dvoch prekladov, nízke tehly výšky 155 mm a betónu výšky 210 mm.*

Základní charakteristiky / Podstatné vlastnosti	Vlastnost / Parametre	Harm. technické specifikace / špecifikácie
Typy zdicích prvků, které mají být použity / Typy murárskych prvkov, ktoré majú byť použité	Tlaková zóna z cihel nebo betonu	EN 845-2+A1:2016
Specifikace materiálů spolupůsobící části / Špecifikácia materiálov spolupôsobiacej časti	Cihly o pevnosti v tlaku ve směru styčných spár min. 2,5 N/mm <sup>2</sup> , vodorovné i styčné spáry tloušťky 10mm <sup>2</sup>	
Min. pevnost malty / Min. pevnosť malty	10 N/mm <sup>2</sup>	
Min. pevnost betonu / Min. pevnosť betónu	20 N/mm <sup>2</sup>	
Max. vzdálenost podpor a montážní zatížení / Max. vzdialenosť podpor a montážne zaťaženie	Max. vzdálenost podpor 1000 mm, při montáži nezatežovat!	
Nebezpečné látky	Index hmotnostní aktivity I<0,8 Radioaktivita 226Ra<120 Bq/kg	

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše. Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem / Podpísal za a v mene výrobcu:



Jan Smola

V Dolním Bukovsku 25.11.2019

ředitel / riaditeľ

**PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH****VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**

DoP Nr. 01/4

rev. 2

**Překlad HELUZ 11,5 - 150**

Preklad HELUZ 11,5 - 150

**115**

Zobrazené uspořádání je informativní a může být nepatrně pozměněno.  
Zobrazené usporiadanie je informatívne a môže byť nepatrne pozmenené.

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **3004.00**
2. Zamýšlené použití / Zamýšľané použitie:  
**Keramický překlad Jistrop 115 pro použití pro stěny a příčky**  
*Keramický preklad Jistrop pre použitie pre steny a priečky*
3. Výrobce / Výrobca:  
**JISTROP - Jihočeské stropy s.r.o. U cihelny 295, CZ 373 65 Dolní Bukovsko IČ: 4723912**  
Výrobna / Výrobňa: **JISTROP**
5. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku / Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov výrobku: **Systém 3**
- 6a. Harmonizovaná norma: EN 845-2 + A1: 2016 Oznámený subjekt/oznámené subjekty: 1020 TZÚS Praha, s.p. /  
Harmonizovaná norma: EN 845-2 + A1: 2016 Notifikovaný(-é) subjekt(-y): 1020 TZÚS Praha, s.p.
7. Vlastnosti / Parametre:

Základní charakteristiky / Podstatné vlastnosti	Vlastnosti / Parametre:	Harm. technické specifikace / špecifikácie
Únosnost (včetně vlastní tlíhy) / Únosnosť	<b>55,7</b> kN/m*	EN 845-2 + A1: 2016
Způsob porušení / Spôsob porušenia	<b>Ohybem / ohybom</b>	
Okamžitý průhyb (1/3 únosnosti) / Okamžitý priehyb (1/3 únosnosti)	<b>1,55</b> mm	
Nasákavost zdících prvků, betonových součástí a malty / Nasiakavosť murovaných prvkov, betónových súčastí a malty	<b>NPD</b>	
Propustnost pro vodní páru / Priepustnosť pre vodnú páru	<b>5/12</b>	
Hmotnost na jednotku plochy překladu / Hmotnosť na jednotku plochy	<b>195</b> kg/m <sup>2</sup>	
Mrazuvzdornost / Mrazuvzdornosť	<b>Nemrazuvzdorný</b>	
Specifikace materiálu podle přílohy C / Špecifikácia materiálu podľa prílohy C	<b>D.4 po omítnutí</b>	
Tepelná vodivost λu / Tepelná vodivosť	<b>0,515</b> W/mK	
Požární odolnost / Požiarna odolnosť	<b>R 90 DP1 s omítkou tl. 20 mm viz. PKO-13-084/AO 204</b>	
Typ překladu / Typ prekladu	<b>spřažený</b>	
Minimální délka uložení / Minimálna dĺžka uloženia	<b>125</b> mm	
Délka / Dĺžka	<b>1500</b> mm	
Šířka a výška / Šírka a výška	<b>115 a 71</b> mm	
Uspořádání / Usporiadanie	<b>Nepoužívat bez nadezdění</b>	
Min. šířka spolupůsobící části / Min. šírka spolupôsobiacej časti	<b>šířka 2x 115 mm,</b>	
Výška spolupůsobící části / Výška spolupôsobiacich častí	<b>celková výška 450 mm</b>	
Zda betonové nebo zděné překlady mají být omítnuty / Či betónové alebo murované preklady majú byť omietnuté	<b>Ano</b>	
Zda je požadována vodotěsná izolace / Či je požadovaná vodotesná izolácia	<b>Ne</b>	

\* Pro sestavu výšky 450 mm, ze dvou překladů, nízké cihly výšky 155 mm a betonu výšky 210 mm. / Pre zostavu výšky 450 mm, z dvoch prekladov, nízke tehly výšky 155 mm a betónu výšky 210 mm.

Základní charakteristiky / Podstatné vlastnosti	Vlastnost / Parametre	Harm. technické specifikace / Špecifikácie
Typy zdicích prvků, které mají být použity / Typy murárskych prvkov, ktoré majú byť použité	Tlaková zóna z cihel nebo betonu	EN 845-2+A1:2016
Specifikace materiálů spolupůsobící části / Špecifikácia materiálov spolupôobiacej časti	Cihly o pevnosti v tlaku ve směru styčných spár min. 2,5 N/mm <sup>2</sup> , vodorovné i styčné spáry tloušťky 10mm <sup>2</sup>	
Min. pevnost malty / Min. pevnosť malty	10 N/mm <sup>2</sup>	
Min. pevnost betonu / Min. pevnosť betónu	20 N/mm <sup>2</sup>	
Max. vzdálenost podpor a montážní zatížení / Max. vzdialenosť podpor a montážne zaťaženie	Max. vzdálenost podpor 1000 mm, při montáži nezatěžovat!	
Nebezpečné látky	Index hmotnostní aktivity I<0,8 Radioaktivita 226Ra<120 Bq/kg	

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše. Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem / Podpísal za a v mene výrobcu:



Jan Smola

V Dolním Bukovsku 25.11.2019

ředitel / riaditeľ

**PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH**  
**VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**

DoP Nr. 01/6

rev. 2



**Překlad HELUZ 11,5 - 200**

Preklad HELUZ 11,5 - 200

**115**

Zobrazené uspořádání je informativní a může být nepatrně pozměněno.  
Zobrazené usporiadanie je informatívne a môže byť nepatrne pozmenené.

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **3006.00**
2. Zamýšlené použití / Zamýšľané použitie:  
**Keramický překlad Jistrop 115 pro použití pro stěny a přčky**  
*Keramický preklad Jistrop pre použitie pre steny a priečky*
3. Výrobce / Výrobca:  
**JISTROP - Jihočeské stropy s.r.o. U cihelny 295, CZ 373 65 Dolní Bukovsko IČ: 4723912**  
Výrobna / Výrobňa: **JISTROP**
5. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku / Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov výrobku: **Systém 3**
- 6a. Harmonizovaná norma: EN 845-2 + A1: 2016 Oznámený subjekt/oznámené subjekty: 1020 TZÚS Praha, s.p. /  
Harmonizovaná norma: EN 845-2 + A1: 2016 Notifikovaný(-é) subjekt(-y): 1020 TZÚS Praha, s.p.
7. Vlastnosti / Parametre:

Základní charakteristiky / Podstatné vlastnosti	Vlastnosti / Parametre:	Harm. technické specifikace / špecifikácie
Únosnost (včetně vlastní tlíhy) / Únosnosť	<b>30,22</b> kN/m*	EN 845-2 + A1: 2016
Způsob porušení / Spôsob porušenia	<b>Ohybem / ohybom</b>	
Okamžitý průhyb (1/3 únosnosti) / Okamžitý prieťah (1/3 únosnosti)	<b>3,39</b> mm	
Nasákavost zdicích prvků, betonových součástí a malty / Nasiakavosť murovaných prvkov, betónových súčastí a malty	<b>NPD</b>	
Propustnost pro vodní páru / Priepustnosť pre vodnú páru	<b>5/12</b>	
Hmotnost na jednotku plochy překladu / Hmotnosť na jednotku plochy	<b>195</b> kg/m <sup>2</sup>	
Mrazuvzdomost / Mrazuvzdornosť	<b>Nemrazuvzdorný</b>	
Specifikace materiálu podle přílohy C / Špecifikácia materiálu podľa prílohy C	<b>D.4 po omítnutí</b>	
Tepelná vodivost λu / Tepelná vodivosť	<b>0,515</b> W/mK	
Požární odolnost / Požiarna odolnosť	<b>R 90 DP1 s omítkou tl. 20 mm</b> viz PKO-13-084/AO 204	
Typ překladu / Typ prekladu	<b>spřažený</b>	
Minimální délka uložení / Minimálna dĺžka uloženia	<b>125</b> mm	
Délka / Dĺžka	<b>2000</b> mm	
Šířka a výška / Šírka a výška	<b>115 a 71</b> mm	
Uspořádání / Usporadanie	<b>Nepoužívat bez nadezdění!</b>	
Min. šířka spolupůsobící části / Min. šírka spolupôsobiacej časti	<b>šířka 2x 115 mm,</b>	
Výška spolupůsobící části / Výška spolupôsobiacich častí	<b>celková výška 450 mm</b>	
Zda betonové nebo zděné překlady mají být omítnuty / Či betónové alebo murované preklady majú byť omietnuté	<b>Ano</b>	
Zda je požadována vodotěsná izolace / Či je požadovaná vodotesná izolácia	<b>Ne</b>	

\* Pro sestavu výšky 450 mm, ze dvou překladů, nízké cihly výšky 155 mm a betonu výšky 210 mm. / Pre zostavu výšky 450 mm, z dvoch prekladov, nízke tehly výšky 155 mm a betónu výšky 210 mm.

Základní charakteristiky / Podstatné vlastnosti	Vlastnost / Parametre	Harm. technické specifikace / Špecifikácie
Typy zdicích prvků, které mají být použity / Typy murárskych prvkov, ktoré majú byť použité	Tlaková zóna z cihel nebo betonu	EN 845-2+A1:2016
Specifikace materiálů spolupůsobící části / Špecifikácia materiálov spolupôsobiacej časti	Cihly o pevnosti v tlaku ve směru styčných spár min. 2,5 N/mm <sup>2</sup> , vodorovné i styčné spáry tloušťky 10mm <sup>2</sup>	
Min. pevnost malty / Min. pevnosť malty	10 N/mm <sup>2</sup>	
Min. pevnost betonu / Min. pevnosť betónu	20 N/mm <sup>2</sup>	
Max. vzdálenost podpor a montážní zatížení / Max. vzdialenosť podpor a montážne zaťaženie	Max. vzdálenost podpor 1000 mm, při montáži nezatežovat!	
Nebezpečné látky	Index hmotnostní aktivity I<0,8 Radioaktivita 226Ra<120 Bq/kg	

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše. Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem / Podpísal za a v mene výrobcu:



Jan Smola

V Dolním Bukovsku 25.11.2019

ředitel / riaditeľ



Autorizovaná osoba č. SK04

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.  
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE  
Šteudná 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika  
IČO 31821987

**SK CERTIFIKÁT**  
**o zhode systému riadenia výroby u výrobcu**

**SK04 – ZSV – 1970**

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

**weber.therm exclusive**

Tepelnolizolačný systém na vonkajšiu tepelnú ochranu stien (ETICS) s tepelnou izoláciou na báze minerálnej vlny.

Účel a spôsob použitia, zloženie systému a výrobcovia komponentov sa uvádzajú v prílohe 1 až 3 tohto certifikátu

Uvedený na trh pod menom

**Saint-Gobain Construction Products, s. r. o.**

IČO: 31389139

Stará Vajnorská 139, 831 04 Bratislava  
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

**Saint-Gobain Construction Products, s. r. o.**

Stará Vajnorská 139, 831 04 Bratislava

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

**SK TP – 14/0052 – verzia 04**

podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

**systém riadenia výroby je posúdený ako zodný s uplatniteľnými požiadavkami.**

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 30. júna 2014 a ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Bratislava 23. januára 2019



Ing. Daša Kozáková  
vedúca Autorizovanej osoby SK04

108899



**Príloha 1 k certifikátu SK04 – ZSV – 1970**

**Účel a spôsob použitia:**

Tepelnoizolačný systém na vonkajšiu tepelnú ochranu stien (ETICS) weber.therm exclusive s tepelnou izoláciou na báze minerálnej vlny sa používa na steny z muriva a betónu ako celoplošne lepený s doplnkovým kotvením (pri lameli z minerálnej vlny) a ako mechanicky kotvený s doplnkovým lepením s minimálnou plochou 70 % (pri doske z minerálnej vlny) na zlepšenie tepelnoizolačných vlastností zvislých stien existujúcich budov. Súčasne prispieva k predĺženiu životnosti stavebných konštrukcií budov zabezpečením zvýšenej ochrany proti poveternostným vplyvom. Z protipožiarného hľadiska je systém zaradený do triedy reakcie na oheň A2-s1, d0 podľa STN EN 13501-1+A1, môže sa použiť na stavbách s požiarnou výškou aj nad 22,5 m. Protipožiarna bezpečnosť budovy sa musí riešiť s ohľadom na konštrukčné usporiadanie v projektovej dokumentácii stavby.

**Zloženie systému a výrobcovia komponentov podľa SK TP – 14/0052 – verzia 04 weber.therm exclusive:**

Leplacia malta	
weber.therm exclusive (401 PE) weber.therm exclusive Z (401 PE Z) weber.therm KPS (401 P)	• Saint-Gobain Construction Products, s. r. o., Bratislava, SR
Tepelná izolácia	
Dosky a lamely z minerálnej vlny Nobasil FKO Nobasil FKO S NOBASIL FKL SMARTwall S C1 SMARTwall S C2 FKL C1 FKL C2	• Knauf Insulation, s. r. o., Nová Baňa, SK
Dosky a lamely z minerálnej vlny ISOVER TF ISOVER TF PROFi ISOVER NF 333	• Saint-Gobain Isover CZ, s. r. o., Častolovice, ČR
Dosky z minerálnej vlny FASROCK	• Rockwool, a. s., Bohumín, ČR • Rockwool Polska Sp. z o.o., Cigacze, Poľsko • Rockwool Polska Sp. z o.o., Malkinia, Poľsko • Rockwool, a. s., Bohumín, ČR
Dosky z minerálnej vlny FRONTROCK MAX E	
Dosky z minerálnej vlny IZOVAT 100 IZOVAT 110 IZOVAT 120 IZOVAT 130 IZOVAT 135 IZOVAT 140 IZOVAT 145	• OBIO LLC, Zhytomyr, Ukrajina
Dosky a lamely z minerálnej vlny PAROC Linio 10 PAROC Linio 15 PAROC Linio 80	• Paroc Group, Helsinki, Fínsko
Dosky z minerálnej vlny PETRAFAS d = 30-99 mm PETRAFAS d = 100-220 mm PETRAFAS-H d = 50-150 mm PETRAFAS-M d = 50-99 mm PETRAFAS-M d = 100-190 mm	• PETRALANA S.A., Katowice, Poľsko Miesto výroby: Bytom

SKUSOBNY USTAV STAVBY

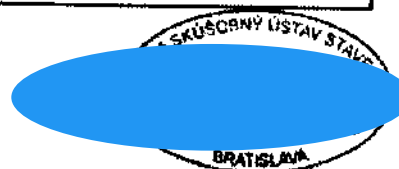
Príloha 2 k certifikátu SK04 – ZSV – 1970

Dosky z minerálnej vlny TL Eko Fasad TL Privat Fasad TL Fasad	• JSC «TERMOLIFE», Kharkiv, Ukrajina
<b>Rozperné kotvy</b>	
BRAVOLL PTH-KZ 60/8-L <sub>a</sub> BRAVOLL PTH KZL 60/8-L <sub>a</sub> (ETA-05/0055)	• ITW Construction Products CZ s r o, Žirovnice, ČR
BRAVOLL PTH-S 60/8-L <sub>a</sub> BRAVOLL PTH-SL 60/8-L <sub>a</sub> (ETA-08/0267)	
BRAVOLL PTH-EX (ETA-13/0951)	
Ejotherm NTK U (ETA-07/0026)	EJOT Baubefestigungen GmbH, Bad Laasphe, Nemecko
Ejotherm STR U	
Ejotherm STR U 2G (ETA-04/0023)	
Ejot H1 eco	
Ejot H4 eco (ETA-11/0192)	• EJOT 1
Ejot H3 (ETA-14/0130)	• EJOT 2
	• EJOT 3
	• EJOT 4
SRD-5	Saint-Gobain Weber GmbH, Düsseldorf, Nemecko
SLD-5	
(ETA-17/0077)	
Fischer termoz CN 8 (ETA-09/0394)	• fischerwerke GmbH & Co KG, Waldachtal, Nemecko
TERMOFIX CF 8 (ETA-07/0287)	
fischer FIF-CS-8 (ETA-15/0006)	
fischer termoz CS 8	
fischer termoz CS 8/DT 110 V (ETA-14/0372)	
Fischer termoz CNplus 8 (ETA-09/0394)	
KOELNER KI-10M (ETA-07/0291)	• Rawplug S.A., Wrocław, Poľsko
KI-10N, KI-10NS (ETA-07/0221)	
TFIX-8M (ETA-07/0336)	
KOELNER TFIX-8S, TFIX-8ST (ETA-11/0144)	
Rawplug R-TFIX-S8 (ETA-17/0161)	
Rawplug R-TFIX-8M (ETA-17/0592)	
SD 5 (ETA-14/0398)	
DB FV (ETA-07/0288)	
XI FV (ETA-17/0304)	
HTH (ETA 15/0464)	
HTR-M (ETA-16/0116)	• Hilti AG, Schaan, Lichtenštajnsko
T-Save HTS-M (ETA-14/0400)	
JANSA SR 8/60-L <sub>a</sub> (ETA-15/0214)	• Ing. Jan Skovajsa – JANSA, Trstená, SR
TOP KRAFT PPV (ETA-15/0244)	• TOP KRAFT HANDELS GmbH, Viedeň, Rakúsko
TOP KRAFT PSK (ETA-15/0463)	
WK THERM 8 (ETA-11/0232)	• Klimas Sp z o o, Mykanów, Poľsko
WK THERM S (ETA-13/0724)	
Eco-drive W8 (ETA-13/0107)	
<b>Výstužná malta</b>	
webertherm exclusive (401 PE)	• Saint-Gobain Construction Products
webertherm KPS (401 P)	

108900

Príloha 3 k certifikátu SK04 – ZSV – 1970

Výstužná mriežka	
R 117 A 101 R 131 A 101	• Saint-Gobain Adfors CZ, s. r. o., Litomyšl, ČR
117S	• Technical textiles, s. r. o., Piešťany, SR Miesto výroby: Drahovce
SSA-1363-145 (145 g/m <sup>2</sup> ) SSA-1363-160 (160 g/m <sup>2</sup> )	• JSC Valmieras stikla šķiedra, Valmiera, Lotyšsko
Penetročný náter	
weber 700 (VG700) / weber 705 (VG705)	• Saint-Gobain Construction Products, s. r. o., Bratislava, SR
Povrchová vrstva	
weberpas silikátová weberpas akrylátová weberpas color weberpas exclusive weberpas clean weberpas akrylát-silikónová weberpas color plus weberpas topdry weberpas aquaBalance	• Saint-Gobain Construction Products, s. r. o., Bratislava, SR



Príloha číslo 2: SK TP – 14/0052 – verzia 4



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.  
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic  
Študená 3, 821 04 Bratislava, IČO: 31821987  
Autorizovaná osoba TP04

## SK technické posúdenie

SK TP – 14/0052 – verzia 04  
z 03/12/2018

v zmysle ustanovení § 23 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Obchodný názov výrobku: weber.therm exclusive

Druh výrobku: Tepelnoizolačný systém na vonkajšiu tepelnú ochranu stien (ETICS)

Výrobca: Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.  
IČO: 31389139  
Stará Vajnorská 139  
831 04 Bratislava  
Slovenská republika

Výrobca: Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.  
Stará Vajnorská 139  
831 04 Bratislava  
Slovenská republika

Typ/variant a zamýšľané použitie  
stavebného výrobku:

Tepelnoizolačný systém na vonkajšiu tepelnú ochranu stien (ETICS) weber.therm exclusive s tepelnou izoláciou na báze minerálnej vlny sa používa na steny z muriva a betónu ako celoplošne lepený s doplnkovým kotvením (pri lamelách z minerálnej vlny) a ako mechanicky kotvený s doplnkovým lepením s minimálnou plochou 70 % (pri doske z minerálnej vlny) na zlepšenie tepelnoizolačných vlastností zvislých stien existujúcich budov. Súčasne prispieva k predĺženiu životnosti stavebných konštrukcií budov zabezpečením zvýšenej ochrany proti povetnostným vplyvom.

Dátum vydania  
SK technického posúdenia: 03. 12. 2018

SK technické posúdenie obsahuje: 44 strán vrátane 3 príloh

SK technické posúdenie nahrádza: SK TP 14/0052 – verzia 03 vydané 13. 05. 2016

Orgán technického posudzovania (TAB)  
Autorizovaná osoba TP04  
Notifikovaná osoba 1301  
Autorizovaná osoba SK04  
Autorizovaná osoba SKTC-105  
Úsek posudzovania shody  
Študená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Bratislava  
Študená 3, 821 04 Bratislava  
Pobočka Nové Mesto n/Váhom  
Trenčianska 1872-12, 915 05 Nové Mesto n/Váhom  
Pobočka Nitra  
Braneckého 2, 949 01 Nitra  
Pobočka Zvolen  
Jesenského 15, 960 01 Zvolen

Pobočka Žilina  
A. Rudnaya 80, 010 01 Žilina  
Pobočka Košice  
Križanová 5, 040 01 Košice  
Pobočka Prešov  
Budovateľská 59, 080 01 Prešov  
Pobočka Tatranská Štrba  
Štefánikova 24, 039 41 Tatranská Štrba

## **VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**

**DoP-SK-wtexclusive-502**

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **weber.therm exclusive**

2. Typ, číslo výrobnéj dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: **wtexclusive**

3. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

**Vonkajší tepelnoizolačný kompozitný systém s omietkou pre použitie ako vonkajšia tepelná ochrana stien budov**

4. Obchodné meno, adresa sídla a IČO výrobcu:

**Saint-Gobain Construction Products, s.r.o., divízia Weber - Terranova**

**Stará Vajnorská 139, 831 04, Bratislava**

**IČO: 31 389 139**

5. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.:

**systém 1**

**systém 2+**

6. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske technické posúdenie:

**Technický s skúšobný ústav stavebný**

**Studená 3, Bratislava, 821 04, Slovensko**

**vydal: ETA – 14/0052 – verzia 4, na základe: ETAG 004**

7. Deklarované parametre:

	Vyhlasenie o parametroch DoP-SK-wtexclusive-502 weber.therm exclusive wtexclusive			
Zamýšľané použitie	Vonkajší tepelnoizolačný zložený systém s omietkou (ETICS) a s tepelnou izoláciou z minerálnej vlny			
Výrobca	Saint-Gobain Construction Products, s.r.o. Stará Vajnorská 139, 831 04, Bratislava			
Technická špecifikácia	SK TP - 14/0052 - verzia 4, vydané 03.12.2018			
Deklarované vlastnosti				
Základná charakteristika	Vlastnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia	systém posudzovania	notifikovaná osoba
Reakcia na oheň	A2-s1, d0	STN EN 13 501-1+A1: 2010	I	1301
Vodotesnosť	NPD	ETAG 004	II+	1301
Nasakavosť	< 1 kg/m² po 1 h (s lamelou a doskou MW) < 0,5 kg/m² po 24 h (s lamelou a doskou MW)	podľa 6.1.3.1 ETAG 004	II+	
Priepustnosť vodnej pary	< 1 m	podľa 5.1.3.4 ETAG 004:2004	II+	
Nebezpečné látky	NPD	ETAG 004	II+	
Pevnosť mechanického upevnenia (pričný posun)	nie je požadované	ETAG 004	II+	
Prídržnosť medzi lepiacou maltou a tepelnou izoláciou (MW lamela, MW doska)	≥ 0,08 MPa	ETAG 004	II+	
Prídržnosť lepiacej malty k podkladu (betón, tehla) po 48 hod. vo vode + sušenie 2h, 7 dní (23°C/50%RH)	min. 0,25 MPa, min. 0,08 MPa	ETAG 004	II+	
Zaťaženie vetrom	min. 0,25 MPa	ETAG 004	II+	
Prídržnosť povrchovej vrstvy	≥ 0,08 MPa	ETAG 004	II+	
Tepelný odpor	NPD	ETAG 004	II+	

8. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 7.

9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. Mária Hlavinková / product manager  
(meno a funkcia)

Bratislava, 01.02.2019

.....  
(miesto a dátum vydania)

Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.  
Starý Vajnorský 139, 831 04 Bratislava  
IČO: 31 388 139 IČ DPH: SK2020339761  
(11)

.....  
(podpis)

**Vyhlasenie o parametroch č.: 01-BSK-MVRUni**

- 1. Jediný identifikačný kód typu a výrobku:**  
Baumit MVR Uni
- 2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**  
Baumit MVR Uni, šarža, dátum výroby a čas
- 3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**  
Obyčajná malta GP na vnútorné a vonkajšie použitie
- 4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**  
Baumit, spol. s r.o., Žižkova 9, SK-811 02 Bratislava 1  
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
- 5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**  
-
- 6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**  
Systém 4

**7. Deklarované parametre:**

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda	GP - CS II	EN 998-1
Pevnosť v tlaku	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	EN 1015-11
Prídržnosť	$\geq 0,15 \text{ N/mm}^2$ porušenie FP: a/b	EN 1015-12
Kapilárna nasiakavosť	W 0	EN 1015-18
Reakcia na oheň	A1	EN 13501-1
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary $\mu$	5/20 (Tabuľková hodnota podľa EN 1745)	EN 1745
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	0,45 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%) 0,49 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%)	EN 1745
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	NPD	EN 1015-21



8. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 7. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality  
(meno a funkcia)

V Bratislave, 9.2.2018  
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ®  
Žitkova 9  
SK - 811 02 Bratislava 1



(podpis)



GEV-EMICODE®  
EC1  
sehr emissionsarm

**LESEBILDE: QUALITÄT UND LERNEN**  
**Leserwahl**  
 Produktreihe: Jahre 2001  
**1. Platz**

## Vlastnosti produktu

- **Rýchly postup prác,**  
po nalepení izolačných pásov je možné klást dlažbu z keramiky alebo prírodného kameňa.
- **Redukuje kročajový hluk,** hluk v miestnosti a kročajový hluk položenej dlažby bude podstatne nižší.
- **Veľmi nízke emisie,**  
GEV-EMICODE EC 1.

## Technické údaje

### Materiálovo-technologické údaje

Materiálová báza	Polyetylénová fólia s obojstranne nalisovaným náonom
Miera tlmenia kročajového hluku pod keramickou dlažbou (DIN EN ISO 140-8)	cca 8 dB
Plošná hmotnosť	cca 3,0 kg/m²
Hrúbka materiálu	cca 3,2 mm
Tepelná vodivosť	0,1488 W/mK
Farba nána	Oranžová
Skladovateľnosť	min. 24 mesiacov Neskladovať dlhodobo pri teplotách nad +30 °C.
Balenie	5,0 m rolka; šírka pásu 1,0 m

### Aplikačno-technické údaje

Teplota pri spracovaní	+5 °C až +25 °C / Nespracovávať pri priamom slnečnom žiarení.
Teplotná odolnosť	-20 °C až +80 °C

## Príprava podkladu

### Príprava podkladu pred pokladaním dlažby z keramiky a prírodného kameňa

Podklad musí byť pevný, čistý a nosný, zbavený olejov, masťnôt ako aj iných zvyškov. Musí byť rovný. Potery musia spĺňať DIN 18560 a byť vhodné pre pokladku dlažby z keramiky alebo prírodného kameňa.

Silno savé podklady penetrovať s PCI Gisogrund® riedeným vodou v pomere 1 : 1. Zbrúsené anhydritové resp. sadrové a asfaltové liate potery a sadrové poterové prvky penetrovať neriedeným PCI Gisogrund®. Pri prácach v časovej tiesni penetrovať cementové a sadrové podklady s PCI Gisogrund® Rapid. Penetráciu nechať vyschnúť. Anhydritové resp. sadrové liate potery nesmú vykazovať zvyškovú vlhkosť vyššiu ako 2 % (merané CM prístrojom). Aby sa zabránilo zvukovým mostom, je potrebné pred nalepením pásov

PCI Pecilastic® U škáry v prechodových oblastiach stena/podlaha, okolo stĺpov a podobne prelepiť samolepiacou izolačnou páskou PCI Pecitape® Silent.

### Staré podlahové krytiny v interiéroch

Ak sa budú staré podlahové krytiny (napr. koberce, PVC a linoleum) nahrádzať dlažbou z keramiky alebo prírodného kameňa, je potrebné ich ako aj uvoľnené zvyšky lepidla odstrániť. Následne vyčistenú plochu (vrátane pevne držiacich zvyškov lepidla) celoplošne napenetrovať s PCI Gisogrund®. Po zaschnutí penetrácie opraviť dutiny, diery, výtlky a rozovreté trhliny s PCI Nanocret® FC (1 až 10 mm) alebo PCI Nanocret® R2 (3 až 100 mm). V prípade potreby vyrovnať nerovnosti s PCI Periplan®. Pred nalepením pásov PCI Pecilastic® U musí byť podlaha rovná.

### Staré dlažby z keramiky, umelého alebo prírodného kameňa

Predpokladom lepenia pásov PCI Pecilastic® U na staré keramické alebo kamenné dlažby je dobrá prídržnosť starej dlažby. Uvoľnené dlaždice je potrebné odstrániť a prázdne miesta vyplniť s PCI Flexmörtel® S1 Flott. Veľké plochy napenetrovať s PCI Gisogrund® 404 a vyrovnať s PCI Periplan®.

### Staré podlahy z palubových dosiek

Drevené konštrukcie musia byť dostatočne nosné, bez chvenia a drevokazného hmyzu. V prípade potreby podlahové dosky priskrutkovať. Škáry vytmeliť s PCI Adaptol® a počkať (cca 1 hod.), pokiaľ sa nevytvorí pevná koža. Podlahu dvakrát napenetrovať s PCI Gisogrund® 404 (riedeným v pomere 1 : 1 vodou), penetráciu nechať zaschnúť a vyrovnať s PCI Periplan® Extra. Ďalšie práce je možné vykonávať nasledujúci deň.

## Príprava podkladu

Pri pokladaní drevotrieskových alebo OSB dosiek na staré podlahy z palubových dosiek je ich nutné vopred tiež vyrovnať tak, ako je uvedené vyššie. Drevotrieskové resp. OSB dosky priskrutkovať (max. rozstup 40 cm), spoje zlepíť. Dosky napenetrovať s PCI Wadian®, penetráciu nechať zaschnúť.

**Príprava podkladu pred pokladaním parkiet s SMP parketovým lepidlom PCI PAR 365 v systéme s PCI Pecilastic® U na (vlhké) síranovápenaté/anhydritové potery**

## Spracovanie

**Spracovanie pri pokladaní dlažieb z keramiky a prírodného kameňa na PCI Pecilastic® U**

- 1 PCI Pecilastic® U odmerať a odrezať orezávačom alebo odstrihnúť.
- 2a Na pripravený podklad naniesť podľa pokynov v technických listoch pomocou 4 mm, alebo 6 mm ozubenej stierky PCI Flexmörtel® S2, alebo PCI Nanolight®.
- 2b Pri anhydritových poteroch so zvyškovou vlhkosťou v rozmedzí 0,5 % až 2 % použiť na lepenie PCI Pecilastic® U na zbrúsené a napenetrované podklady PCI Lastogum®. PCI Lastogum® naniesť v hrubej vrstve valčekom, štetkou alebo použiť hladidlo s 4 mm ozubením.
- 2c Tiež vhodným materiálom na lepenie PCI Pecilastic® U je univerzálne parketové lepidlo PCI Colliflex Parkett. Na lepenie na zementové podklady, anhydritové a magnezitové potery a drevené podklady nie je nutná žiadna penetrácia. PCI Colliflex Parkett je tiež vhodné na lepenie na vlhkých anhydritových poteroch so zvyškovou vlhkosťou od 0,5 do 2,0 CM-% pred pokládkou dlažby keramiky a prírodného kameňa.
- 3 Počas doby lepiivosti (pri PCI Flexmörtel®, PCI Nanolight® cca 30 minút)

Potery musia zodpovedať DIN 18 560 a byť vhodné na pokladanie parkiet.

**Potery až do zvyškovej vlhkosti 1,5 CM-%: Všetky síranovápenaté liate potery od firiem CASEA a Knauf Gipswerke KG.**

Podklady musia byť čisté, zbavené oleja, mastnoty a iných látok, negatívne ovplyvňujúcich prínavosť. Musia byť pevné, nosné a rovné ako aj bez priebežných pohyblivých trhlín. Masové trhliny pri použití PCI Pecilastic® U nepotrebujú žiadne zvláštne ošetrovanie. Prípadné zvyšky náterov, lepidiel, tesniacich hmôt a pevne nedržiacich povrchové

položiť pásy PCI Pecilastic® U (oranžovým rúnom hore) a pritlačiť.

4a V suchých priestoroch prelepiť spoje krepovou lepiacou páskou (napr. Tesakrepp).

4b Vo vlhkých priestoroch resp. v exteriéroch utesniť spoje pásov ako aj rohové škáry a spoje podlaha/stena páskou PCI Pectape® 120. Pásku nalepiť pomocou PCI Seccora® 1K/2K Rapid na PCI Pecilastic® U a pritlačiť.

4c V prípade záťaže C nalepiť tesniacu pásku PCI Pectape® 120 resp. PCI Pectape® I/A 90 ° pomocou PCI Apoflex® alebo PCI Durapox® NT/NT plus.

5 Po vytvrdnutí tenkovrstvovej malty (pri PCI Flexmörtel® S2, PCI Nanolight® po cca 12 hodinách) sa môže pokladať dlažba.

### Vhodné PCI - lepiace malty:

- PCI Flexmörtel® S1 Flott
- PCI Flexmörtel® S2
- PCI FT® Extra
- PCI Nanolight® / PCI Nanolight® White
- PCI Nanoflott® light
- PCI Pericol® Fluid

### PCI - materiály na škárovanie:

- PCI Carrafug®
- PCI Durapox® NT / NT plus
- PCI Nanofug® Premium

vrstvy zbrúsiť a následne dôkladne navlhčiť. Zvyšková vlhkosť síranovápenatých poteroch nesmie byť vyššia ako 1,5 %, merané CM prístrojom. Síranovápenaté/anhydritové potery je potrebné zbrúsiť a dôkladne povysávať výkonným priemyselným vysávačom. Pripravené podklady nie je potrebné pred lepením PCI Pecilastic® U s PAR 365 penetrovať. Priamo pod SMP lepidlo na parkety PAR 365 sa nesmú vo všeobecnosti používať žiadne disperzné penetrácie kvôli novej interakcii s lepidlom.

### ■ PCI Pericolor® Flex

### Elastické škárovanie:

V exteriéroch dilatovať plochy s dĺžkou hrany 5 m. Dilatačné a stykové škáry je potrebné elasticky uzavrieť: v prípade keramických dlažieb s PCI Silcoferm® E / PCI Silcoferm® N alebo PCI Elritan® 140 a v prípade dlažieb z prírodného kameňa s PCI Carraferm®.

### Spracovanie pri lepení viacvrstvových parkiet s PAR 365 v systéme s PCI Pecilastic® U na (vlhké) síranovápenaté/anhydritové potery

Vhodné potery: Všetky síranovápenaté potery od firiem CASEA a Knauf Gipswerke KG, avšak s maximálnou zvyškovou vlhkosťou 1,5 CM-%.

Vhodné druhy parkiet: Všetky 2- a 3-vrstvové, ktoré sú výrobcom označené ako vhodné na celoplošné lepenie.

Vhodné lepidlo: SMP lepidlo na parkety PAR 365

Maximálna veľkosť plochy tohto systému je 50 m² na 1 miestnosť.

1 Pásy PCI Pecilastic® U narezať alebo nastrihať na potrebné rozmery.

## Spracovanie

2 Na pripravený podklad naniesť celoplošne SMP lepidlo na parkety PAR 365 resp. podľa rozmerov miestnosti tolko lepidla pomocou špachtle B 3 podľa TKB, koľko je možné obložiť parketami počas doby na pokládku - cca 45 min.  
3 Vopred narezané pásy PCI Pecilastic® U položiť do lepiaceho lôžka a celo-

plošne pritlačiť napr. korkovou latou.

4 Napojenia pásov prelepiť lepiacou páskou.

5 Keď je lepidlo dostatočne vytvrdnuté (po cca 24 hodinách pri +23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu), môžu sa na pásy PCI Pecilastic® U lepíť s PAR 365 parkety. Odstup od stien a iných stavebných

dielov musí byť minimálne 15 mm.

Aby mohla byť spod PCI Pecilastic® U odvádzaná zvyšková vlhkosť, nesmú sa na okrajoch utesniť ani okrajové škáry ani soklové lišty.



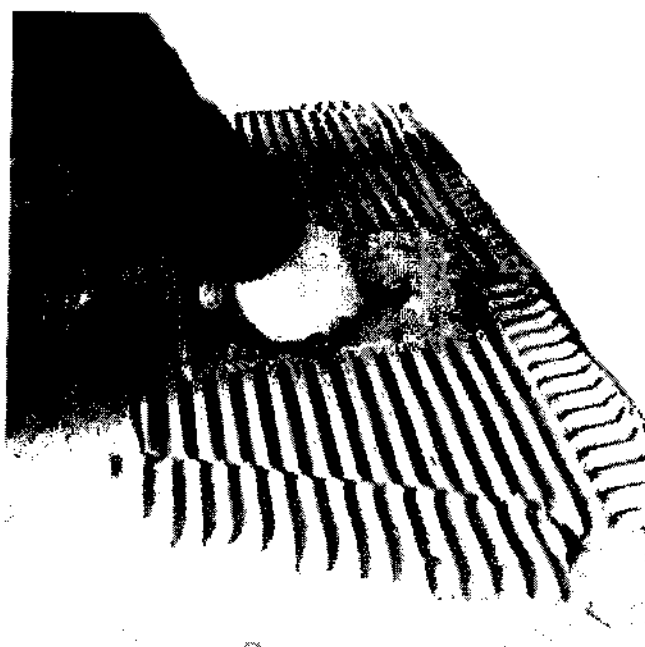
Na pripravený podklad naniesť PCI Naniflott® light alebo PCI Rapidflott® ...



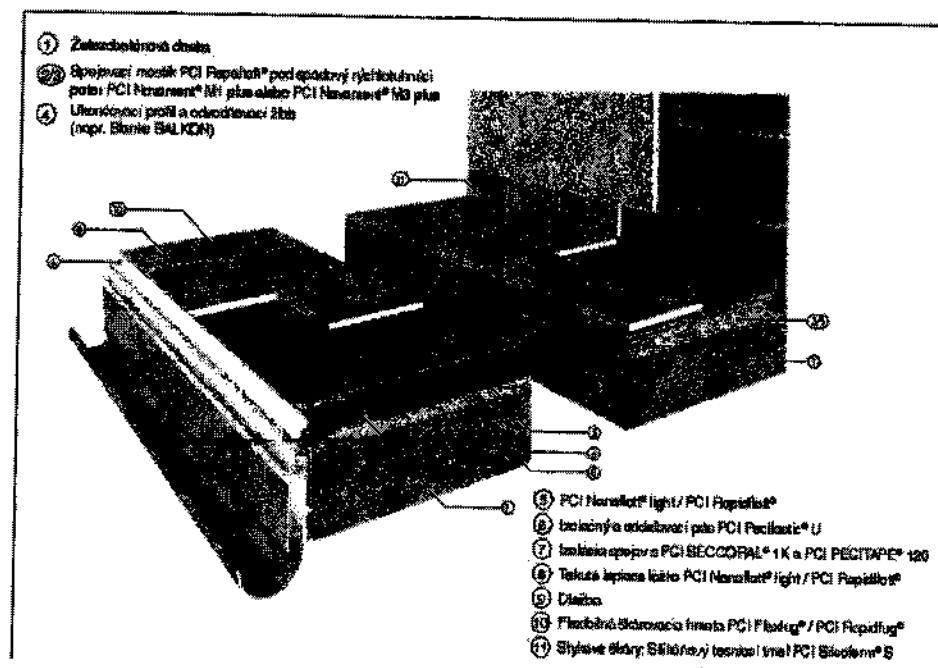
Položiť PCI Pecilastic® U a pevne pritlačiť, napr. drevenou latou alebo hladidlom z tvrdenej peny.



V suchých priestoroch prelepiť spoje krepovou lepiacou páskou, v priestoroch zaťažených vlhkosťou utesniť s PCI Pectape®...



.... a do PCI Naniflott® light alebo PCI Rapidflott® položiť novú keramickú dlažbu.



## Dôležité upozornenia

- Pri spracovaní PCI výrobkov dodržiavať postupy a upozornenia uvedené v príslušných technických listoch.
- PCI Pecilastic® U nespracovávať pri teplotách podkladu pod +5 °C a nad +25 °C a pri priamom slnečnom žiarení.
- Pri stavebných prvkoch citlivých na vlhkosť je potrebné zhotoviť hydroizoláciu aj pod a za sprotovou vaničkou resp. pod a za vaňou.
- V priestoroch s triedou zaťaženia II podľa ZDB listu "Dlažby s veľkým mechanickým zaťažením" napr. veľkochyňa, jedálne, predajné priestory, výstavné a servisné priestory pre motorové vozidlá, musí byť medza pevnosti keramiky F(N) podľa DIN EN ISO 10545-4 minimálne 3000 N.
- Podlahové vpusty sa môžu utesniť s PCI Pectape® 42,5 x 42,5. Túto tesniacu manžetu nalepiť vodotesne pomocou PCI Seccoral® 1K/2K na izolačný a oddeľovací pás PCI Pecilastic® U.
- Vo vlhkých priestoroch s bežným domácim využitím (trieda A0) sa môže na prelepenie spojov použiť aj PCI Pectape® WS.
- Postupujúce trhliny v poteroch alebo betónových plochách je nutné injektovať a zosponkovať s PCI Apogel® F; vlasové trhliny si nevyžadujú žiadne zvláštne opatrenia.
- Pred pokládkou prírodných kameňov citlivých na zmeny sfarbenia a tvaru kontaktujte obchodno-technického poradcu BASF.
- Ak sa ako ukončenia okrajov použijú profily, musia byť také uložené, aby vsiaknutá voda bola odvádzaná vhodnými otvormi.
- Aby sa predišlo deformáciám na čerstvých cementových poteroch spôsobeným nerovnomerným vysychaním ("priehlbiny"), musí sa na potery na oddeľovacích alebo izolačných vrstvách čo najskôr (ak náhle sú pochôdzne) položiť dlažba. Ak sa dlažba pokladá neskôr, je potrebné prekontrolovať možnú deformáciu. Ak sa zistí deformácia poteru, kontaktujte obchodno-technického poradcu PCI.
- Pri lepení PCI Pecilastic® U vo vonkajšom prostredí sa odporúča použiť PCI Rapidflott®.
- Pri vykurovaných poteroch je po-

trebné dodržiavať pokyny uvedené v liste ZDB "Dlažba na cementových poteroch - dlažba z keramiky, prírodného kameňa a betónu na vykurovaných a nevykurovaných cementových podlahových konštrukciách", "Dlažba na vápenno-sulfátových poteroch - dlažba z keramiky, prírodného kameňa a betónu na vápenno-sulfátových poteroch" a "Dlažba na asfaltových poteroch - dlažba z keramiky, prírodného kameňa a betónu na asfaltových poteroch (AS)".

### Pri vykurovaných poteroch nie je zahriatie potrebné!

- Hodnoty tlmenia kročajového hluku boli merané pri nomovaných podmienkach. V praxi sa môžu tieto podmienky odlišovať, preto uvedená hodnota nie je vždy dosiahnutá. V prípade pochybností je potrebné vykonať skúšku alebo kontaktovať obchodno-technického poradcu PCI.
- Vo všeobecnosti je pri pokladaní dlažby z keramiky alebo prírodného kameňa na oddeľovacie systémy potrebné bezdutinové polozenie. Preto sa odporúča použiť tekutú lepiacu lôžku.

## Dôležité upozornenia

■ Metalické podklady ako napr. oceľ, hliník v interiéroch musia byť upevnené tak, aby nedochádzalo k ohýbaniu a chveniu. Podklad musí byť zbavený hrdz a mastnoty. Podklad napenetrovať s PCI Gisogrund® 303. Penetráciu nechať zaschnúť a pásy PCI Pecilastic® U nalepiť s PCI

Lastogum® (viď. Spracovanie 2b).  
■ PCI Pecilastic® U je potrebné pred nalepením na podklad aklimatizovať.  
■ Ak rozvinuté pásy nie sú rovné, je potrebné zrolovať ich konce v protichodnom smere resp. po nalepení ich zaťažiť.  
■ Na pásy PCI Pecilastic® U je

možné použiť elektrické doplnkové podlahové kúrenie (napr. od firiem AEG, Halmberger, DEVI, Siemens atď.)  
■ Skladovateľnosť min. 24 mesiacov, v suchu, neskladovať dlhodobo pri teplotách nad +30 °C.

## Likvidácia odpadu

Všetky informácie o likvidácii prázdnych obalov, produktov a ich zvyškov sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

## Technická podpora

Príslušný odborný-technický poradca firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.



**BASF Slovensko spol. s r.o.**  
Divízia Stavebné hmoty, Žilina  
T: +421 41 76 314 83, T: +421 918 888 918  
F: +421 41 76 314 84  
E-mail: info.sk@basf.com  
**Zákaznícky servis:**  
T: +421 41 72 345 91  
F: +421 41 76 314 84  
E-mail: objednavky.sk@basf.com  
Internet: www.pci-sk.sk  
www.basf-sk.sk  
www.fasadnestudio.sk  
Vydanie: september 2019  
Novým vydaním stráca staré platnosť.

T 0903 400 851  
T 0918 700 111 Bratislava I.–V.  
T 0918 444 818 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Senec, Šala, Zlaté Moravce  
T 0918 594 016 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezinok, Piešťany, Senica, Skalica  
T 0903 776 800 Byča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Tvrdošín  
T 0910 999 774 Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice  
T 0905 208 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany  
T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom  
T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa  
T 0903 847 822 Košice I.–IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov  
T 0911 808 911 Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Strupkov, Svidník, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborných-technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy, ako aj všeobecné obchodné podmienky, sú dostupné na [www.pci-sk.sk](http://www.pci-sk.sk) a [www.basf-sk.sk](http://www.basf-sk.sk).

**Gemeinschaft Emissionskontrollierte  
Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.**

Association for the Control of Emissions from Products  
for Flooring Installation, Adhesives and Building Materials



**Awarding of licence for the use of EMICODE**

Licence Number: 4422/22.04.99  
For the product PCI Pecilastic® U  
Of company PCI Augsburg GmbH  
Due to application date April 29, 2013

With reference to the classification in accordance with the directives as stipulated in § 10 of the GEV trademark constitution

on behalf of the GEV for the above mentioned product as per § 5, section 4 of the GEV trademark constitution is awarded the licence for the use of the GEV trademark



This product meets with the guidelines for the criteria of use listed reverse.  
The company is ordinary member of the GEV.

**OM 009      April 4, 2018**  
**valid until April 4, 2023**

The Secretary General  
Association for the Control of Emissions from Products  
for Flooring Installation, Adhesives and Building Materials (GEV)  
Völkinger Straße 4 · D-40219 Düsseldorf





## Vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach

Č. 001-DOP-2020-01-17

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **Komínový systém s keramickými vložkami Schiedel ABSOLUT**
  2. Určené použitie: **Viacvrstvový komínový systém odolný pri vyhorení sadzí určený na odvádzanie spalín z tepelných spotrebičov, s keramickými vnútornými rúrami, bez alebo s vzduchovou šachtou (multifunkčná šachta).**
  3. Označenia výrobku: **Označenie 1    DN (120 – 400)    T400 – N1 – D3 – G50**
  4. Výrobca: **Vyrába: Schiedel Slovensko s.r.o., Zamarovská 177, 91105 Zamarovce**  
**v továrni: Schiedel Slovensko s.r.o., Zamarovská 177, 91105 Zamarovce**
  5. Autorizovaný zástupca: **Pavol Ševčík, konateľ**
  6. Systém(y) AVCP: **Systém 2+**
  7. Harmonizovaná norma: **STN EN 13063-1:2005 + A1:2007**
- Notifikovaný orgán: **Autorizovaný certifikačný úrad OFI CERT, Franz-Grill-Straße 5, 1030 Viedeň urobil prvú inšpekciu výrobného závodu a vnútropodnikovej kontroly výroby, ako aj priebežné sledovanie, hodnotenie a evaluáciu vnútropodnikovej kontroly výroby podľa metódy 2 + a vystavil certifikát zhody 1085-CPR-0605 pre vnútropodnikovú kontrolu výroby.**

# 8. Deklarované vlastnosti

Základné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Pevnosť vnútorných rúr v tlaku	$\geq 10 \text{ MN/m}^2$	EN 13063-1
Maximálna výška vnútornej rúry (maximálna pevnosť v tlaku pre otvory)	$\leq 42 \text{ m}$	EN 13063-1
Pevnosť vonkajšej vrstvy v tlaku	$\leq 42 \text{ m}$	EN 13963-1
Prostriedok na osadenie vonkajších vrstiev	Malta: $\geq M 10$	EN 13063-1
Prostriedok na osadenie rúr - pevnosť	$M 20 (\geq M 2,5)$	EN 13063-1
Odolnosť proti tepelnému šoku	T400	EN 13063-1
Protipožiarna odolnosť zvnútra smerom von, odolnosť proti horeniu sadzi	G50	EN 13063-1
Dimenzie / tepelný odpor	D = 12 cm R27 D = 20 cm R45 D = 14 cm R30 D = 25 cm R69 D = 16 cm R33 D = 30 cm R45 D = 18 cm R36 D = 40 cm R48	EN 13063-1
Protipožiarna odolnosť zvonka smerom von	NPD	EN 13063-1
Plynotesnosť / prietok netesnosťou	N1	EN 13063-1
Plynotesnosť / netesnosť voči chemickým zložkám / korózia	D 3	EN 13063-1
Odolnosť pevnosti v tlaku voči chemickým zložkám		
Drsnosť - prietokový odpor vnútorných rúr a spojovacích kusov	$r = 0,0015 \text{ m}$	EN 13384-1, Tab.B8,č.1 až 5
Mrazuvzdornosť / odolnosť pri striedaní odmáku a mrznutia	Odolné	EN 13063-1
Maximálna výška systémového zariadenia na odvod spalín	$\leq 42 \text{ m}$	EN 13063-1

9. Parametre výrobu uvedené vyššie sú v súlade s deklarovanými parametrami. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva podľa Nariadenia (EÚ) č. 305/2011 na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Zamarovce, 17.01.2020

Pavol Ševčík,  
konateľ



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**  
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Certifikační orgán**  
**Pobočka 0600 – Brno**  
**vydává**

# CERTIFIKÁT

v certifikačním schématu 1a podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnujícím zkoušení vzorků produktu.

**Č. 060-046640**

na výrobek:

**Kovové a plastové profily a lišty**  
**pro tepelně izolační systémy (ETICS) a systémy větraných fasád**

typy / varianty:

zakládací a uzavírací lišty:

zakládací lišty a příslušenství:

rohové lišty:

nadpražní lišty:

začleňovací lišty 2D, 3D, roletové:

dílační lišty:

balkonové lišty a příslušenství:

bosážní profily, armovací rohy:

LU-N, LU-C, LU-C MAX, LU-L, LE-LTD, LE-N, LH-L, LH-T, LH-P  
LO, LO-P, LE-G, LE-V, ZHH, ZHH-N, vymežovací podložka, LW-66, LW-66-2,  
LW-Z20, LW-Z23, LW-Z61  
LK PVC, LK-LP, LK AL, LK-VT, LK-VH, LK-H, LK-BOX, LK-KL, LC-L, LX-45,  
LE-V, LX-55  
LT, LTU, LT-P, LTD, LTDU, VLTU, VLTU-2H, LX-LPE, LX-SPP, LX-H  
LS-US8, LS-EKO, LS-3140PGL, LS-VH (color), LS2-FLEX (color), LS2-30  
plus, LS2-25, LS2-32 plus, LS2-34 pro, LS3-26, LS3-29 plus, LS2-31, LS3-36  
plus,  
LD-LS, LD-SK, LD-TOP, LD-LW50 UNI, LD-LW56 UNI, LDZ-UNI  
Balkonové lišty  
LBP-U, LBP-V, LBP PVC, LBP-U1, LBP-U2, LBP-V, LBP-V2, LBP U3, LBP-V3,  
LA-D, LA-R

Žadatel:

**LIKOV s. r. o.**

IČO: 6069 7598  
Adresa: 664 34 Kuřim, Blanenská 1859  
Výrobna: LIKOV s. r. o.  
IČO: 6069 7598  
Adresa: 664 34 Kuřim, Blanenská 1859  
Zakázka: Z060180035

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že u vzorku předmětného výrobku zjistil shodu jeho vlastností s požadavky konkretizovanými:

- ČSN ISO 2768-1 Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů
- ETAG 004 External Thermal Insulation Composite Systems with Rendering, clause 6.6.7.1
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň (73 0860)
- Soubor technických specifikací LIKOV s.r.o., z 2016-02

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o certifikaci výrobku č. 060-046639 ze dne 20. dubna 2018 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Brno, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu. Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Platnost certifikátu do: 30. dubna 2021

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifi

Brno, 20. dubna 2018

**Ing. Miroslav Procházka**  
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

## **Příloha k certifikátu č. 060-046640**

### **Podmínky platnosti certifikátu č. 060-046640:**

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
  - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
  - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
  - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
  - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
  - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 060-046640.

Brno, 20. dubna 2018



Prohlášení o vlastnostech  
Declaration of performance No. 5100806001  
Leistungserklärung

**fatra**

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 305/2011 /In accordance with Regulation EU No. 305/2011/Gemäß EU-Verordnung Nr. 305/2011

1	Jedinečný identifikační kód typu výrobku Unique identification code of the product type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	FATRAFOL 810 - T1 5100806001
2	Zamýšlené použití Intended use of the construction product Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck	Hydroizolace střech. Waterproofing of roofs. Abdichtung von Dächern.
3	Výrobce Manufacturer Hersteller	Fatra, a.s. Třída Tomáše Bati 1541 763 61 Napajedla Czech Republic
4	Zplnomocněný zástupce Authorised representative Bevollmächtigter Vertreter	-
5	Systém posuzování a ověřování vlastností System of assessment and verification of constancy of performance System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+
6 a	Harmonizovaná norma Harmonised norm Harmonisierte Norm	EN 13956:2012
	Oznámený subjekt Notified body Notifizierten Person	Centrum stavebního inženýrství, a.s., K Cihelně 304, 764 32 Zlín-Louky, oznámený subjekt / notified body 1390
b	Evropský dokument pro posuzování European Assessment Document (EAD) Europäische Technische Bewertung Document	-
	Evropské technické posouzení European Technical Assessment (ETA) Europäische Technische Bewertung	-
	Subjekt pro technické posuzování Technical Assessment Body Technische Bewertung Person	-
	Oznámený subjekt Notified body	-
	Notifizierten Person	-

**fatra**

WWW.FATRAFOL.CZ

WWW.FATRA.CZ



Responsible Care  
ČESKÝ KOMITÉTOU ZA UDRŽITELNOST

7 Seznam základních charakteristik /Declared performance /Erklärte Leistung:						
Základní charakteristiky Essential characteristics Wesentliche Merkmale		Vlastnosti Performance Leistung				Zkušební normy Test method Prüfmethode
Tloušťka Thickness Dicke		1,20 mm	1,50 mm	1,80 mm	2,00 mm	EN 1849-2
Chování při vnějším požáru External fire performance Feuer von außen		B <sub>ROOF</sub> (t1)				EN 13501-5
Reakce na oheň Reaction to fire Reaktion bei Brandeinwirkung		E				EN 13501-1
Vodotěsnost při 400 kPa Watertightness 400 kPa Wasserdichtheit 400 kPa		Vyhovuje Pass Entspricht				EN 1928 Metoda B Method B Verfahren B
Nejvyšší tahová síla Maximum tensile force Höchstzugkraft		≥ 1000/950 N/50 mm				EN 12311-2 Metoda A Method A Verfahren A
Protažení při nejvyšší tahové síle Elongation at maximum tensile force Dehnung bei Höchstzugkraft		≥ 15/15 %				EN 12311-2 Metoda A Method A Verfahren A
Odolnost proti prorůstání kořenů Resistance to root penetration Widerstand gegen Durchwurzelung		Vyhovuje Pass Entspricht				EN 13948 FLL test
Odolnost proti statickému zatížení Resistance to static load Widerstandsfähigkeit gegen statische Belastung		Vyhovuje 20 kg Satisfies 20 kg Erfüllt 20 kg				EN 12730 Metoda B Method B Verfahren B
Odolnost proti nárazu Impact resistance Stoßfestigkeit		Vyhovuje Satisfies Erfüllt				EN 12691 Metoda A Method A Verfahren A
		1000 mm	1250 mm			
		Vyhovuje 2000 mm Satisfies 2000 mm Erfüllt 2000 mm				EN 12691 Metoda B Method B Verfahren B
Odolnost proti protrhávání Tear resistance Weiterreißwiderstand		≥ 180/180 N				EN 12310-2
Odolnost spoje ve smyku Joint shear resistance Scherwiderstand der Fügenaht		≥ 900/850 N/50 mm				EN 12317-2
Odolnost v odlupování		≥ 260/260				EN 12316-2

Resistance to peeling Schälwiderstand der Fügenaht	N/50 mm	
Ohebnost za nízkých teplot Foldability at low temperature Falzverhalten bei tiefer Temperatur	≤ -25 °C	EN 495-5
Vystavení UV záření, zvýšené teplotě a vodě Exposure to UV radiation, elevated temperature and water Beanspruchung durch UV-Bestrahlung erhöhte Temperatur und Wasser	Vyhovuje, stupeň 0 Pass, class 0 Entspricht, grad 0	EN 1297

Vlastností výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č.305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem / Signed for and on behalf of the manufacturer by / Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Hersteller verantwortlich

Ing. Michaela Bartůňková  
Napajedla, 27.3.2019



**Fatra, a.s.** 084  
třída Tomáše Bati 1541  
763 61 Napajedla

**fatra**

**WWW.FATRAFOL.CZ**

**WWW.FATRA.CZ**



**Responsible Care**  
ČAP COMMIMENT 01-23-NA-1-17

## PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

vydané

podle § 13 odst. 2 zákona č. 22 /1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně některých zákonů a § 8 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Výrobce:

**D PLAST a.s.**

**U Tescomy 206, 760 01 Zlín**

**Provozovna Mladcová, Stráně 460, 760 01 Zlín**

**IČO: 00544752**

potvrzuje, že na stavebním výrobku Viplanyl (kotvící a dokončovací prvek pro hydroizolační fólie na bázi PVC, oplechování okapů střech, balkónů, střešních úžlabí, říms, podokeníků apod.) bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů a to stanoveným postupem posouzení shody

a prohlašuje,

že vlastnosti uvedeného stavebního výrobku splňují požadavky stanovené v nařízení vlády č.163/2002 Sb. Stavební výrobek je za podmínek určeného použití bezpečný. Byla přijata opatření, kterými je zabezpečena shoda všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky na výrobek.

Posouzení vydal:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.

Třída Tomáše Bati 299

764 21 Zlín

IČO: 47910381

Certifikát č. 05 0714 V/AO/d

Stavební technické osvědčení : STO - AO 224 - 2077/2005/d (revize 3.6.2016) s platností do 31.12.2017

Pro posouzení shody byly použity následující zkušební normy:

PN 752-0313-02

PZN 1301-98

PZN 1306-98

PZN 1308-98

PZN 1312-98

ČSN 64 0770

ČSN EN 1465

Ve Zlíně 3. 6. 2016

Ing. Zdeněk Zubíček



# Vyhlásenie o parametroch

## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 15/30/2017-03-16

podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a rady (EÚ) č. 305/2011 zo dňa 9. marca 2011, ktorým sa stanovujú harmonizované podmienky pre uvádzanie stavebných výrobkov na trh.

1.	Jedinečný identifikačný kód výrobku : <b>FILTEK - netkaná geotextília</b>																				
2.	Typ, séria alebo iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebných výrobkov podľa čl. 11 odst. 4 : <b>FILTEK 300</b>																				
3.	Zamýšľané použitie : <b>Geotextília pre použitie na pozemných komunikáciách, na železničniciach, v zemných stavbách, základoch a oporných konštrukciách, pre odvodňovacie systémy, na ochranu proti erózii, pre nádrže a hrádze, pre kanále, pre likvidáciu tuhých odpadov, pre likvidáciu kvapalných odpadov s predpokladanou funkciou F (filtračná), R (vysušovacia) a S (separačná).</b> <b>Výrobok je zo 100% polypropylénu.</b> <b>Nemá vplyv na pitnú vodu.</b> <b>Nesmie prísť do styku so silnými kyselinami, zásadami, xylénom, oxidačnými činidlami, tetrachloretylénom.</b> <b>Je balený do polyetylénovej fólie, môže byť skladovaný v nekrytých priestoroch na paletách.</b>																				
4.	Meno, firma kontaktná adresa (čl. 11 odst.5) : <b>IČO 14869799, DIČ CZ14869799</b> <b>MITOP, akciová spoločnosť, Pertoltická 142/IV, 471 24 Mimoň, Česká Republika</b> <b>tel.: +420 487 862 241</b> <b>fax: +420 487 862 777</b> <b>e-mail : geo@mitop.cz</b>																				
5.	Prípadne meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu (čl. 12 odst. 2) -																				
6.	Systém alebo systémy posudzovania a overovania stálosti vlastností stavebných výrobkov: <b>systém 2+</b>																				
7.	V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahujú harmonizované normy : <b>Oznámený subjekt č. 1021 Textilní zkušební ústav, s.p., Václavská 6, 658 41 Brno vykonal posúdenie podľa systému 2+ a vydal Osvedčenie o zhode riadenia výroby č. 1021-CPR-047/04.</b>																				
8.	V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, pre ktorý bolo vydané európske technické posúdenie : -																				
9.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Základná charakteristika</th> <th>Parameter</th> <th>Harmonizovaná technická špecifikácia</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Plošná hmotnosť EN ISO 9864</td> <td>300 g/m<sup>2</sup> (±30 g/m<sup>2</sup>)</td> <td rowspan="10">EN 13249:2000/A1:2005 EN 13250:2000/A1:2005 EN 13251:2000/A1:2005 EN 13252:2000/A1:2005 EN 13253:2000/A1:2005 EN 13254:2000/A1:2005 EN 13255:2000/A1:2005 EN 13257:2000/A1:2005 EN 13265:2001/A1:2005</td> </tr> <tr> <td>Pevnosť v ťahu EN ISO 10319</td> <td>MD 20 kN/m (-2 kN/m) CMD 11,5 kN/m (-1 kN/m)</td> </tr> <tr> <td>Tažnosť EN ISO 10319</td> <td>MD 70 % (±20 %) CMD 115 % (±25 %)</td> </tr> <tr> <td>Statické pretrhnutie (CBR) EN ISO 12236</td> <td>2500 N (-250 N)</td> </tr> <tr> <td>Odolnosť proti dynamickému pretrhnutiu (skúška padajúcim kužeľom) EN ISO 13433</td> <td>10 mm (+3 mm)</td> </tr> <tr> <td>Charakteristika veľkosti otvorov EN ISO 12956</td> <td>95 μm (±20 μm)</td> </tr> <tr> <td>Priepustnosť vody kolmo k rovine EN ISO 11058</td> <td>5,2.10<sup>-2</sup> m/s (-0,5.10<sup>-2</sup> m/s)</td> </tr> <tr> <td>Odolnosť voči poveternostným vplyvom EN 12224</td> <td>zakryť v deň uloženia predpokladá sa, že bude odolná na obdobie min. 25 rokov pre uplatnenie, ktoré neslúži k vysušovaniu prírodných zemín s 4 &lt; pH &lt; 9 a teplotami zeminy &lt; 25 °C</td> </tr> </tbody> </table>	Základná charakteristika	Parameter	Harmonizovaná technická špecifikácia	Plošná hmotnosť EN ISO 9864	300 g/m <sup>2</sup> (±30 g/m <sup>2</sup> )	EN 13249:2000/A1:2005 EN 13250:2000/A1:2005 EN 13251:2000/A1:2005 EN 13252:2000/A1:2005 EN 13253:2000/A1:2005 EN 13254:2000/A1:2005 EN 13255:2000/A1:2005 EN 13257:2000/A1:2005 EN 13265:2001/A1:2005	Pevnosť v ťahu EN ISO 10319	MD 20 kN/m (-2 kN/m) CMD 11,5 kN/m (-1 kN/m)	Tažnosť EN ISO 10319	MD 70 % (±20 %) CMD 115 % (±25 %)	Statické pretrhnutie (CBR) EN ISO 12236	2500 N (-250 N)	Odolnosť proti dynamickému pretrhnutiu (skúška padajúcim kužeľom) EN ISO 13433	10 mm (+3 mm)	Charakteristika veľkosti otvorov EN ISO 12956	95 μm (±20 μm)	Priepustnosť vody kolmo k rovine EN ISO 11058	5,2.10 <sup>-2</sup> m/s (-0,5.10 <sup>-2</sup> m/s)	Odolnosť voči poveternostným vplyvom EN 12224	zakryť v deň uloženia predpokladá sa, že bude odolná na obdobie min. 25 rokov pre uplatnenie, ktoré neslúži k vysušovaniu prírodných zemín s 4 < pH < 9 a teplotami zeminy < 25 °C
Základná charakteristika	Parameter	Harmonizovaná technická špecifikácia																			
Plošná hmotnosť EN ISO 9864	300 g/m <sup>2</sup> (±30 g/m <sup>2</sup> )	EN 13249:2000/A1:2005 EN 13250:2000/A1:2005 EN 13251:2000/A1:2005 EN 13252:2000/A1:2005 EN 13253:2000/A1:2005 EN 13254:2000/A1:2005 EN 13255:2000/A1:2005 EN 13257:2000/A1:2005 EN 13265:2001/A1:2005																			
Pevnosť v ťahu EN ISO 10319	MD 20 kN/m (-2 kN/m) CMD 11,5 kN/m (-1 kN/m)																				
Tažnosť EN ISO 10319	MD 70 % (±20 %) CMD 115 % (±25 %)																				
Statické pretrhnutie (CBR) EN ISO 12236	2500 N (-250 N)																				
Odolnosť proti dynamickému pretrhnutiu (skúška padajúcim kužeľom) EN ISO 13433	10 mm (+3 mm)																				
Charakteristika veľkosti otvorov EN ISO 12956	95 μm (±20 μm)																				
Priepustnosť vody kolmo k rovine EN ISO 11058	5,2.10 <sup>-2</sup> m/s (-0,5.10 <sup>-2</sup> m/s)																				
Odolnosť voči poveternostným vplyvom EN 12224	zakryť v deň uloženia predpokladá sa, že bude odolná na obdobie min. 25 rokov pre uplatnenie, ktoré neslúži k vysušovaniu prírodných zemín s 4 < pH < 9 a teplotami zeminy < 25 °C																				
10.	<p>Parametre výrobku, špecifikovaného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s parametrami uvedenými v bode 9.</p> <p>Podľa nariadenia REACH č. 1907/2006 nie sú naše výrobky chemickými látkami ani prípravkami, preto nie sme povinní vystavovať k našim výrobkom bezpečnostný list podľa čl. 31 Nariadenia, ani poskytovať ďalšie informácie podľa čl. 32 Nariadenia.</p>																				

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode č. 4.

Podpísané za výrobcu a jeho menom :

Milúše JANKOVÁ, vedúca riadenia systému akosti

(meno a funkcia)

V Mimoňi dňa 16. 3. 2017

(miesto a dátum vydania)

# VYHLÁSENIE O PARAMETROCH POLYFORM / č.0007 – DoP – 2015

- Jednoznačný identifikačný kód výrobkového typu: Tepelnoizolačná doska z expandovaného polystyrénu POLYFORM – EPS 100
- Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4: EPS-EN13163-T(1)-L(2)-W(2)-S(2)-P(5)-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)S
- Obvyklé použitie v stavebnej konštrukcii: Tepelná ochrana budov - TH1B
- Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná obchodná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5: POLYFORM, s.r.o., Terézia Vansovej 10, 065 03 Podolíneč
- Spĺnomocnený: nevzťahuje sa
- Systém: Systém 3
- Názov a identifikačné číslo NO:
  - \* Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., notifikovaná osoba č. 1301, Braneckého 3, 949 01 Nitra vykonal: určenie typu výrobku na základe skúšok typu v systéme 3 a vydal: protokol o skúške č. P40-04-0037
  - \* FIRES, s.r.o., notifikovaná osoba č. 1396, Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce vydal: protokol o skúške č. FIRES-CR-026-09-AUPS

## 8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	
Tepelný odpor	Súčiniteľ tepelnej vodivosti	$\lambda_0$ 0,036 W/(m.K)
	Hrúbka	$d_N$ (mm) T1 pozri Tabuľku 1
	Tepelný odpor	$R_0$ (m².K/W) pozri Tabuľku 1
Reakcia na oheň	Reakcia na oheň	E
Priepustnosť vody	Dlhodobá nasiakavosť úplným ponorením	NPD
Trvanlivosť reakcie na oheň pri pôsobení teploty, poveternosti, starnutia/ degradácie	Tepelný odpor	$R_0$ (m².K/W)
	Tepelná vodivosť	$\lambda_0$ 0,036 W/(m.K)
	Trvanlivosť	NPD
Pevnosť v tlaku	Napätie v tlaku pri 10% stlačení	CS(10)100
Pevnosť v ťahu/ pri ohybe	Deformácia v určených podmienkach tlakového zaťaženia a teploty	DLT(1)S
	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu	TR200
	Pevnosť pri ohybe	BS150
Trvanlivosť pevnosti v tlaku počas starnutia a degradácie	Dotvorenie stlačením	NPD
Trvanlivosť tepelného odporu pri pôsobení teploty, poveternosti, starnutia/ degradácie	Rozmerová stálosť pri konštantných normálnych laboratórnych podmienkach -23 °C, 50% relatívnej vlhkosti vzduchu	DS(N)2
	Rozmerová stálosť pri určených podmienkach teploty 70 °C	DS(70,-)2
	Dlhodobá nasiakavosť vody ponorením	NPD
Priepustnosť vody	Faktor difúzneho odporu (homogénne výrobky)	NPD
Priepustnosť vodnej pary	Dynamická tuhosť	NPD
Index prenosu krokového hluku	Hrúbka $d_i$	NPD
	Stlačiteľnosť	NPD
	Pokračujúce horenie žeravením	NPD
Pokračujúce horenie žeravením	Pokračujúce horenie žeravením	NPD
Uvoľňovanie nebezpečných látok do vnútorného prostredia	Uvoľňovanie nebezpečných látok	NPD

HARMONIZOVANÁ TECHNICKÁ NORMA  
STN EN 13163: 2012 + A2: 2016

Tabuľka 1: Súčiniteľ tepelnej vodivosti

$d_N$ mm, T1	$R_0$ m².K/W
10	0,25
20	0,55
30	0,80
40	1,10
50	1,35
60	1,65
70	1,90
80	2,20
90	2,50
100	2,75

$d_N$ mm, T1	$R_0$ m².K/W
110	3,05
120	3,30
130	3,60
140	3,85
150	4,15
160	4,40
170	4,70
180	5,00
190	5,25
200	5,55

$d_N$ mm, T1	$R_0$ m².K/W
210	5,80
220	6,10
230	6,35
240	6,65
250	6,90
260	7,20
270	7,50
280	7,75
290	8,05
300	8,30

$d_N$ mm, T1	$R_0$ m².K/W
310	8,60
320	8,85
330	9,15
340	9,40
350	9,70
360	10,00
370	10,25
380	10,55
390	10,80
400	11,10

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 8.

Toto Vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.





**Prehlásenie o vlastnostiach**  
podľa článku III nariadenia Európskeho parlamentu a Rady Európy č. 305/2011

č. DoP-16-347-03 pre výrobok

**DELTA®- DAWI GP**

2. Označenie typu, série alebo zvláštno číslo alebo iné označenie k identifikácii stavebného výrobku podľa článku 11, odseku 4	Číslo série: 163 0000 na výstelke
4. Miesto, zverejnenie obchodného mena alebo zverejnenie značky a identifikačné údaje výrobu podľa článku 12, odseku 3	Dörken GmbH & Co. KG Wetterstraße 58 D-58313 Henselke
5. Súprava údajov, systémy posudzované a overované súborom charakteristických výrobkov v súlade s prílohou V	Stránka 3
6. V prípade potreby, informácie o možnostiach využitia alebo o špecifických podmienkach použitia	Pre všetky použitia sú vhodné

MPATU Bismarksweg	701	Podklad výstavby	616827009
MPATU Bismarksweg	781	Podklad pod vodné pany	616827009

8. V prípade prehlásenia o charakteristických vlastnostiach stavebného výrobku, poníky byť vydané súvisiace technické údaje	nie je relevantné
---	-------------------

Podklad výstavby	Stránka 3
Výstavba	spĺňa
Podklad podlahy	170 N/m² cm
Podklad podlahy	180 N/m² cm
Podklad podlahy	> 250 %
Podklad podlahy	> 400 %
Podklad podlahy	> 500 N
Podklad podlahy	> 100 N
Podklad podlahy	nie je relevantné
Podklad podlahy	spĺňa
Podklad podlahy	spĺňa
Podklad podlahy	max 75 mm / 60 m
Podklad podlahy	12,5 mm až 100 mm (4 %)
Podklad podlahy	1,50 mm až 4,00 mm (4 %)
Podklad podlahy	100 mm (1/2 %)
Podklad podlahy	nie je relevantné
Podklad podlahy	nie je relevantné
Podklad podlahy	nie je relevantné

EN 13984 : 2013

V mene výrobu podpísal konateľ:



Ivanka pri Dunaji, 12.08.2016  
(Miesto a dátum vydania)

Počet | Popis

1

**MAGNA3 25-40**



Pozn.: obr. výrobku se může lišit od skuteč. výrobku

Výrobní č.: 97924244

MAGNA3 – více než čerpadlo.

Se svou bezkonkurenční účinností, obsáhlým výrobním programem, zabudovanými komunikačními možnostmi a funkcionalitami, které mohou ušetřit některé komponenty v systému, je MAGNA3 ideální pro dosažení maximálního výkonu v systémech budov.

Toto čerpadlo se perfektně hodí jak pro vytápění tak i chlazení v téměř všech projektech budov - starých nebo nových.

MAGNA3 je mokroběžné čerpadlo, tj. čerpadlo a motor tvoří jednu jednotku, bez ucpávky. Ložiska jsou mazána čerpanou kapalinou. Inovativní upínací spona s pouze jedním šroubem umožňuje snadnou změnu polohy hlavy čerpadla. MAGNA3 nevyžaduje žádnou údržbu a poskytuje extrémně nízké náklady během životního cyklu čerpadla.

Charakteristické rysy čerpadla MAGNA3:

- řídicí jednotka ve svorkovnici
- ovládací panel s tenkým displejem na svorkovnici
- svorkovnice připravena pro volitelné CIM moduly
- zabudovaný snímač diferenčního tlaku a teploty
- litinové těleso čerpadla (dle modelu čerpadla)
- oddělovací vložka rotoru z kompozitu zesíleného uhlíkovými vlákny
- opěrná deska ložiska a plášť rotoru z korozi-vzdorné oceli
- hliníkové těleso statoru
- vzduchem chlazená elektronika

Čerpadlo je jednofázové.

Charakteristické rysy

- AUTOADAPT
- FLOWADAPT a FLOWLIMIT
- Regulace na proporcionální tlak
- Regulace na konstantní tlak
- Regulace na konstantní teplotu
- Konstatní křivky
- Max. nebo min. křivka
- Automatický redukováný noční provoz
- Není nutná externí motorová ochrana
- Pro vytápění jsou dodávány tepelně-izolační kryty jako součást dodávky
- Velký teplotní rozsah

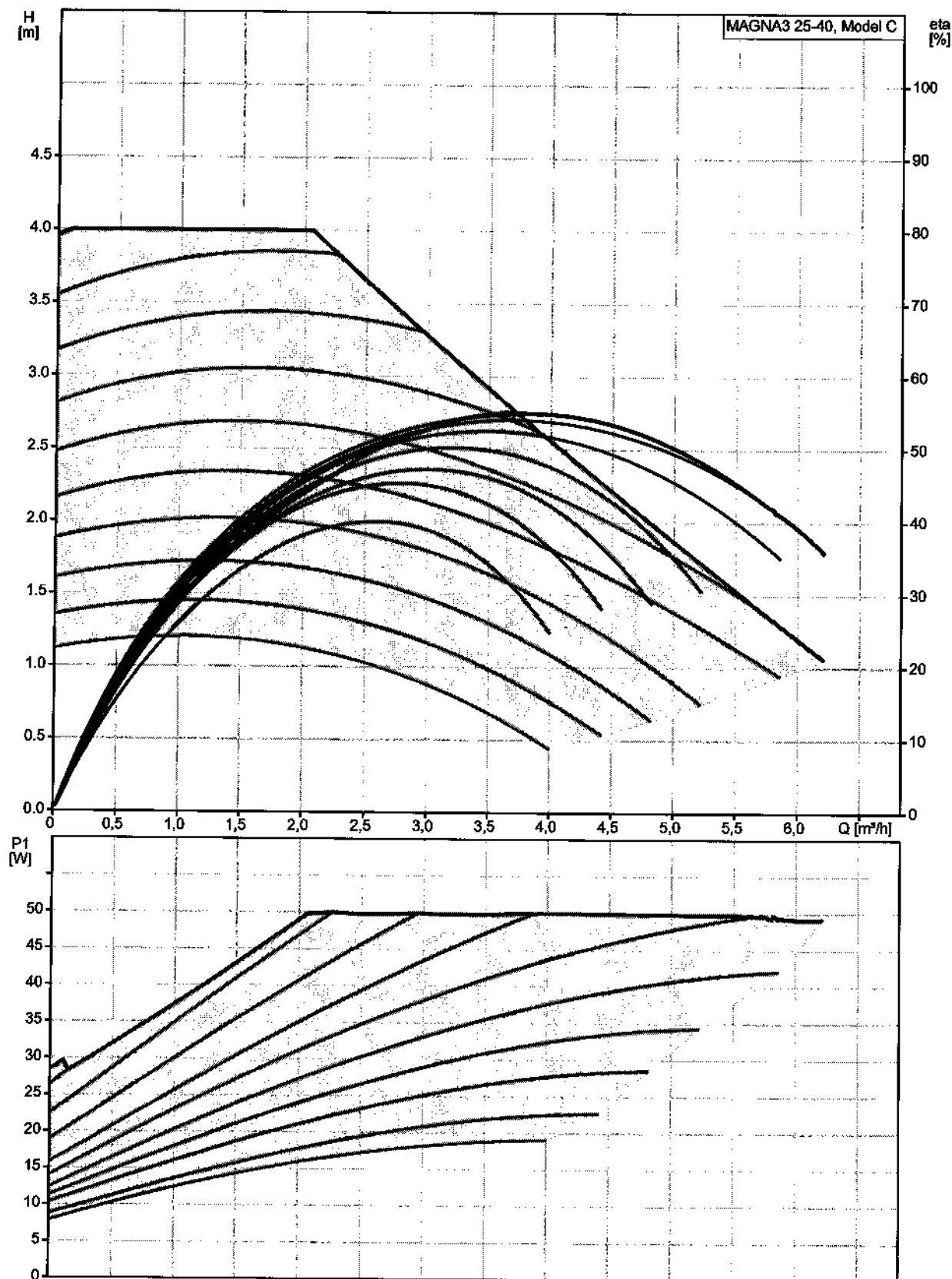
Komunikace

- bezdrátová komunikace Grundfos GO
- fieldbus komunikace pomocí modulů CIM
- digitální vstupy
- reléové výstupy
- analogový vstup

Počet	Popis
	<p><b>Motor a elektronická jednotka</b>  MAGNA3 obsahuje 4-pólový, synchronní motor s trvalými magnety (PM motor). Tento typ motoru má vyšší účinnost než standardní asynchronní motor. Otáčky jsou řízeny integrovaným frekvenčním měničem. Čerpadlo obsahuje integrovaný snímač diferenčního tlaku a teploty.</p> <p><b>Kapalina:</b>  Čerpaná kapalina: Voda  Rozsah teploty kapaliny: -10 .. 110 °C  Vybraná teplota kapaliny: 60 °C  Hustota: 983.2 kg/m³</p> <p><b>Techn.:</b>  Teplotní třída TF: 110  Schval. značky na typovém štítku: CE,VDE,EAC</p> <p><b>Materiály:</b>  Těleso čerpadla: Cast iron  EN-GJL-200  ASTM A48-200B  Oběžné kolo: PES 30%GF</p> <p><b>Instalace:</b>  Rozsah okolní teploty: 0 .. 40 °C  Maximální provozní tlak: 10 bar  Potrubní přípojka: G 1 1/2"  PN pro potrubní přípojku: PN10  Vzdálenost mezi sacím a výtlačným hrdlem: 180 mm</p> <p><b>Elektrické údaje:</b>  Příkon - P1: 9 .. 56 W  Frekvence el. sítě: 50 Hz  Jmenovité napětí: 1 x 230 V  Max. spotřeba el. proudu: 0.09 .. 0.46 A  Krytí (IEC 34-5): X4D  Třída izolace (IEC 85): F</p> <p><b>Jiné:</b>  Energet. účinnost (EEI): 0.19  Čistá hmotnost: 4.81 kg  Hrubá hmotnost: 5.27 kg  Převážný objem: 14.6 m³  Danish VVS No.: 38 0790.040  Swedish RSK No.: 5732571  Finnish: 4615540  Norwegian NRF no.: 9042325</p>



## 97924244 MAGNA3 25-40 50 Hz



Popis	Hodnota
<b>Všeobecná Informace:</b>	
Název výrobku:	MAGNA3 25-40
Objednací číslo:	97924244
EAN kód:	5710626493197
	5710626493197

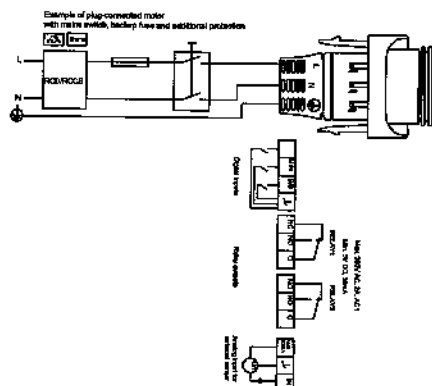
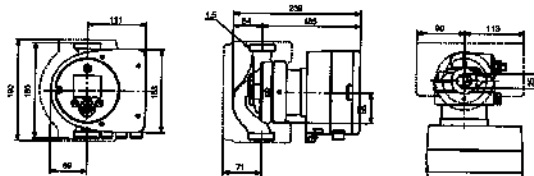
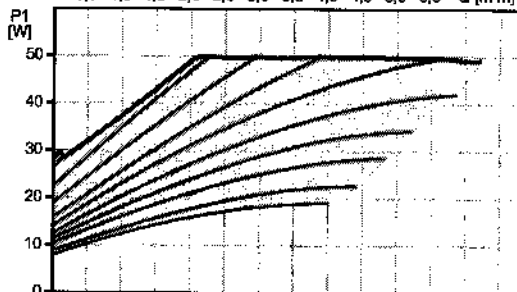
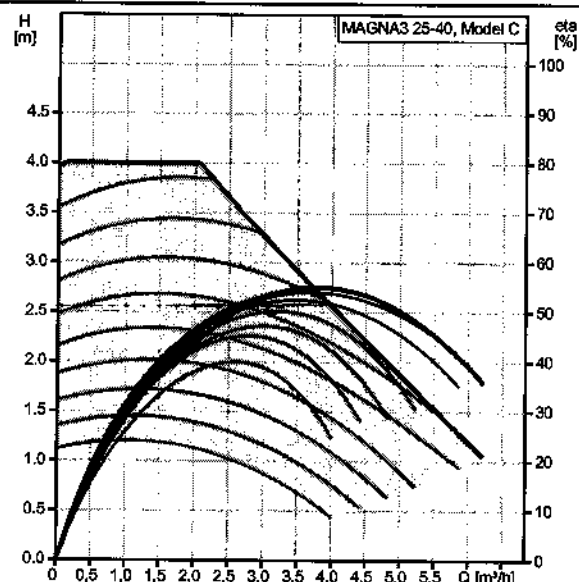
<b>Techn.:</b>	
Max. dopravní výška:	40 dm
Teplotní třída TF:	110
Schval. značky na typovém štítku:	CE, VDE, EAC
Model:	C
<b>Materiály:</b>	
Těleso čerpadla:	Cast iron EN-GJL-200 ASTM A48-200B PES 30%GF

<b>Oběžné kolo:</b>	
<b>Instalace:</b>	
Rozsah okolní teploty:	0 .. 40 °C
Maximální provozní tlak:	10 bar
Potrubní přípojka:	G 1 1/2"
PN pro potrubní přípojku:	PN10
Vzdálenost mezi sacím a výtlačným hrdlem:	180 mm

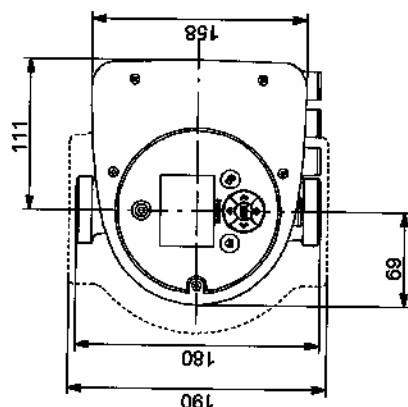
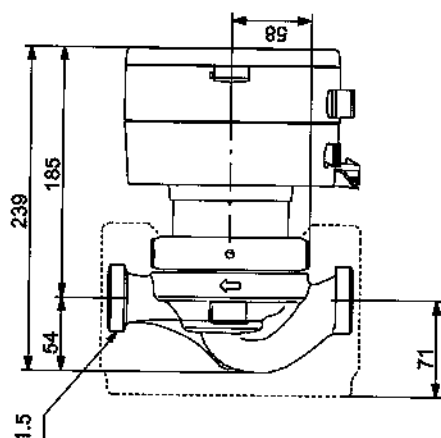
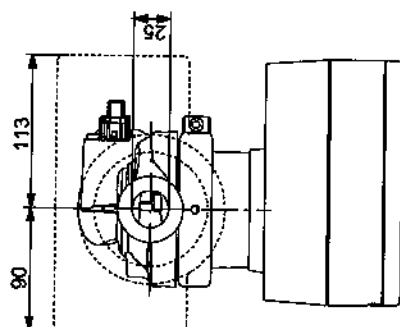
<b>Kapalina:</b>	
Čerpaná kapalina:	Voda
Rozsah teploty kapaliny:	-10 .. 110 °C
Vybraná teplota kapaliny:	60 °C
Hustota:	983.2 kg/m³

<b>Elektrické údaje:</b>	
Příkon - P1:	9 .. 56 W
Frekvence el. sítě:	50 Hz
Jmenovité napětí:	1 x 230 V
Max. spotřeba el. proudu:	0.09 .. 0.46 A
Krytí (IEC 34-5):	X4D
Třída izolace (IEC 85):	F

<b>Jiné:</b>	
Energet. účinnost (EEL):	0.19
Čistá hmotnost:	4.81 kg
Hrubá hmotnost:	5.27 kg
Přepravní objem:	14.6 m³
Danish VVS No.:	38 0790.040
Swedish RSK No.:	5732571
Finnish:	4615540
Norwegian NRF no.:	9042325



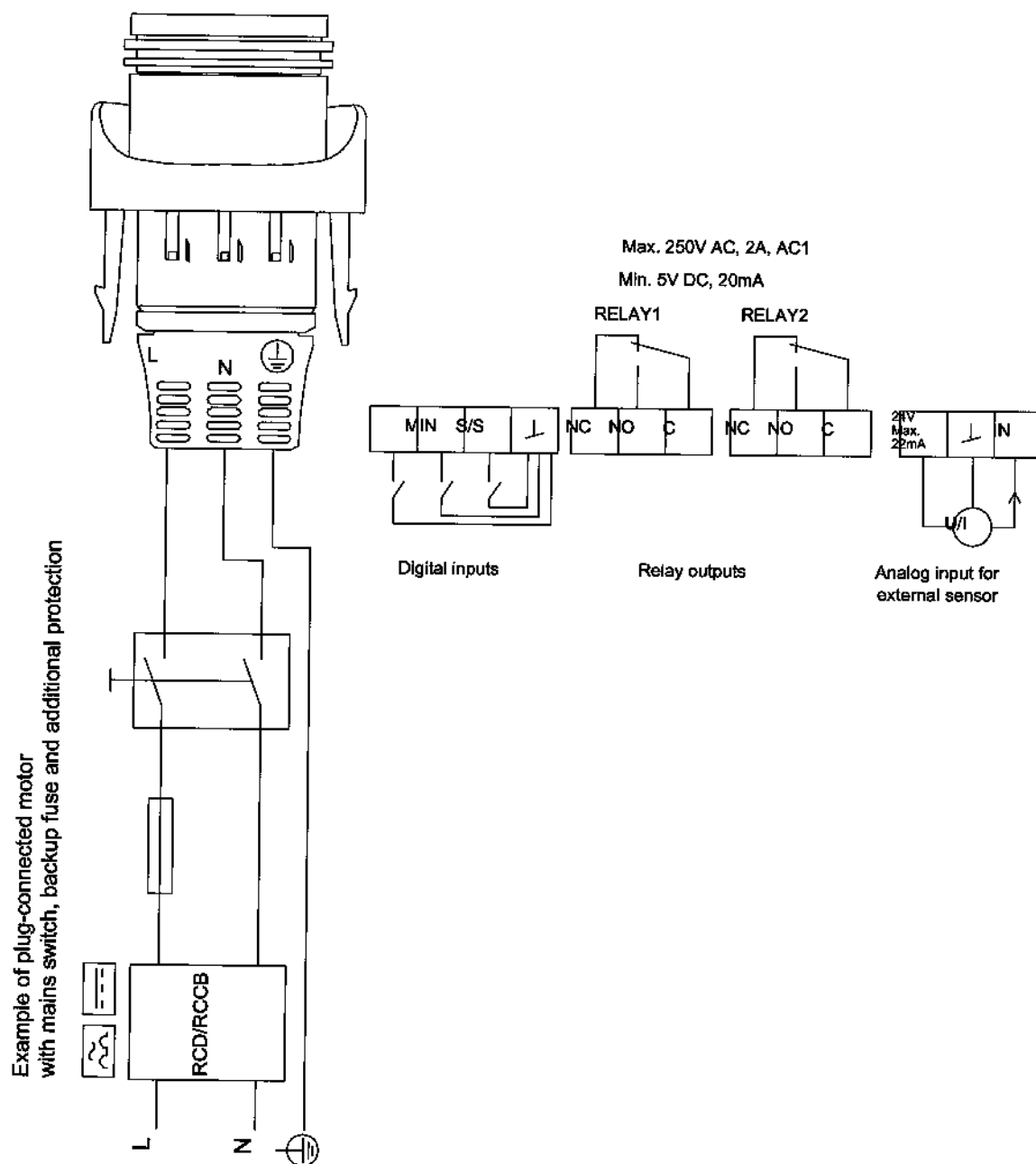
## 97924244 MAGNA3 25-40 50 Hz



Poznámka! Všechny jednotky musí být v[mm] jestliže není uvedeno jinak.  
 Poznámka: tento zjednodušený rozměrový náčrtek nezobrazuje všechny detaily.



## 97924244 MAGNA3 25-40 50 Hz



Upozornění! Všechny jednotky jsou v [mm], pokud není uvedeno jinak!



Pozice	Počet	Popis
	1	ALPHA2 25-60 130



Pozn.: obr. výrobku se může lišit od skuteč. výrobku

Výrobní č.: 97993197

Vysoce účinné oběhové čerpadlo s motorem s trvalými magnety (ECM-technologie) a integrovaným elektronickým přizpůsobením výkonu díky plynulé regulaci otáček. cirkulace topné vody splňující požadavky VDI 2035.

#### Vlastnosti a přínosy:

- Už žádné experimenty při nastavování čerpadla. Unikátní funkce AUTOADAPT nalezne neoptimálnější nastavení
- Žádné dodatečné náklady - tepelně-izolační kryty jsou součástí dodávky
- Vše je pod kontrolou - displej s údaji o el. příkonu ve wattech nebo o průtoku v m³/h
- Vysoké energetické úspory díky nejlepšímu indexu energetické účinnosti (EEI) na trhu
- Varianta v provedení tělesa čerpadla z korozivzdorné oceli
- Splňuje německé normy pro energetické úspory v budovách – EnEV §14(3)
- Další energetických úspor je dosahováno díky funkci nočního redukovaného provozu
- Snadná volba (jedním tlačítkem) mezi 3 přímkami konstantního diferenčního tlaku, 3 přímkami proporcionálního tlaku nebo 3 křivkami konstantních otáček
- Snadnější el. připojení díky novému konektoru ALPHA
- Rozšíření oblastí aplikací díky vhodnosti pro systémy se studenou vodou
- Kataforézně chráněné těleso čerpadla - vyšší korozní odolnost
- Nižší instalační náklady, protože není nutná externí motorová ochrana

#### Kapalina:

Rozsah teploty kapaliny: 0 .. 110 °C

#### Techn.:

Teplotní třída TF: 110

Schval. značky na typovém štítku: VDE,GS,CE

#### Materiály:

Těleso čerpadla: Litina  
 EN-GJL-150  
 ASTM A48-150B

Oběžné kolo: PES 30%GF

#### Instalace:

Rozsah okolní teploty: 0 .. 40 °C  
 Max. provozní tlak: 10 bar  
 Potrubní přípojka: G 1 1/2  
 PN pro potrubní přípojku: PN 10  
 Vzdálenost mezi sacím a výtlačným hrdlem: 130 mm

**GRUNDFOS®**

Název společnosti: -

Vypracováno kým: -

Telefon: -

Fax: -

Datum: -

Pozice	Počet	Popis
--------	-------	-------

**Elektrické údaje:**

Příkon - P1:	3 .. 34 W
Max. spotřeba el. proudu:	0.04 .. 0.32 A
Frekvence el. sítě:	50 Hz
Jmenovité napětí:	1 x 230 V
Krytí (IEC 34-5):	X4D
Třída izolace (IEC 85):	F

**Jiné:**

Energet. účinnost (EEI):	0.17
Čistá hmotnost:	1.88 kg
Hrubá hmotnost:	2 kg
Přepravní objem:	0.004 m³

# GRUNDFOS



Název společnosti: -  
Vypracováno kým: -  
Telefon: -  
Fax: -  
Datum: -

Popis	Hodnota
-------	---------

## Všeobecná informace:

Název výrobku:	ALPHA2 25-60 130
Číslo výrobku:	97983197
EAN kód:	5710627540364
Cena:	331,00 €

## Techn.:

Max. dopravní výška:	60 dm
Teplotní třída TF:	110
Schvál. značky na typovém štítku:	VDE,GS,CE

## Materiály:

Těleso čerpadla:	Litina
	EN-GJL-150
	ASTM A48-150B
Oběžné kolo:	PES 30%GF

## Instalace:

Rozsah okolní teploty:	0 .. 40 °C
Max. provozní tlak:	10 bar
Potrubií přípojka:	G 1 1/2
PN pro potrubní přípojku:	PN 10
Vzdálenost mezi sacím a výtlačným hrdlem:	130 mm

## Kapalina:

Rozsah teploty kapaliny:	0 .. 110 °C
--------------------------	-------------

## Elektrické údaje:

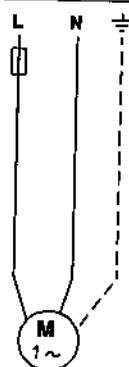
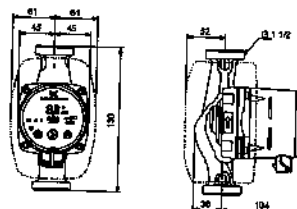
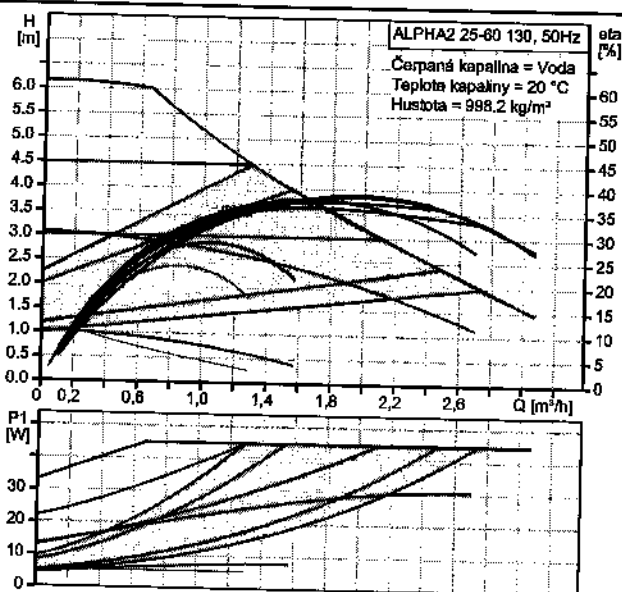
Přiklon - P1:	3 .. 34 W
Max. spotřeba el. proudu:	0.04 .. 0.32 A
Frekvence el. sítě:	50 Hz
Jmenovité napětí:	1 x 230 V
Krytí (IEC 34-5):	X4D
Třída izolace (IEC 85):	F
Motorová ochrana:	Žádný
Teplotní ochrana:	ELEC

## Řídící jednotky:

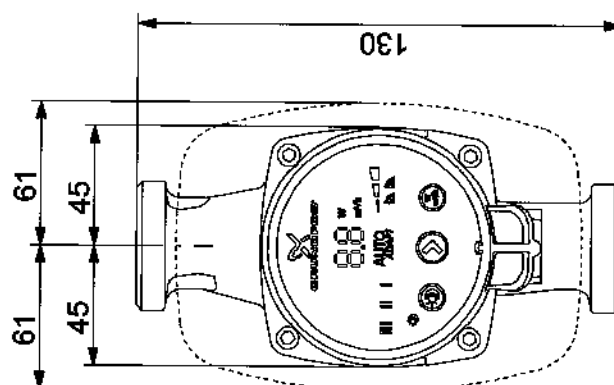
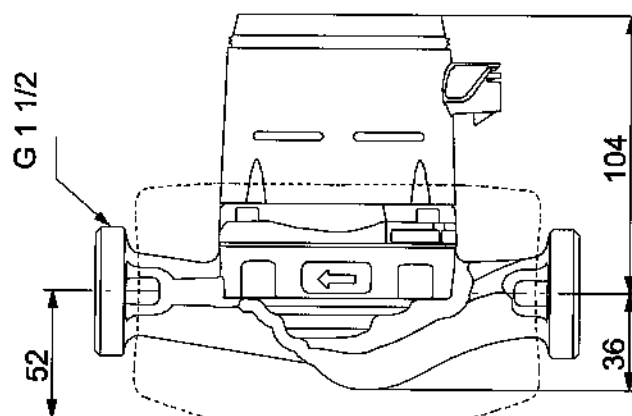
Automat. noční reduk. provoz:	Včetně automat. nočního reduk. provozu
Poloha svorkovnice:	6H

## Jiné:

Energet. účinnost (EEI):	0.17
Čistá hmotnost:	1.88 kg
Hrubá hmotnost:	2 kg
Převodní objem:	0.004 m³



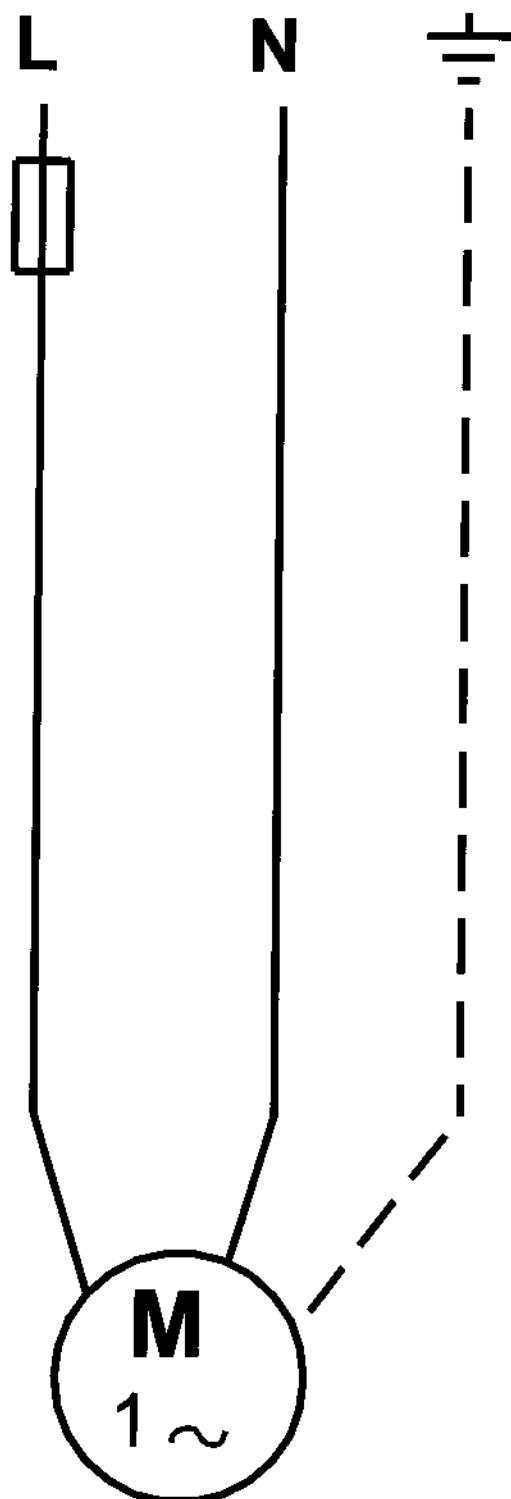
## 97993197 ALPHA2 25-60 130 50 Hz



Poznámka! Všechny jednotky musí být v[mm] jestliže není uvedeno jinak.  
 Poznámka: tento zjednodušený rozměrový náčrtek nezobrazuje všechny detaily.



97993197 ALPHA2 25-60 130 50 Hz



Upozornění! Všechny jednotky jsou v [mm], pokud není uvedeno jinak!



**U. S. Steel Košice, s.r.o.**  
A Subsidiary of United States Steel



## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. USSK-09/2017

<b>1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:</b>	Oceľový panelový radiátor KORAD typové označenie 10, 11, 20, 21, 22, 30, 33
<b>2. Zamýšľané použitie:</b>	Tepelné systémy v budovách
<b>3. Výrobca:</b>	U. S. Steel Košice, s. r. o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice Slovenská Republika Výrobný závod: DZ Radiátory a rúry, prevádzka Radiátory
<b>4. Splnomocnený zástupca:</b>	nevzťahuje sa
<b>5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:</b>	EN 442-1 ed. 2:2015 Tab. ZA 1 systém 3
<b>6a. Harmonizovaná norma:</b>	EN 442-1 ed. 2:2015 Radiátory a konvektory, Časť 1: Technické parametre a požiadavky
<b>Notifikovaný subjekt:</b>	Strojírenský zkušební ústav, s.p. Hudcova 424/56b, 621 00 Brno Česká republika Číslo subjektu: 1015 Vydal: Certifikát systému riadenia výroby číslo 1015-CPR-30-13452

### 7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Technické špecifikácie
Reakcia na oheň	A1	EN 442-1 ed. 2:2015
Uvoľňovanie nebezpečných látok	vyhovuje norme	
Skúšobný pretlak	1,3 MPa	
Teplota povrchu	max. 110 °C	
Menovitý tepelný výkon	www.usakorad.sk	
Tepelný výkon pri odlišných prevádzkových podmienkach	www.usakorad.sk	
Trvanlivosť	vyhovuje norme	

Vyhlásenie o parametroch je prístupné na: <http://www.uskse.sk/sk/produkty/radiatory-korad>

8. Výrobca na vlastnú zodpovednosť prehlasuje, že vlastnosti vyššie uvedených výrobkov sú v zhode s vlastnosťami deklarovanými v tabuľke. Toto vyhlásenie o parametroch je vypracované v súlade s Nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č.305/2011 (CPR), ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh.

Vyhlásenie o parametroch je platné od 12.6.2017

Meno: Ing. Vladimír Timko  
Funkcia: Riaditeľ DZ Radiátory a rúry

Ing. Ferdinand Kóča  
Vedúci oddelenia QMS

Podpis:





## VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.

Oznámený subjekt Certifikační orgán pro produkty, kvalifikaci, EPD, kvalitu budov a systémy managementu Zkušební laboratoř

Rozhodnutí o autorizaci č. 32/2006 ze dne 31.8.2006

**Autorizovaná osoba 227**

# CERTIFIKÁT VÝROBKU

**č. 227/C5a/2015/0475**

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku:

název výrobku: **„Odpadové armatury“ (odpadové ventily, sifony, podlahové vpusti, střešní vtoky včetně příslušenství (- specifikace viz protokol)**

určené použití: **odvod čisté nebo mírně znečištěné odpadní vody, připojení zdravotně technických předmětů (vany, WC, umyvadla, ...) na připojovací potrubí vnitřní kanalizace**

výrobce: **HL Hutterer & Lechner GmbH**  
A-2325 Himberg/Wien, Brauhausgasse 3-5, Rakousko kód země: 040

výrobní závod: **HL Hutterer & Lechner GmbH**  
A-2325 Himberg/Wien, Brauhausgasse 3-5, Rakousko kód země: 040

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje technické požadavky stanovené určenými normami ČSN EN 1253-1 (podlahové vpusti a střešní vtoky - podlahové vpusti se zápachovou uzávěrkou s výškou vodního uzávěru nejméně 50 mm), ČSN EN 1253-4 (podlahové vpusti a střešní vtoky - víčka a vtokové mřížky) a ČSN EN 274-1 (odpadové armatury pro zařizovací předměty), které souvisejí se základními požadavky.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a určenými normami a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol č. 227-P5a-15-0475 ze dne 07.12.2015, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba 227 provádí nejméně 1x za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby podle ustanovení §5a výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Výtisk číslo: 1  
Místo a datum vydání:  
V Praze dne 07.12.2015

K: 15294

ČSN EN 1253-1 VÚPS  
R11-20 010713

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 18  
IČ: 25052083 DIČ: CZ250 520 83 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; E-mail: info@vups.cz www.vups.cz

CSc.  
y 227





Czech Bathrooms since 1878

## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No 997

1. Jedinečný Identifikačný kód typu výrobku:

**Číslo produktu vid' príloha**

Typ výrobku, série alebo sériové číslo alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebných výrobkov

**WP: Nástenné WC zo zdravotnej keramiky**

**WCS: Kombinácia nástenného (nástenných) WC zo zdravotnej keramiky**

**PP: WC zo sanitárnej keramiky stojace na podlahe**

**PCS: Kombinácia WC stojaceho (stojacich) na podlahe zo zdravotnej keramiky**

**PO: Jednoliate WC zo zdravotnej keramiky**

2. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatnenou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

**osobná hygiena (PH)**

3. Meno, obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**LAUFEN CZ, spol. s r. o.**

**V Túnich 3/1637**

**120 00 Praha 2, Česká republika**

**Tel: +420 296 337 711 / e-mail: office.praha@cz.laufen.com / website: www.jika.cz**

4. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

**nevzťahuje sa**

5. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stability parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

**Systém 4**

6. Harmonizovanou normou:

**EN 997: 2012 + A1: 2015**

7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	výsledok
Požiadavky na čistenie (CF)	vyhovuje
Obmedzenie spätného prúdenia (BP)	vyhovuje
Schopnosť čistenia (CA)	vyhovuje
Statická nosnosť (LR)	vyhovuje
Vodotesnosť (WT)	vyhovuje
Prístup k ventílom (VR)	vyhovuje
Odolnosť (DA)	vyhovuje

**Deklarované vlastnosti produktov sú uvedené v identifikačných kódoch a v dôležitých vlastnostiach v prílohe**

8. Vhodná technická dokumentácia a/alebo špecifická technická dokumentácia:

**nevzťahuje sa**

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Signed for and on behalf of the manufacturer



## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP no 997

### EUROPEAN WATER LABEL

### Posúdenie udržateľnosti

Produkt č.	Názov	Typ produktu	Národná spoločnosť	Kód označenia	Početná úroveň	Minimálny obsah	Výrobná spoločnosť	Prírodná spoločnosť	Kód označenia
H822036	Baby	PP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - DA	5/3	LAUFEN LIS 894065		EN 16578 - S5
H822037	Baby	PP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - DA	5/3	LAUFEN LIS 894065		EN 16578 - S5
H827037	Baby	PP		EN 997 - CL1 - 7A	CF - BP - CA - DA	7	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H820642	Deep by JIKA	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H820642	Deep by JIKA	WP	LAUFEN LIS 89406x	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H820646	Deep by JIKA	PP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824644	Deep by JIKA	PPS	2684,0	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824648	Deep by JIKA	PPS	2684,0	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H820610	Deep by JIKA	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H820610	Deep by JIKA	WP	LAUFEN LIS 89406x	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H821616	Deep by JIKA	PP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H825616	Deep by JIKA	PPS	2681,2	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H825616	Deep by JIKA	PPS	2681,2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H825617	Deep by JIKA	PPS	2681,2	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H825617	Deep by JIKA	PPS	2681,2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H820611	Deep by JIKA	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H820611	Deep by JIKA	WP	LAUFEN LIS 89406x	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H823616	Deep by JIKA	PP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H823616	Deep by JIKA	PP	LAUFEN LIS 89406x	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H823616	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H823616	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H823617	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H823617	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H823618	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H823618	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824616	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824616	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824616	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824616	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824617	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824617	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824617	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824617	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824617	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H824617	Deep by JIKA	PPS	2781,2,3	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - DA - WT - VR	5,9/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H821370	H821370	Dino rimless	WP	EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H821377	H821377	Dino rimless	WP	EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H822000	Dino	PP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H822008	Dino	PP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H827368	Dino	PPS	2657,0	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H821630	H821632	Imola	WP	EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H821630	H821390	Imola	WP	EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H821630	H821633	Imola	WP	EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5
H821372	Lyra new	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x		EN 16578 - S5

P = Pack

Signed for and on behalf of the manufacturer

LAUFEN CZ, spol. s r. o.  
The Czech Republic, 18.10.2018

page: 2/4



## DoP no 997

[illegible]

Signed for and on behalf of the manufacturer:

P = Park

LAUFEN CZ, spol. s r. o.  
The Czech Republic, 18.10.2018



## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP no 997

## EUROPEAN WATER LABEL

## Posúdenie udržateľnosti

Produkt č.	Názov	Typ produktu	Výrobná spoločnosť	Číslo označenia	Podrobné vlastnosti	Ročníkový objem	Výrobná spoločnosť	Prírodná spotreba vody	Číslo označenia
H824426	Pure	PCS	2842.2.3	EN 997 - CL2 - 5.0	CF - BP - CA - DA - WT - VR	6,83		3,73	EN 16578 - S5
H821160	Roman	PP		EN 997 - CL1 - 9A	CF - BP - CA - DA	0	LAUFEN LIS 89406x	3,60	EN 16578 - S5
H821167	Roman	PP		EN 997 - CL1 - 9A	CF - BP - CA - DA	0	LAUFEN LIS 89406x	3,60	EN 16578 - S5
H821227	Sam	PP		EN 997 - CL1 - 9A	CF - BP - CA - DA	0	LAUFEN LIS 89406x	3,73	EN 16578 - S5
H822386	Scandia	PCS	2826.3, 2836.5	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H822386	Scandia	PCS	2826.3, 2836.5	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H825287	Scandia	PCS	2826.3	EN 997 - CL1 - 6 - 4 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H825288	Scandia	PCS	2826.3	EN 997 - CL1 - 6 - 4 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H820213	Tipo	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x	3,60	EN 16578 - S5
H824216	Tipo	WP	LAUFEN LIS 89406x	EN 997 - CL2 - 5.0	CF - BP - CA - LR - DA - WT - VR	6,93	LAUFEN LIS 89406x	3,73	EN 16578 - S5
H824216	Tipo	PCS	2821.2.3	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,60	EN 16578 - S5
H824216	Tipo	PCS	2821.2.3	EN 997 - CL2 - 5.0	CF - BP - CA - LR - DA - WT - VR	6,93		3,73	EN 16578 - S5
H821320	Troma	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H820398	Zeta	WP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x	3,73	EN 16578 - S5
H822356	Zeta	PP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x	3,73	EN 16578 - S5
H822367	Zeta	PP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x	3,73	EN 16578 - S5
H824398	Zeta	PCS	2830.2.3, 2827.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824398	Zeta	PCS	2830.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824398	Zeta	PCS	2830.2.3, 2827.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824398	Zeta/Neo	PCS	2761.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824398	Zeta/Neo	PCS	2830.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824398	Zeta/Diana	PCS	2830.2.3, 2827.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824397	Zeta	PCS	2830.2.3, 2827.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824397	Zeta	PCS	2830.2.3, 2827.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824397	Zeta	PCS	2830.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824397	Zeta/Neo	PCS	2761.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824397	Zeta/Neo	PCS	2830.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824397	Zeta/Diana	PCS	2830.2.3, 2827.2	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H824280	Bello	PCS	2828.3	EN 997 - CL1 - 6 - VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H826262	Lyra plus Scandia	PCS	2836.5	EN 997 CL1-6-4-VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H826263	Lyra plus Scandia	PCS	2836.5	EN 997 CL1-6-4-VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
H821748	Munich	PP		EN 997 CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x	3,73	EN 16578 - S5
H821747	Munich	PP		EN 997 CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	LAUFEN LIS 89406x	3,73	EN 16578 - S5
A342ND0000	Lyra plus Scandia	PCS	2836.0	EN 997 CL1-6-4-VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5
A342ND1000	Lyra plus Scandia	PCS	2836.0	EN 997 CL1-6-4-VRII	CF - BP - CA - LR - DA	6/3		3,73	EN 16578 - S5

P = Pack

LAUFEN CZ, spol. s r. o.  
The Czech Republic, 18.10.2018

page: 4/4

Signed for and on behalf of the manufacturer



Czech Bathrooms since 1878

## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DoP No 14527

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

**Číslo produktu viz příloha**

Typ výrobku, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků:

**ST: Sprchová vana**

2. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

**osobní hygiena (PH)**

3. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**LAUFEN CZ, spol. s r. o.**

**V Tůních 3/1637**

**120 00 Praha 2, Česká republika**

**Tel: +420 296 337 711 / e-mail: office.praha@cz.laufen.com / website: www.jika.cz**

4. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2:

**nevztahuje se**

5. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno ve směrnici 305/2011 příloha V:

**System 4**

6. Harmonizovaná norma

**EN 14527: 2015**

7. Vlastnosti uvedené v prohlášení

důležité vlastnosti	výsledek
Schopnost čištění (CA)	vyhovuje
Odolnost (DA)	vyhovuje

**Deklarované vlastnosti produktů jsou uvedeny v identifikačních kódech a v důležitých vlastnostech v příloze.**

8. Příslušná technická dokumentace a/nebo specifická technická dokumentace:

**nevztahuje se**

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Signed for and on behalf of the manufacturer

\_\_\_\_\_

# PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DoP no 14527

## POSOUZENÍ UDRŽITELNOSTI

Produkt, č.	Název	Typ Produktu	Materiál	Kód označení	Kód označení	Kód označení
H2140700000001	Sofia	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2140800000001	Sofia	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H21408000000111	Sofia	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2140900000001	Sofia	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H21409000000111	Sofia	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H218420###0001	Pure	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H218421###0001	Pure	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H218422###0001	Pure	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H218423###0001	Pure	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H218424###0001	Pure	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H218425###0001	Pure	ST	Steel	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2119310000001	Padana	ST	Gel Coat	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2119320000001	Padana	ST	Gel Coat	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2119330000001	Padana	ST	Gel Coat	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2119340000001	Padana	ST	Gel Coat	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2119350000001	Padana	ST	Gel Coat	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2118210000001	Deep	ST	Acrylic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2118220000001	Deep	ST	Acrylic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2118230000001	Deep	ST	Acrylic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2118310000001	Deep	ST	Acrylic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2118320000001	Deep	ST	Acrylic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2138210000001	Deep	ST	Acrylic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2138220000001	Deep	ST	Acrylic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H2138230000001	Deep	ST	Acrylic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H8522110000001	Tigo	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H8522116000001	Tigo	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H8522100000001	Tigo	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
H8522106000001	Tigo	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
A374772000	Italia	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
A374771000	Italia	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
A374775000	Italia	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
A374774000	Italia	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
A374770000	Italia	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
A37477C000	Italia	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable
A37477A000	Italia	ST	Ceramic	EN 14527 - CL1+CL2	CA - DA	not applicable

Signed for and on behalf of the manufacturer



## VYHLÁSENIE O ZHODE

### Názov a typ výrobku:

Okrúhle vzduchotechnické potrubie, ELEMENT

### Výrobca:

Element s.r.o.  
P.O.Hviezdoslava 68  
010 01 Žilina  
Slovenská Republika



### Miesto výroby:

Žilina

### Popis a určenie výrobku:

Okrúhle vzduchotechnické potrubie sa používa pre dodávku vzduchu bez agresívnych a abrazívnych prímiesí do požadovaných výstupných bodov pri minimálnych stratách v rozvodnom systéme.

### Výroba podľa noriem:

STN EN 1505 a STN EN 1506

Výrobca vyhlasuje v zmysle zákona o stavebných výrobkoch, že  
**výrobok je v zhode**  
s uvedenými technickými normami a právnymi predpismi.

Toto vyhlásenie o zhode vydáva výrobca na  
vlastnú zodpovednosť.

V Žilina dňa 26.9.2006

  
Lubomír Cibulka  
konateľ spoločnosti Element s.r.o.

Spoločnosť Element s.r.o. je slovenský výrobca držiteľ certifikátu systému manažérstva  
kvality EN ISO 9001:2000





**dalap**  
LüftunGs Systeme

## Vyhlásenie o zhode

**Názov výrobku:** Kovová mriežka Dalap WDP

**Typové označenie:** WDP 200x100, WDP 200x200, WDP 300x100, WDP 300x150, WDP 300x200, WDP 300x300, WDP 400x100, WDP 400x150, WDP 400x200, WDP 400x300, WDP 400x400, WDP 500x100, WDP 500x150, WDP 500x200, WDP 500x250, WDP 500x300, WDP 500x500, WDP 600x150, WDP 600x200, WDP 600x300, WDP 600x350, WDP 600x600, WDP 700x200, WDP 700x400, WDP 700x700, WDP 800x500, WDP 800x800, WDP 900x500, WDP 900x900, WDP 1000x500, WDP 1000x1000

V zmysle zákonač. 264/1999 Z.z. v platnom znení o technických požiadavkách na výrobky a zákonač. 436/2001 Z.z. a 254/2003 Z.z. v platnom znení.

Prehlasujeme, že nami na trh dodávané výrobky splňajú požiadavky technických predpisov. Výrobky sú za podmienok nami určených bezpečné a prijali sme všetky opatrenia, ktorými zabezpečujeme zhodu.

Všetky nami uvedené výrobky, u ktorých to zákon vyžaduje, nesú označenie **CE**.

**Značka:**  **dalap**  
LüftunGs Systeme

V Bratislave dňa 1.8.2017

 **dalap**  
LüftunGs Systeme

David Palouček  
konateľ



č. 0001/2018

Vydané v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č.305/2011  
a Vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z. a zákona č.133/2013 Z.z.

1.

Druhový a obchodný názov výrobku: **Plechové profily a tvarovky (oplechovania a lišty),  
materiálové prevedenie**  
Fe-pozink + pružný plastový povlak, Al + pružný plastový povlak.

2.

Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok  
umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:  
typ a číslo vid' balenie - obal výrobku

3.

Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):  
STN 73 3610 (1987) Klampiarske práce stavebné

4.

SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov),  
a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:  
Nevzťahuje sa

5.

Zamýšľané použitie stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou  
normou, alebo SK technickým posúdením:  
Plechové profily a tvarovky (oplechovania a lišty) slúžia ako pripojovacie prostriedky, dilatačné prostriedky  
a odvodňovacie výrobky pre odvodnenie striech a plášťov budov.

6.

Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:  
KJG a.s., Malinovského 800/131, SK-916 21 ČAČHTICE, IČO 31439951, ul.Malinovského 800/131, Čachtice 916 21

7.

Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:  
Nevzťahuje sa

8.

Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z:  
Systém IV

9.

Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:  
Nevzťahuje sa

DEKLAROVANÉ PARAMETRE		
PODSTATNÉ VLASTNOSTI	PARAMETRE	PROTOKOL O SKÚŠKE, VÝPOČTE A POD.
vhodnosť materiálu	v súlade s článkom 18 STN 73 3610	Protokol o skúške č.0001/2018/M01 z 2.1.2018
tvarová a rozmerová zhoda	v súlade s kapitolou III. odsekom F,G,H STN 73 B39:C42	Protokol o skúške č.0001/2018/R01 z 2.1.2018

11.

Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

V Čachtliciach: 2.1.2018



Eduard Kollár ml.  
predseda predstavenstva

**Vydané v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č.305/2011  
a Vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z. a zákona č.133/2013 Z.z.**

**ZOZNAM PRE KLAMPIARSKE PLECHOVÉ PRVKY  
A TVAROVKY (OPLECHOVANIA A LIŠTY) VYRÁBANÉ V KJG A.S.**

- |    |  |
|----|--|
| 1  | odkvapové plechy na okná   |
| 2  | koncovky na odkvapové plechy   |
| 3  | oplechovanie okien   |
| 4  | oplechovanie balkónov  |
| 5  | oplechovanie terás   |
| 6  | oplechovanie plochých pochôdznych striech  |
| 7  | oplechovanie komínov   |
| 8  | olemovanie komínov   |
| 9  | kryty na komíny  |
| 10 | oplechovanie krbov   |
| 11 | okrajové lišty   |
| 12 | záveterné lišty  |
| 13 | koncové lišty  |
| 14 | krycie lišty   |
| 15 | pripojovacie lišty   |
| 16 | príponky   |
| 17 | oplechovanie rímsy   |
| 18 | oplechovanie plotov  |
| 19 | lemovanie muriva   |
| 20 | lemovanie rúr a tyčí   |
| 21 | podkladový plech   |
| 22 | poklopy  |
| 23 | vetráky  |
| 24 | úžľabia  |
| 25 | hrebeňové lišty  |
| 26 | dilatačné lišty  |
| 27 | obkladový plech  |
| 28 | atypické profily podľa dokumentácie<br>dodanej zákazníkom v súlade s STN 73 3610 |

# VYHLÁSENIE O PARAMETROCH ODKVAPOVÉ STREŠNÉ ŽLABY A ODPADOVÉ RÚRY

č. 0003/2018

Vydané v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č.305/2011  
a Vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z. a zákona č.133/2013 Z.z.

1.

Druhový a obchodný názov výrobku: Odkvapové strešné žlaby a odpadové rúry  
s príslušenstvom (polkruhové a hranaté), materiálové prevedenie:  
Fe-pozink, Cu, Al, TiZn, Nerez, Fe-pozink + pružný plastový povlak, Al + pružný plastový povlak.

2.

Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok  
umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:  
typ a číslo vid' balenie - obal výrobku

3.

Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):  
STN EN 612:2005

4.

SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov),  
a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:  
Nevzťahuje sa

5.

Zamýšľané použitia stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou  
normou, alebo SK technickým posúdením:  
Odkvapové strešné žlaby a odpadové rúry s príslušenstvom sú určené na odvedenie dažďovej vody  
a vody z topiaceho sa snehu a ľadu z povrchu budov do drenážneho systému alebo kanalizácie.

6.

Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:  
KJG a.s., Malinovského 800/131, SK-916 21 ČAČHTICE, IČO 31439951, ul. Malinovského 800/131, Čachtice 916 21

7.

Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:  
Nevzťahuje sa

8.

Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z.:  
Systém IV

9.

Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:  
Nevzťahuje sa

VÝHLÁSENIE O PARAMETROCH		
PODSTATNÉ VLASTNOSTI	PARAMETRE	PROTOKOL O SKÚŠKE, VÝPOČTE A POD.
vhodnosť materiálu	v súlade s odsekom 6 STN EN 612	Protokol o skúške č.0002/2018/M01 z 1.7.2018
rozmery výrobku	v súlade s odsekom 7 STN EN 612	Protokol o skúške č.0002/2018/R01 z 1.7.2018
označovanie výrobku	v súlade s odsekom 9 STN EN 612	Protokol o skúške č.0002/2018/O01 z 1.7.2018

11.

Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

V Čachticiach: 1.7.2018



Eduard Kollár ml.  
predseda predstavenstva

## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No 14688

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

**For product number please see attached list**

Typ výrobku, série alebo sériové číslo alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebných výrobkov

WB: Umývadlo (umývadlá) zo zdravotnej keramiky  
DWB: Dvojité umývadlo (umývadlá) zo zdravotnej keramiky  
PWB: Umývadlo (umývadlá) zo zdravotnej keramiky stojace na podlahe  
CWB: Rohové umývadlo (umývadlá) zo zdravotnej keramiky  
WBH: Ručné umývadlo zo zdravotnej keramiky  
WBB: Umývadlo (umývadlá) typu "bowl" zo zdravotnej keramiky  
WBI: Vstavané umývadlo (umývadlá) zo zdravotnej keramiky  
WBD: Umývadlo (umývadlá) zo sanitárnej keramiky montované zhora  
WBC: Umývadlo (umývadlá) zo sanitárnej keramiky montované zdola  
WBS: Pokozápustné umývadlo (umývadlá) zo sanitárnej keramiky

2. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatnenou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

**osobná hygiena (PH)**

3. Meno, obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**LAUFEN CZ, spol. s r. o.**  
**V Túnich 3/1637**  
**120 00 Praha 2, Česká republika**  
**Tel: +420 296 337 711 / e-mail: office.praha@cz.laufen.com / website: www.jika.cz**

4. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

**not applicable**

5. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stability parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

**System 4**

6. Harmonizovanou normou:

**EN 14688: 2015**

7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	výsledok
Odobnosť proti statickému zaťaženiu (LR)	vyhovuje
Schopnosť čistenia (CA)	vyhovuje
Hodnota odtoku prepadu (OF)	vyhovuje
Trvanlivosť schopnosti čistenia (DA)	vyhovuje

**Deklarované vlastnosti produktov sú uvedené v identifikačných kódoch a v dôležitých vlastnostiach v prílohe**

8. Vhodná technická dokumentácia a/alebo špecifická technická dokumentácia:  
**nevzťahuje sa**

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Signed for and on behalf of the manufacturer



# **VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**

DoP no 14688

**Posúdenie  
udržateľnosti**

Produkt č.	Názov	Typ produktu	Kód označenia	Podstatné vlastnosti	Kód označenia
H810141	JIKA Art	WBB	EN 14688 - CL 00	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H810422	Cubito	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H810423	H861276 Cubito	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H810424	Cubito	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H810426	Cubito	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H811422	Cubito	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H811423	Cubito	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H811424	Cubito	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812421	Cubito	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812422	Cubito	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814420	Cubito	DWB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H817422	Cubito	WBD	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H818420	Cubito Pure	WBB	EN 14688 - CL 00	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H818423	Cubito Pure	WBB	EN 14688 - CL 00	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812611	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812612	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812613	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812614	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H815614	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H815615	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H816612	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H816614	H816264 Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813010	Ibon	WBD	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813011	Ibon	WBD	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814361	Lyra new		EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814364	Lyra new		EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H810380	Lyra plus	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H810381	Lyra plus	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H810382	Lyra plus	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813382	H813263 Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813383	Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813384	Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813385	Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813387	Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814381	Lyra plus	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814382	H861382 Lyra plus	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814383	Lyra plus	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814384	Lyra plus	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H815380	Lyra plus	WBH	EN 14688 - CL 20	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H815381	Lyra plus	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H815382	Lyra plus	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812712	Mio	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812713	Mio	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812714	Mio	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812716	Mio	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813714	Mio	WB	EN 14688 - CL 00	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814712	Mio	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814714	Mio	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814715	Mio	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814716	Mio	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814717	Mio	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814719	Mio	DWB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H815711	Mio	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H815714	Mio	SWB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812122	Thalia	WBC	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812216	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812217	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812218	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H812219	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814217	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5

P = Pack  
G = Ground

Signed for and on behalf of the manufacturer

## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP no 14688

## Posúdenie udržateľnosti

Produkt č.	Názov	Typ produktu	Kód označenia	Podstatné vlastnosti	Kód označenia
H815212	Tigo	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H810390	Zeta	SWB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H810391	Zeta	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H810392	Zeta	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H815393	Zeta	SWB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813563	Cube	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813561	Cube	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813538	Petit	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813564	Cube	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813562	Cube	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H813560	Cube	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814564	Cube	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814565	Cube	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814566	Cube	DWB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814273	H814263 Lyra new	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814273	H814265 Lyra new	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814270	Lyra new	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814271	Lyra new	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5
H814272	Lyra new	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	EN 16578 - S5

P = Pack  
G = Ground

Signed for and on behalf of the manufacturer



**A LAUFEN GROUP COMPANY**

## **PROHLÁŠENÍ O SHODĚ**

podle Směrnice o stavebních produktech 89/106 EWG ze dne 21. prosince 1988

My,  
**LAUFEN CZ, s.r.o.**  
**V Tůních 3/1637, 120 00 Praha 2**  
**Česká republika**

**prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že**


**speciální keramické výrobky (výlevky, dřezy) vyrobené ze sanitární keramiky  
vyhovují směrnici 89/106/EWG**

<b>Výrobek:</b>	<b>Set:</b>	<b>Popis:</b>
8.5102.9	Doris	Dřez
8.5104.6	Mira	Výlevka
8.5104.9	Mira	Závěsná výlevka
8.5401.9	Berenika	Pedikérní vanička


Praha, 7.1.2013



**Michal Kašpar**  
Manažer řízení kvality

<b>EU-Declaration of conformity of a pressure equipment (a vessel / an assembly)</b> <b>EU-Vyhlasenie o zhode tlakového zariadenia (nádoby/nástrojnej zostavy)</b> This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu		Design – Manufacturing – Product Verification Konštrukcia – Výroba – Skúška tlakového zariadenia	
<p align="center"> <b>Pressure expansion vessels</b>  <b>Reflex F, N, NG, EN/R, C, S, SL, SV, G</b>          universally applicable in heating, solar and cooling systems  <b>Tlakové expanzné nádoby</b>  <b>Reflex F, N, NG, EN/R, C, S, SL, SV, G</b>          Všeobecne použiteľné vo vykurovacích, solárnych a chladiacich systémoch       </p>			
Type / Typ	according to name plate of vessel podľa štítku nádoby		
Serial no. / Výrobné číslo	according to name plate of vessel podľa štítku nádoby		
Year of manufacture / Rok výroby	according to name plate of vessel podľa štítku nádoby		
max. allowable pressure (PS) / Max. prevádzkový tlak	according to name plate of vessel podľa štítku nádoby		
Test pressure (PT) / Skúšobný tlak	according to name plate of vessel podľa štítku nádoby		
min. / max. allowable temperature (TS) min. / max. prevádzková teplota	according to name plate of vessel podľa štítku nádoby		
max. continuous operating temperature membrane / diaphragm max. prevádzková teplota membrány / vaku	according to name plate of vessel podľa štítku nádoby		
Operating medium Prevádzkové médium	water or water-glycol mixture / inert gas or dry air Voda alebo zmes vody-glykol / inertný plyn alebo suchý vzduch		
The conformity of the product described above with the provisions of the applied Directive(s) is demonstrated by compliance with the following Standards / regulations.	Druckgerätechillere, EN13831-3:2007 oder AD 2000 oder 2SK-27700 gemäß Typenschild Behälter		
Zhoda tlakovej nádoby s platnou smernicou (ami)	Pressure Equipment Directive, EN 13831:2007 or AD 2000 or 2SK-27700 according to name plate of vessel		
Pressure equipment	Reflex G: Assembly article 4 paragraph (2) b) consisting of: • vessel article 4 paragraph (1) a) 2. indent (Annex II table 2) with • accessories article 4 paragraph (1) d) membrane and valve • accessories article 4 paragraph (1) d) manometer  Reflex EN/R, C, S ≤ 40 bar. Vessel article 4 paragraph (1) a) 2. indent (Annex II table 2) with • accessories article 4 paragraph (1) d) membrane and valve  Reflex F, N, NG, S > 40 bar, SL, SV, Vessel article 4 paragraph (1) a) 2. indent (Annex II table 2) with • accessories article 4 paragraph (1) d) diaphragm and valve  Reflex G: • • accessories article 4 paragraph (1) d) manometer  Reflex EN/R, C, S ≤ 40 bar. •  Reflex F, N, NG, S > 40 bar, SL, SV, •		
Tlakové zariadenia			
Fluid group / Skupina tekutín	2		
Conformity assessment acc. to module Posudzovanie zhody podľa modulu	B+D	Reflex N, NG, EN/R, C, S, SL, SV, G	
	A	Reflex F	
Labelling acc. to Directive 2014/68/EU Označenie podľa smernice 2014/68/EU	CE 0045	Reflex N, NG, EN/R, C, S, SL, SV, G	
Zertifikat-Nr. der EU-Baumusterprüfung Certificate-No. of EU Type Approval	CE	Reflex F	
Certificate-No. of EU Type Approval Číslo Certifikát typového schválenia EU	07 202 1403 Z 0790/15/D/1045		
Číslo certifikátu GA Systému (modul D)	TUV Nord Systems GmbH & Co. KG Große Behnstraße 31, 22535 Hamburg, Germany		
Registration-No. of the Notified Body Registračné číslo autorizovanej osoby	0045		
Signed for and on behalf of / Podpísaný za	The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation - Pressure Equipment Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 Toto vyhlásenie zhody je v súlade s príslušnými harmonizačnými právnymi predpismi Únie - Smernice o tlakových zariadeniach 2014/68/EU - Smernica Európskeho parlamentu a Rady z 15. mája 2014		
 Manufacturer / Výrobca Reflex Winkelmann GmbH Gerstenstraße 19 68227 Aßlar - Germany Telefon: +49 2382 7089-0 Telefax: +49 2382 7089-588 E-Mail: info@reflex.de	Aßen, 19.0... Members of the Management / členovia vedenia		



 <p style="text-align: center;"><b>SK - Vyhlasenie zhody</b></p>	<p style="font-size: 48pt;"><b>C</b></p> <p style="font-size: 36pt;"><b>SK</b></p>
---	--

Dolupodpísaný zástupca

výrobcu: **SERVICECENTRUM WAGNER s.r.o., 040 12 Košice, Teslova 2**

výrobne: **SERVICECENTRUM WAGNER s.r.o., 044 25 Medzev, Revolučná 59**

týmto vyhlasuje, že výrobok:

**Zárubňa z ocele, pre dvere vnútorné, otváracie, s polodrážkou, jedno- a dvojkrídlové, typového označenia CgU a CgH**

je v zhode s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s technickou podmienkou výrobku, návodom na montáž, s deklarovaným použitím výrobku a výrobok sa uplatňujú tieto normy:

STN 74 6501: 1987      Oceľové zárubne. Spoločné ustanovenia

V rámci počiatočnej skúšky typu sa overili:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda	Protokol o skúške a odkaz na laboratórium
<b>Tolerancie rozmerov</b>	najväčšia hodnota odchýlky výška rámu $h_1 = -1$ mm šírka rámu $b_1 = 1$ mm šírka polodrážky $b_2 = 0,5$ mm hĺbka polodrážky $k_1 = 0,3$ mm rozmiestnenie závesov $l_1, l_2, l_3 = 1,0$ mm	Protokol o skúške č. 42324/0395/00 zo dňa 06.12.2000      1)
<b>Odolnosť proti rázovému zaťaženiu</b>	bez poškodenia geometrie, poškodenia a uvoľnenia závesov, zhoršenia funkčnosti pri zatváraní, otváraní a uzamknutí	Protokol o skúškach č. 42324/0320/99 zo dňa 19.11.1999      1)
<b>Odolnosť proti statickému zaťaženiu v rovine zárubne</b>	bez poškodenia geometrie, poškodenia a uvoľnenia závesov, zhoršenia funkčnosti pri zatváraní, otváraní a uzamknutí	Protokol o skúškach č. 42324/0320/99 zo dňa 19.11.1999      1)
<b>Spoločlivosť</b>	po 50 000 cykloch bez poškodenia geometrie, poškodenia a uvoľnenia závesov, zhoršenia funkčnosti pri zatváraní, otváraní a uzamknutí	Protokol o skúškach č. 42324/0320/99 zo dňa 19.11.1999      1)

**Opis výrobku:**

Zárubňu dverí tvoria stojky, nadpražie a prahová spojka. Rozmery zárubne sú nasledovné: výška - 1 970 mm, šírka 600, 700, 800, 900, 1100 (pre jednokrídlivé dvere), 1250, 1450, 1600, 1800 mm (pre dvojkrídlivé dvere), hrúbka - 160 mm. Stojky a nadpražie zárubne dverí sú zhotovené z valcovaného profilového oceľového plechu materiálovej triedy 11 hrúbky 1,35 - 1,5 mm. Stojky zárubne dverí typ CgH, na rozdiel od typu CgU nemajú obojstranne rovnakú šírku - rozdiel 5 mm. Prahová spojka zárubne dverí je zhotovená z valcovaného profilového oceľového plechu materiálovej triedy 11. Stojky a nadpražie zárubne sú vzájomne zvarené a rovnakým spôsobom je so stojkami zárubne spojená aj prahová spojka. Zárubňa má spodné diely vysadzovacích závesov typu 4 FF 060 44 výrobcu TESLA STROPKOV a.s., Stropkov v počte 3 kusy, vhodné pre dverové krídlo najväčšej hmotnosti 60 kg. Závesy sú so stojkami spojené zvarmi. Zárubňa dverí je povrchovo upravená základným náterom - farba základná syntetická S 2000, výrobca CHEMOLAK a.s. Smolenice.

**Použitie v stavbe:**

Na použitie v Slovenskej republike ako rám výplne do prechodových stavebných otvorov vo vnútorných priestoroch bytových ako aj nebytových budov.

**Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:**

1) AO CIS 02/1998 LIGNOTESTING, a.s. Bratislava

Výrobca    **SERVICECENTRUM WAGNER S.R.O., Tesova 2, 040 12 KOŠICE, prevádzka MEDZEV**  
*podpis*

Meno:      **Róbert WAGNER**

Funkcia:   **riaditeľ**

Dátum:     **01.05.2006**

## Vážený obchodný partner

Parapetné dosky nepodliehajú technickému osvedčovaniu a následnému preukazovaniu zhody.

Odôvodnenie: Výrobok svojím charakterom nezodpovedá výrobku uvedenému v prílohe č.1 vyhlášky MVRR SR č.158/2004 Z. z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania zhody a podrobnosti o používaní značiek zhody v znení vyhlášky č.119/2006 Z. z.

S pozdravom  
Tím spoločnosti VAŠA s.r.o.



**VAŠA s. r. o.**

Andreja Hlinku 86  
972 71 Nováky

tel.: 00421-46/519 26 00  
fax: 00421-46/519 26 26

Gsm: 00421-902 92 92 92  
web: [www.vasagroup.sk](http://www.vasagroup.sk)

IČO: 36 318 990  
IČ DPH: SK 2020078610



**® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Certifikační orgán**  
**Pobočka 0300 – Plzeň**  
**vydává**

# **CERTIFIKÁT**

**č. 030-058434**

na produkt:

**Keramické obkladové prvky za sucha lsované s nasákavostí ( $E \leq 0,5\%$ )**  
**skup. B la příloha G**  
**deklarované podle přílohy G ČSN EN 14411 ed.3:2017, ISO 13006:2018**

žadatel:

**LASSELSBERGER, s. r. o.**

IČO:	25238078
adresa:	320 00 Plzeň-jihní předměstí, Adelova 2549/1
Výrobce:	LASSELSBERGER, s. r. o.
IČO:	25238078
adresa:	Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň-Jihní předměstí
Výrobna:	závody: Chlumčany (Dlaždice I, II, Borovany) Speciální dekorace (Horní Bříza)
adresa:	Dlaždice I, II ul. U Keramičky 448, 334 42 Chlumčany Borovany Tovární 137, 373 12 Borovany Speciální dekorace Horní Bříza, Tovární 77, 330 12 Horní Bříza
Zakázka:	Z030190164

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace: příloha G, tabulka G.1, skupina B la - ČSN EN 14411 ed.3: 2017 – Keramické obkladové prvky – Definice, klasifikace, charakteristiky, posuzování shody a označování, ISO 13006:2018 – Ceramic tiles – Definitions, classification, characteristics and marking – annex G, group B la
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 030-058435 ze dne 1. července 2019 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Plzeň, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Plzeň, 1. 7. 2019



Platnost certifikátu do: 31. 7. 2022



Řešitel certifikačního orgánu

**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

## **Příloha k certifikátu č. 030-058434**

### **Podmínky platnosti a používání certifikátu:**

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
  - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
  - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
  - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
  - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
  - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
  - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

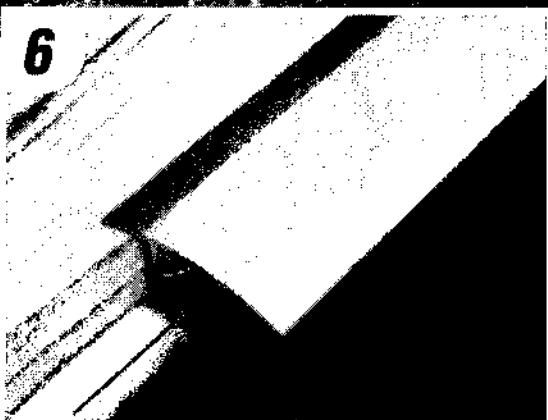
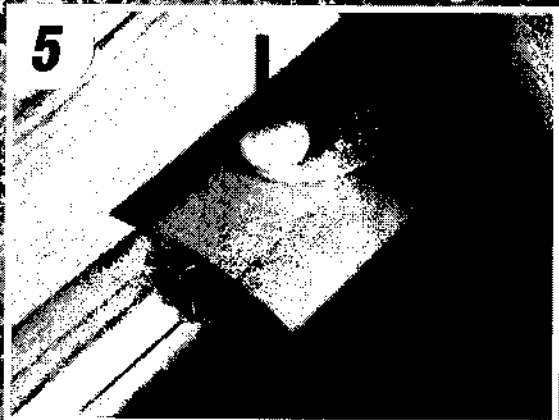
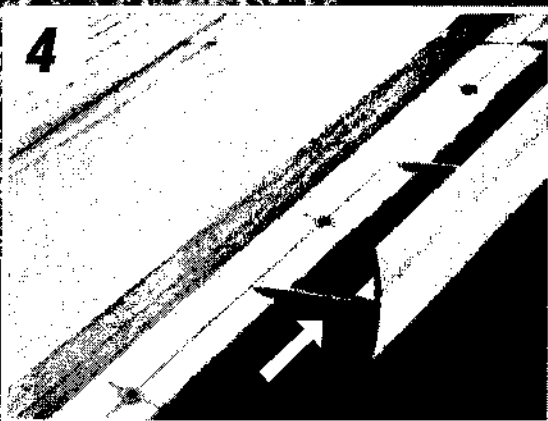
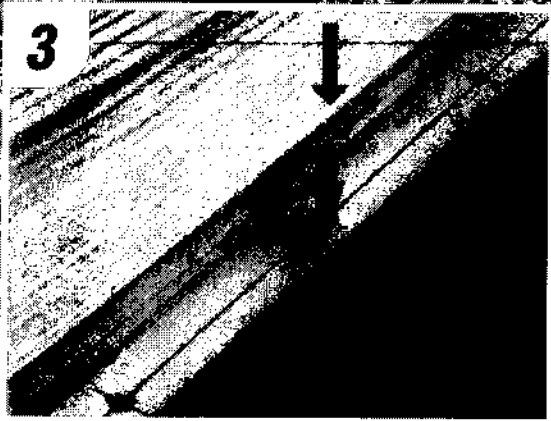
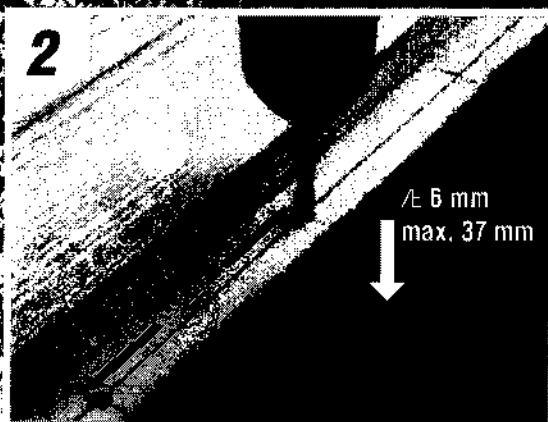
Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 030-058434.

Plzeň 1. 7. 2019

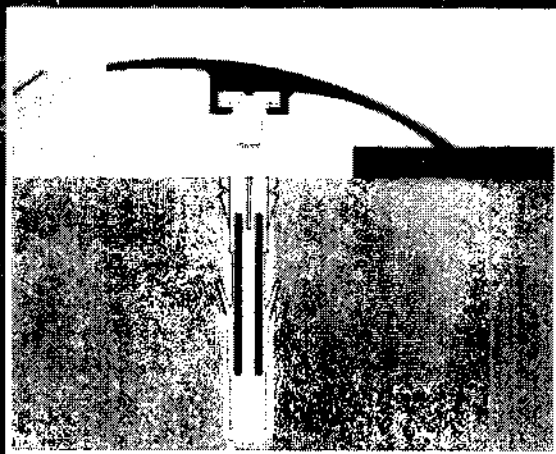
*Rezálko certifikačního orgánu*

**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

„Fero-Flex“



**! PROSÍM ZOHLEDNĚTE  
EVENTUÁLNÍ PODLAHOVÉ  
TOPENÍ !**



DPMA München

**MONTÁŽNÍ INSTRUKCE**

# TECHNICKÝ LIST



## Email olejový vonkajší OLEMA O 2117

JK 246 212 07

STN 67 3417

### Popis

Disperzia anorganických a organických pigmentov a plnidiel vo vysychavých olejoch s prísadou sušidiel.

### Použitie

Na vrchné nátery dreva, vyzretých omietok a iných kovových aj nekovových materiálov v exteriéri.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo

S 6006

## FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC

0,153 kg/kg

### TOC

0,147 kg/kg

### Objemová sušina

60±1 % obj.

### Kategória

OR A,d

### Hraničná hodnota VOC

300 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu

&lt; 300 g/l

## TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

### Vlastnosti v dodávanom stave

hustota	1,10 – 1,38 g/cm <sup>3</sup>
výtokový čas	najmenej 150 s
obsah neprchavých látok	najmenej 75 % hm.
teoretická výdatnosť	7 – 9 m <sup>2</sup> /kg

### Zasychanie

stupeň 1	najviac 30 h
----------	--------------

### Vlastnosti hotového náteru:

vzhľad	hladký, zliaty
lesk	st. 1 – 2
tvrdosť ceruzkov	st. 1
krycia schopnosť	st. 1 – 3
odolnosť pri ohybe cez tŕň 3 mm	vyhovuje

### **Odporúčany stav podkladu**

drevo suché, bez živичných škvrn, zbavené prachu a mastnoty

omietky suché vyzreté 2 - 4 mesiace

kov odhrdzavený, odmastený, zbavený okovín

minimálna teplota pri aplikácii +5°C

teplota podkladu najmenej 3°C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu 30 - 70 %

### **Pokyny k aplikácii**

štetec

riedidlo

S 6006

objem riedidla

0 - 10 %

### **Príklad postupu**

#### **ÚPRAVA DREVA**

- odstránenie živичných škvrn z dreva, prebrúsenie (brúsny papier č. 150-180)
- odprášenie
- 1 krát napustenie podkladu fermežou O 1000 - zvyšky nevsiaknutej fermeže zotrieť
- 1 až 2 krát náter farbou O 2025, interval pre ďalší náter 48 h
- 1 až 2 krát náter farbou O 2117, 30 - 40 µm v jednej vrstve

#### **ÚPRAVA KOVU**

- odhrdzavenie, odmastenie a očistenie podkladu
- 1 krát náter Syntetika základná farba alebo Syntetika Extra základná farba
- brúsenie brúsnym papierom č. 150 - 220
- 1 až 2 krát náter farbou O 2025, interval pre ďalší náter 48 h
- 1 až 2 krát náter farbou O 2117

### **Nanášanie, riedenie, čistenie náradia**

Nanáša sa natieraním štetcom. Pred použitím obsah obalu dokonale premiešať! Nízka teplota a vysoká relatívna vlhkosť vzduchu nepriaznivo ovplyvňujú zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

### **Balenie**

Podľa aktuálnej ponuky

### **Podmienky skladovania**

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25°C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

### **Stupeň horľavosti**

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

### **Spôsob likvidácie odpadu**

Je uvedený v KBU

### **Bezpečnosť a hygiena pri práci**

Je uvedená v KBU

### **Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi**

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk



## **Upozornenie**

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.



**AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224**

**Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín, Česká republika**  
*Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2014 ze dne 10. března 2014*

## **CERTIFIKÁT VÝROBKU** **č. 19 0412 V/AO**

V souladu s ustanovením §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb., Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Primalex Plus Bílý, Primalex Plastik, Primalex Bonus, Dům barev Expert, Primalex Projekt, Dům barev Master, Primalex Mykostop, Primalex Polar Bílý, Primalex Plus Báze (L), Balakryl Latex Hobby, Primalex Plus Barevný, Primalex Inspiro Barevný, Primalex Inspiro Báze (L, Z, Z2), Primalex Textura (Bílá, Báze L), Malíř Plus a Primalex Deco**  
**Typ: Vnitřní otěruvzdorné nátěrové hmoty s disperzí**

uváděného na trh společností

**PPG Deco Czech a. s.,**  
**č.p. 223, 338 24 Břasy, Česká republika**  
**DÍČ: CZ 26052555**

z místa výroby

**PPG Deco Czech a. s.**  
**č.p. 223, 338 24 Břasy, Česká republika**

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO – AO 224 – 978/2019**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3., NV.

Certifikát byl vydán na základě Závěrečného protokolu č. **783502256/2019** ze dne 21. 8. 2019, která obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

*Tento Certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.*

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně:

**21-08-2019**



**Mgr. Jiří Heš**

**představitel Autorizované osoby č. 224**

## SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č.2015/04

1. **Druh a výrobný názov výrobku:** Silový kábel
2. **Typ:** CYKY, CYKYLo
3. **Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok:** STN EN 50 525-2-11: Elektrické káble. Nízkonapäťové káble na menovité napätia do 450/750 V (U0/U) vrátane. Časť 2-11: Káble na všeobecné použitie. Ohybné káble s termoplastickou izoláciou z PVC, STN 34 7661: Výrobky na rozvod el.energie, riadenie a komunikáciu na účely PPB stavieb. Káble a vodiče.
4. **Zamýšľané použitie výrobku:** CYKY: pre pevné uloženie v otvorenom priestore, v zemi a betóne, tiež pre vnútornú inštaláciu a inštaláciu pod omietkou  
CYKYLo: pre pevné uloženie pod omietkou a líšt
5. **Obchodné meno, adresa sídla a IČO výrobcu:** Draka Kabely, s.r.o. Třebíčská 777/99, 594 01 Velké Meziříčí, Česká republika, IČO: 61251071
6. **Systém posudzovania parametrov :** III, podľa vyhl. MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania nemennosti parametrov, položka 3601
7. **Označenie certifikátu:** certifikát č. 1150056

### 8. Deklarované parametre

Základné charakteristiky	Parametre	Protokol o skúške	P.č.lab.
Reakcia na oheň	Eca	404447-01/01	1

P.č.lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	EZÚ AO 201, Pod Lisem 129, 171 02 Praha 8, Česká republika, IČO 00001481

9. Výrobca vyhlasuje, že výrobok definovaný v bodoch 1 a 2 má parameter podstatných vlastností podľa bodu 8
10. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 5

Ing. Miroslav Trojan,  
konateľ  
Velké Meziříčí, 17.12.2015





**BUREAU  
VERITAS**

# PROCES-VERBAL DE QUALIFICATION DE MODE OPERATOIRE DE SOUDAGE

## WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD

**N° SVK-19-B-0021** REV#/ INITIAL

Fabricant : AspF, s.r.o.  
Manufacturer : Široké 23, 082 37 Široké, Slovak Republic

Lieu du soudage : AspF, s.r.o.  
Place of welding : Široké 23, 082 37 Široké, Slovak Republic

Date de soudage : 15.11.2019  
Date of welding

DMOS – P : AspF01  
pWPS No

Norme de référence : EN ISO 15614-1 : 2017 - Level 2  
Reference standard

Complétée par : -  
Supplemented by

Essai réalisé en présence de : Ing. Martin Gatíal, PhD. IWE  
Test performed in the presence of

N° de poinçon  
Stamp No



### BUREAU VERITAS SLOVAKIA

certifie que les assemblages de qualification ont été préparés, soudés et contrôlés de façon satisfaisante conformément aux exigences des documents référencés ci-dessus.

certifies that test pieces were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the documents indicated above.

Procès-verbal établi le : 28.11.2019  
Record issued on

NUMERO BUREAU VERITAS : 347 400  
BUREAU VERITAS NUMBER

ORGANISME D'EXAMEN Examining body	FABRICANT Manufacturer
Représentant autorisé Authorized representative : Ing. Martin Gatíal, PhD. IWE	Représenté par Represented by : Ing. Ján Šofranko
Signature : Visa	Signature : Visa
Cachet de l'organisme Stamp of the examining body	Cachet du Stamp of the
	IC DPH: SK2120636276

Autre identification (si besoin)  
Other identification (as necessary) : -

Vérificateur : Ing. Andrea Lubiščáková, PhD. IWE  
Controller

Page 1/5



**BUREAU  
VERITAS**

# PROCES-VERBAL DE QUALIFICATION DE MODE OPERATOIRE DE SOUDAGE

## WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD

**N° SVK-19-B-0022** REV#/ INITIAL

Fabricant : AspF, s.r.o.  
Manufacturer : Široké 23, 082 37 Široké, Slovak Republic

Lieu du soudage : AspF, s.r.o.  
Place of welding : Široké 23, 082 37 Široké, Slovak Republic

Date de soudage : 15.11.2019  
Date of welding

DMOS – P : AspF02  
pWPS No

Norme de référence : EN ISO 15614-1 : 2017 - Level 2  
Reference standard

Complétée par : -  
Supplemented by

Essai réalisé en présence de : Ing. Martin Gatíal, PhD. IWE  
Test performed in the presence of

N° de poinçon  
Stamp No



### BUREAU VERITAS SLOVAKIA

certifie que les assemblages de qualification ont été préparés, soudés et contrôlés de façon satisfaisante conformément aux exigences des documents référencés ci-dessus.  
certifies that test pieces were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the documents indicated above.

Procès-verbal établi le : 28.11.2019  
Record issued on

NUMERO BUREAU VERITAS : 347 400  
BUREAU VERITAS NUMBER

ORGANISME D'EXAMEN Examining body	FABRICANT Manufacturer
Représentant autorisé Authorized representative : Ing. Martin Gatíal, PhD. IWE	Représenté par Represented by : Ing. Ján Šofranko
Signature : Visa	Signature : Visa
Cachet de l'organisme Stamp of the examining body	Cachet du fabricant Stamp of the manufacturer

Autre identification (si besoin)  
Other identification (as necessary)

Vérificateur : Ing. Andrea Ľubiščáková, PhD. IWE  
Controller

Page 1/5



**BUREAU  
VERITAS**

# PROCES-VERBAL DE QUALIFICATION DE MODE OPERATOIRE DE SOUDAGE

## WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD

**N° SVK-19-B-0023** REV# INITIAL

Fabricant : AspF, s.r.o.  
Manufacturer : Široké 23, 082 37 Široké, Slovak Republic

Lieu du soudage : AspF, s.r.o.  
Place of welding : Široké 23, 082 37 Široké, Slovak Republic

Date de soudage : 15.11.2019  
Date of welding

DMOS – P : AspF03  
pWPS No

Norme de référence : EN ISO 15614-1 : 2017 - Level 2  
Reference standard

Complétée par : -  
Supplemented by

Essai réalisé en présence de : Ing. Martin Gatíal, PhD. IWE  
Test performed in the presence of

N° de poinçon  
Stamp No



### BUREAU VERITAS SLOVAKIA

certifie que les assemblages de qualification ont été préparés, soudés et contrôlés de façon satisfaisante conformément aux exigences des documents référencés ci-dessus.  
certifies that test pieces were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the documents indicated above.

Procès-verbal établi le : 28.11.2019  
Record issued on

NUMERO BUREAU VERITAS : 347 400  
BUREAU VERITAS NUMBER

ORGANISME D'EXAMEN Examining body	FABRICANT Manufacturer
Représentant autorisé Authorized representative : Ing. Martin Gatíal, PhD. IWE	Représenté par Represented by : Ing. Ján Šofranko
Signature : Visa	Signature : Visa
Cachet de l'organisme Stamp of the examining body	Cachet du fa Stamp of the m

Autre identification (si besoin)  
Other identification (as necessary) :

Vérificateur : Ing. Andrea Ľubiščáková, PhD. IWE  
Controller

Page 1/5