

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Pakiet: 04/2025

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Tęgowiec	12-01-1-04- - -	PR	3a
Tęgowiec	12-01-1-04- - -	PTP	3a
Tęgowiec	12-01-1-04- - -	PTW	1a
Tęgowiec	12-01-1-04-123 -c -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-123 -g -00	CP-P	3a
Tęgowiec	12-01-1-04-124 -a -00	TPP	1ab
Tęgowiec	12-01-1-04-124 -b -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-141 -d -00	IIIAU	1ab
Tęgowiec	12-01-1-04-141 -f -00	TWP	1a
Tęgowiec	12-01-1-04-143 -a -01	IIIAU	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-143 -i -00	TWP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-150 -d -00	TPP	1a
Tęgowiec	12-01-1-04-150 -g -00	TPP	1a
Tęgowiec	12-01-1-04-151 -a -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-151 -b -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-152 -a -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-154 -a -00	TWP	1a
Tęgowiec	12-01-1-04-155 -b -00	TWP	1a
Tęgowiec	12-01-1-04-158 -a -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-161 -d -00	TWP	3a
Tęgowiec	12-01-1-04-161 -h -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-162 -f -00	TPP	1a
Tęgowiec	12-01-1-04-162 -i -00	TPP	1ab
Tęgowiec	12-01-1-04-169 -c -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-169 -ax -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-171 -a -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-180 -b -00	TWP	1a
Tęgowiec	12-01-1-04-184 -d -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-185 -a -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-191 -l -00	IIIAU	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-195 -f -00	IIIAU	1ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Wariantty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.