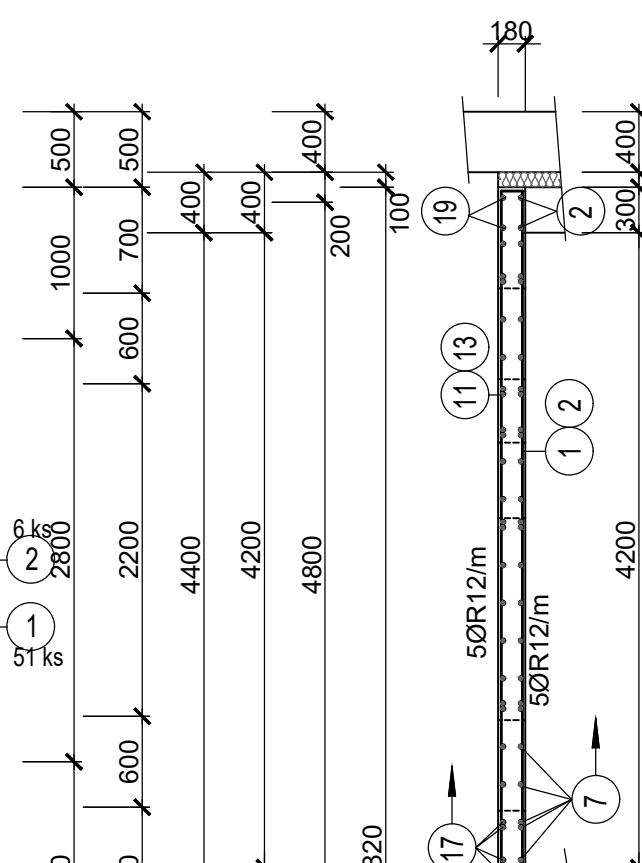
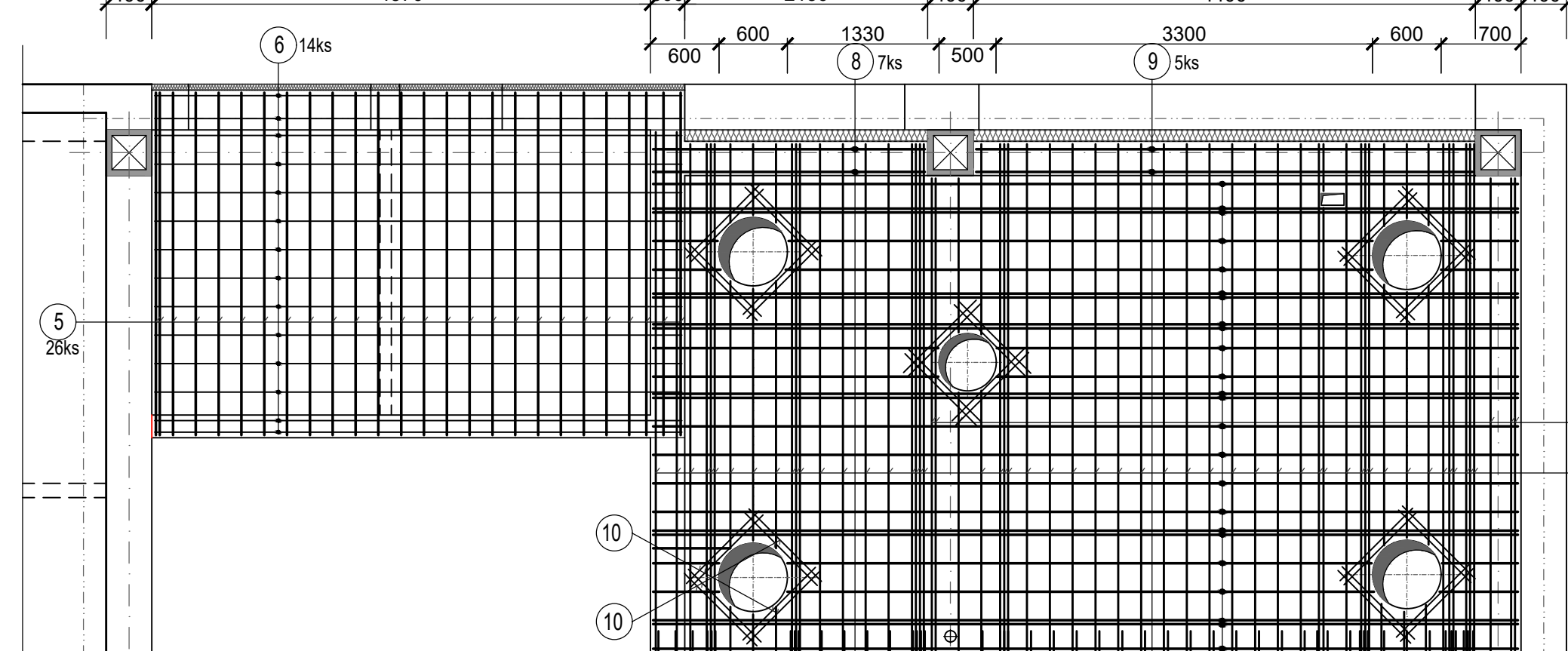
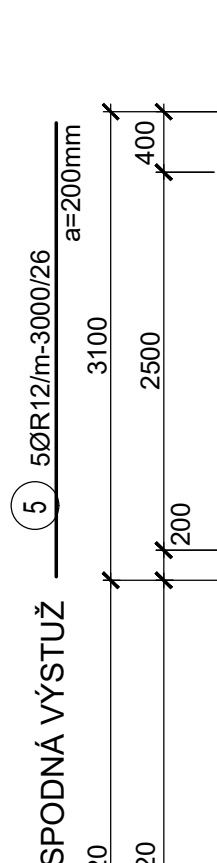
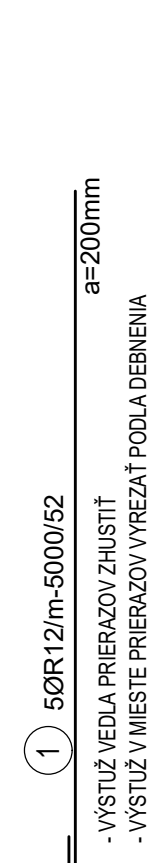




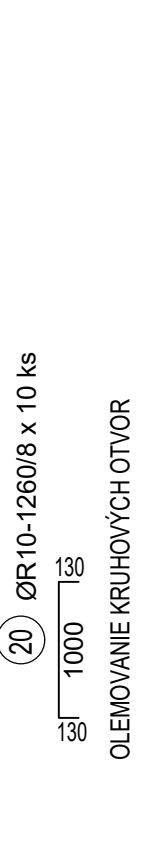
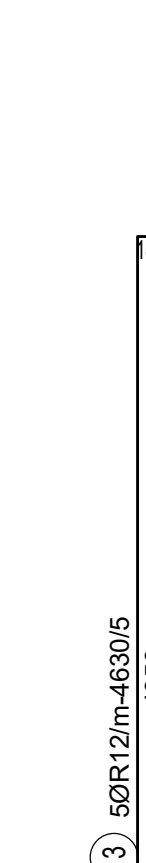
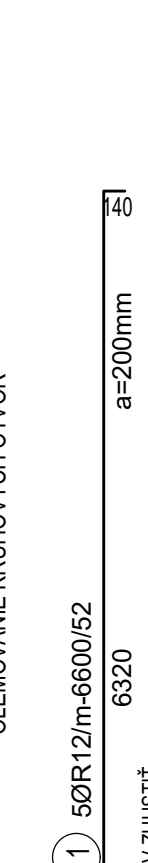
KARI ROHOŽ 8/150-8/150  
CEJ KOVÁ PL OCHA · 17 0m2



## SPODNÁ VÝSTUŽ



10 ØR10-1000/8 x 10 ks



POL.	Ø	DLŽKA m	POČET KUSOV CELKOM	DLŽKA CELKOM m		PLOCHA m2
				10505R		KARI R.
				ØR12	ØR10	Ø8-150/150
1	R12	5.00	52	260.00		
2	R12	4.35	6	26.10		
3	R12	4.50	52	234.00		
4	R12	3.67	6	22.02		
5	R12	3.00	26	78.00		
6	R10	4.62	14		64.68	
7	R10	7.58	50		379.00	
8	R10	2.38	8		19.04	
9	R10	4.35	6		26.10	
10	R10	1.00	80		80.00	
DLŽKA m, PLOCHA m2				620.120	568.820	
kg/m, kg/m2				0.888	0.617	
OCEL CELKOM kg				551.000	351.000	
OCEL CELKOM kg				902.000		

BETÓN STN EN 206-1-C20/25- XC1(SK)-CI0,4-Dmax16-S1  
OCEL S500B(10505 R), KARI ROHOŽ

## UPOZORNENIE !

- ŽB STROPNÉ DOSKU D1 BETÓNOVAŤ V JEDNOM PRACOVNOM CYKLE
- VÝSTUŽE JEDNOTLIVÝCH ŽELEZOBETÓNOVÝCH PRVKOV VZÁJOMNE DÔKLADNE PREVIAZAŤ
- PRI BETONÁŽI POUŽÍŤ PONORNÝ VIBRÁTOR (ALT. PRÍLOŽNÝ) PRE DÔKLADNÉ ZHUTNENIE BETÓNOVEJ ZMESI, HLAVNE NA MIESTACH S HUSTEJŠOU VÝSTUŽOU
- VÝSTUŽ VEDLA PRIERAZOV ZHUSTIŤ
- VÝSTUŽ V MIESTE PRIERAZOV VYREZAŤ PODLA DEBNENIA

## POZNÁMKA

- KRYTIE NOSNEJ VÝSTUŽE V STROPNÝCH DOSKÁCH JE 20 mm

až 0.00 = 127.250Bpv			SO 301-01	
VYPRACOVÁVAL ING. BEĀTA KULČSĀROVĀ	ZODP. PROJEKTANT ING. BEĀTA KULČSĀROVĀ	HL. INŽ. PROJEKTU ING. JŮLIUS KOVĀČ	PROWELD spol. s r.o. RAJČIANSKA 26 821 07 BRATISLAVA	
OBJEDNÁVATEL MPBH ŠAMORÍN, s.r.o. Veterná 23/D, Šamorín				
MIESTO STAVBY Šamorín				
NÁZOV STAVBY PRESTAVBA TEPELNÝCH ZDROJOV MPBH V ŠAMORÍNE S VYUŽITÍM KOMBINOVANEJ VÝROBY TEPLA A ELEKTRICKEJ ENERGIE			STUPEŇ P	FORMÁT 4 A4
Časť TECHNICKÉ ÚPRAVY V KOTOLNI K1 - STAVEBNÉ ÚPRAVY			DÁTUM 11.2021	Č.ZAK. 10-00/2021
NÁZOV VÝKRESU VÝSTUŽ ŽB.DOSIEK D1, D2 - SPODNÁ VÝSTUŽ			MIERKA 1:50	Č. ARCH.
			Č. VÝKRESU 14	Č. SÚPRAVY

SO 301-01