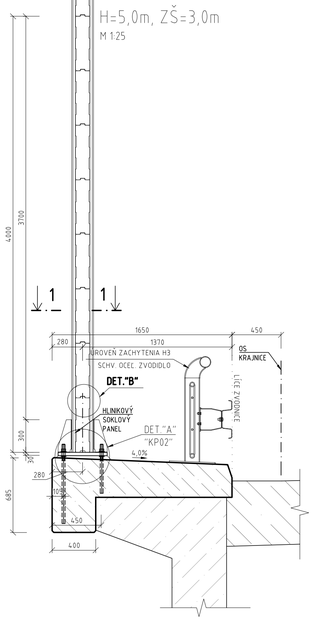
## DETAIL ULOŽENIA A KOTVENIA PH STENY NA OPOR. MÚRE / OM SO231-00 A OM SO232-00/ OD STĹPA Č. 140 PO Č. 231

H=5,0m, ZŠ=3,0m

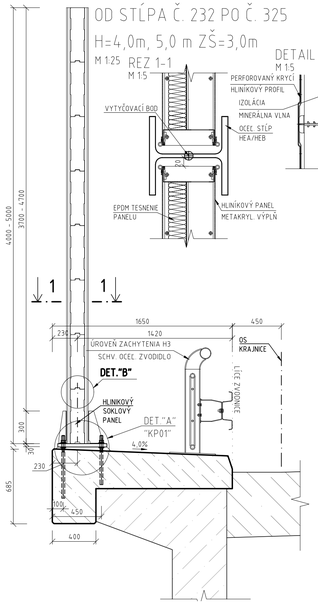
M 1:25




## DETAIL ULOŽENIA A KOTVENIA PH STENY NA OPOR. MÚRE OM SO231-00 OD STĹPA Č. 1 PO Č. 139, NA OPOR. MÚRE OM SO232-00 OD STĹPA Č. 232 PO Č. 325

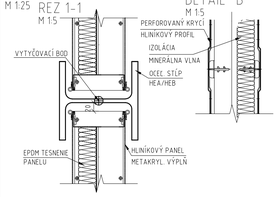
H=4,0m, 5,0 m ZŠ=3,0m

M 1:25




REZ 1-1

M 1:5



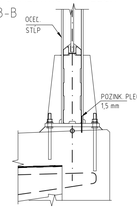

DETAIL "B"

M 1:5



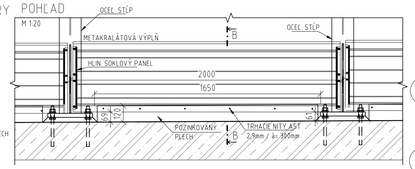
## DETAIL ÚPRAVY POZDĽ. ŠKÁRY - KRYCÍ HLINÍKOVÝ PLECH REZ B-B

M 1:20



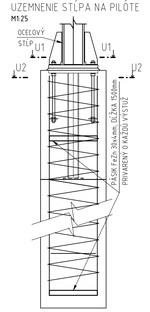

## DETAIL ÚPRAVY POZDĽ. ŠKÁRY - KRYCÍ HLINÍKOVÝ PLECH POHĽAD

M 1:20



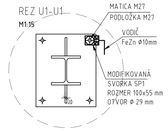

## UZEMNENIE STĹPA NA PILÓTE

M1:25



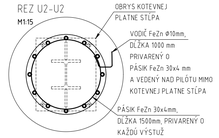

REZ U1-U1

M1:15



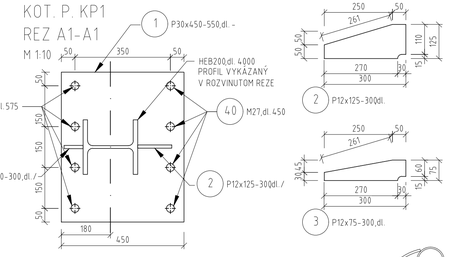

REZ U2-U2

M1:15




## KOT. P. KP1 REZ A1-A1

M 1:10

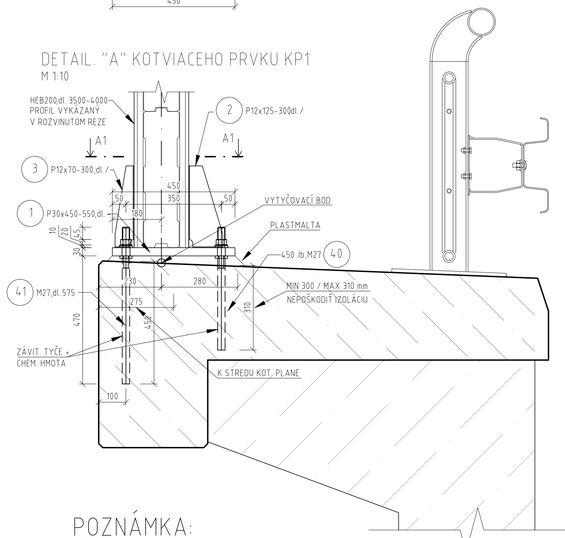






## DETAIL. "A" KOTVIACEHO PRVKU KP1

M 1:10



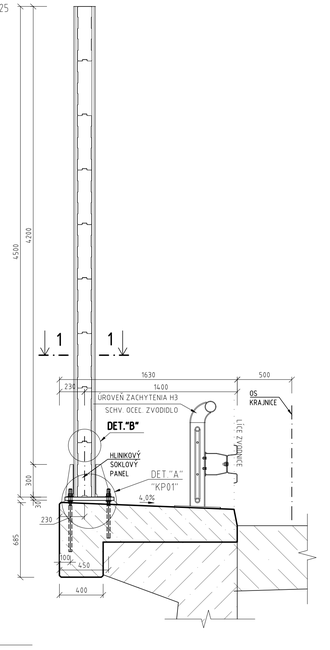

## POZNÁMKA:

- VŠETKY STĹPY V ŽB RÍMSE Č. 1 AŽ Č. 139 (OM SO231-00) A OD Č. 232 PO Č. 325 (OM SO232-00)
- H=4,0m, 5,0 m ZŠ=3,0m

## DETAIL ULOŽENIA A KOTVENIA PH STENY NA OPOR. MÚRE / OM SO232-00/ OD STĹPA Č. 232 PO Č. 325

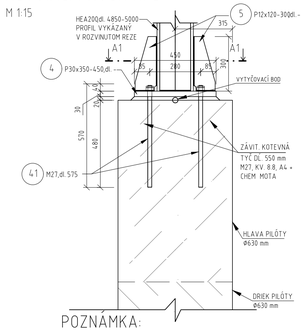
H=5,0m, ZŠ=3,0m

M 1:25




## DETAIL KOTVENIA PH STENY V NÁSYPE BEZ PRÍD ZARIAD. KOTVIACI PRVOK KP3

M 1:15

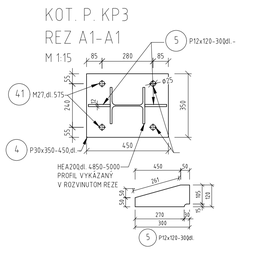



POZNÁMKA:

- VŠETKY STĹPY V NÁSYPE Č. 326 AŽ Č. 333
- H=4,85=5,0m, ZŠ=4,0m

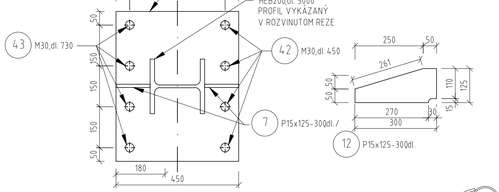
## KOT. P. KP3 REZ A1-A1

M 1:15




## KOT. P. KP2 REZ A1-A1

M 1:10

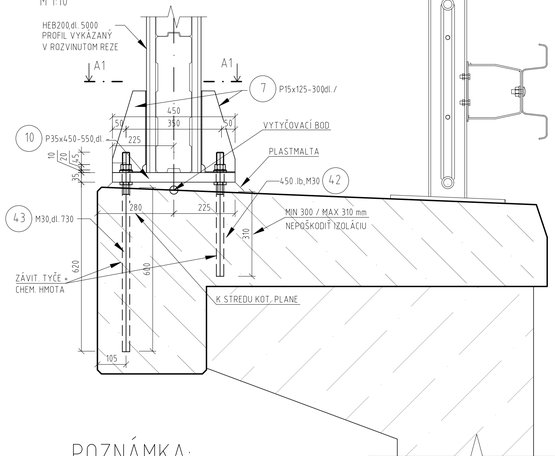






## DETAIL. "A" KOTVIACEHO PRVKU KP2

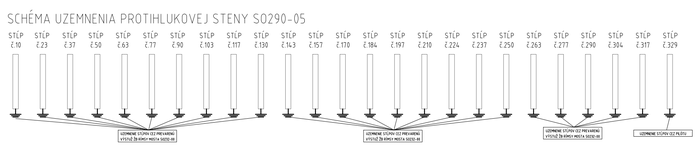
M 1:10




## POZNÁMKA:

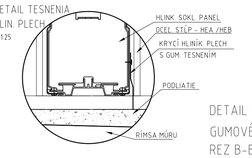
- VŠETKY STĹPY V ŽB RÍMSE Č. 140 AŽ Č. 230 (OM SO231-00) A Č. 231 (OM SO232-00)
- H= 5,0 m ZŠ=3,0 - 3,5 m

## SCHÉMA UZEMNENIA PROTIHLUKOVEJ STENY SO290-05



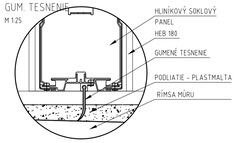

## DETAIL TESNENIA HLIN. PLECH

M 1:25



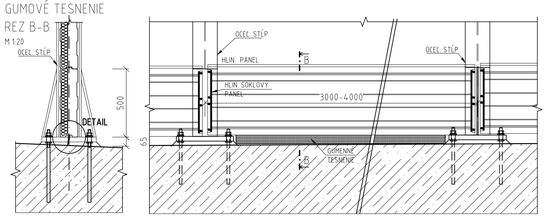

## DETAIL TESNENIA GUM. TESNENIE

M 1:25



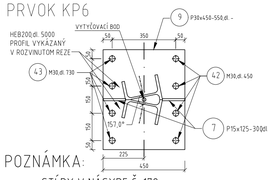

## DETAIL ÚPRAVY POZDĽ. ŠKÁRY GUMOVÉ TESNENIE REZ B-B

M 1:20




## DETAIL KOTVENIA PH STENY V NÁSYPE PRI ZALOMENÍ STENY KOTVIACI PRVOK KP6

M 1:15

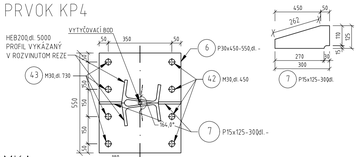



## POZNÁMKA:

- STĹPY V NÁSYPE Č. 179
- H=5,0m, ZŠ=2,725m

## DETAIL KOTVENIA PH STENY V NÁSYPE PRI ZALOMENÍ STENY KOTVIACI PRVOK KP4

M 1:15





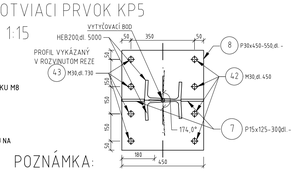


## POZNÁMKA:

- STĹPY V NÁSYPE Č. 175 (DĹŽKA STĹPA 5000 mm)
- H=5,0m, ZŠ=3,0m

## DETAIL KOTVENIA PH STENY V NÁSYPE PRI ZALOMENÍ STENY KOTVIACI PRVOK KP5

M 1:15

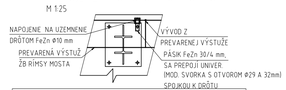



## POZNÁMKA:

- STĹP V NÁSYPE Č. 176 (DĹŽKA STĹPA 5000 mm)
- H=5,0m, ZŠ=3,0m

## PREPOJENIE RÍMSY OPOR. MÚRA S PHS

M 1:25




| VÝKAZ MATERIÁLU PRE UZEMNENIE | |
|---|---|
| UZEMŇOVACÍ VODIČ FeZn Ø10mm | 40 m |
| UZEMŇOVACÍ PÁSIK 30x4mm | 30 m |
| MODIFIKOVANÁ SVORKA SP1 (ROZMER 100x55 mm. OTVOR Ø29 mm) | 20 ks |
| MATICA M27 | 20 ks |
| PODLOŽKA M27 | 20 ks |
| MODIFIKOVANÁ SVORKA SP1 (ROZMER 100x55mm, OTVOR Ø32mm) | 7 ks |
| MATICA M30 | 7 ks |
| PODLOŽKA M30 mm | 7 ks |

## POZNÁMKY /UZEMNENIE/:

PRE PILÓTU

- VODIVÉ PREPOJENIE UZEMŇOVACIEHO PÁSIKA FeZn 30x4mm A VÝSTUŽE PILÓTY PREVIESŤ OBOJSTRANNÝM ZVAROM S DĹŽKOU MINIMÁLNE 30 mm S NÁSLEDNÝM OŠETRENÍM ZVARU PROTI KOROZÍI
- OCEĽOVÉ STĹPY BUDÚ Z VÝROBY OBSAHOVAŤ OTVORY PRE UCHYTENIE UZEMNENIA PRE SKRUTKU M8
- VODIČ FeZn Ø10mm PRI VÝSTUPE Z PILÓTY CHRÁNIŤ PROTI KOROZÍI PASÍVNOU OCHRANOU 20 cm NAD POVRCHOM A 10cm POD POVRCHOM

PRE OPORNÝ MÚR:

- STĹPY PHS BUDÚ MEDZI SEBOU NAVZÁJOM PREPOJENÉ POMOCOU DRÔTU FeZn Ø10 mm
- NAVZÁJOM PREPOJENÉ STĹPY PHS SA PREPOJIA S VÝSTUŽOU ŽB RÍMSY MOSTNÉHO OBJEKTU VYVEDENOU NA POVRCH V KAŽDOM DILATAČNOM CELKU
- VODIVÉ SPOJENIE OCEĽOVÉHO STĹPA A HLINÍKOVÝCH RÁMOV VÝPLNÍ PREVIESŤ NA VŠETKÝCH STĹPOCH

## TABUĽKA MATERIÁLOV PRE KOTVENIE PHS - KP1, KP2, KP3, KP4, KP5, KP6

| | OZN. | POPIS | DĹŽKA 1KS [m] | HMOTNOSŤ [kg/ks] | KS | HMOTNOSŤ [kg] | DĹŽKA ZÁVIT. TYČÍ [m] Ø 27 | Ø 30 | AKOSŤ MATERIÁLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| KOTVIACI PRVOK KP1, KP2, KP3, KP4, KP5, KP6 | 1 | P30x450x550 | | 58,36 | 233 | 13597,9 | | | S235J2 |
| | 2 | P12x125x300 | | 3,55 | 233 | 827,2 | | | S235J2 |
| | 3 | P12x70x300 | | 2,00 | 233 | 466,0 | | | S235J2 |
| | 4 | P30x350x450 | | 37,15 | 10 | 371,5 | | | S235J2 |
| | 5 | P12x120x300 | | 3,40 | 16 | 54,4 | | | S235J2 |
| | 6 | P30x450x550 | | 58,36 | 1 | 58,4 | | | S235J2 |
| | 7 | P15x125x300 | | 4,45 | 200 | 890,0 | | | S235J2 |
| | 8 | P30x450x550 | | 58,36 | 1 | 58,4 | | | S235J2 |
| | 9 | P30x450x550 | | 58,36 | 1 | 58,4 | | | S235J2 |
| | 10 | P35x450x550 | | 68,10 | 92 | 6265,2 | | | S235J2 |
| | 40 | ZÁV. TYČ M27 | 0,450 | 1,71 | 932 | | 419,4 | | KV.8.8+CHEM.H |
| | 41 | ZÁV. TYČ M27 | 0,575 | 2,185 | 964 | | 554,3 | | KV.8.8+CHEM.H |
| | 42 | ZÁV. TYČ M30 | 0,450 | 2,16 | 380 | | | 171,0 | KV.8.8+CHEM.H |
| | 43 | ZÁV. TYČ M30 | 0,575 | 2,71 | 380 | | | 218,5 | KV.8.8+CHEM.H |
| | | SPOLU | | | m | | 973,70 | 389,5 | |
| | | | | | kg/m | | 3,8 | 4,8 | |
| | | | | | kg | 2264,7,2 | 3700,1 | 1869,6 | |
| | | HMOSTNOSŤ SPOLU [kg] | | | | 28216,9 | | | |

## POZNÁMKY:

-KOTEVNÉ SKRUTKY KVALITY 8.8, Z NEREZ. OCELE A4, VŠETOK SPOJ. MAT. Z NEREZ. OC
-VŠETKY REZANÉ HRANY OCEĽOVÝCH PRVKOV ZAOBLIŤ POLOMEROM R=2mm
-OCHRANNÉ OPATRENIA PROTI BLÚDNYM PRÚDOM PRE STUPEŇ Č.3 BUDÚ PREVEDENÉ V SÚLADE S TP081 (03/2017) (KONŠT. OPATRENIA PODĽA KAPITOLY 6)
- VO VÝROBNEJ DOKUMENTÁCII ZOHĽADNIŤ NAPOJENIE PRÍDAVNÉHO ZARIADENIA, PRI NAVÁZAJOM ODSTUPŇOVANÝCH STĹPIKOCH PROTIHLUKOVEJ STENY
- VÝKRES NENAHRÁDZA VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU

- BETÓN STN EN 206: C35/45, XC4, XF4, XD3(SK), VID TECH. SPRÁVU
- BETONÁRSKA OCEĽ: B500B
- OCEĽ: S235J2
- TRIEDA ZHOTOVENIE PODĽA STN 1090-2: XC2
- GEOMETRICKÉ TOLERANCIE PODĽA STN EN 1090-2+A1, PRÍLOHA D
- ZVARY PREVIESŤ PODĽA STN EN ISO 3834-3

## MOŽNÝ POSTUP PRI KOTVENÍ PHS:

1- NA ZABETÓNOVANÝ KOTEVNÝ PRVOK, SA NASADIA REKTIFIKAČNÉ MATICE
2- JEDNA Z MATÍC SA ZAFIXUJE DO POŽAD. VÝŠKY A OSTATNÉ SLÚŽIA NA REKTIFIKÁCIU ZVISLOSTI STĹPA
3- OSADÍ SA STĹP
4- STĹP SA NÁSLEDNE ZAFIXUJE DO DEFINITÍVNEJ POLOHY POMOCOU PODLOŽIEK A MATÍC
5- PODLAŽIE PLAST MALTOU (PLASTMALTOU), ŠPECIF. V TS ARCH Č. 002.

## ANTIKOROZNÁ OCHRANA

ANTIKOROZNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH ČASTÍ KONŠTRUKCIE

- 1x ŽIAROVÉ ZINKOVANIE PONORom HR. 100 µ m
- 1xPODKLADOVÝ NÁTER EPOXIDOVÁ ŽIVICA hr. 100 µ m
- 1x NÁTER POLYURETÁNOVÝ hr. min. 80 µ m
- VRCHNÝ NÁTER FARBA RAL 7040/7043/7028 (STĹPY FARBA RAL 7040)
- PODĽA TP A TZ 5.5 RESP. 5.5.1


ZHOTOVITEĽ: AMBERG ENGINEERING, Somolického 1/B, 811 06 Bratislava I, Telefón: +421 2 59 308 261, Fax: +421 2 59 308 260, E-mail: info@amberg.sk


| | |
|---|---|
| RIADITEĽ: Ing. MARTIN BAKOŠ, PhD. | ČÍSLO ZÁKAZKY: AP-2020/264/01 |
| HLAVNÝ INŽINIER PROJEKTU: Ing. ĽUBOSLAV NAGY | STUPEŇ DOKUMENTÁCIE: DSP (DRS) |

# 290-05 D

| | |
|---|---|
| VYPRACOVAL: Ing. JÁN BREHOVSKÝ | HL. INŽ. PROJEKTU: Ing. ĽUBOSLAV NAGY |
| ZOD. PROJEKTANT: Ing. JÁN BREHOVSKÝ | TECH. KONTROLA: Ing. MARTIN ČÍŽ |
| OBJEDNÁVATEĽ: NÁRODNÁ DIAĽNIČNÁ SPOLOČNOSŤ a.s., Dúbravská cesta 14, 841 04 Bratislava | |
| KRAJ: ŽILINSKÝ KRAJ | OKRES: KYSUCKÉ NOVÉ MESTO, ČADCA |
| STAVBA: DIAĽNICA D3 KYSUCKÉ NOVÉ MESTO – OŠČADNICA | ČÍSLO ZÁKAZKY: AP-2020/264/01 |
| STUPEŇ: DSP (DRS) | |
| STAVEBNÝ OBJEKT: PROTIHLUKOVÁ STENA NA D3 V KM 25,380 – 26,400 VĽAVO | DÁTUM: 10/2023 |
| | FORMÁT: 10 x A4 |
| | MIERKA: 1:100 |
| PRÍLOHA: DETAILY (VRÁTANE OPATRENÍ AP) | ČÍSLO PRÍLOHY: 10 |
| | SÚPRAVA: |

ZHOTOVITEĽ: AMBERG ENGINEERING, Somolického 1/B, 811 06 Bratislava I, Telefón: +421 2 59 308 261, Fax: +421 2 59 308 260, E-mail: info@amberg.sk