

KARTA RÓWNOWAŻNOŚCI

KRYTERIA STOSOWANE W CELU OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI

**dla wyrobów wskazanych z nazwy własnej
w dokumentacji projektowej oraz kosztorysie,
z uwagi na brak możliwości opisu przedmiotu
zamówienia w sposób wystarczająco
precyzyjny**

(art. 99 ust. 6 ustawy Prawo Zamówień Publicznych
z dnia 11września 2019r. z późn. zm.)

REMONT KOTŁOWNI GAZOWEJ

**BUDYNEK MIESZKALNY WIELORODZINNY
UL. JERZEGO BOCKA 3-4
W OLEŚNICY**

1. Wymagania szczegółowe

KOCIOŁ:

- korpus kotła wykonany ze stopu aluminiowo-krzemowego z polimerem (AL-SI)
- wysokowydajny wymiennik ciepła i palnik ze zmieszaniem wstępnym.
- moc cieplna kaskady kotłów min 189 kW
- sprawność znormalizowana min. 110%
- zakres płynnej pracy kotłowni przy 80/60 wynosi od 19-189 kW czyli od 10-100%
- maksymalna temperatura zasilania – 90 °C
- ciśnienie robocze do 4 bar
- przyłącze spaliny/powietrze koncentryczne dn110/160
- sprawność 97% (Hs) / 107% (Hi)
- z modulacją mocy od 10-100%
- wymagane ciśnienie dyspozycyjne wentylatora palnikowego 220 Pa
- maksymalna temperatura spalin przy mocy maksymalnej 75 °C
- możliwością doposażenia kotła w neutralizator skroplin, wyprodukowany przez tego samego producenta jednostki kotłowej,
- z możliwością wyposażenia w automatykę sterującą, pogodową,
- z możliwością wyposażenia automatyki sterującej w moduł zdalnego sterowania przyłączany kablem lub bezprzewodowo,
- fabryczny zestaw kaskadowy wraz ze sprzęgłem, izolacją i tulejami pomiarowymi – samonośny
- fabryczne grupy pompowe kotłów z wysokowydajną pompą elektroniczną 25-80, zaworem bezpieczeństwa, zaworami gazu, zasilania i powrotu, oraz z termometrami na zasilaniu i powrocie.

AUTOMATYKA

- wbudowany protokół ModBus TC/IP
- panel (wyświetlacz) dotykowy, kolorowy 7' (cali)

PODGRZEWACZ C.W.U (7):

- pojemność nominalna V=500 l
- korpus stalowy, emaliowany, pokryty powłoką termo glazury
- izolowany płaszcz polistyrenowy o grubości