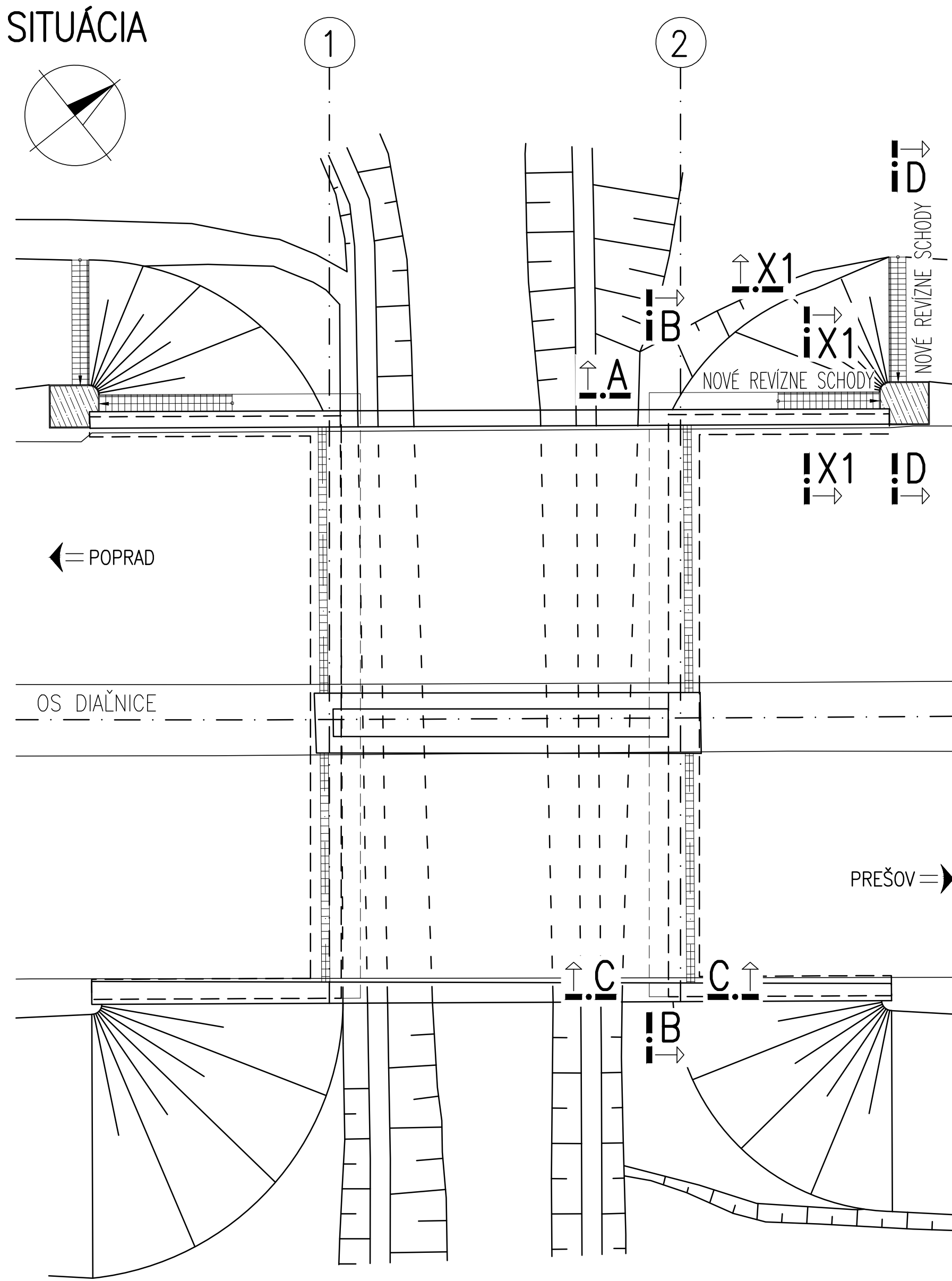
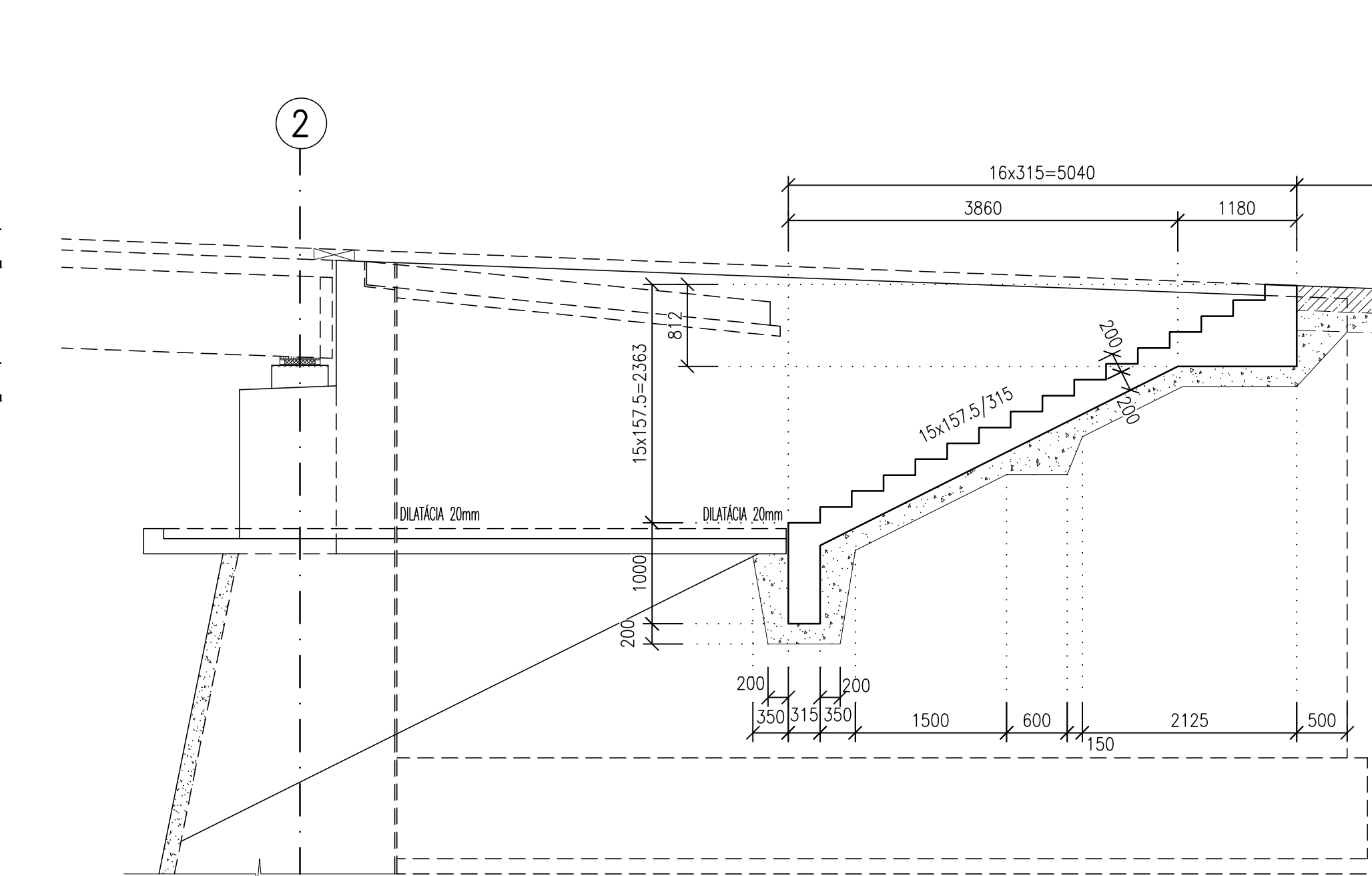
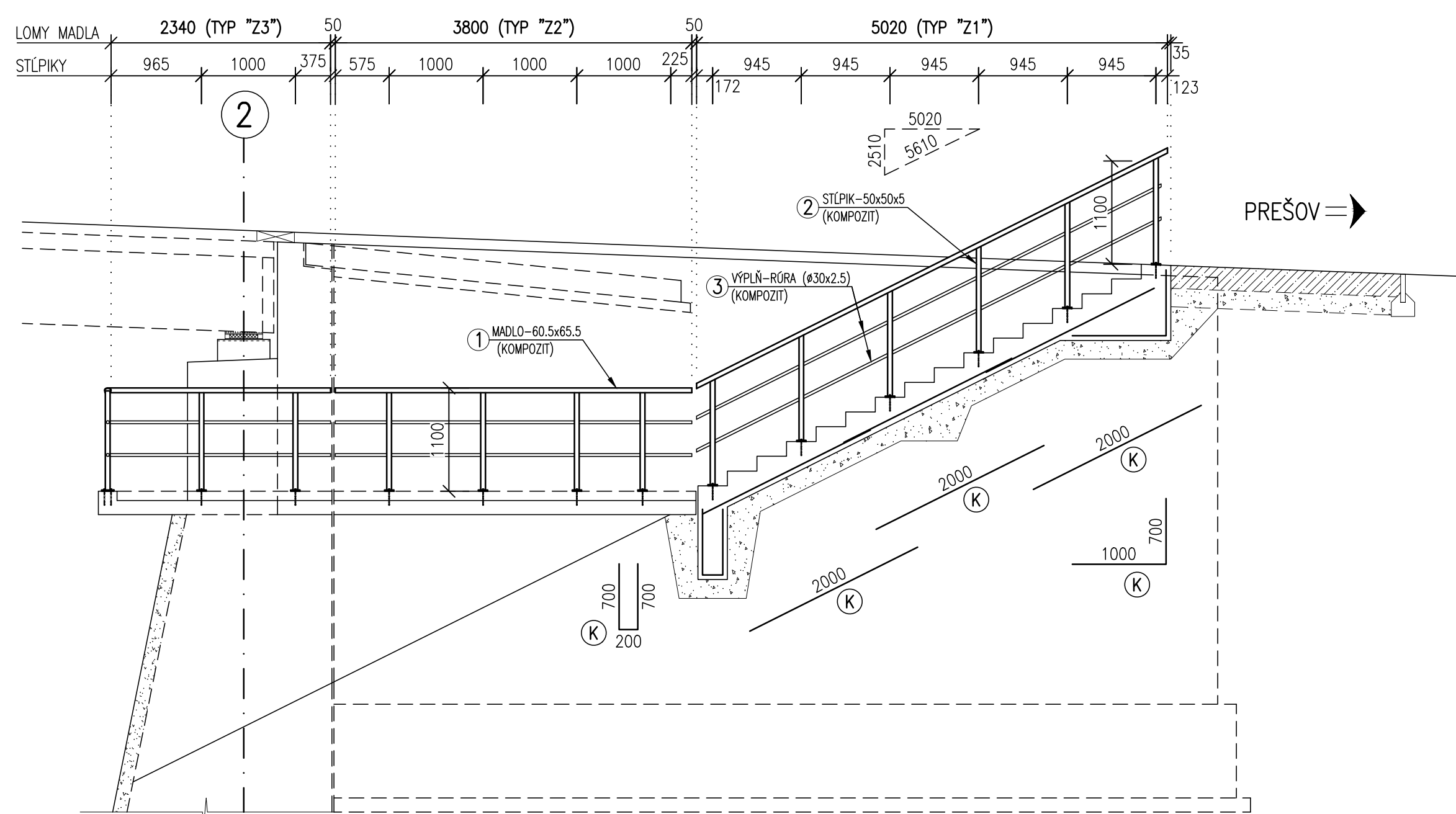
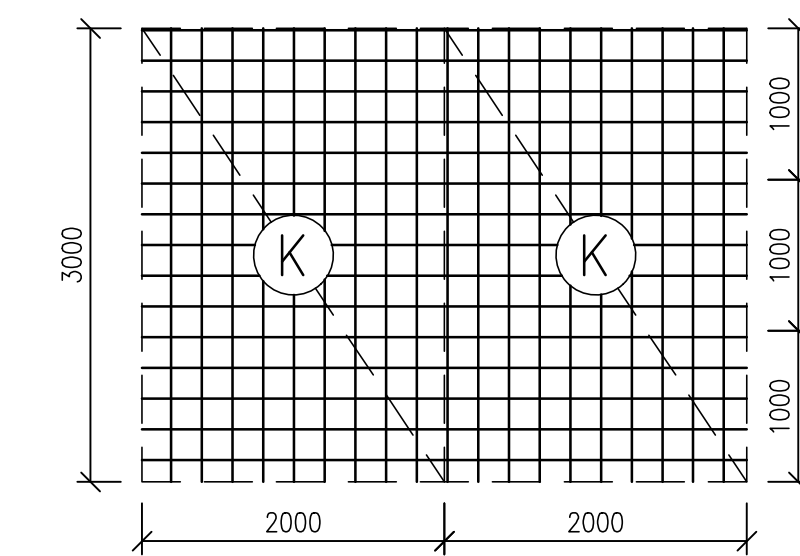
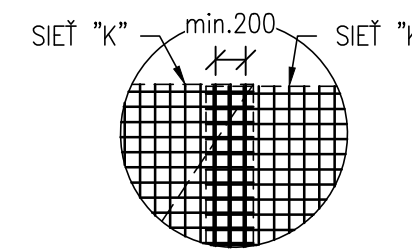


## SITUÁCIA

REZ A-A (SCHODISKO)  
M 1:50REZ A-A (ZÁBRADIE A KARI SIETE)  
M 1:50KARI SIET' "K"  
M 1:50

"K"49 Ø8 2.0x3.0m"

ZÁKLADNÉ PARAMETRE KARI SIET'			
- ROZMERY POZDĽNE/PRIEČNE			
- 100x100mm			
- PRIEMER DRÔTOV Ø8xØ8			
- HMOTNOSŤ SIETI 47.4kg			

PRESAH KARI SIETÍ  
M 1:50

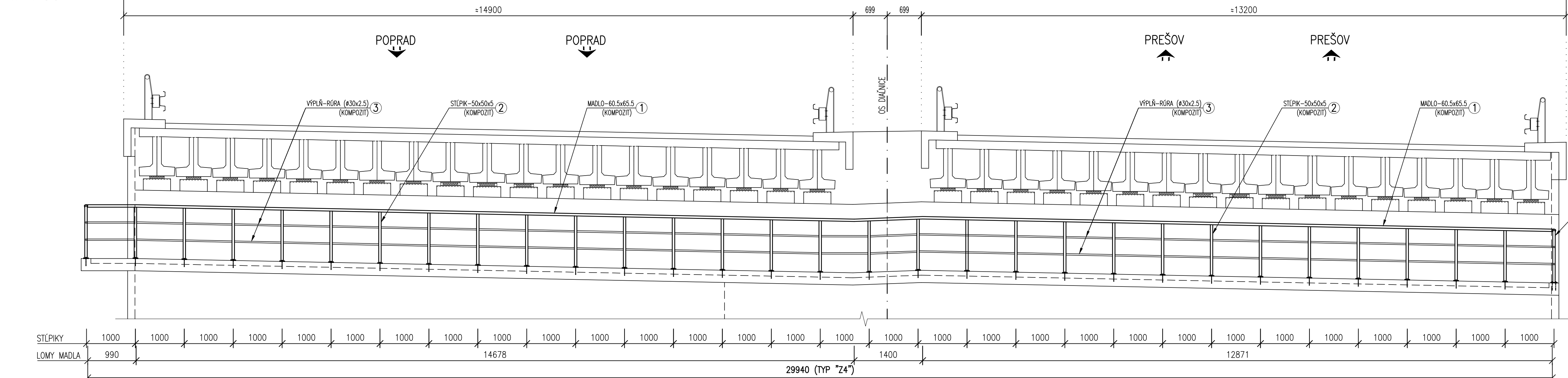
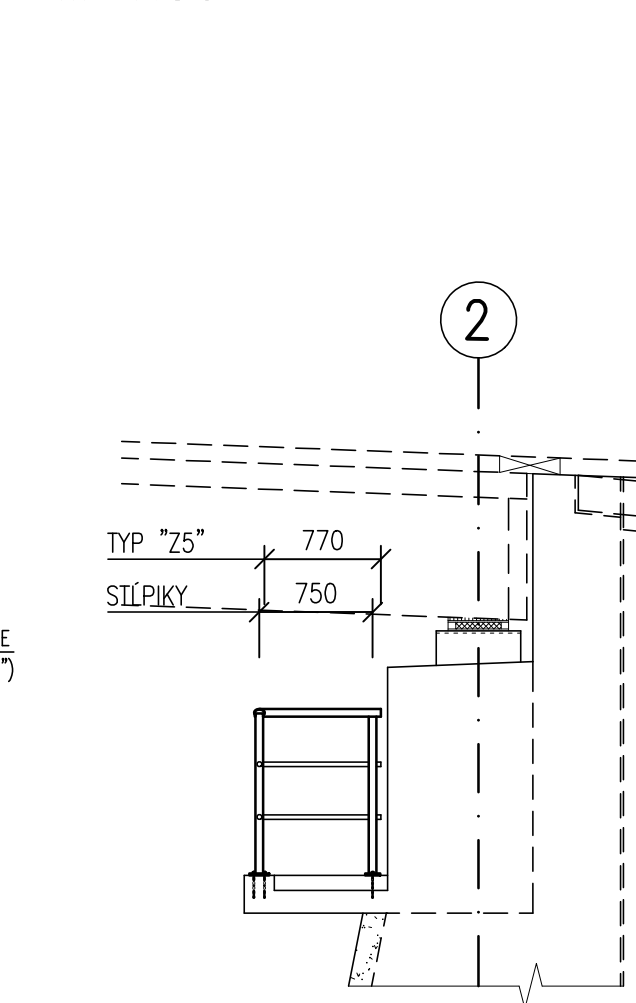
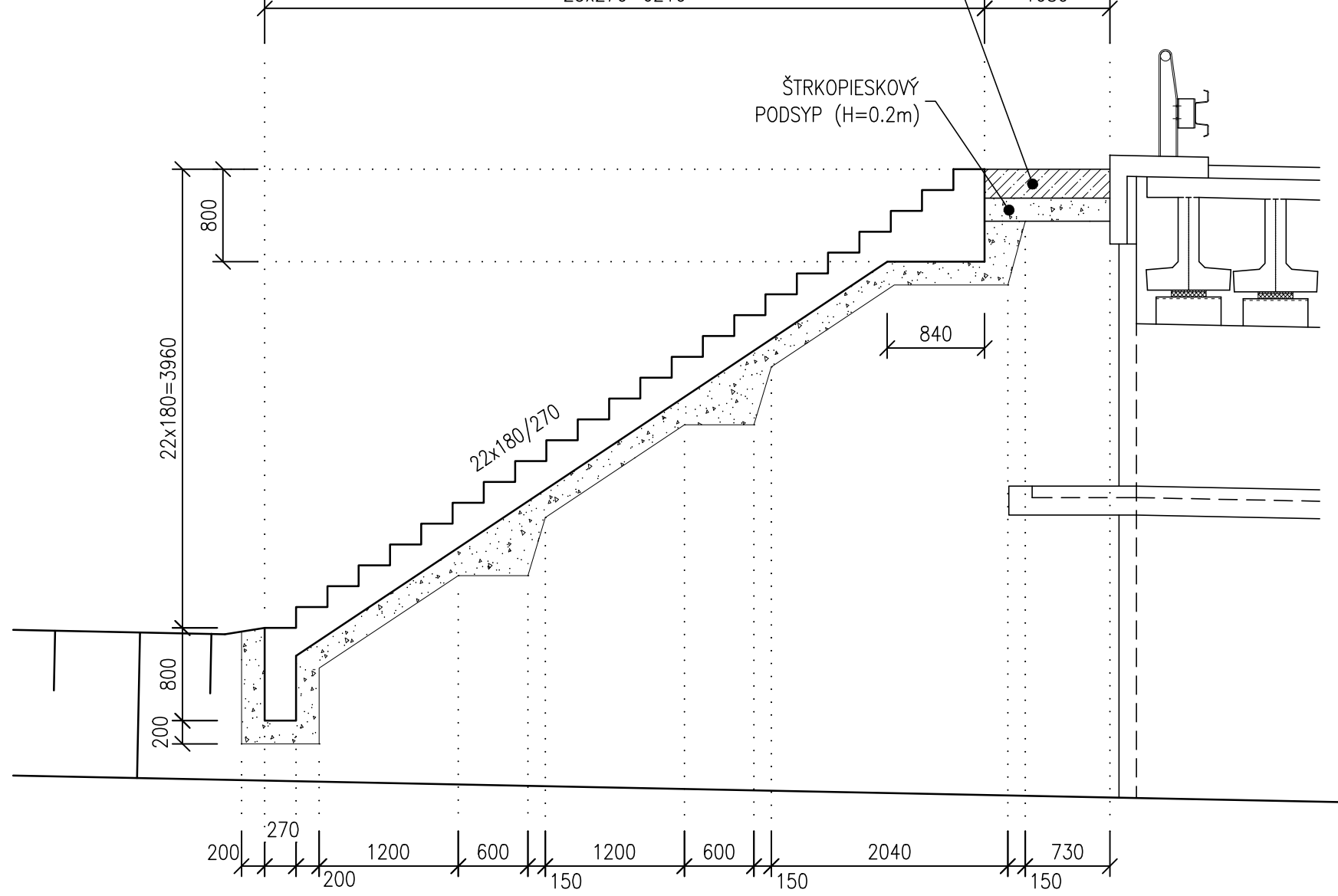
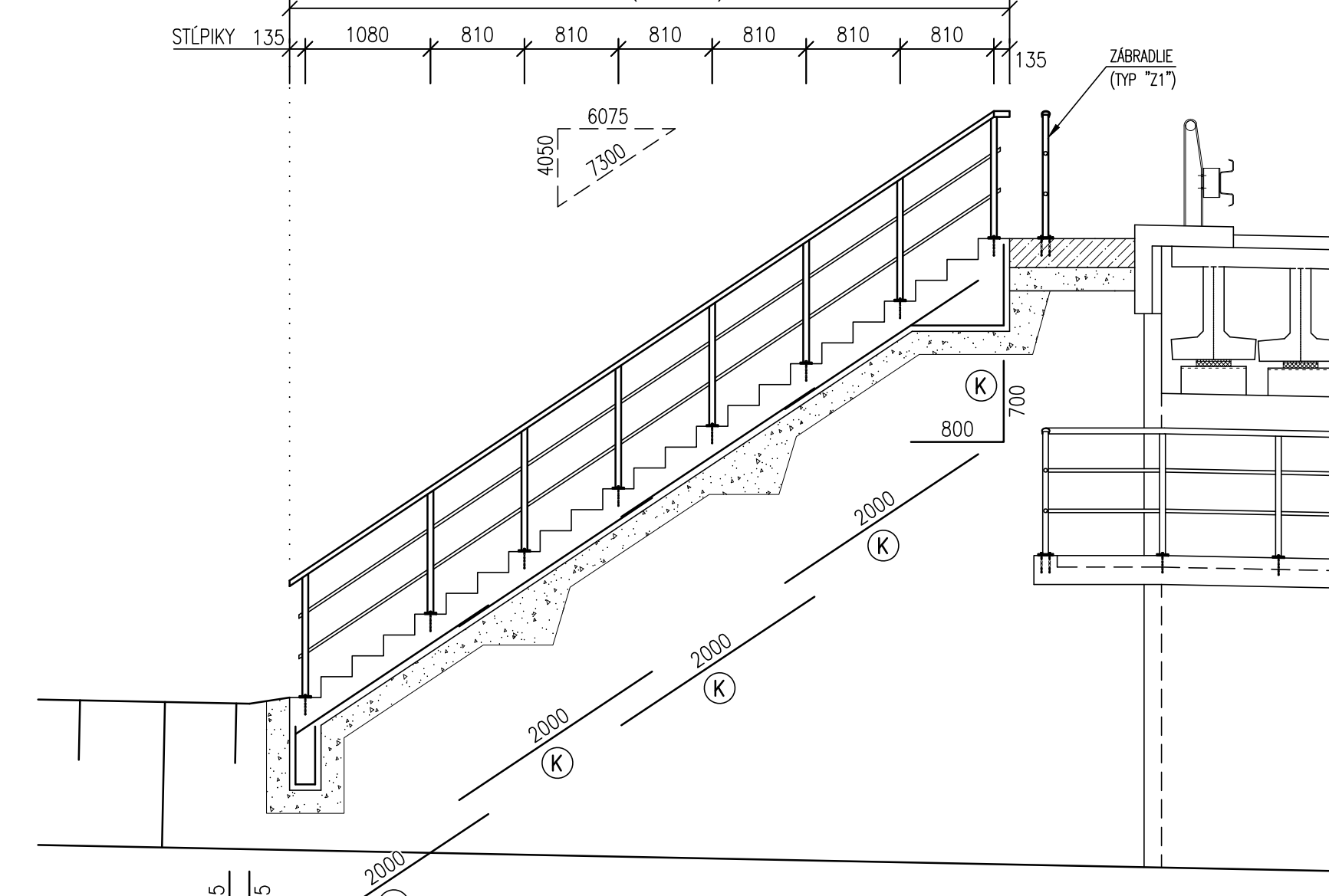
## OZNAČENIE POUŽITÝCH MATERIÁLOV

TYP KONŠTRUKCIE	TRIEDA BETÓNU
PRELÚSTOVANÉ	B2: BETÓNOVÉ SCHODISKO ... C30/37 XC3, XD2, XF2 (SK)-CI 0.2-Dma22-S3, S4
BETONÁRSKA VÝSTUŽ	B500B, f <sub>yk</sub> =500MPa, trieda ťažnosti „B“, podľa STN EN 1992 1-1

## POZNÁMKY:

- 1.) ZÁBRADLIE BUDE ZHOTOVENÉ Z KOMPOZITNÉHO MATERIÁLU
- 2.) HODNOTY ZÁBRADLIA SÚ TEORETICKÉ, ZHOTOVITEĽ MUSÍ ZÁBRADLIE PRISPOBÍŤ SKUTOČNÉMU VYHOTOVENIU SCHODISKA !

OSTATNÉ TECHNICKÉ POZNÁMKY K PRVKOM Z KOMPOZITNÝCH MATERIÁLOV:  
- KONŠTRUKČNÝ MATERIÁL BUDE : TAHAVÝ KOMPOZIT, SPLŇAJÚCI PODMIEHKY STN EN 13 706-1,2,3.  
- FAREBNÝ ODTIEŤ URČÍ INVEŠTOR

REZ B-B  
M 1:50REZ C-C  
M 1:50REZ D-D  
M 1:50REZ D-D (ZÁBRADIE A KARI SIETE)  
M 1:50

## VÝKAZ MATERIÁLU PRE ZÁBRADLIE

ZÁBRADLIE TYP "Z1"							
P.č.	Popis	Priez [-]	Šírka [mm]	Výška (Hrúbka) [mm]	Dĺžka [mm]	Počet [ks]	Dĺžka spolu [m]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8=6x7)
1	Madlo (kompozit)	60x50x5	-	-	5610	1	5.61
2	Stĺpik (kompozit)	50x50x5	-	-	1060	6	6.36
3	Pozdĺžna výplň (kompozit)	Ø30x2.5	-	-	11220	1	11.22
4	Kotevná doska (kompozit)	150x100x10	-	-	150	6	0.9
5	Chemická kotva	-	-	-	180	12	2.16

ZÁBRADLIE TYP "Z2"							
P.č.	Popis	Priez [-]	Šírka [mm]	Výška (Hrúbka) [mm]	Dĺžka [mm]	Počet [ks]	Dĺžka spolu [m]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8=6x7)
1	Madlo (kompozit)	60x50x5	-	-	3800	1	3.8
2	Stĺpik (kompozit)	50x50x5	-	-	1060	4	4.24
3	Pozdĺžna výplň (kompozit)	Ø30x2.5	-	-	7600	1	7.6
4	Kotevná doska (kompozit)	150x100x10	-	-	150	4	0.6
5	Chemická kotva	-	-	-	180	8	1.44

ZÁBRADLIE TYP "Z3"							
P.č.	Popis	Priez [-]	Šírka [mm]	Výška (Hrúbka) [mm]	Dĺžka [mm]	Počet [ks]	Dĺžka spolu [m]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8=6x7)
1	Madlo (kompozit)	60x50x5	-	-	7435	1	7.435
2	Stĺpik (kompozit)	50x50x5	-	-	1060	3	3.18
3	Pozdĺžna výplň (kompozit)	Ø30x2.5	-	-	4680	1	4.68
4	Kotevná doska (kompozit)	150x100x10	-	-	150	3	0.45
5	Chemická kotva	-	-	-	180	6	1.08

ZÁBRADLIE TYP "Z4"							
P.č.	Popis	Priez [-]	Šírka [mm]	Výška (Hrúbka) [mm]	Dĺžka [mm]	Počet [ks]	Dĺžka spolu [m]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8=6x7)
1	Madlo (kompozit)	60x50x5	-	-	29940	1	29.94
2	Stĺpik (kompozit)	50x50x5	-	-	1060	28	29.68
3	Pozdĺžna výplň (kompozit)	Ø30x2.5	-	-	59880	1	59.88
4	Kotevná doska (kompozit)	150x100x10	-	-	150	28	4.2
5	Chemická kotva	-	-	-	180	56	10.08

ZÁBRADLIE TYP "Z5"							
P.č.	Popis	Priez [-]	Šírka [mm]	Výška (Hrúbka) [mm]	Dĺžka [mm]	Počet [ks]	Dĺžka spolu [m]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8=6x7)
1	Madlo (kompozit)	60x50x5	-	-	770	1	0.77
2	Stĺpik (kompozit)	50x50x5	-	-	1060	2	2.12
3	Pozdĺžna výplň (kompozit)	Ø30x2.5	-	-	1540	1	1.54
4	Kotevná doska (kompozit)	150x100x10	-	-	150	2	0.3
5	Chemická kotva	-	-	-	180	4	0.72

ZÁBRADLIE TYP "Z6"							
P.č.	Popis	Priez [-]	Šírka [mm]	Výška (Hrúbka) [mm]	Dĺžka [mm]	Počet [ks]	Dĺžka spolu [m]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8=6x7)
1	Madlo (kompozit)	60x50x5	-	-	7435	1	7.435
2	Stĺpik (kompozit)	50x50x5	-	-	1060	8	8.48
3	Pozdĺžna výplň (kompozit)	Ø30x2.5	-	-	14870	1	14.87
4	Kotevná doska (kompozit)	150x100x10	-	-	150	8	1.2
5	Chemická kotva	-	-	-	180	16	2.88

## MATERIÁLOVÉ POŽIADAVKY KOTEVNEJ PLATNE

POVRCHOVÁ ÚPRAVA			
I.) KOTEVNÁ PLATNA (VRÁTANE SPOJOVACIEHO A KOTVACEHO MATERIÁLU) SÚ ŽAROVO ZINKOVANÉ (PONOROM V ROZTAVENOM ZINKU) PODĽA STN EN ISO 1461			
II.) KOTEVNÁ PLATNA JE POVRCHOVO UPRAVENÁ V ZMYSLE TECHNICKÉHO PREDPISU TP 068 „PROTIKORÓZNA OCHRANA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKČIÝ MOSTOV“, ÚČINNOSŤ OD 15.12.2016. (TABUĽKA Č.3, BOD Č.3.1):			
A) SYSTÉM PROTIKORÓZNEJ OCHRANY (MENOVITÁ HRúbKA SUCHÝ VrstVY):			
- ŽAROVÉ ZINKOVANIE (HRúbKA VrstVY ZINKOVÉHO POVLAKU V SÚLADE S POŽIADAVKAMI STN EN ISO 1461 NÁMŠANÉHO ŽAROVÝM ZINKOVANÍM)			
- ZN (ZÁKLADNÝ NÁTER) - EPOXID (HRúbKA 80µm)			
- MN (MEDZIVrstVOVÝ NÁTER) - EPOXID (HRúbKA 100µm)			
- VN (VRCHNÝ NÁTER) - POLYURETAN (HRúbKA 60µm)			
SPOLU		240µm+12z	
B) STUPEŇ PRÍPRAVY POVRCHOV : SA 2% / Be sweeping			
C) ĎALŠIE POKYNY - FAREBNÝ ODTIEŤ (RAL 102B-ORANŽOVÁ)			

KOTEVNÁ PLATNA			
OCEĽ PODĽA STN EN 10025-2			
HLAVNÉ NOSNÉ ČASTI S235 JR+N			
- VÝROBNÁ SKUPINA PODĽA STN EN 1090-2: EXC2			
- AKOSŤ PODĽA STN EN ISO 3834: STANDARDNÉ			
- POŽIADAVKY PODĽA STN EN ISO 15607: 6.2			
- POŽIADAVKY PODĽA STN EN ISO 5817: B/C			
- DOKUMENT KONTROLY PODĽA STN EN 10204: 3.1			

SPOJOVACIE PROSTRIEDKY 5.6 (SKRUTKY, PODLOŽKY, MATICE)			
- VÝROBNÁ SKUPINA PODĽA STN EN 1090-2: EXC2			
- AKOSŤ PODĽA EN ISO 3834: STANDARDNÉ			
- DOKUMENT KONTROLY PODĽA STN EN 10204: 2.2			

KOTVIACE PRVKY			
PARAMETRE KOTVACÍCH PRVKOV			
- PEVNOSTNÁ TRIEDA OCEĽE: "B"			
- PRIEMER KOTVY: 24M16mm			
- HLĽKA KOTVENIA: b <sub>w</sub> =125mm			
- PARAMETRE VRTU: Ø18mm, h=145mm			

OSTATNÉ TECHNICKÉ POZNÁMKY NA KOTEVNÉ PLATNE:			
1.) MATERIÁL A SPRACOVANIE			
1.1.) ÚČINNÉ HRúbKY ZVAROV REALIZOVÁV V SÚLADE S PLATNOU NORMOU.			
1.2.) VŠETKY REZANÉ HRANY OCEĽOVÝCH PRVKOV ZAOLBIT POLOMEROM R=3mm.			
1.3.) SPOJOVACIE PRVKY SÚ POZINKOVANÉ.			
1.4.) GEOMETRICKÉ TOLERANCIE KONŠTRUKCIE MUSIA BYŤ V SÚLADE S STN EN 1090-2+A1 (PRÍLOHA "D").			
2.) OSTATNÉ POŽIADAVKY			
2.1.) Táto príloha je informatívna, slúži pre zhotovenie výrobné-technickej dokumentácie (VTD).			
2.2.) KOTEVNÉ DOSKY ZÁBRADLIA BUDÚ PODIATE PLASTMÁLTOU (H <sub>min</sub> =10mm).			
2.3.) OKRAJE KOTEVNÝCH DOSIEK SA UTEŠNIA TRVALE PRUŽNÝM TMELOM (ODOLNÝ VOČI UV ŽIARENIA A CHLORIDOM).			
2.4.) NA VŠETKY KOTEVNÉ SKRUTKY BUDÚ ODSADENÉ PLASTOVÉ KRYTKY.			

VÝKONOVÝ Ing. Robert MACHAN KONTROLNÝ Ing. Adrián SEDLÁK OBRÁZOK Národná diaľničná spoločnosť, a.s. Dúbravská cesta 14, 841 04 Bratislava PRÍLOHA R-PROJECT INVEST s.r.o., Bôrdova 2/A, 831 01 Bratislava, tel.: +421 2 555 66 499, www.r-project.sk, r-project@r-project.sk	DOPL. PROJEKTANT Ing. Adrián SEDLÁK OKRES (OBVOD) STAVBY PREŠOV, Prešovský samosprávny kraj HL. NČ. PROJEKTU Ing. Adrián SEDLÁK 07.2022 1:50, 1:25, 1:5	HL. NČ. PROJEKTU Ing. Adrián SEDLÁK 1:50, 1:25, 1:5	STUPNĚ DĚL (URS) 07.2022 1:50, 1:25, 1:5	FORMÁT A4 ČÍSLO 1:50, 1:25, 1:5	ČÍSLO 1:50, 1:25, 1:5	ČÍSLO 1:50, 1:25, 1:5
STAVBA „Výmena ložísk na mostoch D1-329 a D1-332“						402
OBJEKT Opava č.2 - Terénne úpravy a obslužné schodisko (tvar, betonárska výstuž a zábradlie)						ČÍSLO 402