



Załącznik nr 6

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ZAKUP I DOSTAWA UŻYWANEJ ŚMIECIARKI DO ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH ZMIESZANYCH I SELEKTYWNE ZBIERANYCH

I. Podwozie:

- 1.1. Podwozie trzy osiowe, wyprodukowane w min. 2023r., z maksymalnym przebiegiem do 30 000 km.
- 1.2. DMC pojazdu 26000-28000 kg.
- 1.3. Przystosowane do zabudowy z zasypem tylnym.
- 1.4. Rozstaw osi pojazdu 3700-4000 mm.
- 1.5. Zawieszenie: przód resory piórowe, tył pneumatyczne.
- 1.6. Stabilizator osi przedniej.
- 1.7. Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej.
- 1.8. Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe.
- 1.9. System kontroli trakcji ESP.
- 1.10. Dopuszczalny nacisk osi przedniej min 8000 kg.
- 1.11. Dopuszczalny nacisk osi napędowej min 11500 kg.
- 1.12. Dopuszczalny nacisk osi wleczonej min 7500 kg.
- 1.13. Nowe opony na felgach stalowych
- 1.14. Wszystkie koła zabezpieczone osłonami błotnymi (chlapacze).
- 1.15. Hamulec postojowy.
- 1.16. System ostrzegania przed kolizją z przodu z hamowaniem awaryjnym
- 1.17. Silnik o zapłonie samoczynnym min 7500 cm³.
- 1.18. Moc silnika min 290 KM.
- 1.19. Norma emisji spalin Euro 6.
- 1.20. Hamulec silnikowy klapowy
- 1.21. Przystawka do odbioru mocy od silnikowa
- 1.22. Skrzynia biegów automatyczna lub zautomatyzowana , min 12 biegowa.
- 1.23. Zbiornik paliwa min 200 l, z zamykanym na kluczyk korkiem.
- 1.24. Zbiornik AdBlue min 25 l.
- 1.25. Zderzak narożniki stalowe.
- 1.26. Kabina dzienna 3 osobowa w kolorze białym.



- 1.27. 2 kluczyki z pilotem.
- 1.28. System zamków z zamkiem centralnym.
- 1.29. Fotel kierowcy amortyzowany.
- 1.30. Fotel środkowy z pasem bezpieczeństwa 3 punktowym.
- 1.31. Sygnalizator ostrzegawczy jazdy wstecz.
- 1.32. Radio z wyjściem USB.
- 1.33. Klimatyzacja.
- 1.34. Złącze pneumatyczne w kabinie kierowcy.
- 1.35. Akumulator 2 x 12V min 180Ah.
- 1.36. Światła do jazdy dziennej LED
- 1.37. Światła przeciwmgielne
- 1.38. Ogranicznik prędkości do 90km/h.
- 1.39. Ogranicznik prędkości cofania V max 30km/h.
- 1.40. Osłony przeciw najazdowe boczne.
- 1.41. Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim.
- 1.42. Tachograf z godzinie z obowiązującymi przepisami.
- 1.43. Posiadanie deklaracji zgodności dla podwozia CE.
- 1.44. Instrukcja obsługi w języku polskim.
- 1.45. Podnośnik min 12 t teleskopowy.
- 1.46. 2 kliny pod koła, gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, apteczka, podstawowe narzędzia do obsługi pojazdu.
- 1.47. Pistolet na sprężone powietrze z elastycznym przewodem.
- 1.48. Komplet gumowych dywaników.
- 1.49. Podgrzewana szyba przednia.
- 1.50. Komplet pokrowców na siedzenie.
- 1.51. Podświetlane stopnie wejściowe lub stopnie posiadające powierzchnię antypoślizgową
- 1.52. Belka świetlna ostrzegawcza kolor pomarańczowy, na kabinie.

II. Zabudowa:



- 2.1. Zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym, przeznaczona do zbierania odpadów stałych gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych o pojemności od SM 80 do SM 1100, oraz odpadów wielkogabarytowych.
- 2.2. Zabudowa połączona elastycznie z podwoziem.
- 2.3. Skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z pojedynczego jednolitego arkusza stali wysokogatunkowej, bez spawów.
- 2.4. Podłoga skrzyni ładunkowej płaska lub owalna, wykonana ze stali o grubości min 6mm.
- 2.5. Pojemność zabudowy min 22 m³.
- 2.6. Wanna załadownicza wykonana z blachy o grubości dna min 8 mm, boki o grubości min 4mm.
- 2.7. Objętość kosza zasypowego min 2,0 m³.
- 2.8. Króciec odpływowy w wannie załadowniczej z zaworem kulowym.
- 2.9. Mechanizm zgniatania jarzmowy.
- 2.10. Prowadnice płyty wypychającej umieszczone na ścianach zabudowy.
- 2.11. Możliwość wysunięcia płyty zgniatającej poza skrzynię ładunkową celem dokładnego oczyszczenia skrzyni z odpadów.
- 2.12. Urządzenie do otwierania pokryw pojemników.
- 2.13. Możliwość sterowania mechanizmem załadowniczym w cyklu automatycznym, ciągłym oraz pojedynczym.
- 2.14. Możliwość sterowania urządzeniem zasypowym po obu stronach odwłoka.
- 2.15. Możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy.
- 2.16. Układ uwalniania zakleszczonych pojemników.
- 2.17. Minimum dwa wyłączniki bezpieczeństwa (STOP awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy.
- 2.18. Automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego.
- 2.19. Stopień zagęszczenia odpadów 6:1.
- 2.20. Możliwość odbierania odpadów wielkogabarytowych.
- 2.21. Krawędź kosza zasypowego z otwieraną klapą.
- 2.22. Odwłok z automatyczną blokadą i odblokowywaniem.
- 2.23. Dwa stopnie dla ładowaczy z możliwością ograniczenia prędkości do 30 km/h, uniemożliwienie manewru cofania pojazdu.
- 2.24. Dwa siłowniki prasy zgniatającej.



- 2.25. Uszczelka zamontowana pomiędzy odwłokiem , a skrzynią ładunkową.
- 2.26. Rura odpływowa z zaworem na BIO odcieki.
- 2.27. Kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor w kabinie kierowcy

III. Wymagania dotyczące systemu wagowego z identyfikacją pojemników RFID oraz systemu rejestracji obrazu:

- 3.1. Pojazd ma być wyposażony w system monitoringu położenia pojazdu umożliwiający identyfikację i rejestrację lokalizacji pojazdu, oparty o dowolną z dostępnych usług nawigacji satelitarnej.
- 3.2. Zamawiający wymaga, aby system monitoringu lokalizacji pojazdu rejestrował lokalizację pojazdu nie rzadziej niż co 50 m i 15 sekund, oraz rejestrował datę i czas pomiaru położenia pojazdu
- 3.3. System powinien rejestrować chwilowy błąd wyznaczania lokalizacji wyrażany w metrach.
- 3.4. Zamawiający nie dopuszcza wyłączenia systemu monitoringu położenia pojazdu lub spowodowania zaprzestania jego pracy podczas realizacji trasy.
- 3.5. Zamawiający dopuszcza brak rejestracji położenia.

IV. Wymagania dotyczące automatycznego systemu identyfikacji RFID pojemników:

- 4.1. System musi zapewniać identyfikację pojemników za pomocą anten RFID, każdy ważony pojemnik powinien być automatycznie identyfikowany przez rejestrację identyfikatora zamontowanego na pojemniku.
- 4.2. Dane o odczytach RFID muszą być przekazywane do Systemu Informatycznego natychmiast po wystąpieniu zdarzenia .
- 4.3. System radiowej identyfikacji pojemników musi pracować w oparciu o identyfikatory pracujące na częstotliwości do 135 kHz.
- 4.4. System musi umożliwiać identyfikację wszystkich standardowych pojemników od 120 l do 1100 l pojemności, zarówno plastikowych jak i metalowych.
- 4.5. Wymagany stopień ochrony środowiskowej komponentów systemu to IP67 lub wyższy.
- 4.6. System RFID musi gwarantować brak wzajemnego zakłócania się wszystkich podłączonych anten podczas pracy systemu .
- 4.7. System RFID musi powiadomić załogę o: odczycie RFID z trasówki, braku odczytu RFID podczas wykonywania zasypu.



V. Wymagania do dynamicznego, automatycznego systemu wagowego dla pojazdu bezpyłowego:

5.1. Pod pojęciem dynamicznego systemu wagowego (dalej system wagowy) należy rozumieć wagę automatyczną dla pojedynczych pojemników : komputer wagowy, komórki pomiarowe, czujniki wyzwalające, okablowanie łączące czujniki z komputerem, elementy mocujące. Podstawową częścią składową systemu jest komputer wagowy, do którego podłączone zostaną sygnały z czujników pomiarowych oraz pomocniczych czujników wyzwalających. Ilość i typ czujników wyzwalających niezbędnych do prawidłowej pracy systemu wagowego niezależnie od typu urządzenia załadunkowego zobowiązany jest określić Wykonawca.

5.2. System musi być dostosowany do urządzenia z zasypem tylnym z grzebieniem umocowanym na belce poprzecznej i ramionach składanych do pojemników o objętości od 120 l do 1100 l, ważenie pojemnika odbywa się w czasie procesu opróżniania pojemnika przez zasyp, bez potrzeby jego przerywania w celu osiągnięcia pomiaru wagi oraz bez konieczności wydłużania cyklu opróżniania pojemnika.

5.3. System musi spełniać wymagania CE

5.4. W przypadku jednoczesnego opróżniania więcej niż jednego pojemnika (o ile zasyp na to pozwala) system wagowy wskazuje pomiar masy odpadów odebranych z każdego pojemnika osobno.

5.5. Wymagany stopień ochrony środowiskowej komponentów systemu to IP66 lub wyższy.

5.6. System musi rejestrować masę odpadów dla każdego z uruchomień zasypu oddzielnie dla każdego pojemnika.

5.7. Dokładność pomiaru systemu wagowego nie gorsza niż :

- przy załadunku pojemników dwukołowych wymaga się parametrów < 2 kg
- przy załadunku pojemników czterołowych wymaga się parametrów < 5 kg .

5.8. Czujniki obciążenia są wykonane ze stali nierdzewnej (bez aluminium) i odporne na działanie środków chemicznych stosowanych do utrzymania dróg oraz obecnych w odbieranych odpadach.

5.9. System wagowy uwzględnia możliwość 100 % przeciążenia.

5.10. System wagowy posiada wewnętrzny zegar z datą i godziną.

5.11. System wagowy posiada wyświetlacz na którym są wyświetlane aktualne wskazania zegara wewnętrznego oraz wartość ostatniego ważenia.

5.12. System wagowy posiada pamięć wewnętrzną pozwalającą na przechowywanie informacji o co najmniej 10 000 ostatnich ważeniach z możliwością jej prostego odczytania w komputerze klasy PC,

5.13. W pamięci o której mowa wyżej przechowywane muszą być co najmniej informacje o dacie i godzinie wykonania ważenia, unikalny identyfikator ważenia (np.



kolejny numer) wartość netto ważenia oraz informacja pozwalająca ustalić w jakim trybie pracował system wagowy, brak zasilania wagi nie wpływa na zawartość pamięci.

5.14. System wagowy, ze wszystkimi składowymi, tj. wymienioną pamięcią wewnętrzną posiada certyfikat badania typu UE zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/32/UE .

VI. Wymagania systemu rejestracji obrazu:

6.1. System rejestracji obrazu pozwala na podłączenie 4 kamer (przód, tył, boki).

6.2. Każda kamera posiada stopień ochrony środowiskowej IP65 lub wyższy.

6.3. Możliwość rejestracji w nocy/przy słabych warunkach oświetleniowych.

6.4. System rejestracji obrazu musi posiadać bufor pamięci pozwalający na obsługę przypadku, gdy pojazd znajdzie się w obszarze o zasięgu sieci GSM nie pozwalającym na przesyłanie do systemu informatycznego rejestrowanego materiału na bieżąco.

6.5. Montaż kamer na pojeździe oraz ich kąt widzenia muszą pozwalać na rejestrację obrazu z pełnym pokryciem otoczenia pojazdu, z możliwością analizy sytuacji związanej z procesem odbioru odpadów.

6.6. Wymaga się by system rejestrował obraz z każdej sekundy pracy pojazdu.

6.7. Rozdzielczość rejestrowanego obrazu nie mniejsza niż FHD.

6.8. Rejestrowany obraz musi posiadać naniesioną informację o dacie i czasie (godzina, minuta, sekunda) rejestracji każdej klatki obrazu.

6.9. Rejestrowany obraz musi być częścią danych archiwalnych pojazdu, na którym zainstalowano system rejestracji obrazu wraz z pozostałymi elementami Infrastruktury Technicznej.

VII. Gwarancja

7.1. Okres gwarancji minimum 3 lata na całość pojazdu liczony od dnia przekazania pojazdu zamawiającemu.

7.2. Wykonawca zapewnia bezpłatne serwisowanie przedmiotu umowy w okresie gwarancji. Serwis gwarancyjny stacjonarny będzie znajdował się w odległości maksymalnej 75 km od siedziby Zamawiającego. Wykonawca we własnym zakresie zapewnia transport pojazdu do serwisu.

7.3. Bezpłatne naprawy obejmują koszty wszystkich zużytych materiałów i części zamiennych a także koszty robocizny oraz koszty przeglądów serwisowych i napraw bieżących, które nie wynikły z winy Zamawiającego.

7.4. Wykonawca zobowiązany jest w okresie trwania gwarancji: – do naprawy wady fizycznej przedmiotu umowy, – powstanie oraz usunięcie wad przedmiotu umowy, musi



być potwierdzone protokolarnie. Wymagane warunki napraw gwarancyjnych: zgodnie z Umową stanowiącą zał. nr do SWZ.

7.5. O powstałych wadach i usterkach przedmiotu umowy Zamawiający w celu realizacji przysługujących mu uprawnień zawiadamia Wykonawcę: telefonicznie, pisemnie lub pocztą elektroniczną.

7.6. Wykonawca zobowiązany jest do bezpłatnego usunięcia wszelkich usterek powstałych lub ujawnionych w okresie trwania gwarancji.

VIII. Pozostałe wymagania:

8.1. Wykonawca przedłoży w trakcie odbioru komplet niezbędnych dokumentów do zarejestrowania pojazdu na terenie RP.

8.2. Pojazd dostarczyć do bazy transportowej Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. ul. Stefana Batorego 24, 34 – 120 Andrychów, w godzinach 07:00 – 12:00. Koszt dostawy do siedziby Zamawiającego pokrywa Wykonawca.

8.3. Wykonawca w dniu dostawy zobowiązany jest do przeprowadzeni nieodpłatnego szkolenia pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi i eksploatacji pojazdu oraz zainstalowanych w nim urządzeń.

8.4. Wykonawca spełni warunek udziału w postępowaniu w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej, jeżeli wykaże, że wykonał co najmniej 1 dostawę zbliżoną przedmiotem do przedmiotu zamówienia o wartości co najmniej 600.000 zł netto, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane.

8.5. Wykonawca przedłoży Certyfikat Euro-6 dla podwozia śmieciarki.

8.6. Wykonawca przedłoży schemat elektryczny zabudowy śmieciarki.

8.7. Termin realizacji zamówienia: 30 dni od podpisania umowy.