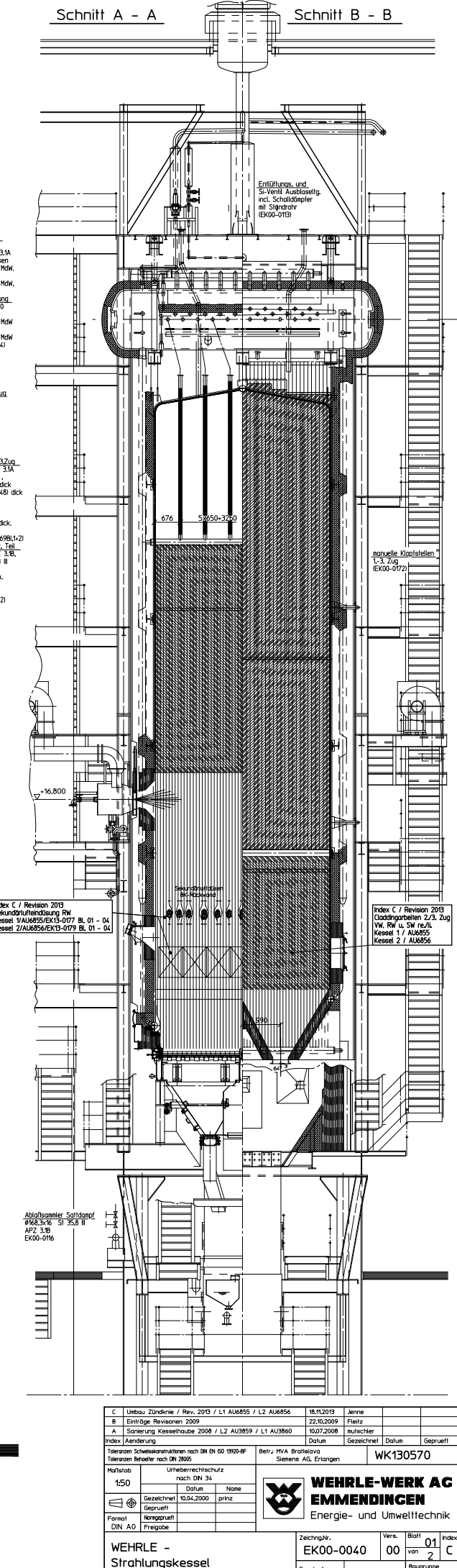
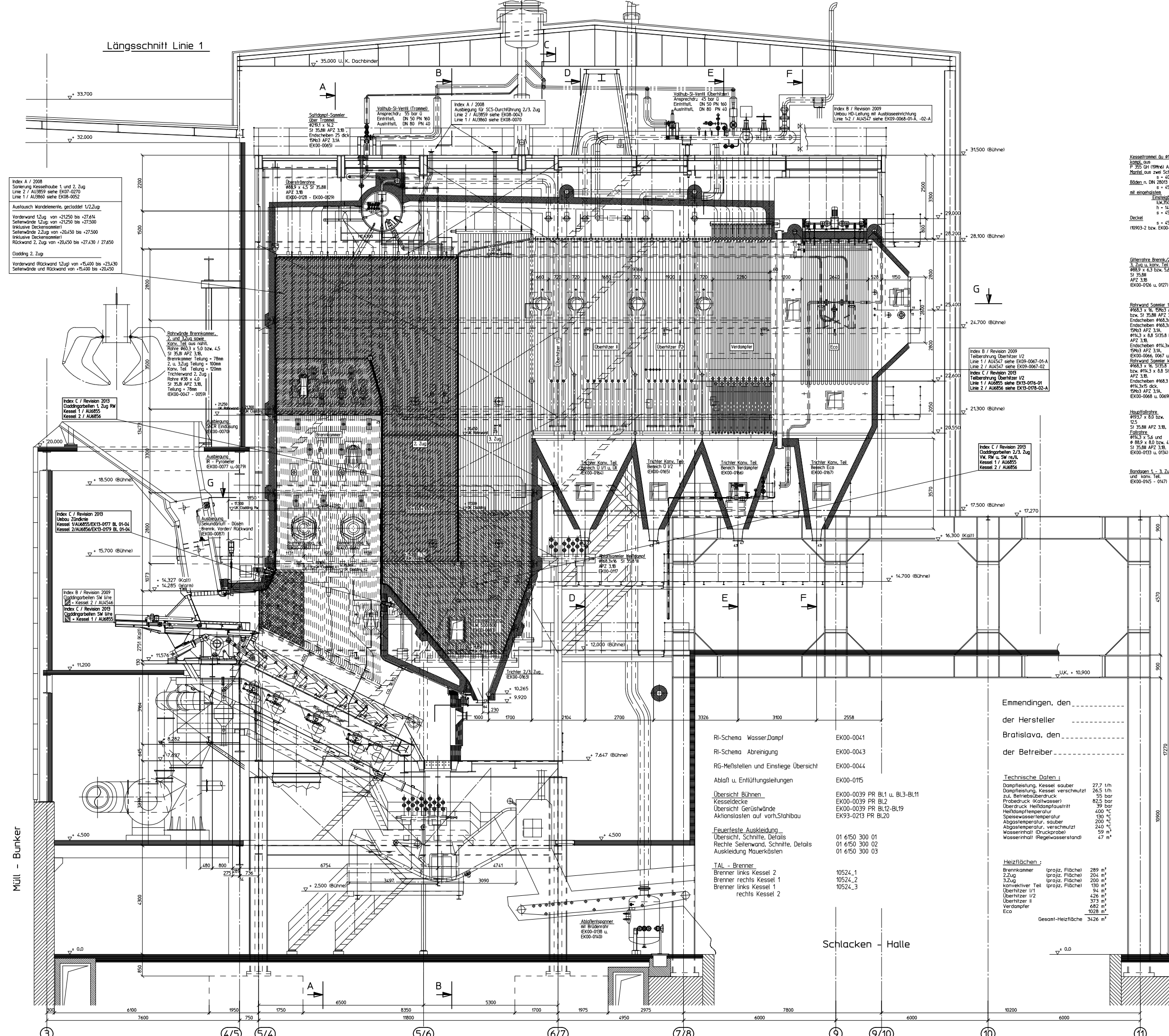


Längsschnitt Linie 1



Index A / 2008
Sanierung Kesselhaube 1. und 2. Zug
Line 2 / AU8859 siehe EK00-0270
Line 1 / AU8860 siehe EK08-0052

Austausch Wandelemente, gecladdet 1/2,2 Zug

Vorderwand 1. Zug von +21.250 bis +27.614
Seitenwände 2. Zug von +21.250 bis +27.500
(inklusive Deckensammler)
Seitenwände 2. Zug von +20.450 bis +27.500
(inklusive Deckensammler)
Rückwand 2. Zug von +20.450 bis +27.430 / 27.650

Cladding 2. Zug

Vorderwand (Rückwand 1.2 Zug) von +5.400 bis +23.630
Seitenwände und Rückwand von +5.400 bis +20.450

Rohrwand Brennkammer
2. und 3. Zug oben
Konv. Teil aus Stahl
Rohre Ø 80,3 x 5,0 bzw. 4,5
St 35.8 APZ 3.8
Brennkammer Teilung = 78mm
2. u. 3. Zug Teilung = 100mm
Konv. Teil Teilung = 70mm
Trichterwand 2. Zug
Rohre Ø 38 x 4,0
St 35.8 APZ 3.8
Teilung = 78mm
EK00-0047 - 0059

Index C / Revision 2013
Claddingarbeiten 1. Zug R/W
Kessel 1 / AU6855
Kessel 2 / AU6856

Index C / Revision 2013
Einbau Zündlinie
Kessel 1 / AU6855 EK13-0177 Bl. 01-04
Kessel 2 / AU6856 EK13-0179 Bl. 01-04

Index B / Revision 2009
Claddingarbeiten SW linie
Kessel 2 / AU6856

Index C / Revision 2013
Claddingarbeiten SW linie
Kessel 1 / AU6855

Müll - Bunker

Ri-Schema Wasser/Dampf	EK00-0041
Ri-Schema Abreinigung	EK00-0043
RG-Maßstellen und Einstiege Übersicht	EK00-0044
Abfall u. Entlüftungslösungen	EK00-0115
Übersicht Bühnen	EK00-0039 PR Bl.1 u. Bl.3-Bl.11
Kesseldecke	EK00-0039 PR Bl.2
Übersicht Gerüstwände	EK00-0039 PR Bl.12-Bl.19
Aktionslasten auf vorh.Stahlbau	EK93-0213 PR Bl.20
Feuerfeste Auskleidung	
Übersicht, Schnitte, Details	01 6150 300 01
Rechte Seitenwand, Schnitte, Details	01 6150 300 02
Auskleidung Mauerkästen	01 6150 300 03
TAL - Brenner	
Brenner links Kessel 2	10524_1
Brenner rechts Kessel 1	10524_2
Brenner links Kessel 1	10524_3
Brenner rechts Kessel 2	10524_4

Ermittlungen, den
der Hersteller
Bratislava, den
der Betreiber

Technische Daten:

Dampfleistung, Kessel sauber	27,7 t/h
Dampfleistung, Kessel verschmutzt	26,5 t/h
zul. Betriebsüberdruck	95 bar
Probeindruck (Kaltwasser)	82,5 bar
Überdruck Heißdampfstrahl	59 bar
Heißdampf Temperatur	400 °C
Speisewasser Temperatur	130 °C
Abgas Temperatur, sauber	200 °C
Abgas Temperatur, verschmutzt	240 °C
Wasserinhalt (Druckprobe)	59 m³
Wasserinhalt (Regelwasserstand)	47 m³

Heizflächen:

Brennkammer (projz. Fläche)	289 m²
2. Zug (projz. Fläche)	204 m²
3. Zug (projz. Fläche)	200 m²
konvektiver Teil (projz. Fläche)	130 m²
Überhitzer I/1	94 m²
Überhitzer I/2	428 m²
Überhitzer II	379 m²
Verdampfer	682 m²
Eco	1028 m²
Gesamt-Heizfläche	3426 m²

Schlacken - Halle

C	Einbau Zündlinie / Rev. 2013 / L1 AU6855 / L2 AU6856	18.11.2013	Jenne
B	Einträge Revisionen 2009	22.10.2009	Fleitz
A	Sanierung Kesselhaube 2008 / L2 AU8859 / L1 AU8860	10.07.2008	Mutscher

Werk: Herstellung

Toleranz: Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 11018-01
Toleranz: Befestiger nach DIN 2865

Betr.: MVA Bruchkova
Siemens AG, Erlangen

WK130570

Maßstab: Urfahrerschnitt nach DIN 34

1:50

Gezeichnet: 10.04.2000 prinz
Geprüft: [Name]
Format: A0
Freigebe: [Name]

WEHRE - WERK AG
ERMINDINGEN
Energie- und Umwelttechnik

WEHRE - Strahlungskessel
Herstell-Nr: K1-7360, K2-7361
Herstell-Jahr: 2001

Zeichnung: EK00-0040
Vers. 00
Blatt 01
Inhalt: 2
Baugruppe: C

Ersatz für: [Name]
Ersetzt durch: [Name]