|  |
| --- |
| Zadávateľ zákazky:  |
|   | **ALLETTE s. r. o., Klincová 37, 821 08 Bratislava**  |
| Predmet zákazky:  |
|   | **Zvýšenie konkurencieschopnosti spoločnosti ALLETTE s. r. o.** |
|  |
| **Opis predmetu zákazky/zmluvy** |  |

**HORIZONTALNA PÁSOVÁ PÍLA S PRÍSLUŠENSTVOM A CENTRÁLNYM ODSÁVANÍM – 1 zostava**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Obchodný názov:** |  |
|  | **Výrobca, typ:** |  |
| P.č. | Opis minimálnych požadovaných funkčných a technických vlastností a parametrov | Ponúkaná hodnota:(ÁNO - NIE/hodnota parametra) |
|  | **HORIZONTALNA PÁSOVÁ PÍLA** |  |
| **1** | **Technické parametre** |  |
| 1.1 | priemer kolies min: 1100 mm |  |
| 1.2 | šírka kolesa min: 100 mm |  |
| 1.3 | šírka pílového pásu min: 120 mm  |  |
| 1.4 | dĺžka pílového pásu min: 7100mm |  |
| 1.5 | motor min: 30 KW |  |
| 1.6 | Šírka hlavy píly min: 2900mm |  |
| 1.7 | šírka dráhy píly min: 1750mm |  |
| 1.8 | celková výška (najvyššia pozícia píly) max. 3500 mm |  |
| 1.9 | Váha min:5000kg |  |
| 1.10 | max. šírka rezania 1200 mm |  |
| 1.11 | max. priemer kmeňa 1200 mm |  |
| 1.12 | kapacita porezu min 28m3/8h |  |
| **2** | **Sériová výbava a vlastnosti** |  |
| 2.1 | mocná a robustná konštrukcia |  |
| 2.2 | odlievané hlavné kolesá |  |
| 2.3 | mazanie hlavných kolies s mazacou tekutinou a nádržou na mazaciu tekutinu |  |
| 2.4 | čistenie hlavných kolies s čistiacimi stierkami |  |
| 2.5 | hydraulická pumpa na píle alebo hydraulický agregát s automatickým režimom |  |
| 2.6 | automatické hydraulické napínanie pílového pásu s automatickým udržiavaním napnutia |  |
| 2.7 | hydraulická regulácia vodítok pásu, vľavo -vpravo |  |
| 2.8 | prítlačné vodítka pílového pásu |  |
| 2.9 | plynulá regulácia rýchlosti pílenia – s frekvenčným meničom a potenciometrom |  |
| 2.10 | vysokorýchlostný zdvih píly so servomotorom- maximálna presnosť pílenia |  |
| 2.11 | reťazový posuv píly s frekvenčným meničom- rýchlejší posuv píly po dráhe |  |
| 2.12 | automatický zdvih píly pri jej návrate |  |
| 2.13 | možnosť rezania v jednom alebo dvoch smeroch |  |
| 2.14 | montovaný predrez na čistenie guľatiny z dôvodu väčšej životnosti píl.pásu |  |
| 2.15 | automatický prísun a odsun predrezu |  |
| 2.16 | systém automatického odsúvania a pridržiavania dosky pri vytláčaní určujúci jej smer |  |
| 2.17. | robustná vyvýšená dráha píly a pracovná plocha  |  |
| 2.17.1 | * dráha: min 2 x U-profil 180 mm
 |  |
| 2.17.2 | * dĺžka: min 15 m
 |  |
| 2.17.3 | * max.dĺžka kmeňa min: 10m
 |  |
| 2.17.4 | * výška: min 400 mm
 |  |
| 2.18 | hydraulická pumpa na dráhe s motorom min. 7,5kW |  |
| 2.19 | max 7 ks hydraulických upínačov guľatiny prispôsobujúce sa kmeňu |  |
| 2.20 | min 4 ks hnané valce na posun guľatiny  |  |
| 2.21 | min 1 ks nehnané valce na posun guľatiny  |  |
| 2.22 | min 3 ks obracanie guľatiny s hydromotorom ,prevodovkou a reťazou, ktorá sa otáča v oboch smeroch |  |
| 2.23 | min 4 ks hydrauliky vodené dorazy s 90° uhlom |  |
| 2.24 | zariadenie na udržiavanie smeru dosky |  |
| 2.25 | laser min.15 Mw |  |
| 2.26 | rezervar na vodu |  |
| 2.27 | pás na vývoz dosiek zdvíhací |  |
| 2.28 | odsávanie s kontajnerorom min .1,5 kW |  |
| 2.31 | zdvíhacie platne vo vnútri každého hydraulického upínaku: |  |
| 2.31.1 | * platne musia byť nastavené na najniššej pozícii – upnutie kmeňa vo výške 80 mm – pevné upnutie pre lepšie uchytenie konusových kmeňov
 |  |
| 2.32 | ampérmeter záťaže hlavného motora |  |
| 2.33 | 1 ks pílový pás |  |
| 2.34 | 2 kovové stĺpy s vodiacim oceľovým lankom na kábel alebo C profil na vedenie káblu |  |
| 2.35 | Všetky potrebné káble s vozíkmi na kábel |  |
| **3** | **Automatický systém rezania** |  |
| 3.1 | Prevedenie s dvojitou elektronickou riadiacou jednotkou s príslušným programom na ovládanie píly |  |
| 3.1.1 | * meracie zariadenie
 |  |
| 3.1.2 | * automatické rezanie
 |  |
| 3.1.3 | * automatické vytláčanie reziva
 |  |
| 3.1.4 | * presné omeriavanie hrúbky reziva
 |  |
| 3.1.5 | * pamäť rozmerov reziva
 |  |
| 3.1.6 | * sledovanie pracovných hodín
 |  |
| 3.1.7 | * bezpečnostný systém
 |  |
| 3.1.8 | * senzor na zdvih hydraulických dorazov a obracania aby nedošlo k poškodeniu stroja
 |  |
| 3.1.9 | * ovládací pult (bez počítača) na celkové ovládanie píly , ktorý ľahko ovláda jeden človek
 |  |
|  | **CENTRÁLNE ODSÁVANIE** |  |
| **4** | **Odsávané stroje – stolárska dielňa** |  |
| 4.1 | brúska pásová |  |
| 4.1.1 | * rúra 2x D100
 |  |
| 4.2 | Hoblovačka |  |
| 4.2.1 | * rúra 1xD160
 |  |
| 4.3 | Formátovacia píla –  |  |
| 4.3.1 | * rúra 1xD100
 |  |
| 4.3.2 | * rúra 1xD60
 |  |
| 4.4 | Zrovnávačka |  |
| 4.4.1 | * rúra 1xD160
 |  |
| 4.5 | frézka |  |
| 4.5.1 | * rúra 1xD120
 |  |
| 4.5.2 | * ventilátor K300-71
 |  |
| 4.5.3 | * výkon min 7,5kW
 |  |
| 4.5.4 | * prietok vzduchu min 6 100 m3/h
 |  |
| **5** | **Odsávané stroje pílnica – 1. vetva** |  |
| 5.1 | Kotúčová píla |  |
| 5.1.1 | * rúra 1xD200
 |  |
| 5.2 | Pásová píla |  |
| 5.2.1 | * rúra 1xD100
 |  |
| 5.2.2 | * ventilátor K300-71
 |  |
| 5.2.3 | * výkon min 7,5kW
 |  |
| 5.2.4 | * prietok vzduchu min 6 100 m3/h
 |  |
| 5.2.5 | * počet otáčok – min 2 900 min-1
 |  |
| **6** | **Odsávané stroje pílnica – 2. vetva** |  |
| 6.1 | Rozmietavacia píla |  |
| 6.1.1 | * rúra 1xD160
 |  |
| 6.2 | 4x skracovacia píla |  |
| 6.2.1 | * rúra 4xD80
 |  |
| 6.2.2 | * ventilátorK250-56
 |  |
| 6.2.3 | * výkon min 5,5kW
 |  |
| 6.2.4 | * prietok vzduchu min 4 300 m3/h
 |  |
| 6.2.5 | * počet otáčok – min 2 900 min-1
 |  |
| **7** | **Technické parametre** |  |
| 7.1 | 3 vetvy odsávania |  |
| 7.2 | vzduchový výkon 100% |  |
| 7.3 | kruhové potrubie z pozinkovaného plechu spájané plechovými objímkami |  |
| 7.4 | pripojenie ku stroju plastikovými ohybnými hadicami |  |
| 7.5 | Filter |  |
| 7.5.1 | * Odsávaný materiál je fúkaný do nového filtra, umiestneného vedľa haly nad skládkou pilín, vrátane odsávacích ventilátorov
 |  |
| 7.5.2 | * Odpad musí z filtra vypadávať cez turniket do skládky pilín.
 |  |
| 7.5.3 | * Hadicový, s textilnými filtračnými vložkami, pracujúci cyklickým spôsobom (t. j. každé 4 hodiny musí byť prevedená regenerácia filtrov mechanickým spôsobom pomocou vibračných motorov.)
 |  |
| 7.5.4 | * rozmery: 3580x2450x6245 mm
 |  |
| 7.5.5 | * počet hadíc: 110ks
 |  |
| 7.5.6 | * dĺžka hadíc: 3100 mm
 |  |
| 7.5.7 | * priedušnosť: 120 m3/h
 |  |
| 7.5.8 | * odhlučivosť: 99,985%
 |  |
| 7.5.9 | * vytrasenie: vibr.motor 2ks
 |  |
| 7.5.10 | * plocha filtra:165m2
 |  |
| 7.6 | systém ovládaný rozvádzačom, zaisťujúcim časové spínanie ventilátorov a vibračných motorov |  |
| 7.7 | Celkový odsávací výkon min. 16 500 m3/h |  |
| 7.8 | Ventilátor |  |
|  | * otáčky min.2 900 min-1
 |  |
| **8** | **BRÚSKA PÍLOVÝCH PÁSOV** |  |
| 8.1 | uhol brúsenia: v nastaviteľných rozmedziach 8° – 40° |  |
| 8.2 | Krok zuba: v nastaviteľných rozmedziach 20 – 60 mm |  |
| 8.3 | Šírka pílového pásu: v nastaviteľných rozmedziach 50 – 250 mm |  |
| 8.4 | Profil brúsenia: PV, CP, NU, NV |  |
| 8.5 | Váha: min 185 kg |  |
| 8.6 | Automatické brúsenie |  |
| **9** | **BRÚSKA PÍLOVÝCH KOTÚČOV:** |  |
| 9.1 | Brúsenie predného uhla: v nastaviteľných rozmedziach 6° – 35° |  |
| 9.2 | Brúsenie zadného uhla: v nastaviteľných rozmedziach 0° – 35° |  |
| 9.3 | Brúsenie bočného uhla: v nastaviteľných rozmedziach 0° – 45° |  |
| 9.4 | Priemer pílového kotúča: v nastaviteľných rozmedziach 90 – 500 (900) |  |
| 9.5 | váha: min 185 kg |  |
| 9.6 | Elektronické prevedenie stroja |  |

Ak položky opisu obsahujú odkaz na konkrétneho výrobcu, výrobný postup, obchodné označenie, patent, typ, oblasť alebo miesto pôvodu alebo výroby, alebo na konkrétny produkt, zadávateľ zákazky umožňuje predloženie ekvivalentu.

|  |
| --- |
| **Týmto potvrdzujem, že údaje o technických a funkčných charakteristikách predmetu zákazky, ktoré som uviedol, sú pravdivé.** |
| Dodávateľ: |  |
| Podpis: |  |
| V ....................., dňa .............. | Podpis:a.) dodávateľ, t.j. osobou/osobami oprávnenými konať v mene dodávateľa, v súlade s dokladom o oprávnení podnikať,alebob.) zástupca dodávateľa, oprávnený konať v mene dodávateľa; v tom prípade bude súčasťou ponuky adekvátne písomné plnomocenstvo pre zástupcu dodávateľa podpísané dodávateľom podľa písm. a) |