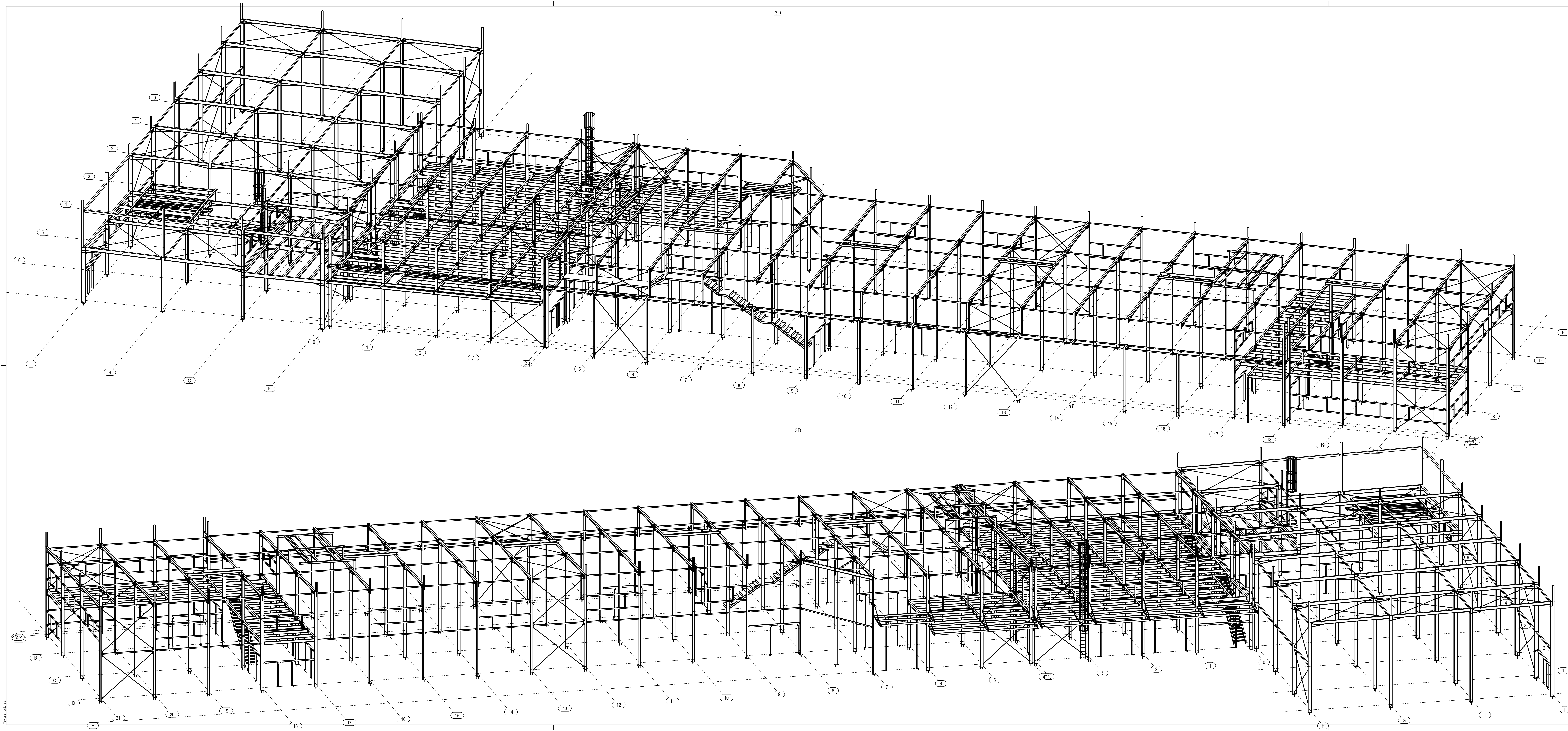




POZNÁMKY	
TREDA MATERIÁLU:	S235JR
TREDA A NORMA SKRUTIEK:	8.8 - ISO 4017 IAK NIE JE UVEDENÉ INAKO
TREDA ZHOTOVENIA:	EXC2
TREDA TOLERANCIE OK:	PODLA EN ISO 13920 - BF
VÝROBA OCELOVEJ KONŠTRUKCIE:	PODLA STN EN 1090-2 I73 2600
VÝROBNÉ TOLERANCIE:	PODLA STN EN 1090-2, ODESK 11.2.2
ZHOTOVENIE ZVAROV:	PODLA STN EN ISO 5817-1 PRÍPRAVA ZVÁROVÝCH PLOCH PODLA STN EN ISO 5817-2 PROVEDENIE ZVAROV PODLA STN EN ISO 5817 - TREDA C
KONTROLA ZVAROV:	VIZUÁLNA KONTROLA VŠETKYCH ZVAROV PODLA STN EN ISO 5817, STUPEŇ "C" ULTRAZVUKOVÁ KONTROLA IUT1 PODLA EN ISO 13660 IAK JE POŽADOVANÁ MAGNETICKÁ KONTROLA IMT1 PODLA STN EN ISO 5817 IAK JE POŽADOVANÁ PENETRAČNÁ KONTROLA IPT1 PODLA STN EN ISO 5817 IAK JE POŽADOVANÁ
ÚPRAVA POVRCHOV:	PRÍPRAVA POVRCHU OCELE PRED APLIKÁCIOU NÁTEROV PODLA STN EN ISO 8501
OCHRANNÝ NÁTER:	PODLA STN EN ISO 12944-S Zk S 2000 - SYNTETICKÝ ZÁKLADNÝ ANTIKORÓZNÝ NÁTER Zk S 2014 - SYNTETICKÝ VRECHNÝ NÁTER

REVÍZIE			Príloha
Číslo	Opis	Príloha	

betkoprojekt inžinierske a projektové služby		Hlavný inžinier projektu: Ing. S. Hurtaľský Zodpovedný projektant: Ing. V. Hnojčík Konštruktér: Ing. P. Kondra	
PROJEKCIÁ: prvý kvadrant		Stupeň PD: RP	
INVESTOR: Maspoma spol. s r.o. T.G.Masaryka 8, 960 01 Zvolen		Číslo zákazky: 21_30_B5	
MIESTO STAVBY: Pod Drahami, 96001 Zvolen, parc.č. 491/12 65, 409a/79		Dátum: 28/03/2021	
PROJEKT: Novostavba výrobné haly SO-101, II. a III. Etapa		Mierka: 1:100	
OBJEKT: SO-101		Formát: 594 x 1500	
NÁZOV VÝKRESU: 3D MODEL		Číslo výkresu: A_OK_07	

Upozornenie: Tento výkres je len orientačný a nie je záväzný. Akékoľvek zmeny musia byť schválené projektantom a súhlasom investora.