betkoprojekt
tvorivo • efektívne • precízne

PROJEKTOVÁ A INŽINIERSKA ČINNOSŤ V STAVEBNÍCTVE
A. Bernoláka 1433/38, 034 01 Ružomberok
Ing. Ľudovít Beťko, konateľ, +421 903 778 869, ludo@betkoprojekt.sk, www.betkoprojekt.sk

STATICKÝ VÝPOČET

.....

NÁZOV STAVBY	:	**NOVOSTAVBA VÝROBNEJ HALY SO-101, II. A III. ETAPA**
MIESTO STAVBY	:	**p.č. KN-C 491/12,65,409,479,480,219,525,526,343, k.ú. Zvolen**
INVESTOR	:	**Mäspoma spol. s r.o., T.G.Masaryka 8, 960 01 Zvolen**
STUPEŇ	:	**Realizačný projekt**
PROFESIA	:	**Statika**
ZODP. PROJEKTANT	:	**Ing. Vladimír Hnojčík, autorizovaný statik**
REG. Č. PROJEKTANTA	:	**6460*I3**
ČÍSLO ZÁKAZKY	:	**21_30_BS**
DÁTUM	:	**jún 2021**

SADA :

Zaťaženie:

1. Stále zaťaženie:

VL. TIAŽ STREŠNÉHO PLÁŠŤA					
VRSTVY PODLAHY	γ [KN/m^3]	hr. [mm]	g_k [kN/m^2]	γ_G	g_d [kN/m^2]
PVC Fólia			0,050	1,35	0,068
eps tepelná izolácia	0,40	140	0,056		0,076
minerálna izolácia	1,50	100	0,150		0,203
Trapézový plech T153A-1,25			0,170		0,230
		$g_{k,r}$	0,426	$g_{d,r}$	0,575

$\gamma_G = 1.35$ $g_{k.r1} = 0.430$ kN·m^{-2} $g_{d.r1} := \gamma_G \cdot g_{k.r1} = 0.58$ kN·m^{-2}

VL. TIAŽ STREŠNÉHO PLÁŠŤA					
VRSTVY PODLAHY	γ [KN/m^3]	hr. [mm]	g_k [kN/m^2]	γ_G	g_d [kN/m^2]
PVC Fólia			0,050	1,35	0,068
eps tepelná izolácia	0,40	140	0,056		0,076
minerálna izolácia	1,50	100	0,150		0,203
Trapézový plech T153A-0,70			0,100		0,135
		$g_{k,r}$	0,356	$g_{d,r}$	0,481

$g_{k.r2} = 0.356$ kN·m^{-2} $g_{d.r2} := \gamma_G \cdot g_{k.r2} = 0.481$ kN·m^{-2}

technológie: $g_{k.tech} = 0.200$ kN·m^{-2} $g_{d.tech} := \gamma_G \cdot g_{k.tech} = 0.27$ kN·m^{-2}

VL. TIAŽ STROPU - ADMINISTRATÍVA					
VRSTVY PODLAHY	γ [KN/m^3]	hr. [mm]	g_k [kN/m^2]	γ_G	g_d [kN/m^2]
keramická dlažba	22,00	10	0,220	1,35	0,297
cementový poter	23,00	50	1,150		1,553
kročajová izolácia	0,40	40	0,016		0,022
plechodoska	24,00	70	1,680		2,268
trapézový plech T50-0.88			0,066		0,089
podhľad SDK			0,150		0,203
		$g_{k,f}$	3,282	$g_{d,f}$	4,431

$g_{k.f} = 3.282$ kN·m^{-2} $g_{d.f} := \gamma_G \cdot g_{k.f} = 4.431$ kN·m^{-2}

2. Premenné zaťaženie:

Sneh:

- úžitkové zaťaženie striech: $q_{H} = 0.75$ kN·m^{-2} $\gamma_Q = 1.5$
- úžitkové zaťaženie stropov: $q_{B} = 3.00$ kN·m^{-2}
- zaťaženie snehom: Zvolen: zóna2

$a = 0.425$ $b = 505$ $A = 292$ m n m

- sklon strechy: $\mu_1 = 0.8$ $C_e = 1.0$ $C_t = 1.0$

Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

$s_k := a + \frac{A}{b} = 1.003$ kN·m^{-2}

$s_1 := \mu_1 \cdot C_e \cdot C_t \cdot s_k = 0.80$ kN·m^{-2}

návej pri atike:

$\mu_s = 0$

$h := 1.0$ m $\gamma_s = 2.0$ kN·m^{-3}

$\mu_2 := \frac{\gamma_s \cdot h}{s_k} = 1.994$ $l_s := 2 \cdot h = 2.0$ m

$s_{k.2} := \mu_2 \cdot C_e \cdot C_t \cdot s_k = 2$ kN·m^{-2}

závejové zaťaženie markízy:

$b_{1m} = 2.4$ m $b_{2m} = 26.8$ m $h_{1m} = 4.200$ m

$if(b_{1m} \le 5.0, VYHOVUJE, NEVYHOVUJE) \rightarrow VYHOVUJE$

$b_{max} := max(b_{1m}, b_{2m}) = 26.8$ m $l_{s1m} := min(5 \cdot h_{1m}, b_{1m}) = 2.4$ m

$\mu_{1m} := min\left(\frac{2}{s_k} \cdot h_{1m}, 5, \frac{2 \cdot b_{max}}{l_{s1m}}\right) = 5$

$\mu_{2m} := \mu_{1m} = 5$ $s_{k.m} := \mu_{2m} \cdot C_e \cdot C_t \cdot s_k = 5.016$ kN·m^{-2}

návej zníženej strechy:

$\mu_s = 0$

$b_1 := 6.75$ m $b_2 := 13.50$ m $h_w := 3.8$ m $\gamma_s = 2.0$ kN·m^{-3}

$\mu_w := min\left(\frac{b_1 + b_2}{2 \cdot h}, \frac{\gamma_s \cdot h}{s_k}, 4\right) = 2.664$ $l_{sw} = 2 \cdot h = 7.6$ m

$\mu_{2.w} := \mu_s + \mu_w = 2.664$ kN·m^{-2} $s_{k.1} := \mu_2 \cdot C_e \cdot C_t \cdot s_k = 2.673$ kN·m^{-2}

návej zníženej strechy:

$\mu_s = 0$

$b_{1.w} := 39.3$ m $b_{2.w} := 6.85$ m $h_w := 3.8$ m $\gamma_s = 2.0$ kN·m^{-3}

$\mu_{ww} := min\left(\frac{b_1 + b_2}{2 \cdot h}, \frac{\gamma_s \cdot h}{s_k}, 4\right) = 4$ $l_{sw} = 2 \cdot h = 7.6$ m

$\mu_{2.w} := \mu_s + \mu_w = 4$ kN·m^{-2} $s_{k.w} := \mu_2 \cdot C_e \cdot C_t \cdot s_k = 4.013$ kN·m^{-2}

NÁVRH TRAPÉZOVÉHO PLECHU:

Návrh plechu strechy:

Výsledné charakteristické zaťaženie:

$p_{k.r1} = g_{k.r1} + g_{k.tech} + s_1 = 1.433$ kN·m^{-2}

Výsledné návrhové zaťaženie:

$p_{d.r1} := \gamma_G \cdot (g_{k.r1} + g_{k.tech}) + \gamma_Q \cdot s_1 = 2.054$ kN·m^{-2}

Medzné zaťaženie trapézového plechu T153A - 1,25 - jednopólový nosník:

oceľ S280 GD rozpätie plechu do 7,0m

$p_{Rd} = 2.95$ kN·m^{-2}

$p_{Rd.250} = 1.53$ kN·m^{-2}

$if(p_{d.r1} \le p_{Rd}, VYHOVUJE, NEVYHOVUJE) \rightarrow VYHOVUJE$

$if(p_{k.r1} \le p_{Rd.250}, VYHOVUJE, NEVYHOVUJE) \rightarrow VYHOVUJE$

$\frac{p_{d.r1}}{p_{Rd}} = 0.7$ $\frac{p_{k.r1}}{p_{Rd.250}} = 0.94$

Návrh plechu strechy -návej:

Výsledné charakteristické zaťaženie:

$p_{k.r.z} = g_{k.r1} + g_{k.tech} + s_{kz2} = 2.63$ kN·m^{-2}

Výsledné návrhové zaťaženie:

$p_{d.r.z} := \gamma_G \left(g_{k.r1} + g_{k.tech}\right) + \gamma_Q s_{kz2} = 3.851$ kN·m^{-2}

Medzné zaťaženie trapézového plechu T153A - 1,25 - dvojpólový nosník:

oceľ S280 GD rozpätie plechu do 3,5m

$p_{Rd} = 9.15$ kN·m^{-2}

$p_{Rd.250} = 9.15$ kN·m^{-2}

$\text{if}(p_{d.r1} \le p_{Rd}, \text{VYHOVUJE}, \text{NEVYHOVUJE}) \rightarrow \text{VYHOVUJE}$
$\text{if}(p_{k.r1} \le p_{Rd.250}, \text{VYHOVUJE}, \text{NEVYHOVUJE}) \rightarrow \text{VYHOVUJE}$

$\frac{p_{d.r1}}{p_{Rd}} = 0.22$ $\frac{p_{k.r1}}{p_{Rd.250}} = 0.16$

Návrh plechu strechy - výrobňa:

Výsledné charakteristické zaťaženie:

$p_{k.r2} := g_{k.r2} + g_{k.tech} + s_1 = 1.359$ kN·m^{-2}

Výsledné návrhové zaťaženie:

$p_{d.r2} := \gamma_G \left(g_{k.r2} + g_{k.tech}\right) + \gamma_Q s_1 = 1.954$ kN·m^{-2}

Medzné zaťaženie trapézového plechu T153A - 0,70 - jednopólový nosník:

oceľ S280 GD rozpätie plechu do 4,5m

$p_{Rd} = 2.67$ kN·m^{-2}

$p_{Rd.250} = 2.67$ kN·m^{-2}

$\text{if}(p_{d.r2} \le p_{Rd}, \text{VYHOVUJE}, \text{NEVYHOVUJE}) \rightarrow \text{VYHOVUJE}$
$\text{if}(p_{k.r2} \le p_{Rd.250}, \text{VYHOVUJE}, \text{NEVYHOVUJE}) \rightarrow \text{VYHOVUJE}$

$\frac{p_{d.r2}}{p_{Rd}} = 0.73$ $\frac{p_{k.r2}}{p_{Rd.250}} = 0.51$

NÁVRH STROPNEJ PLECHODOSKY:

Výsledné návrhové zaťaženie:

$p_{d.f} := g_{d.f} + q_B \gamma_Q = 8.931$ kN·m^{-2}

Celkové zaťaženie pri montáži:

$p_{d.mont} := 3.51 + 0.089 + \gamma_Q 0.75 = 4.724$ kN·m^{-2}

$p_{k.mont} := 2.6 + 0.066 + 0.75 = 3.416$ kN·m^{-2}

Návrh plechu T50B -0,88mm: únosnosť plechu pre spojitý nosník o 3poliach - rozpätia do 1500mm

$p_{Rd} = 6.64$ kN·m^{-2} pre MSÚ

$p_{msp250} = 6.64$ kN·m^{-2} pre MSP (L/250)

Posúdenie plechu v montážnom štádiu:

$\text{if}(p_{d.mont} \le p_{Rd}, \text{VYHOVUJE}, \text{NEVYHOVUJE}) \rightarrow \text{VYHOVUJE}$
$\text{if}(p_{k.mont} \le p_{msp250}, \text{VYHOVUJE}, \text{NEVYHOVUJE}) \rightarrow \text{VYHOVUJE}$

$\frac{p_{d.mont}}{p_{Rd}} = 0.711$ $\frac{p_{d.mont}}{p_{msp250}} = 0.711$

Návrhový ohybový moment plechodosky:

$M_{ed} := \frac{1}{8} p_{d.f} l_{pd}^2 = 2.512$ kNm

$l_{pd} = 1.5$ m

Návrh výstuže: -dolná výstuž 3,85ϕ8/m' (á260mm) - v každej vlne

-horná výstuž kari-sieť ϕ6 - oká 150/150mm - Q188

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Zaťaženie vetrom -chladiareň

METSECI PURLINS

PROFILFORM DESIGNER

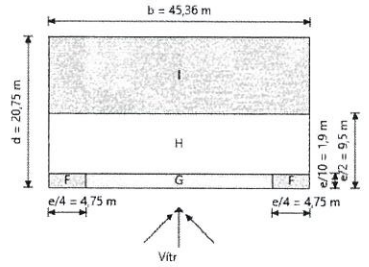
Projektant:		Název akce:	
Společnost:			
Adresa:		Místo stavby:	
		Číslo projektu:	
Telefon:		Název souboru:	
E-mail:		Datum	05.01.2021

Větrový modul
Použité EC normy: Slovenská republika

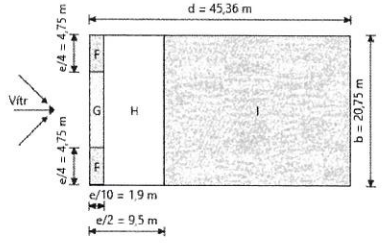
Sumarizační tabulka

		z_0	C_{dir}	C_{season}	$v_{b,0}$	v_b	$c_{t(z)}$	$c_{0(z)}$	k_r	$v_{m(z)}$	$I_{v(z)}$	$q_{p(z)}$
Referenční výška [m]	Střecha	9.5	1,00	1,00	24,00	24,00	0,74	1,00	0,22	17,86	0,29	0,603
	Stěny	9.5	1,00	1,00	24,00	24,00	0,74	1,00	0,22	17,86	0,29	0,603
	Štíty	9.5	1,00	1,00	24,00	24,00	0,74	1,00	0,22	17,86	0,29	0,603
Nadmořská výška	292 m.n.m											
Terén	terén III. - oblasti rovnoměrně pokryté vegetaci nebo budovami (vesnice,předměstský terén,souvislý les)											

Střecha
Plochá střecha **Jednolodní objekt**
Zatížení větrem W_{10} - Střecha



W_{10}
- F = -1,086 kN/m²
+ F = 0,000 kN/m²
- G = -0,724 kN/m²
+ G = 0,000 kN/m²
- H = -0,422 kN/m²
+ H = 0,000 kN/m²
+ I = 0,121 kN/m²
- I = -0,121 kN/m²

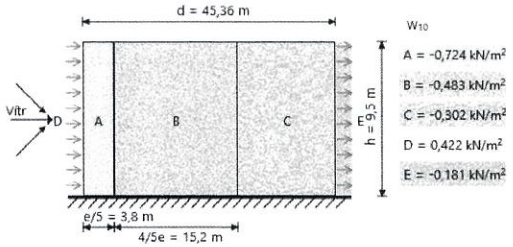


W_{10}
- F = -1,086 kN/m²
+ F = 0,000 kN/m²
- G = -0,724 kN/m²
+ G = 0,000 kN/m²
- H = -0,422 kN/m²
+ H = 0,000 kN/m²
+ I = 0,121 kN/m²
- I = -0,121 kN/m²

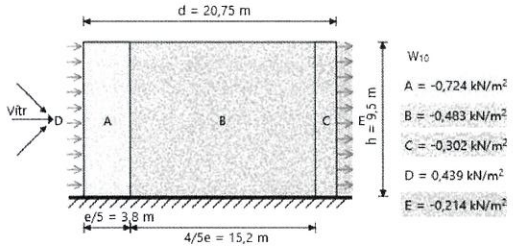
Verze 2.0.4

METSECI PURLINS	PROFILFORM DESIGNER			
	Projektant:		Název akce:	-
	Společnost:			
	Adresa:		Místo stavby:	-
			Číslo projektu:	-
	Telefon:		Název souboru:	-
	E-mail:		Datum	05.01.2021

Stěna
Zatížení větrem W_{10} - Stěny



W_{10}
A = -0,724 kN/m²
B = -0,483 kN/m²
C = -0,302 kN/m²
D = 0,422 kN/m²
E = -0,181 kN/m²



W_{10}
A = -0,724 kN/m²
B = -0,483 kN/m²
C = -0,302 kN/m²
D = 0,439 kN/m²
E = -0,214 kN/m²

Zaťaženie vetrom -výrobňa

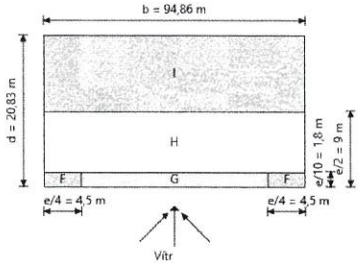
METSECI PURLINS	PROFILFORM DESIGNER			
	Projektant:		Název akce:	-
	Společnost:			
	Adresa:		Místo stavby:	-
			Číslo projektu:	-
	Telefon:		Název souboru:	-
	E-mail:		Datum	04.01.2021

Větrový modul
Použité EC normy: Slovenská republika

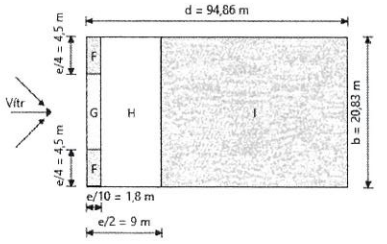
Sumarizační tabulka

		z_0	C_{dir}	C_{season}	$v_{b,0}$	v_b	$c_{r(z)}$	$c_{0(z)}$	k_r	$v_{m(z)}$	$I_{v(z)}$	$q_{p(z)}$
Referenční výška [m]	Střecha	9	1,00	1,00	24,00	24,00	0,73	1,00	0,22	17,58	0,29	0,591
	Stěny	9	1,00	1,00	24,00	24,00	0,73	1,00	0,22	17,58	0,29	0,591
	Štíty	9	1,00	1,00	24,00	24,00	0,73	1,00	0,22	17,58	0,29	0,591
Nadmořská výška	292 m.n.m											
Terén	terén III - oblasti rovnoměrně pokryté vegetací nebo budovami (vesnice,předměstský terén,souvislý les)											

Střecha
Plochá střecha **Jednolodní objekt**
Zatížení větrem W_{10} - Střecha



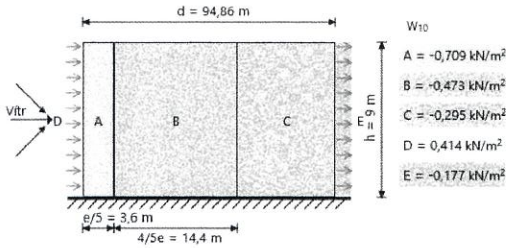
W_{10}
- F = -1,064 kN/m²
+ F = 0,000 kN/m²
- G = -0,709 kN/m²
+ G = 0,000 kN/m²
- H = -0,414 kN/m²
+ H = 0,000 kN/m²
+ I = 0,118 kN/m²
- I = -0,118 kN/m²



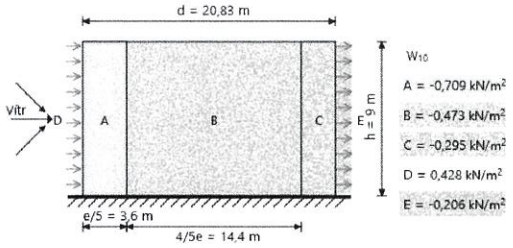
W_{10}
- F = -1,064 kN/m²
+ F = 0,000 kN/m²
- G = -0,709 kN/m²
+ G = 0,000 kN/m²
- H = -0,414 kN/m²
+ H = 0,000 kN/m²
+ I = 0,118 kN/m²
- I = -0,118 kN/m²

METSECI PURLINS	**PROFILFORM DESIGNER**			
	Projektant:		**Název akce:**	
	Společnost:			
	Adresa:		**Místo stavby:**	
			Číslo projektu:	
	Telefon:		**Název souboru:**	
	E-mail:		**Datum**	04.01.2021

Stěna
Zatížení větrem W_{10} - Stěny

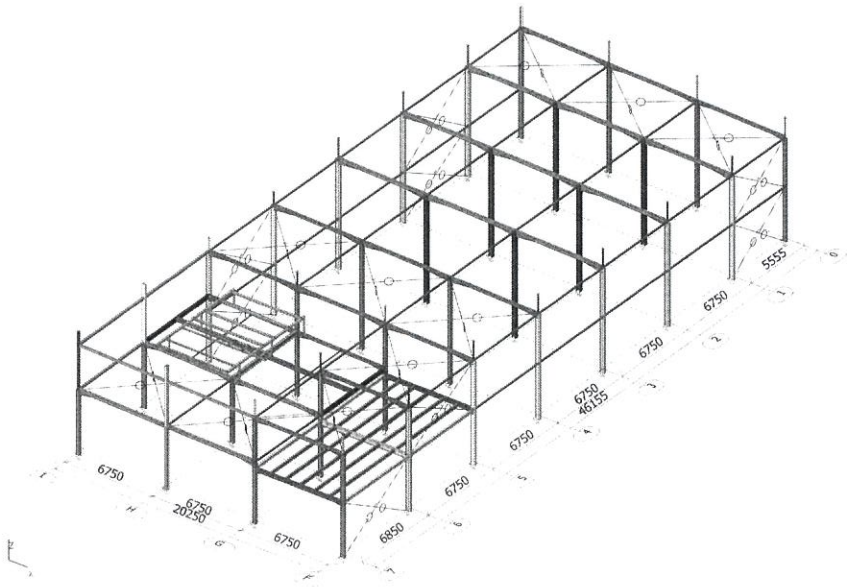


W_{10}
A = -0,709 kN/m²
B = -0,473 kN/m²
C = -0,295 kN/m²
D = 0,414 kN/m²
E = -0,177 kN/m²

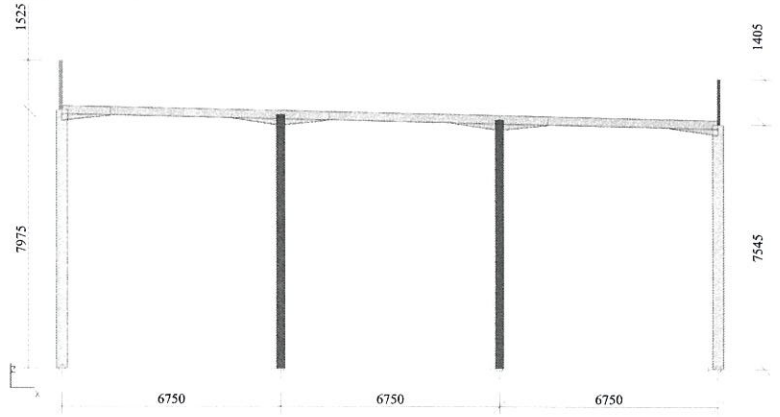


W_{10}
A = -0,709 kN/m²
B = -0,473 kN/m²
C = -0,295 kN/m²
D = 0,428 kN/m²
E = -0,206 kN/m²

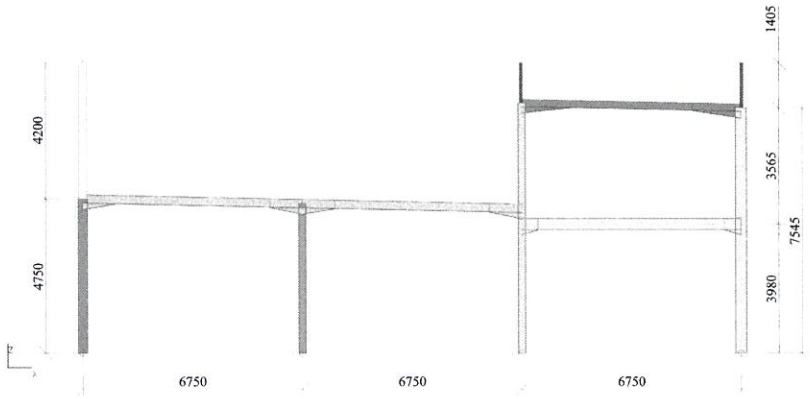
Výpočtový model -axonometria -chladiareň



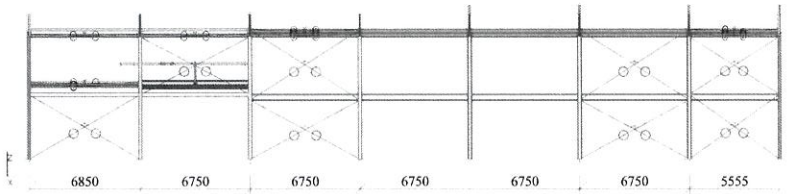
Výpočtový model -priečna väzba -chladiareň



Výpočtový model -priečna väzba v mieste zníženej strechy-chladiareň

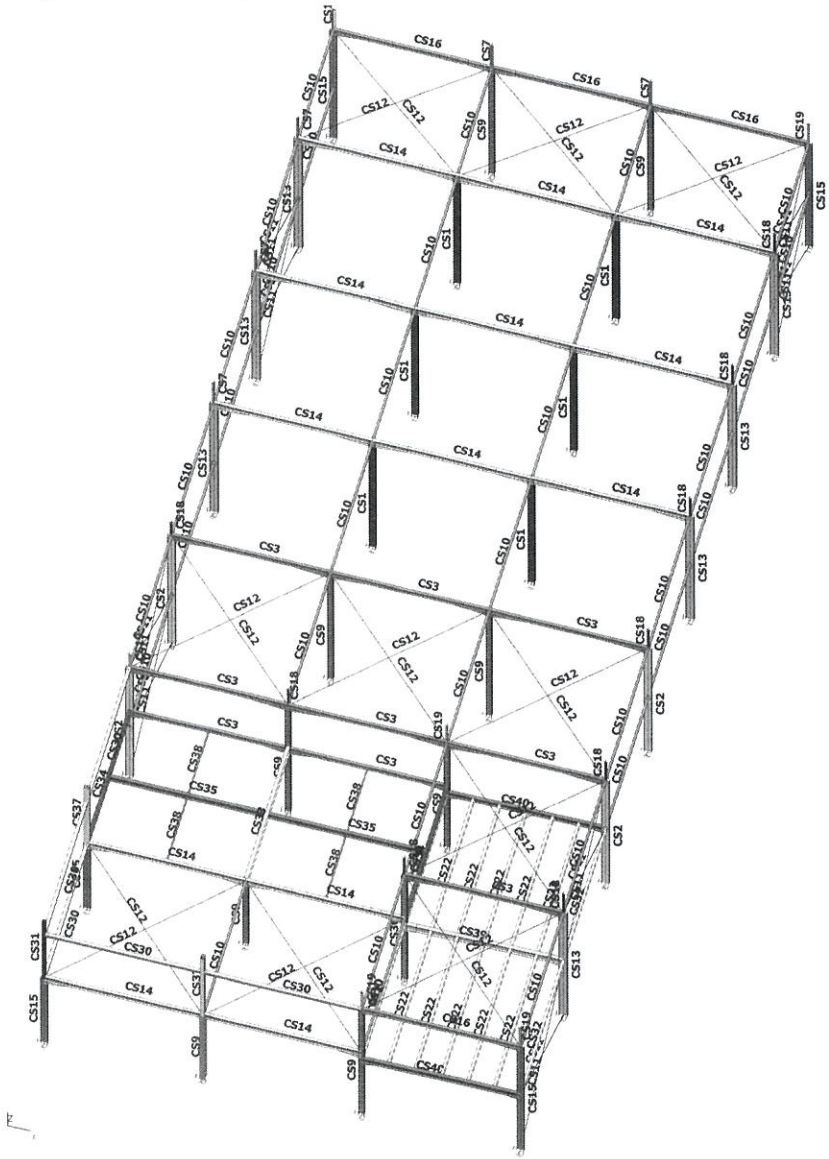


Výpočtový model -bočný pohľad -chladiareň



Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Výpočtový model -označenie profilov



Prierezy

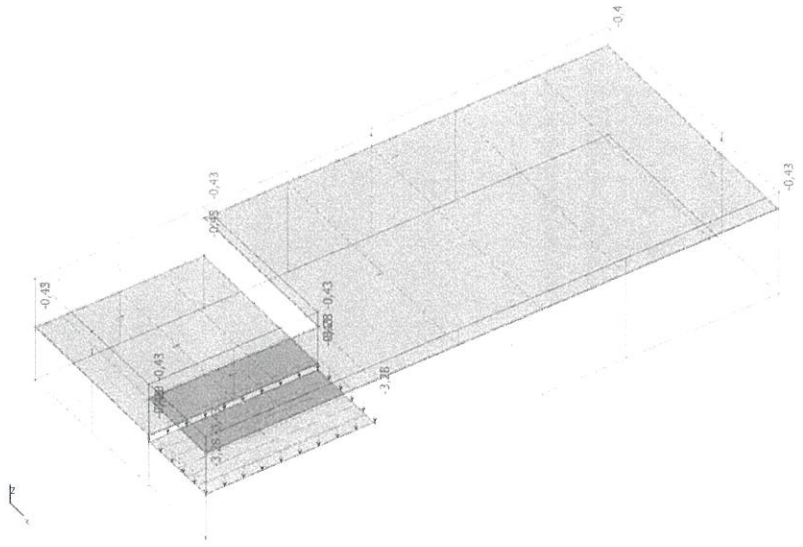
Názov	Materiálová položka	Typ	Detailný	Obrázok
CS1	S 235	HEA280		
CS2	S 235	IPE330		
CS3	S 235	I + Iw var	IPE240; 120; 200; 8; 12	
CS7	S 235	Tw	100; 10; 150; 10	
CS9	S 235	HEA240		
CS10	S 235	SHS100/100/4.0		
CS11	S 235	RD20		
CS12	S 235	RD16		
CS13	S 235	IPE360		
CS14	S 235	I + Iw var	IPE270; 135; 200; 8; 12	
CS15	S 235	IPE300		
CS16	S 235	I + Iw var	IPE240; 120; 150; 8; 10	
CS17	S 235	Lw	150; 10; 150; 10; 0	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Názov	Materiálová položka	Typ	Detailný	Obrázok
CS18	S 235	Tw	100; 10; 100; 8	
CS19	S 235	Lw	100; 8; 100; 8; 0	
CS22	S 235	IPE240		
CS23	S 235	IPE360		
CS30	S 235	SHS150/150/6.0		
CS31	S 235	SHS150/150/5.0		
CS32	S 235	IPE220		
CS33	S 235	IPE360		
CS34	S 235	IPE300		
CS35	S 235	IPE300		
CS36	S 235	HEB240		
CS37	S 235	RHSCF250/150/6.0		
CS38	S 235	SHS60/60/4.0		

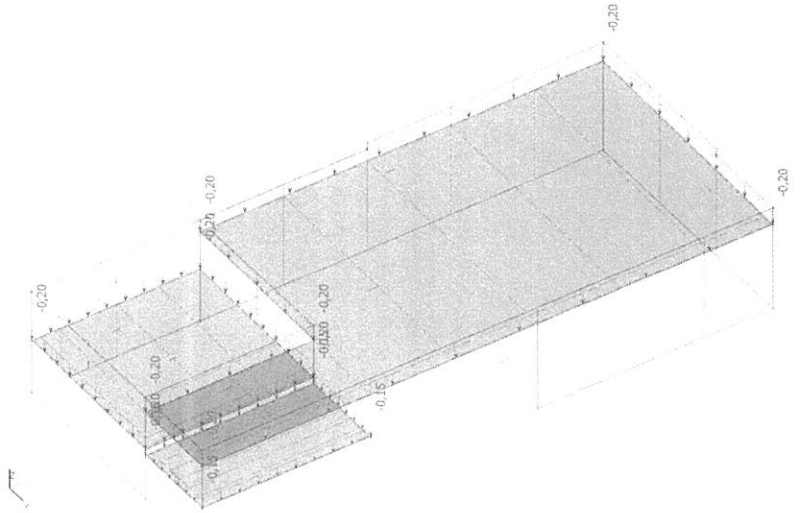
Názov	Materiálová položka	Typ	Detailný	Obrázok
CS39	S 235	I + Iw var	IPE360; 170; 150; 8; 10	
CS40	S 235	I + Iw var	IPE300; 150; 150; 8; 10	
CS41	S 235	RO114.3X5		
CS42	S 235	HEA140		
CS43	S 235	HEA100		
CS44	S 235	SHS120/120/4.0		

LC2 -ostatné stále zaťaženie -chladiareň

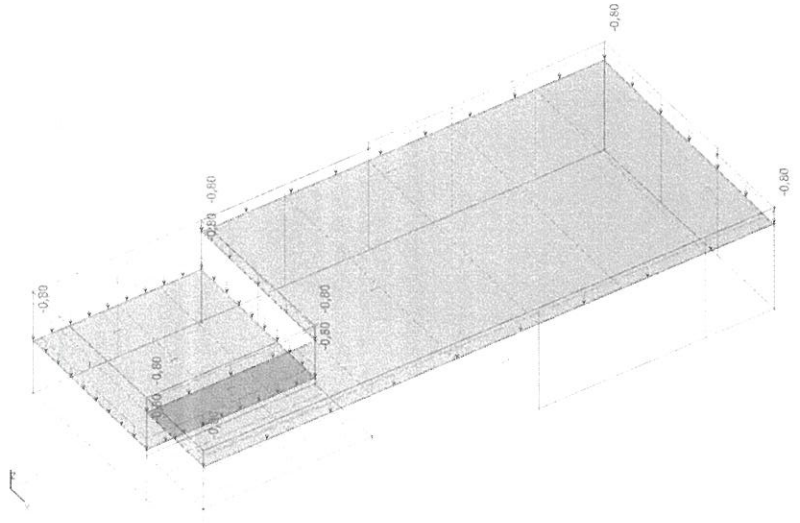


Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

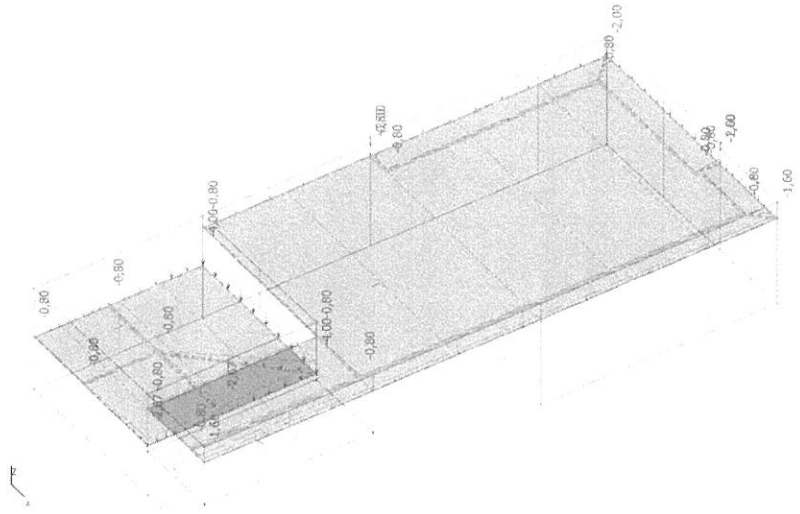
LC3-podves -chladiareň



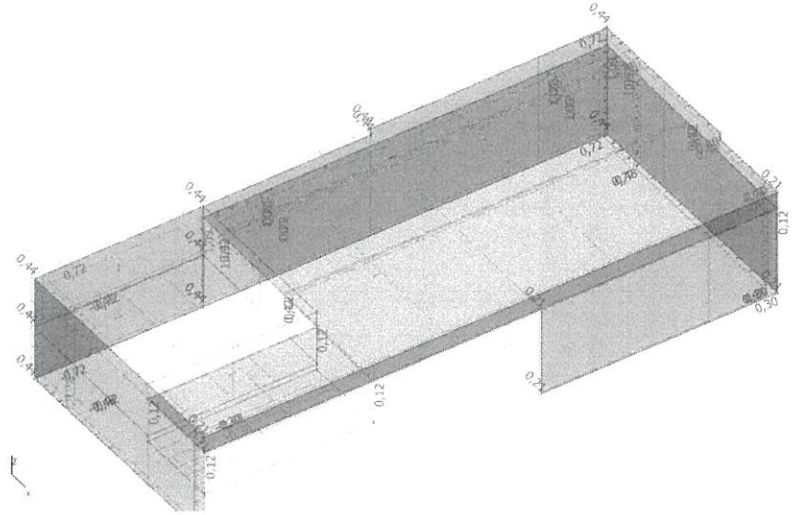
LC4 -zaťaženie snehom -chladiareň



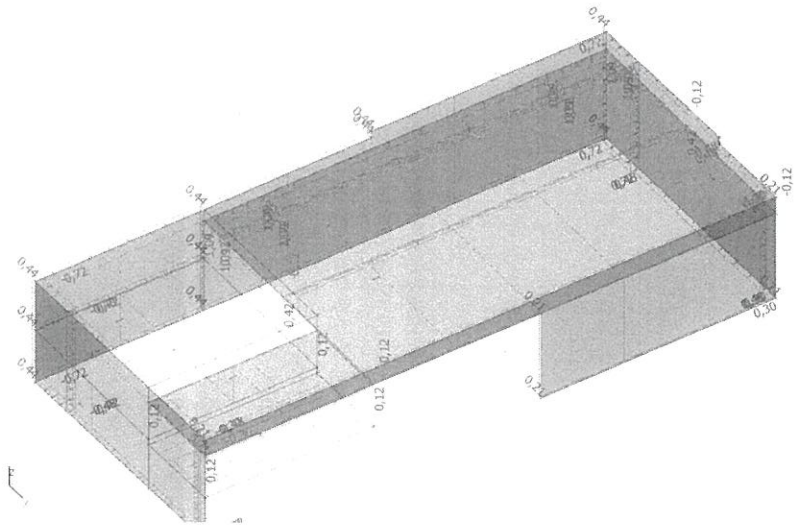
LC5 -zaťaženie návejovým snehom -chladiareň



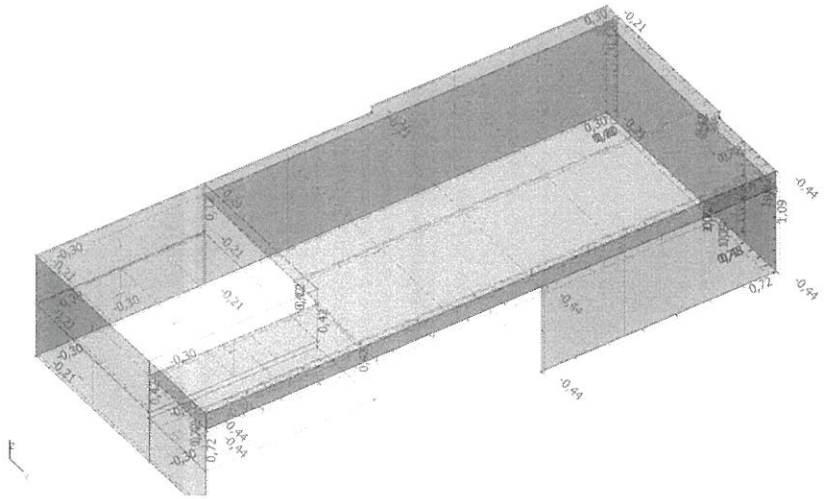
LC6 -zaťaženie vetrom-smer X+sanie -chladiareň



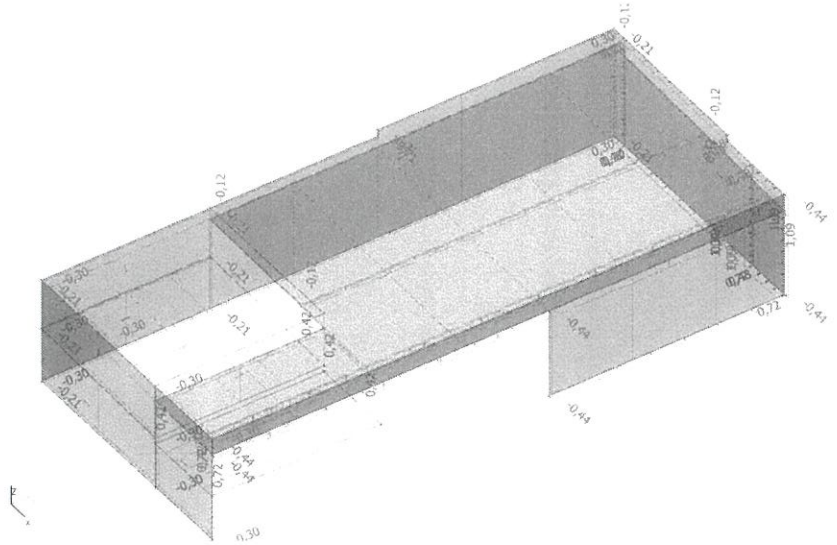
LC7 -zaťaženie vetrom-smerX+tlak -chladiareň



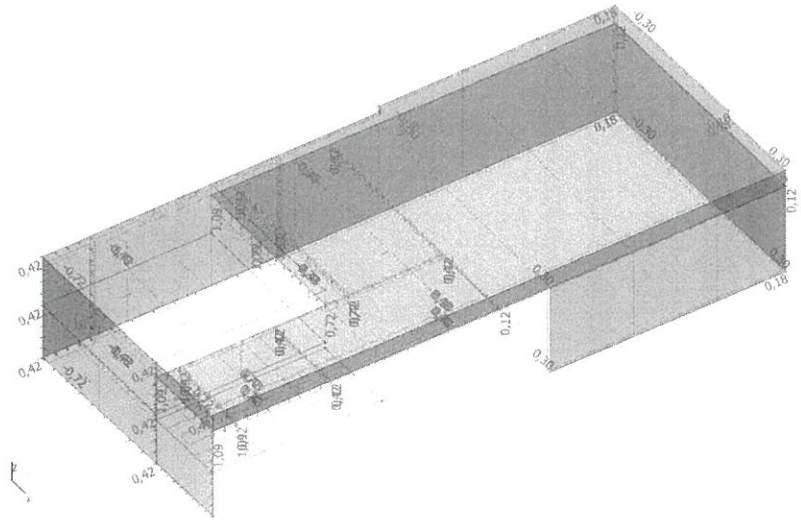
LC8 -zaťaženie vetrom-smerX-sanie -chladiareň



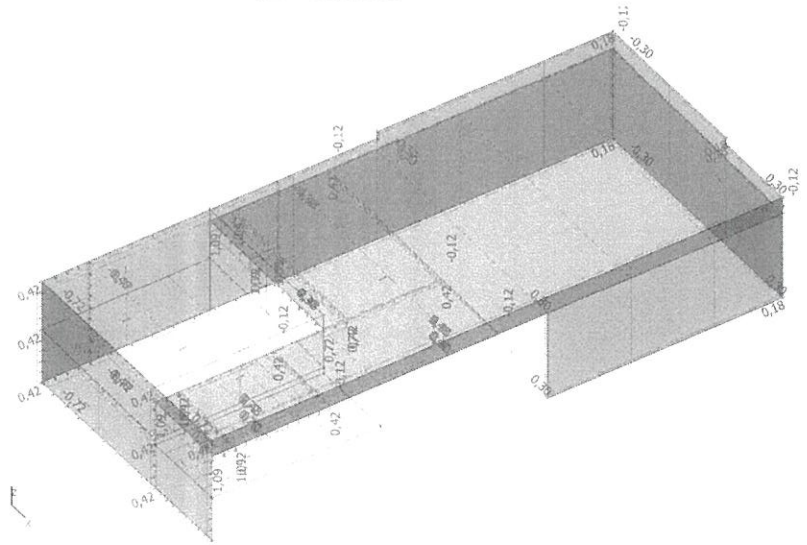
LC9 -zaťaženie vetrom-smerX-tlak -chladiareň



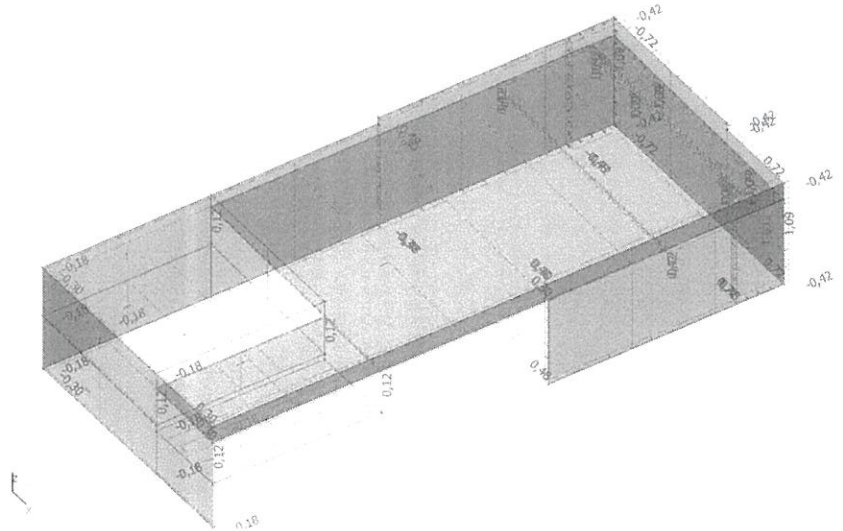
LC10 -zaťaženie vetrom-smerY+sanie -chladiareň



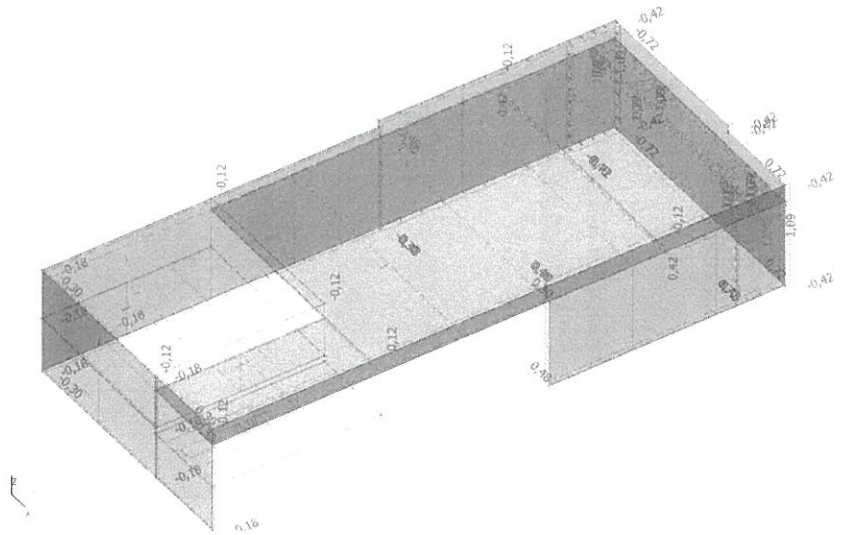
LC11 -zaťaženie vetrom-smerY+tlak -chladiareň



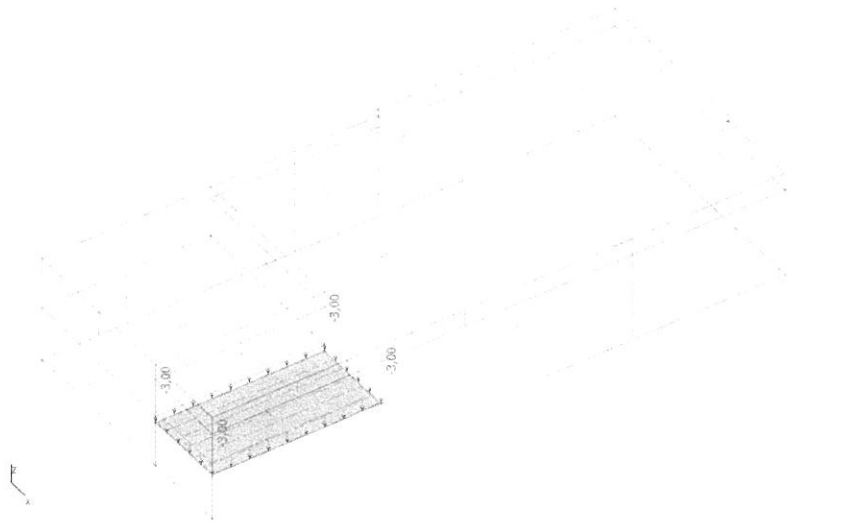
LC12 -zaťaženie vetrom-smerY-sanie -chladiareň



LC13 -zaťaženie vetrom-smerY-tlak -chladiareň

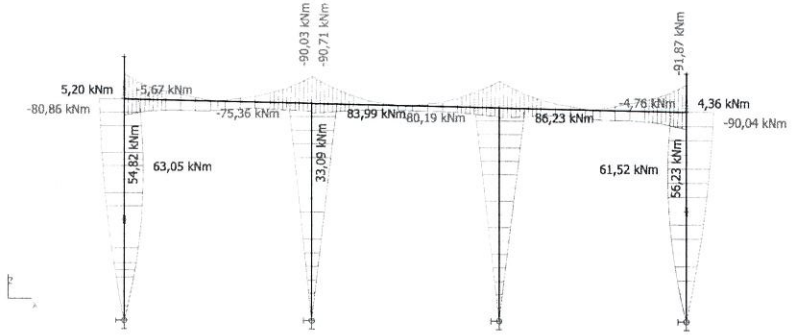


LC14 -úžitkové zaťaženie -chladiareň

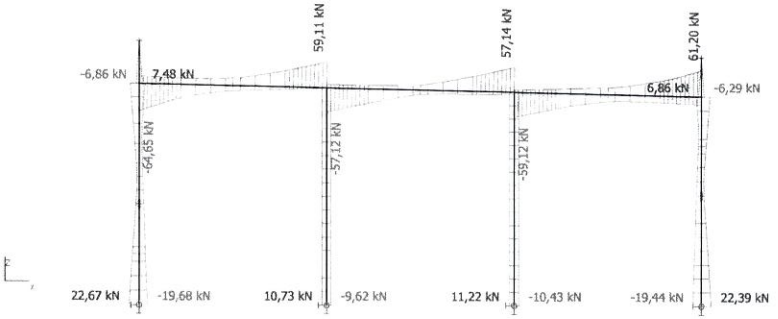


Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

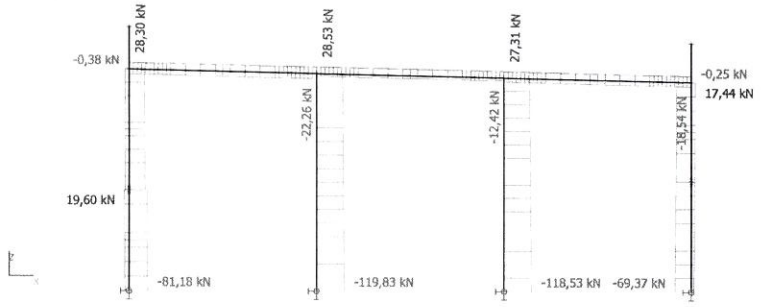
1D vnútorné sily; M_y-priečna väzba-chladiareň -os2



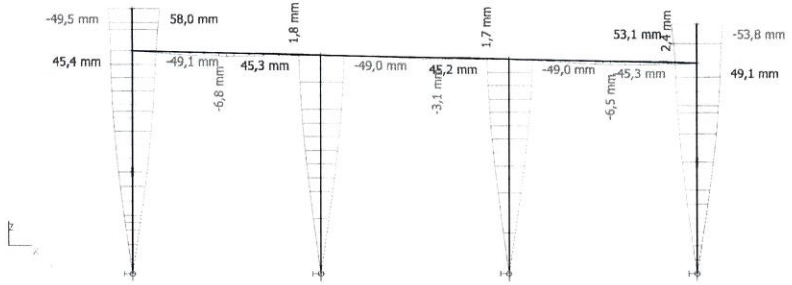
1D vnútorné sily; V_z-priečna väzba-chladiareň os2



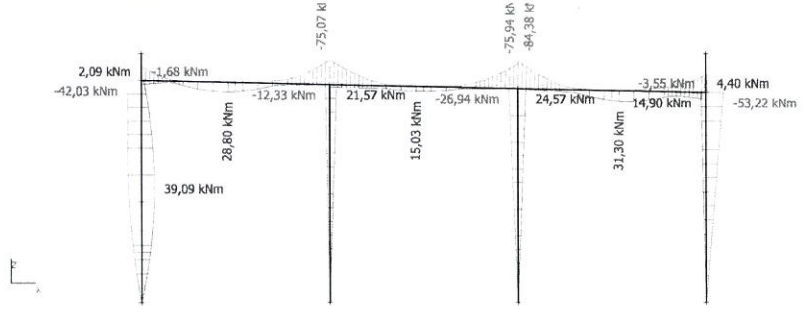
1D vnútorné sily; N-priečna väzba-chladiareň -os2



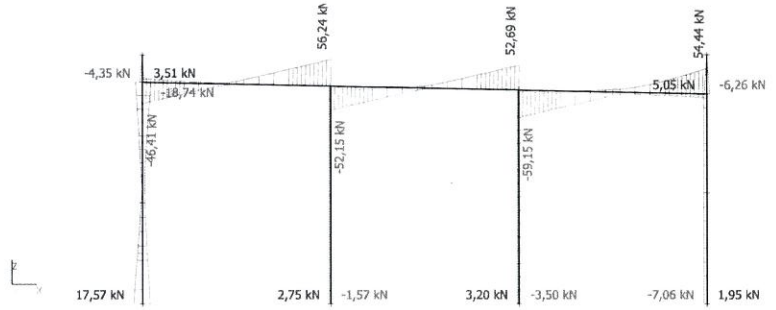
1D deformácie; u_z-priečna väzba-chladiareň -os2



1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba -chladiareň -os4

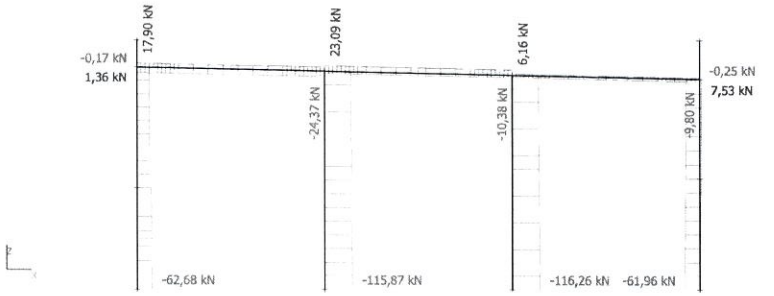


1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba -chladiareň -os4

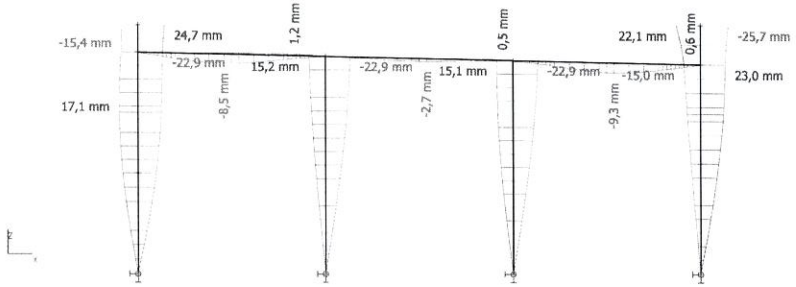


Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

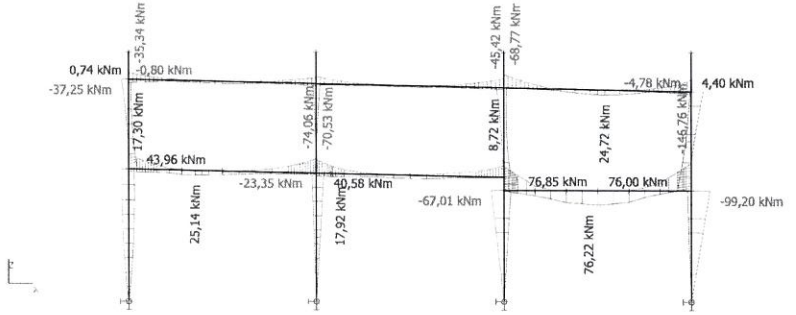
1D vnútorné sily; N -priečna väzba -chladiareň -os4



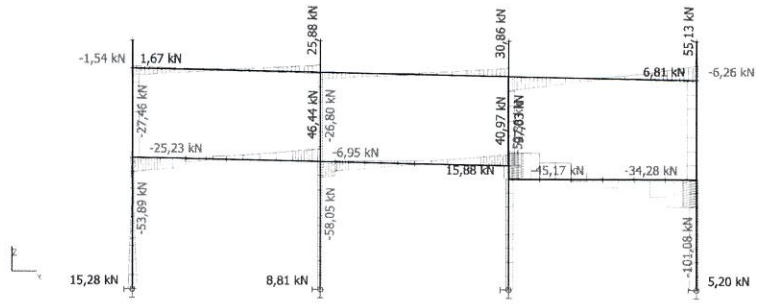
1D deformácie; u_z -priečna väzba -chladiareň -os4



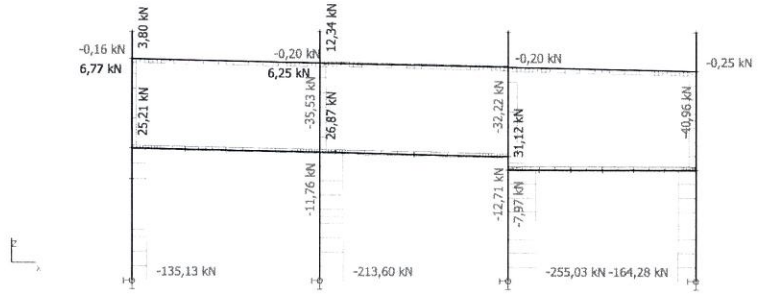
1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba -chladiareň -os5



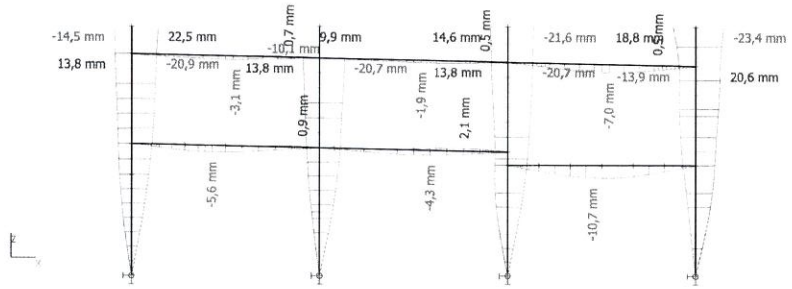
1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba -chladiareň -os5



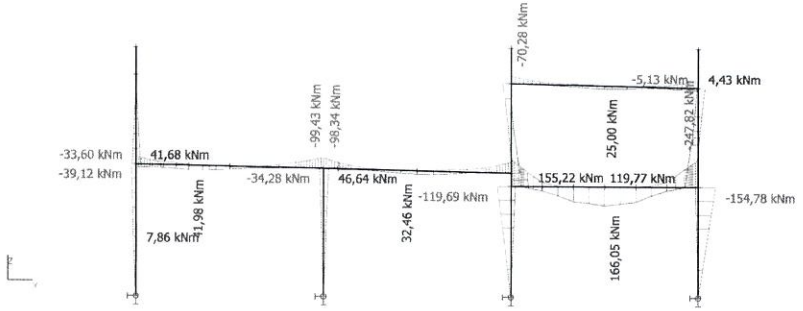
1D vnútorné sily; N -priečna väzba -chladiareň -os5



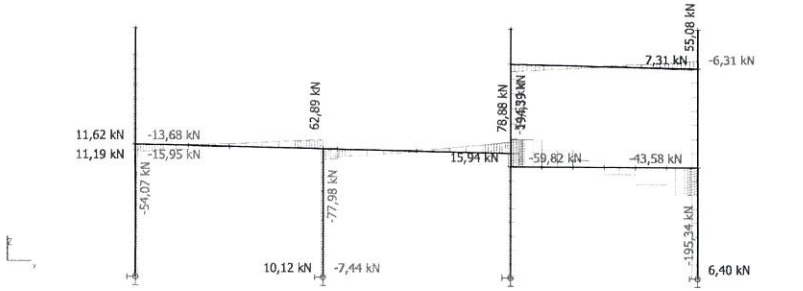
1D deformácie; u_z -priečna väzba -chladiareň -os5



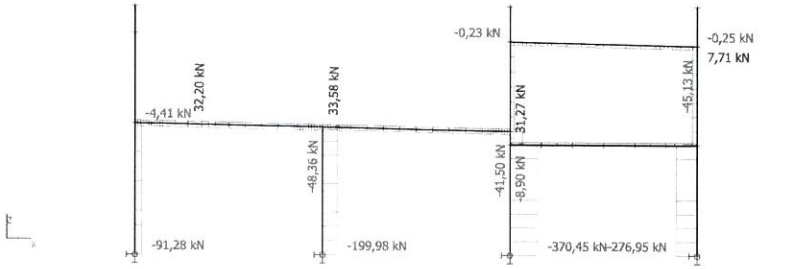
1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba -chladiareň -os6



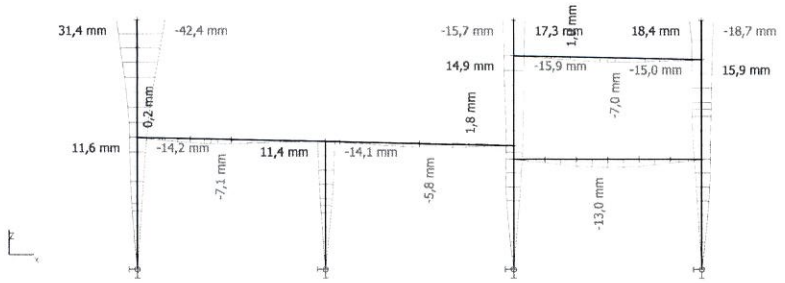
1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba -chladiareň -os6



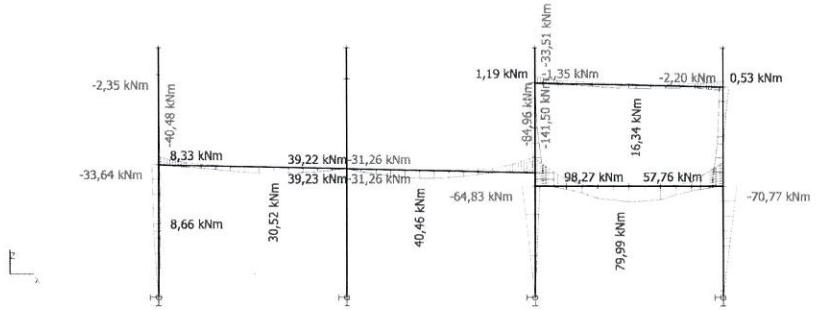
1D vnútorné sily; N -priečna väzba -chladiareň -os6



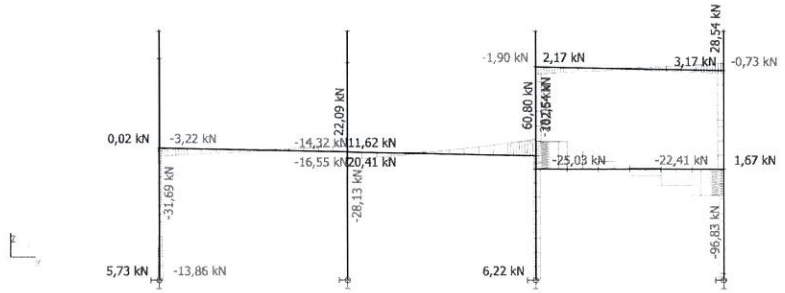
1D deformácie; u_z -priečna väzba -chladiareň -os6



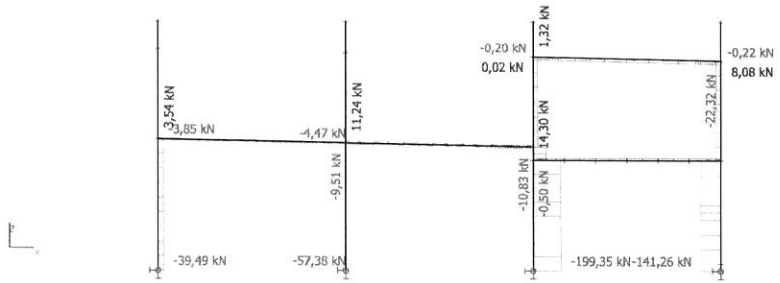
1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba -chladiareň -os7



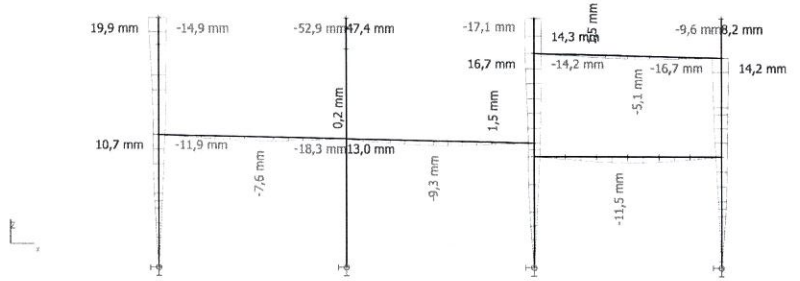
1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba -chladiareň -os7



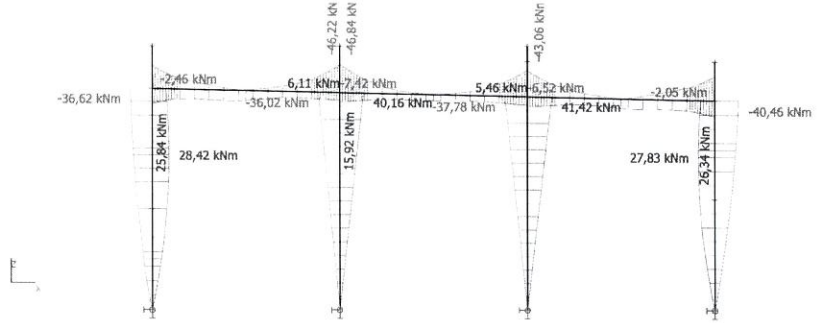
1D vnútorné sily; N -priečna väzba -chladiareň -os7



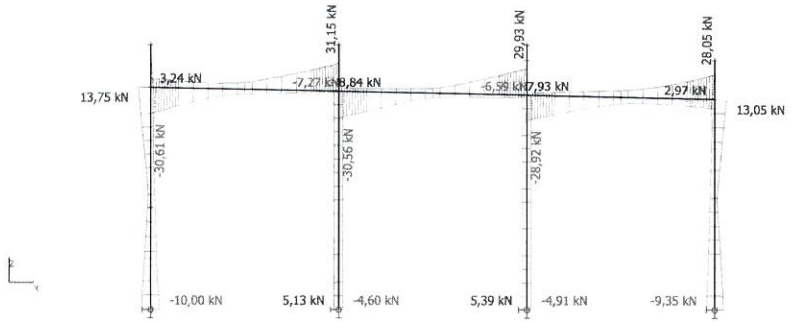
1D deformácie; u_z -priečna väzba -chladiareň -os7



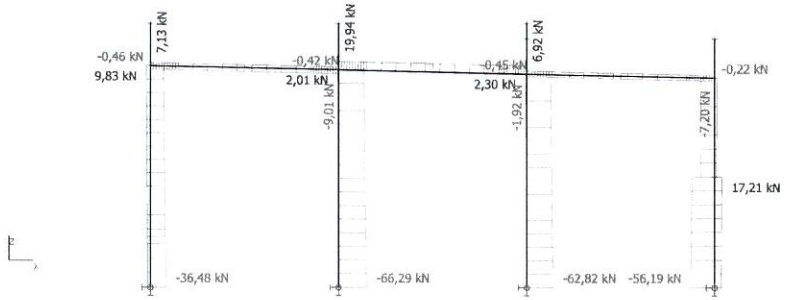
1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba -chladiareň -os0



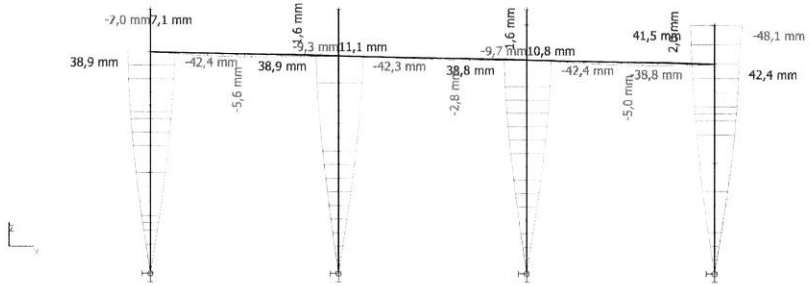
1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba -chladiareň -os0



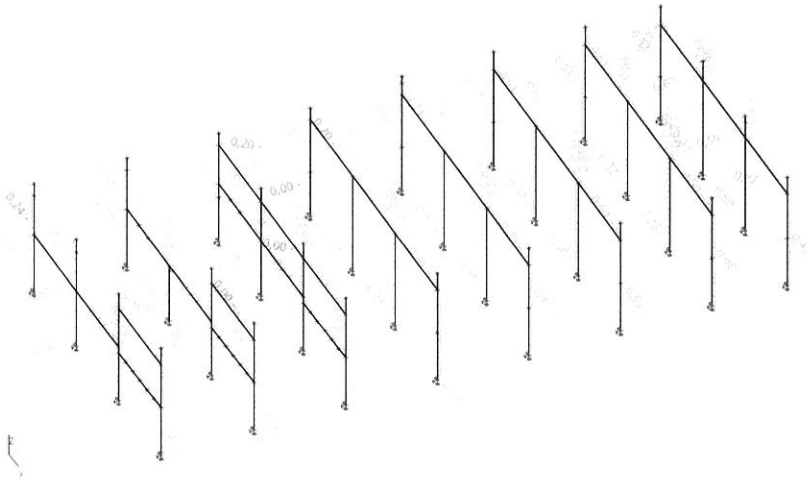
1D vnútorné sily; N -priečna väzba -chladiareň -os0



1D deformácie; u_z -priečna väzba -chladiareň -os0



Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993; Celkový posudok -priečne väzby -chladiareň



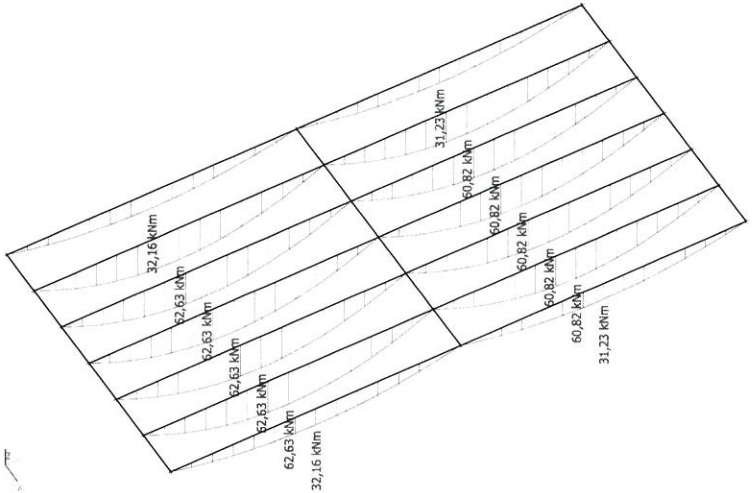
Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993 -priečne väzby -chladiareň

Nelineárny výpočet
Skupina výsledkov: RC_NC_MSÚ-Sada B (auto)
Súradný systém: Hlavné
Extrém 1D: Prierez
Výber: Pomenovaný výber - priečne rámy chladiareň
Celkový posudok

Názov	dx [m]	Stav	Prierez	Materiál	$UC_{celkový}$ [-]	$UC_{prierez}$ [-]	$UC_{stabilita}$ [-]
B50	2,914	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	CS15 - IPE300	S 235	**0,79**	0,35	0,79
B26	2,487	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	CS13 - IPE360	S 235	**0,90**	0,40	0,90
B211	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	CS9 - HEA240	S 235	**0,62**	0,02	0,62
B28	3,980+	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	CS36 - HEB240	S 235	**0,70**	0,61	0,70
B214	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).107	CS19 - Lw (100; 8; 100; 8; 0)	S 235	**0,82**	0,49	0,82
B217	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).60	CS16 - I + Iw var (IPE240; 120; 150; 8; 10)	S 235	**0,55**	0,28	0,55
B161	3,137	NC_MSÚ-Sada B (auto).24	CS14 - I + Iw var (IPE270; 135; 200; 8; 12)	S 235	**0,80**	0,42	0,80
B181	6,752	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	CS3 - I + Iw var (IPE240; 120; 200; 8; 12)	S 235	**0,80**	0,41	0,80
B170	2,985	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	CS2 - IPE330	S 235	**0,72**	0,39	0,72

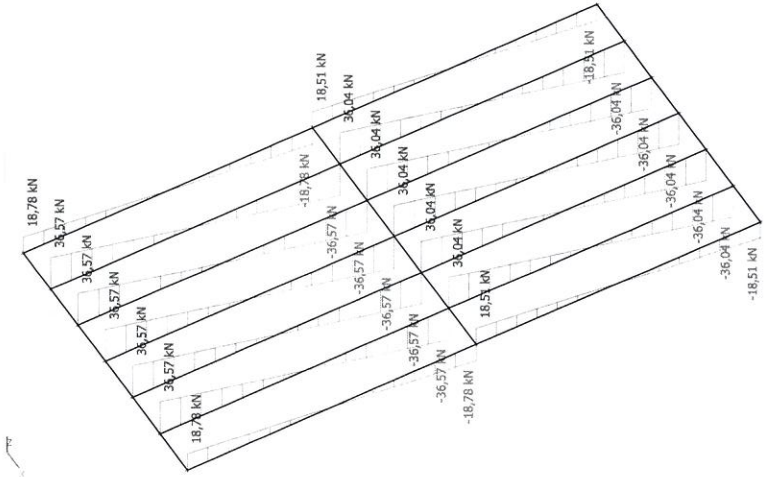
Názov	dx [m]	Stav	Prierez	Materiál	UC celkový [-]	UC prierez [-]	UC stabilita [-]
B295	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).7	CS18 - Tw (100; 10; 100; 8)	S 235	**0,55**	0,48	0,55
B196	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).67	CS1 - HEA280	S 235	**0,38**	0,04	0,38
B218	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	CS7 - Tw (100; 10; 150; 10)	S 235	**0,67**	0,67	0,67
B213	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	CS17 - Lw (150; 10; 150; 10; 0)	S 235	**0,27**	0,27	0,26
B298	3,375+	NC_MSÚ-Sada B (auto).130	CS39 - I + Iw var (IPE360; 170; 150; 8; 10)	S 235	**0,69**	0,69	0,00
B299	6,250-	NC_MSÚ-Sada B (auto).59	CS40 - I + Iw var (IPE300; 150; 150; 8; 10)	S 235	**0,68**	0,68	0,00
B363	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).60	CS31 - SHS150/150/5.0	S 235	**0,24**	0,23	0,24
B381	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	CS37 - RHSCF250/150/6.0	S 235	**0,56**	0,47	0,56

1D vnútorné sily; M_y -stropnice medzistropu- chladiareň

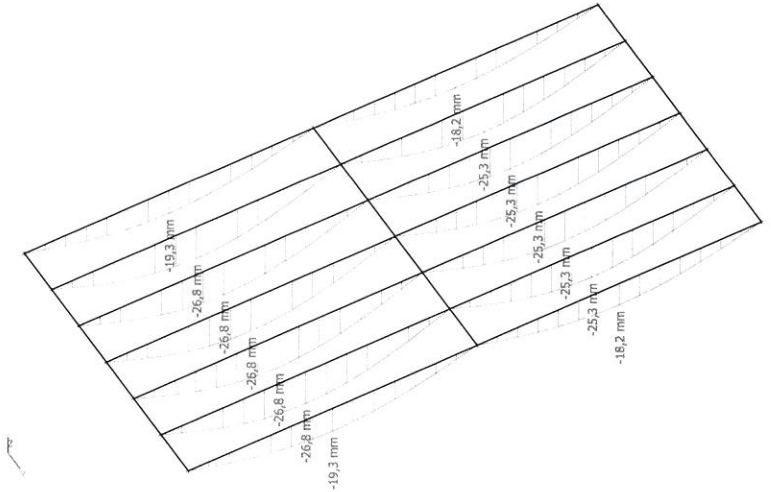


Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

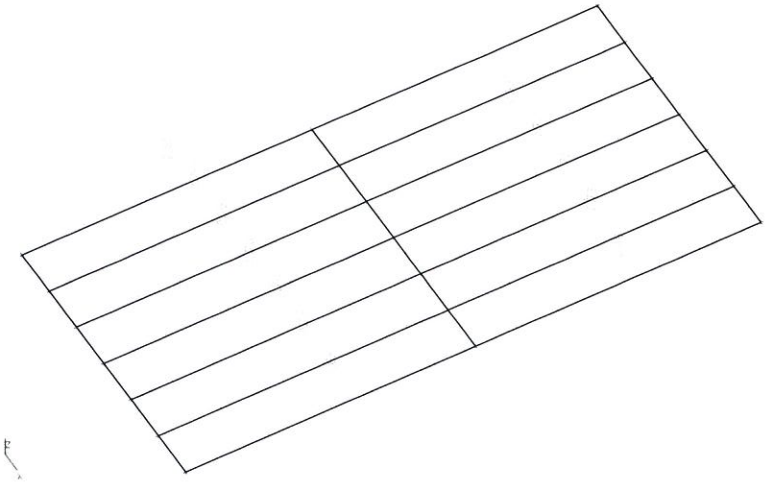
1D vnútorné sily; V_z -stropnice medzistropu- chladiareň



1D deformácie; u_z -stropnice medzistropu- chladiareň



Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993; Celkový posudok -stropnice medzistropu-chladiareň



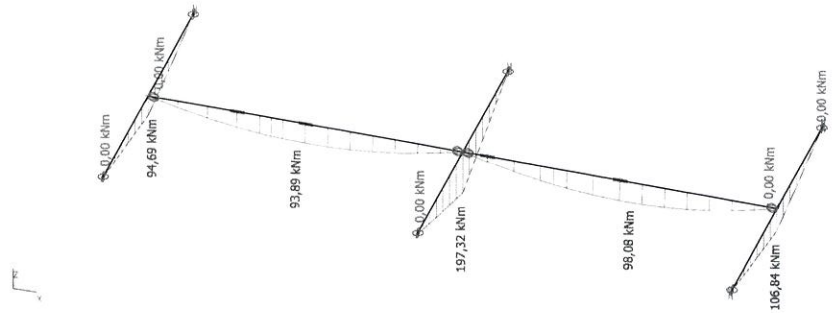
Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993 -stropnice medzistropu-chladiareň

Nelineárny výpočet
Skupina výsledkov: RC_NC_MSÚ-Sada B (auto)
Súradný systém: Hlavné
Extrém 1D: Prierez
Výber: Pomenovaný výber - stropnice medzistrop chladiareň
Celkový posudok

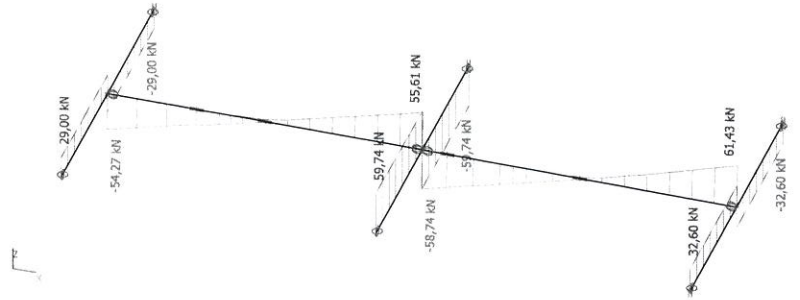
Názov	dx [m]	Stav	Prierez	Materiál	$UC_{celkový}$ [-]	$UC_{prierez}$ [-]	$UC_{stabilita}$ [-]
B304	3,425	NC_MSÚ-Sada B (auto).136	CS32 - IPE220	S 235	**0,65**	0,48	0,65
B338	3,425	NC_MSÚ-Sada B (auto).136	CS22 - IPE240	S 235	**0,76**	0,73	0,76

Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

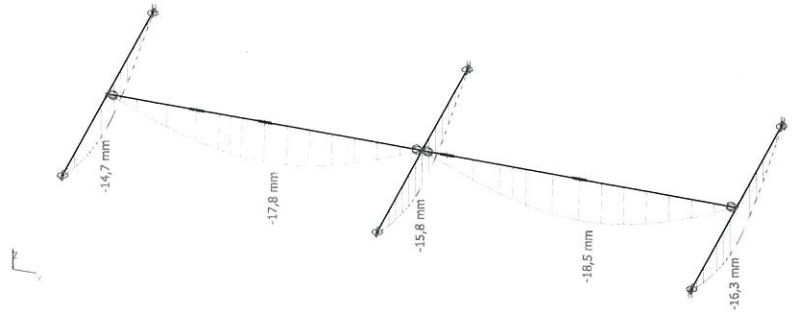
1D vnútorné sily; M_y -strešné nosníky zníženej strechy



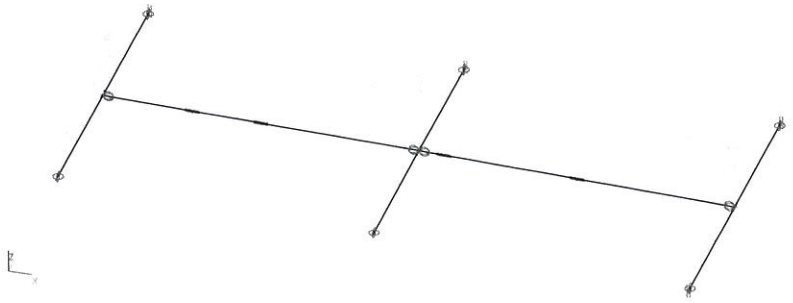
1D vnútorné sily; V_z -strešné nosníky zníženej strechy



1D deformácie; u_z -strešné nosníky zníženej strechy



Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993; Celkový posudok -strešné nosníky zníženej strechy



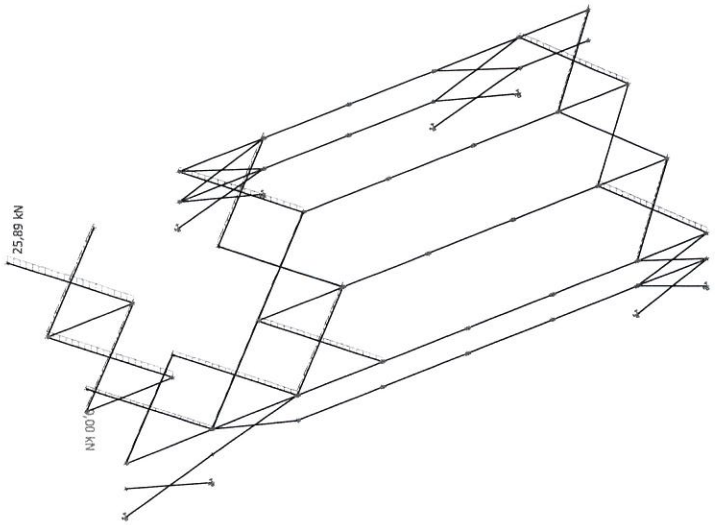
Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993 -strešné nosníky zníženej strechy

Nelineárny výpočet
Skupina výsledkov: RC_NC_MSÚ-Sada B (auto)
Súradný systém: Hlavné
Extrém 1D: Prierez
Výber: Pomenovaný výber - strešné nosníky zníženej strechy
Celkový posudok

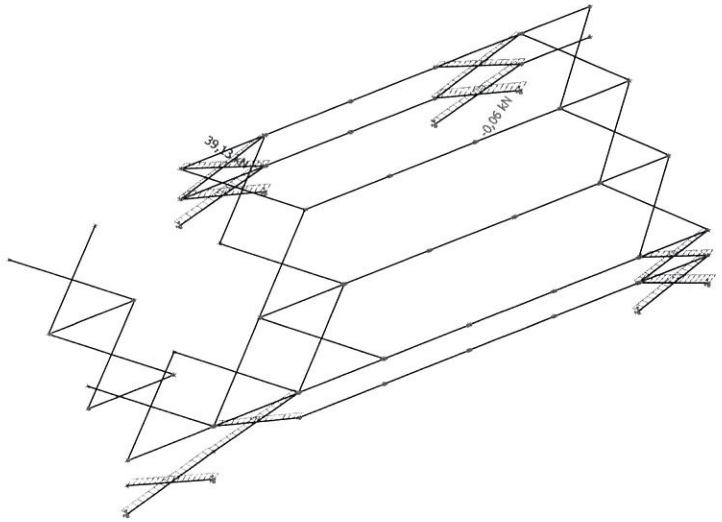
Názov	dx [m]	Stav	Prierez	Materiál	$UC_{celkový}$ [-]	$UC_{prierez}$ [-]	$UC_{stabilita}$ [-]
B368	3,375-	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	CS34 - IPE300	S 235	**0,78**	0,72	0,78
B358	3,375+	NC_MSÚ-Sada B (auto).110	CS33 - IPE360	S 235	**0,89**	0,82	0,89
B369	0,965	NC_MSÚ-Sada B (auto).38	CS35 - IPE300	S 235	**0,75**	0,34	0,75

Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

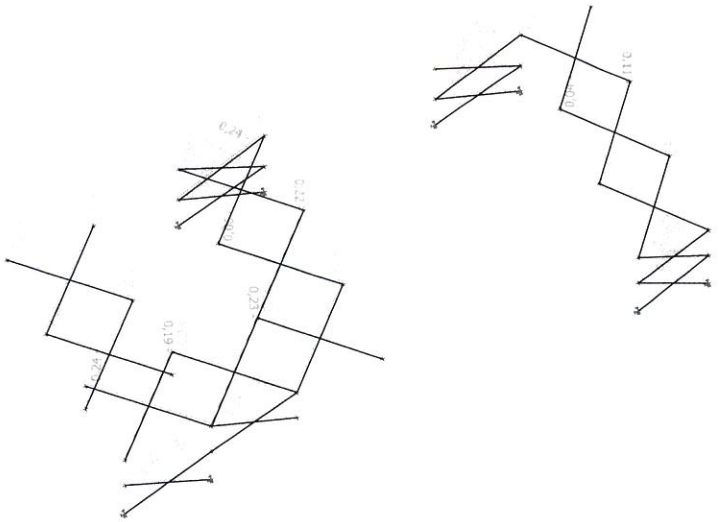
1D vnútorné sily; N -strešné stuženie



1D vnútorné sily; N -stenové stuženie



Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993; Celkový posudok -stuženie -chladiareň



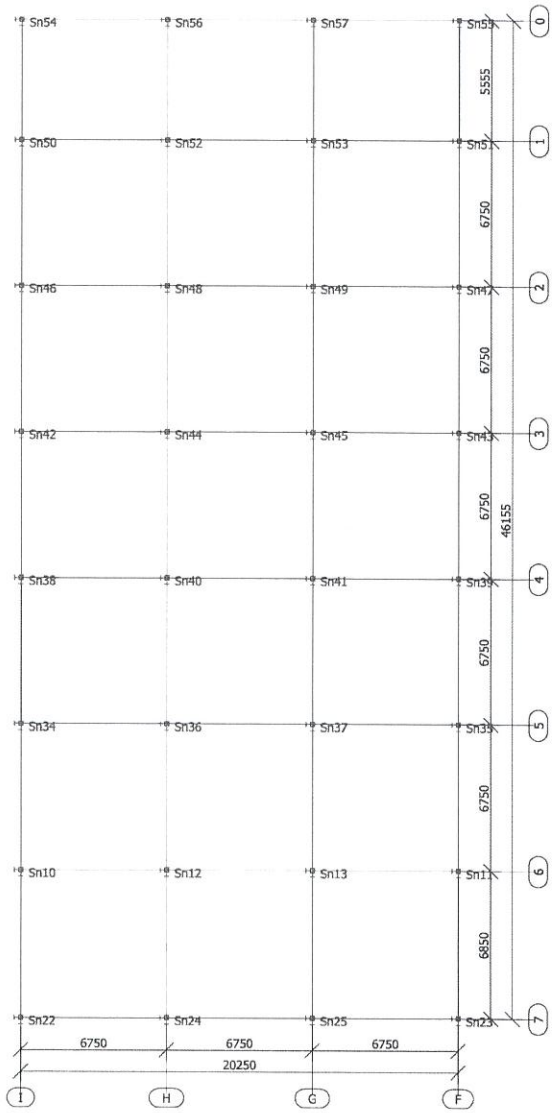
Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993 -stuženie chladiareň

Nelineárny výpočet
Skupina výsledkov: RC_NC_MSÚ-Sada B (auto)
Súradný systém: Hlavné
Extrém 1D: Prierez
Výber: Pomenovaný výber - podpery
Celkový posudok

Názov	dx [m]	Stav	Prierez	Materiál	UC celkový [-]	UC prierez [-]	UC stabilita [-]
B50	2,914	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	CS15 - IPE300	S 235	**0,79**	0,35	0,79
B26	2,487	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	CS13 - IPE360	S 235	**0,90**	0,40	0,90
B211	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	CS9 - HEA240	S 235	**0,62**	0,02	0,62
B28	3,980+	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	CS36 - HEB240	S 235	**0,70**	0,61	0,70
B170	2,985	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	CS2 - IPE330	S 235	**0,72**	0,39	0,72
B196	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).67	CS1 - HEA280	S 235	**0,38**	0,04	0,38
B278	7,668	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	CS11 - RD20	S 235	**0,53**	0,53	0,00

Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Výpočtový model -označenie podpier



Reakcie -od MSÚ sadaB

Nelineárny výpočet
Skupina výsledkov: RC_NC_MSÚ-Sada B (auto)
Systém: Globálny
Extrém: Prvok
Výber: Pomenovaný výber - podpery
Uzlové reakcie

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn10/N100	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	**16,22**	-0,82	73,54	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	15,78	**-0,84**	72,99	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSÚ-Sada B (auto).87	-6,18	**0,75**	32,55	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSÚ-Sada B (auto).57	14,04	-0,51	**91,82**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**-7,66**	0,75	**20,34**	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	13,06	-0,81	40,19	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	11,03	0,23	89,08	0,00	0,00	**0,02**	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	**8,05**	-0,02	84,94	**0,00**	**0,00**	0,02	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	-4,94	**-0,03**	215,25	0,00	0,00	0,02	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSÚ-Sada B (auto).20	-3,55	**25,84**	109,13	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	-0,79	-0,01	**75,96**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSÚ-Sada B (auto).88	-36,82	3,04	**277,85**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	**-40,75**	5,10	253,30	0,00	**0,00**	-0,02	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-40,65	4,92	252,97	0,00	0,00	**-0,02**	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	7,16	-0,02	89,16	0,00	0,00	**0,02**	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSÚ-Sada B (auto).55	**8,52**	0,00	109,19	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	6,99	**-0,01**	45,87	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSÚ-Sada B (auto).17	5,00	**0,01**	130,28	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSÚ-Sada B (auto).7	7,49	-0,01	**43,62**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSÚ-Sada B (auto).38	-4,50	0,00	**201,58**	0,00	0,00	0,02	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSÚ-Sada B (auto).59	**-10,18**	0,00	105,00	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	7,66	-0,01	45,79	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSÚ-Sada B (auto).60	-4,67	0,00	199,40	0,00	0,00	**0,02**	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	**26,50**	-4,67	244,30	**0,00**	**0,00**	0,02	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSÚ-Sada B (auto).71	16,55	**-4,69**	152,89	0,00	0,00	0,02	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	1,09	**5,45**	281,34	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSÚ-Sada	-5,36	5,37	**107,30**	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).1								
Sn13/N106	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	13,16	1,04	**363,94**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSÚ-Sada B (auto).27	**-7,60**	5,41	163,53	0,00	**0,00**	-0,02	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	1,19	5,44	281,59	0,00	0,00	**-0,02**	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	16,88	-4,60	125,43	0,00	0,00	**0,02**	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	**14,25**	-4,46	32,19	**0,00**	**0,00**	-0,05	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	14,02	**-4,48**	32,06	0,00	0,00	-0,05	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSÚ-Sada B (auto).87	-4,15	**6,72**	22,10	0,00	0,00	0,08	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSÚ-Sada B (auto).57	11,86	-2,69	**39,67**	0,00	0,00	-0,03	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**-5,71**	6,72	**13,85**	0,00	**0,00**	0,08	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSÚ-Sada B (auto).77	14,18	-4,46	32,09	0,00	0,00	**-0,05**	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-5,63	6,72	13,97	0,00	0,00	**0,08**	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSÚ-Sada B (auto).71	1,87	**-36,57**	15,52	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSÚ-Sada B (auto).74	-17,47	**2,87**	124,09	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	**1,91**	-36,54	**9,04**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSÚ-Sada B (auto).136	-9,38	0,74	**140,40**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	**-17,60**	2,86	131,06	0,00	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-17,54	2,86	130,88	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	1,39	-35,10	10,61	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn24/N131	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	**0,60**	**-2,01**	18,84	0,00	0,00	**0,14**	0,0	0,0
Sn24/N131	NC_MSÚ-Sada B (auto).171	0,09	0,80	**17,98**	0,00	0,00	-0,05	0,0	0,0
Sn24/N131	NC_MSÚ-Sada B (auto).38	-0,86	1,31	**57,38**	**0,00**	**0,00**	-0,09	0,0	0,0
Sn24/N131	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	**-1,15**	**2,18**	41,11	0,00	0,00	**-0,15**	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	**17,21**	-10,40	134,23	**0,00**	**0,00**	0,03	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSÚ-Sada B (auto).71	10,45	**-10,43**	86,75	0,00	0,00	0,03	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	-0,71	**12,32**	153,23	0,00	0,00	-0,03	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	-3,99	12,24	**58,86**	0,00	0,00	-0,03	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	6,66	2,58	**200,12**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSÚ-Sada B (auto).27	**-6,21**	12,29	89,73	0,00	**0,00**	-0,03	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-0,65	12,31	153,29	0,00	0,00	**-0,03**	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	11,23	-10,34	70,23	0,00	0,00	**0,03**	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn34/N182	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	**18,94**	-29,87	51,04	**0,00**	**0,00**	-0,05	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	17,46	**-31,35**	47,20	0,00	0,00	-0,05	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSÚ-Sada B (auto).127	1,69	**-0,05**	74,03	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	15,42	-30,87	**2,08**	0,00	0,00	-0,04	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	10,54	-0,82	**135,29**	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**-15,32**	-3,91	2,79	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSÚ-Sada B (auto).77	18,80	-29,68	50,41	0,00	0,00	**-0,05**	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-15,19	-4,01	3,40	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSÚ-Sada B (auto).55	**7,99**	-0,03	78,43	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	0,46	**-0,04**	147,07	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	4,11	**0,03**	48,44	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSÚ-Sada B (auto).3	3,45	0,03	**40,90**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	-17,37	0,00	**163,83**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSÚ-Sada B (auto).63	**-24,79**	0,01	135,47	0,00	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-23,95	0,01	154,52	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	5,05	-0,03	72,98	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	**6,81**	-4,86	120,82	**0,00**	**0,00**	-0,02	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSÚ-Sada B (auto).71	6,69	**-4,87**	61,60	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	5,07	-4,85	**33,25**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSÚ-Sada B (auto).39	3,40	1,98	**213,55**	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-8,74**	**5,70**	44,92	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSÚ-Sada B (auto).57	4,38	-2,91	197,50	0,00	0,00	**-0,02**	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	-8,74	5,70	45,67	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	**18,99**	-4,57	141,65	**0,00**	**0,00**	0,02	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSÚ-Sada B (auto).71	12,71	**-4,60**	104,25	0,00	0,00	0,02	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	-3,84	**5,39**	185,62	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	11,54	2,97	**68,37**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	10,50	1,01	**255,28**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSÚ-Sada B (auto).27	**-9,42**	5,36	120,19	0,00	**0,00**	-0,02	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-3,74	5,38	193,92	0,00	0,00	**-0,02**	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSÚ-Sada	10,89	-4,50	83,15	0,00	0,00	**0,02**	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).14								
Sn38/N191	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	**16,70**	-0,10	56,16	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSÚ-Sada B (auto).153	14,54	**31,11**	6,36	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSÚ-Sada B (auto).3	12,40	30,87	**-12,78**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSÚ-Sada B (auto).33	12,09	-0,07	**63,21**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**-17,58**	0,92	4,17	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	15,67	**-0,10**	58,24	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	12,49	30,70	-12,41	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn39/N194	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	-2,27	**-0,04**	42,86	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn39/N194	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	-0,11	**0,02**	19,97	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn39/N194	NC_MSÚ-Sada B (auto).26	**2,03**	-0,03	**-3,26**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn39/N194	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	**-7,04**	0,00	**61,92**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn39/N194	NC_MSÚ-Sada B (auto).153	-1,50	0,02	32,12	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSÚ-Sada B (auto).7	**1,98**	0,00	10,56	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	1,10	**0,00**	48,28	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-2,33	0,00	**8,80**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSÚ-Sada B (auto).66	0,00	0,00	**115,82**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSÚ-Sada B (auto).24	**-2,75**	0,00	51,36	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	1,00	**0,00**	54,50	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	1,26	0,00	30,89	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	**3,77**	0,00	65,51	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	3,62	**0,00**	75,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	1,90	0,00	**11,90**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	2,36	0,00	**116,35**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**-3,21**	0,00	27,12	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	2,22	**0,00**	48,13	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	-2,65	0,00	69,95	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSÚ-Sada B (auto).62	**18,08**	0,09	46,98	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	14,98	**-0,13**	46,43	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	16,16	**0,10**	25,10	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	-21,58	0,04	**-9,82**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn42/N200	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	12,36	0,01	**65,18**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-21,58**	0,04	-9,82	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSÚ-Sada B (auto).96	13,57	-0,12	31,64	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSÚ-Sada B (auto).92	16,60	0,09	32,21	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**13,13**	-0,04	-9,28	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-6,11	**-0,06**	31,62	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	-7,48	**0,03**	18,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSÚ-Sada B (auto).26	13,13	-0,04	**-9,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	-11,76	0,00	**68,05**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	**-14,77**	0,00	60,34	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSÚ-Sada B (auto).153	-8,80	0,03	30,57	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	-6,83	-0,06	41,40	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	**6,80**	0,00	28,42	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSÚ-Sada B (auto).96	1,22	**0,00**	61,61	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSÚ-Sada B (auto).121	1,02	**0,00**	79,59	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-8,60	0,00	**14,03**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	-0,04	0,00	**118,91**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	**-9,01**	0,00	57,39	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	0,91	0,00	90,91	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	1,20	0,00	33,10	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	**7,72**	0,00	58,27	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	3,28	**0,00**	92,86	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	7,22	0,00	**15,08**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	2,78	0,00	**119,08**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**-9,62**	0,00	25,50	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	2,93	**0,00**	51,16	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	-9,12	0,00	68,69	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSÚ-Sada B (auto).62	**19,69**	0,09	44,69	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	17,65	**0,09**	20,12	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	-22,67	0,02	**-12,47**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSÚ-Sada	13,81	0,00	**73,16**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).25								
Sn46/N209	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-22,67**	0,02	-12,47	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	13,99	**-0,11**	47,72	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	16,81	0,09	13,53	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-12,09	**-0,06**	33,10	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSÚ-Sada B (auto).61	-17,57	**0,03**	33,44	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSÚ-Sada B (auto).26	**22,39**	-0,06	**-12,43**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	-14,60	0,00	**69,37**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	**-19,44**	0,00	62,40	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSÚ-Sada B (auto).153	-17,33	0,03	29,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	-12,83	-0,06	42,89	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	**9,62**	0,00	26,75	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	-0,26	**0,00**	46,07	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-10,24	0,00	**15,16**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSÚ-Sada B (auto).33	-1,11	0,00	**119,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	**-10,73**	0,00	58,93	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	-0,70	**0,00**	94,26	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	-0,37	0,00	31,30	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	**10,43**	0,00	58,61	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSÚ-Sada B (auto).101	10,08	**0,00**	29,55	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSÚ-Sada B (auto).3	1,05	**0,00**	31,01	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	9,95	0,00	**15,54**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSÚ-Sada B (auto).33	1,73	0,00	**118,53**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**-11,21**	0,00	25,03	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	1,47	0,00	46,13	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	-10,73	0,00	68,11	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	**17,64**	0,08	66,81	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	12,76	**-29,45**	10,83	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	15,75	**0,08**	44,35	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-20,27	-8,73	**-23,19**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	13,28	0,04	**72,89**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn50/N218	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**-20,28**	-8,63	-23,06	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSÚ-Sada B (auto).86	12,30	-29,38	4,12	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSÚ-Sada B (auto).115	17,33	0,08	61,21	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSÚ-Sada B (auto).26	**19,98**	-18,56	-31,55	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-11,07	**-29,99**	-4,60	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSÚ-Sada B (auto).61	-16,76	**0,04**	60,05	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	19,98	-18,47	**-31,57**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	-12,76	0,02	**66,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	**-17,20**	0,00	58,51	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	-14,93	0,04	39,08	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	-11,74	-28,69	5,85	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	**8,18**	0,00	25,85	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	-0,69	**0,00**	87,80	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	-0,53	**0,00**	14,40	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	-0,53	0,00	**13,42**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	-1,05	0,00	**111,65**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	**-9,14**	0,00	54,78	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSÚ-Sada B (auto).96	-0,34	0,00	60,16	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	**8,85**	0,00	54,23	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	8,42	**0,00**	14,31	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSÚ-Sada B (auto).61	0,93	**0,00**	52,61	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSÚ-Sada B (auto).3	0,51	0,00	**12,68**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSÚ-Sada B (auto).33	1,53	0,00	**109,96**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**-9,57**	0,00	24,34	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSÚ-Sada B (auto).153	0,81	0,00	40,05	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	-9,14	0,00	64,27	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSÚ-Sada B (auto).62	**10,00**	35,93	-26,82	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-8,72	**-3,88**	18,23	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSÚ-Sada B (auto).153	9,52	**36,16**	-34,56	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	9,03	36,10	**-39,46**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSÚ-Sada	5,86	-1,05	**58,50**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).15								
Sn54/N227	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-9,77**	-3,88	5,98	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSÚ-Sada B (auto).86	5,65	-1,05	54,60	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSÚ-Sada B (auto).115	9,72	35,72	-30,21	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**9,65**	-4,78	14,24	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSÚ-Sada B (auto).134	8,90	**-4,78**	23,13	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	-8,47	32,78	**-36,92**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSÚ-Sada B (auto).53	-5,26	-1,26	**56,11**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSÚ-Sada B (auto).61	**-9,36**	**33,00**	-26,41	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	-8,46	32,24	-36,30	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	-5,26	-1,26	56,09	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	**4,60**	-16,97	14,98	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	-4,92	**-18,09**	9,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	-0,05	**14,88**	**2,62**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSÚ-Sada B (auto).33	-0,46	-3,83	**66,32**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	**-5,13**	-18,09	34,78	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSÚ-Sada B (auto).64	-0,20	-6,38	43,69	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSÚ-Sada B (auto).92	-0,23	14,88	20,75	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSÚ-Sada B (auto).103	**4,91**	-17,72	28,69	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	4,73	**-17,72**	9,69	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	0,07	**14,56**	**2,25**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	0,63	-3,74	**62,81**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-5,39**	-16,61	14,20	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSÚ-Sada B (auto).153	0,20	14,56	14,16	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSÚ-Sada B (auto).32	-5,25	-16,61	37,69	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Reakcie -od MSP char

Nelineárny výpočet
Skupina výsledkov: RC_NC_MSP-Char (auto)
Systém: Globálny
Extrém: Prvok
Výber: Pomenovaný výber - podpery
Uzlové reakcie

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn10/N100	NC_MSP-Char (auto).4	**11,07**	-0,55	52,09	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSP-Char (auto).16	10,78	**-0,56**	51,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSP-Char (auto).51	-3,25	**0,50**	31,89	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSP-Char (auto).52	9,62	-0,34	**64,27**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSP-Char (auto).1	**-4,23**	0,50	**23,75**	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSP-Char (auto).9	9,58	-0,54	36,98	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn10/N100	NC_MSP-Char (auto).19	7,62	0,15	62,44	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSP-Char (auto).9	**1,98**	-0,01	93,20	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSP-Char (auto).16	-4,31	**-0,02**	154,47	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSP-Char (auto).17	-5,74	**17,20**	109,42	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSP-Char (auto).23	-3,91	-0,01	**87,22**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSP-Char (auto).68	-25,56	2,02	**196,23**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSP-Char (auto).29	**-28,18**	3,39	179,87	0,00	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSP-Char (auto).5	-28,11	3,27	179,65	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn11/N103	NC_MSP-Char (auto).18	1,39	-0,02	96,02	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSP-Char (auto).40	**5,48**	0,00	90,57	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSP-Char (auto).18	4,46	**0,00**	48,35	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSP-Char (auto).20	3,28	**0,00**	92,18	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSP-Char (auto).6	4,80	0,00	**46,85**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSP-Char (auto).31	-3,06	0,00	**139,72**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSP-Char (auto).54	**-6,84**	0,00	75,33	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSP-Char (auto).9	4,91	0,00	48,30	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn12/N104	NC_MSP-Char (auto).56	-3,17	0,00	138,27	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSP-Char (auto).6	**18,29**	-3,11	175,62	**0,00**	**0,00**	0,02	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSP-Char (auto).44	13,10	**-3,12**	144,44	0,00	0,00	0,02	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSP-Char (auto).29	1,35	**3,63**	200,31	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSP-Char (auto).1	-1,51	3,59	**114,03**	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSP-Char (auto).19	9,40	0,69	**255,38**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSP-Char (auto).12	**-3,00**	3,62	151,52	0,00	**0,00**	-0,02	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSP-Char (auto).5	1,41	3,63	200,48	0,00	0,00	**-0,02**	0,0	0,0
Sn13/N106	NC_MSP-Char	13,32	-3,06	126,13	0,00	0,00	**0,02**	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).18								
Sn22/N127	NC_MSP-Char (auto).4	**9,69**	-2,97	23,06	**0,00**	**0,00**	-0,04	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSP-Char (auto).16	9,54	**-2,98**	22,97	0,00	0,00	-0,04	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSP-Char (auto).51	-2,12	**4,48**	20,08	0,00	0,00	0,05	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSP-Char (auto).52	8,10	-1,79	**28,05**	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSP-Char (auto).1	**-3,16**	4,48	**14,58**	0,00	**0,00**	0,05	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSP-Char (auto).40	9,65	-2,97	22,99	0,00	0,00	**-0,04**	0,0	0,0
Sn22/N127	NC_MSP-Char (auto).7	-3,11	4,48	14,65	0,00	0,00	**0,05**	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSP-Char (auto).44	-0,34	**-24,20**	28,89	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSP-Char (auto).25	-12,12	**1,91**	88,25	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSP-Char (auto).9	**-0,31**	-24,18	**24,57**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSP-Char (auto).92	-6,73	0,50	**99,12**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSP-Char (auto).29	**-12,20**	1,91	92,89	0,00	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSP-Char (auto).5	-12,17	1,91	92,77	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn23/N130	NC_MSP-Char (auto).18	-0,66	-23,22	25,62	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn24/N131	NC_MSP-Char (auto).9	**0,34**	**-1,34**	18,95	0,00	0,00	**0,09**	0,0	0,0
Sn24/N131	NC_MSP-Char (auto).84	0,01	0,54	**18,38**	0,00	0,00	-0,03	0,0	0,0
Sn24/N131	NC_MSP-Char (auto).31	-0,59	0,87	**40,17**	**0,00**	**0,00**	-0,06	0,0	0,0
Sn24/N131	NC_MSP-Char (auto).29	**-0,78**	**1,46**	29,33	0,00	0,00	**-0,10**	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSP-Char (auto).6	**11,82**	-6,93	96,74	**0,00**	**0,00**	0,02	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSP-Char (auto).44	8,13	**-6,94**	82,01	0,00	0,00	0,02	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSP-Char (auto).29	-0,12	**8,22**	109,42	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSP-Char (auto).1	-1,49	8,17	**63,44**	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSP-Char (auto).19	4,79	1,72	**140,67**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSP-Char (auto).12	**-2,97**	8,20	84,02	0,00	**0,00**	-0,02	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSP-Char (auto).5	-0,08	8,21	109,45	0,00	0,00	**-0,02**	0,0	0,0
Sn25/N133	NC_MSP-Char (auto).18	8,65	-6,89	70,99	0,00	0,00	**0,02**	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSP-Char (auto).4	**12,73**	-19,93	37,52	**0,00**	**0,00**	-0,03	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSP-Char (auto).16	11,75	**-20,92**	34,96	0,00	0,00	-0,03	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSP-Char (auto).83	1,23	**-0,05**	52,85	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSP-Char (auto).18	10,63	-20,65	**13,02**	0,00	0,00	-0,03	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn34/N182	NC_MSP-Char (auto).19	7,13	-0,54	**93,68**	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSP-Char (auto).1	**-9,87**	-2,58	13,46	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSP-Char (auto).40	12,64	-19,80	37,10	0,00	0,00	**-0,03**	0,0	0,0
Sn34/N182	NC_MSP-Char (auto).7	-9,79	-2,64	13,87	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSP-Char (auto).40	**3,98**	-0,02	73,85	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSP-Char (auto).16	-0,10	**-0,03**	104,52	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSP-Char (auto).33	1,39	**0,02**	53,89	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSP-Char (auto).3	0,95	0,02	**48,86**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSP-Char (auto).21	-11,98	0,00	**115,70**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSP-Char (auto).7	**-16,93**	0,00	96,79	0,00	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSP-Char (auto).5	-16,37	0,00	109,50	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn35/N185	NC_MSP-Char (auto).18	2,02	-0,02	70,21	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSP-Char (auto).4	**4,54**	-3,24	86,23	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSP-Char (auto).44	4,48	**-3,24**	60,03	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSP-Char (auto).26	3,40	-3,23	**41,13**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSP-Char (auto).38	2,28	1,32	**148,05**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSP-Char (auto).7	**-5,81**	**3,80**	48,91	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSP-Char (auto).52	2,92	-1,94	137,36	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn36/N186	NC_MSP-Char (auto).1	-5,81	3,80	49,41	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSP-Char (auto).6	**13,07**	-3,04	102,96	**0,00**	**0,00**	0,02	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSP-Char (auto).44	9,84	**-3,06**	97,90	0,00	0,00	0,02	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSP-Char (auto).29	-2,15	**3,60**	132,27	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSP-Char (auto).15	9,06	1,99	**73,98**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSP-Char (auto).19	7,41	0,68	**178,71**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSP-Char (auto).12	**-4,92**	3,58	108,53	0,00	**0,00**	-0,02	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSP-Char (auto).5	-2,08	3,59	137,80	0,00	0,00	**-0,02**	0,0	0,0
Sn37/N187	NC_MSP-Char (auto).18	8,63	-2,99	83,84	0,00	0,00	**0,02**	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSP-Char (auto).4	**11,29**	-0,07	39,45	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSP-Char (auto).65	10,20	**20,65**	10,97	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSP-Char (auto).3	8,78	20,49	**-1,79**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSP-Char	8,22	-0,04	**44,16**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).35								
Sn38/N191	NC_MSP-Char (auto).1	**-11,21**	0,47	9,52	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSP-Char (auto).16	10,60	**-0,07**	40,84	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn38/N191	NC_MSP-Char (auto).11	8,84	20,38	-1,54	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn39/N194	NC_MSP-Char (auto).16	-1,66	**-0,03**	30,49	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn39/N194	NC_MSP-Char (auto).33	-0,57	**0,01**	19,72	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn39/N194	NC_MSP-Char (auto).28	**0,86**	-0,02	**4,22**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn39/N194	NC_MSP-Char (auto).22	**-4,84**	0,00	**43,20**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn39/N194	NC_MSP-Char (auto).65	-1,50	0,01	27,81	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSP-Char (auto).6	**1,26**	0,00	19,89	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSP-Char (auto).33	0,67	**0,00**	45,04	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSP-Char (auto).7	-1,62	0,00	**18,72**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSP-Char (auto).61	-0,02	0,00	**81,07**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSP-Char (auto).14	**-1,85**	0,00	38,10	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSP-Char (auto).16	0,65	**0,00**	40,19	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn40/N195	NC_MSP-Char (auto).11	0,77	0,00	33,45	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSP-Char (auto).4	**2,55**	0,00	47,53	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSP-Char (auto).16	2,45	**0,00**	54,24	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSP-Char (auto).15	1,40	0,00	**20,79**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSP-Char (auto).19	1,61	0,00	**81,42**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSP-Char (auto).1	**-2,01**	0,00	30,93	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSP-Char (auto).33	1,61	**0,00**	44,94	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn41/N196	NC_MSP-Char (auto).29	-1,73	0,00	50,49	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSP-Char (auto).50	**12,20**	0,06	33,35	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSP-Char (auto).16	10,13	**-0,08**	32,98	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSP-Char (auto).33	11,26	**0,06**	23,49	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSP-Char (auto).1	-13,90	0,03	**0,21**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSP-Char (auto).24	8,38	0,01	**45,48**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSP-Char (auto).7	**-13,90**	0,03	0,21	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSP-Char (auto).26	9,19	-0,08	23,12	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn42/N200	NC_MSP-Char (auto).46	11,55	0,06	28,23	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn43/N203	NC_MSP-Char (auto).23	**8,24**	-0,03	0,47	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSP-Char (auto).13	-4,23	**-0,04**	23,07	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSP-Char (auto).33	-5,49	**0,02**	19,00	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSP-Char (auto).28	8,24	-0,03	**0,47**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSP-Char (auto).22	-7,99	0,00	**47,36**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSP-Char (auto).5	**-10,00**	0,00	42,23	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSP-Char (auto).65	-6,38	0,02	27,04	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn43/N203	NC_MSP-Char (auto).16	-4,70	-0,04	29,59	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSP-Char (auto).10	**4,44**	0,00	32,34	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSP-Char (auto).26	0,78	**0,00**	45,10	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSP-Char (auto).50	0,58	**0,00**	66,46	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSP-Char (auto).7	-5,83	0,00	**22,75**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSP-Char (auto).36	-0,06	0,00	**83,29**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSP-Char (auto).12	**-6,04**	0,00	42,28	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSP-Char (auto).16	0,58	0,00	64,63	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn44/N204	NC_MSP-Char (auto).11	0,70	0,00	35,47	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSP-Char (auto).39	**5,18**	0,00	42,85	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSP-Char (auto).16	2,22	**0,00**	65,91	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSP-Char (auto).15	4,93	0,00	**23,40**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSP-Char (auto).19	1,89	0,00	**83,39**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSP-Char (auto).1	**-6,29**	0,00	30,34	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSP-Char (auto).33	2,07	**0,00**	47,45	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn45/N205	NC_MSP-Char (auto).29	-6,04	0,00	49,80	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSP-Char (auto).27	**13,27**	0,06	31,82	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSP-Char (auto).33	12,25	**0,06**	20,18	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSP-Char (auto).24	9,35	0,00	**50,80**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSP-Char (auto).1	**-14,63**	0,01	**-1,56**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSP-Char (auto).16	9,48	**-0,08**	33,84	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn46/N209	NC_MSP-Char (auto).11	11,69	0,06	15,78	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSP-Char (auto).13	-8,22	**-0,04**	24,06	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSP-Char	-11,86	**0,02**	24,29	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).46								
Sn47/N212	NC_MSP-Char (auto).28	**14,42**	-0,04	**-1,63**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSP-Char (auto).22	-9,89	0,00	**48,24**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSP-Char (auto).5	**-13,11**	0,00	43,60	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSP-Char (auto).65	-12,06	0,02	26,12	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn47/N212	NC_MSP-Char (auto).16	-8,71	-0,04	30,59	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSP-Char (auto).10	**6,32**	0,00	31,23	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSP-Char (auto).33	-0,27	**0,00**	44,11	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSP-Char (auto).1	-6,93	0,00	**23,51**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSP-Char (auto).35	-0,77	0,00	**83,91**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSP-Char (auto).12	**-7,18**	0,00	43,30	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSP-Char (auto).16	-0,50	**0,00**	66,86	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn48/N213	NC_MSP-Char (auto).11	-0,34	0,00	34,27	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSP-Char (auto).39	**6,99**	0,00	43,08	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSP-Char (auto).10	6,76	**0,00**	23,70	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSP-Char (auto).3	0,82	**0,00**	34,02	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSP-Char (auto).15	6,76	0,00	**23,70**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSP-Char (auto).35	1,19	0,00	**83,02**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSP-Char (auto).1	**-7,36**	0,00	30,03	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSP-Char (auto).33	1,10	0,00	44,09	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn49/N214	NC_MSP-Char (auto).29	-7,12	0,00	49,41	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSP-Char (auto).27	**11,89**	0,05	46,47	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSP-Char (auto).33	10,95	**0,05**	36,00	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSP-Char (auto).7	-13,07	-5,82	**-9,00**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSP-Char (auto).36	8,99	0,03	**50,52**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSP-Char (auto).1	**-13,07**	-5,75	-8,91	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSP-Char (auto).16	8,64	**-19,66**	9,14	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn50/N218	NC_MSP-Char (auto).78	11,68	0,05	42,74	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSP-Char (auto).28	**12,85**	-12,43	-14,69	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSP-Char (auto).13	-7,52	**-20,01**	-1,17	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSP-Char (auto).46	-11,31	**0,03**	41,98	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn51/N221	NC_MSP-Char (auto).23	12,85	-12,37	**-14,71**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSP-Char (auto).19	-8,65	0,02	**46,14**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSP-Char (auto).8	**-11,60**	0,00	40,96	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSP-Char (auto).33	-10,42	0,02	32,55	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn51/N221	NC_MSP-Char (auto).16	-7,97	-19,14	5,80	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSP-Char (auto).10	**5,37**	0,00	29,76	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSP-Char (auto).16	-0,49	**0,00**	62,29	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSP-Char (auto).33	-0,44	**0,00**	22,12	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSP-Char (auto).11	-0,44	0,00	**21,47**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSP-Char (auto).37	-0,73	0,00	**78,19**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSP-Char (auto).12	**-6,12**	0,00	40,28	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn52/N222	NC_MSP-Char (auto).26	-0,25	0,00	43,87	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSP-Char (auto).39	**5,93**	0,00	39,90	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSP-Char (auto).10	5,72	**0,00**	22,01	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSP-Char (auto).46	0,65	**0,00**	38,81	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSP-Char (auto).3	0,45	0,00	**20,92**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSP-Char (auto).35	1,05	0,00	**77,05**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSP-Char (auto).1	**-6,27**	0,00	28,69	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSP-Char (auto).65	0,65	0,00	39,17	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn53/N223	NC_MSP-Char (auto).29	-6,06	0,00	46,59	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSP-Char (auto).50	**6,73**	23,94	-16,78	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSP-Char (auto).8	-5,76	**-2,59**	13,25	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSP-Char (auto).65	6,54	**24,07**	-19,36	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSP-Char (auto).33	6,22	24,03	**-22,63**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSP-Char (auto).7	**-6,31**	-2,59	7,64	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSP-Char (auto).16	3,97	-0,70	**40,12**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn54/N227	NC_MSP-Char (auto).78	6,54	23,80	-19,03	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSP-Char (auto).23	**6,23**	-3,18	13,04	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSP-Char (auto).90	5,87	**-3,19**	16,49	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSP-Char (auto).11	-5,85	21,97	**-21,22**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSP-Char	-3,57	-0,84	**38,47**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).34								
Sn55/N230	NC_MSP-Char (auto).46	**-6,30**	**22,04**	-16,59	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSP-Char (auto).33	-5,85	21,61	-20,81	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn55/N230	NC_MSP-Char (auto).16	-3,57	-0,84	38,46	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSP-Char (auto).15	**3,02**	-11,31	16,77	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSP-Char (auto).1	-3,32	**-12,06**	13,13	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSP-Char (auto).33	-0,07	**9,92**	**8,53**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSP-Char (auto).35	-0,32	-2,55	**46,25**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSP-Char (auto).29	**-3,43**	-12,06	25,22	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSP-Char (auto).59	-0,15	-4,25	31,17	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn56/N231	NC_MSP-Char (auto).46	-0,19	9,92	20,62	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSP-Char (auto).67	**3,29**	-11,81	21,15	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSP-Char (auto).10	3,21	**-11,81**	13,22	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSP-Char (auto).11	0,09	**9,71**	**8,25**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSP-Char (auto).37	0,44	-2,50	**43,90**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSP-Char (auto).7	**-3,54**	-11,07	16,22	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSP-Char (auto).65	0,19	9,71	16,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn57/N232	NC_MSP-Char (auto).29	-3,48	-11,07	27,15	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

Materiál

Oceľ	S 235
Betón	C25/30

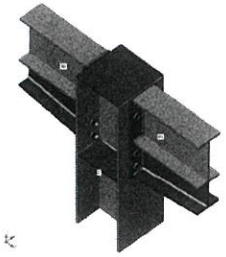
CON1

rámový roh HEA280 a 2xIPE270

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	1 - HEA280	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	2 - IPE270	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol
B2	2 - IPE270	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-5,4	0,0	-57,1	0,0	90,7	0,0
	B2	-2,9	0,0	-49,9	0,0	54,2	0,0
LE2	B1	-7,8	0,0	-35,1	0,0	35,1	0,0
	B2	-16,9	0,0	-54,4	0,0	90,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,1 < 5,0%	OK
Skrutky	67,3 < 100%	OK
Zvary	92,0 < 100%	OK
Vzper	24,62	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

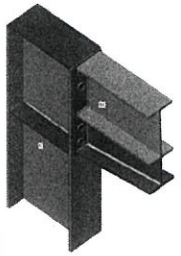
CON2

rámový roh IPE360 a PE270

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	11 - IPE360	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	2 - IPE270	0,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-2,1	0,0	-54,3	0,0	91,9	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,1 < 5,0%	OK
Skrutky	69,4 < 100%	OK
Zvary	90,8 < 100%	OK
Vzper	18,10	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

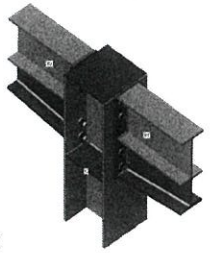
CON3

rámový roh HEA240 a 2xIPE240

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	7 - HEA240	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	8 - IPE240	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol
B2	8 - IPE240	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-6,9	0,0	-59,2	0,0	84,4	0,0
	B2	-7,0	0,0	-49,7	0,0	66,9	0,0
LE2	B1	-5,1	0,0	-53,9	0,0	69,5	0,0
	B2	-8,9	0,0	-52,7	0,0	75,9	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,1 < 5,0%	OK
Skrutky	64,4 < 100%	OK
Zvary	91,8 < 100%	OK
Vzper	43,83	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

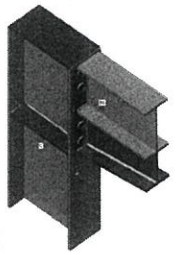
CON4

rámový roh IPE330 a PE240

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	10 - IPE330	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	8 - IPE240	0,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-41,0	0,0	-55,1	0,0	61,4	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	35,9 < 100%	OK
Zvary	55,5 < 100%	OK
Vzper	26,62	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

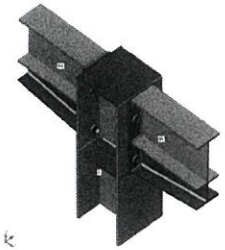
CON5

rámový roh HEA240 a 2xIPE240-štít

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	7 - HEA240	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	8 - IPE240	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol
B2	8 - IPE240	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	3,0	0,0	-30,6	0,0	46,8	0,0
	B2	-1,8	0,0	-26,9	0,0	24,5	0,0
LE2	B1	1,2	0,0	-20,4	0,0	20,4	0,0
	B2	-7,1	0,0	-29,5	0,0	46,2	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	46,8 < 100%	OK
Zvary	61,4 < 100%	OK
Vzper	39,43	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

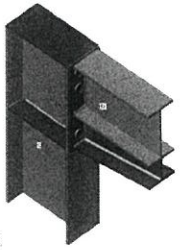
CON6

rámový roh IPE300 a 2xIPE240-štít

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	16 - IPE300	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	8 - IPE240	0,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-1,4	0,0	-24,7	0,0	41,2	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	41,1 < 100%	OK
Zvary	52,1 < 100%	OK
Vzper	27,38	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

Materiál

Oceľ	S 235
Betón	C25/30

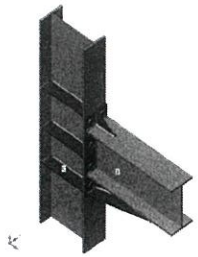
CON7

rámový roh stropu IPE360 a IPE360

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	9 - IPE360	0,0	-90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B	9 - IPE360	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M24 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B	8,0	0,0	-194,8	0,0	247,8	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	1,4 < 5,0%	OK
Skrutky	44,7 < 100%	OK
Zvary	98,7 < 100%	OK
Vzper	14,93	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

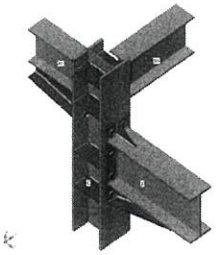
CON8

rámový roh stropu HEA240 a IPE360, IPE270

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
C	14 - HEB240	0,0	-90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B	9 - IPE360	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B2	2 - IPE270	180,0	0,0	0,0	0	0	485	Uzol	0
B3	15 - IPE300	90,0	0,0	0,0	0	0	470	Skrutky	195



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M24 8.8, M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B	24,0	0,0	-195,5	0,0	249,5	0,0
	B2	13,4	0,0	-45,6	0,0	56,6	0,0
	B3	-2,3	0,0	-20,4	0,0	0,0	0,0
LE2	B	8,9	0,0	-151,3	0,0	163,9	0,0
	B2	-30,6	0,0	-78,9	0,0	97,8	0,0
	B3	3,3	0,0	-32,6	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	1,4 < 5,0%	OK
Skrutky	53,5 < 100%	OK
Zvary	98,6 < 100%	OK
Vzper	16,79	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

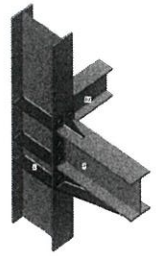
CON9

rámový roh stropu IPE330 a IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	x [mm]
C	10 - IPE330	0,0	-90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B	15 - IPE300	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B2	16 - IPE220	90,0	0,0	0,0	0	0	40	Skrutky	139



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8, M16 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B	2,8	0,0	-93,7	0,0	146,8	0,0
	B2	4,1	0,0	-15,9	0,0	0,0	0,0
LE2	B	17,0	0,0	-87,8	0,0	96,3	0,0
	B2	3,7	0,0	-18,5	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,4 < 5,0%	OK
Skrutky	65,9 < 100%	OK
Zvary	98,2 < 100%	OK
Vzper	20,20	

Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

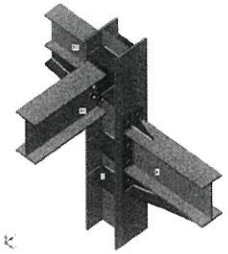
CON10

rámový roh stropu HEA240 a IPE300, IPE240

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	x [mm]
C	17 - HEA240	0,0	-90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B	15 - IPE300	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B2	8 - IPE240	180,0	0,0	0,0	0	0	485	Uzol	0
B3	15 - IPE300	-90,0	0,0	0,0	0	0	455	Skrutky	194



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B	26,6	0,0	-98,3	0,0	134,4	0,0
	B2	21,7	0,0	-19,9	0,0	24,3	0,0
	B3	-2,3	0,0	-20,4	0,0	0,0	0,0
LE2	B	14,9	0,0	-71,7	0,0	75,0	0,0
	B2	6,5	0,0	-41,0	0,0	60,1	0,0
	B3	3,3	0,0	-32,6	0,0	0,0	0,0

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,7 < 5,0%	OK
Skrutky	47,7 < 100%	OK
Zvary	98,2 < 100%	OK
Vzper	26,07	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

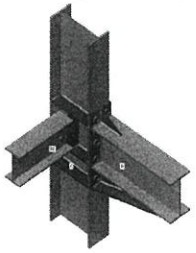
CON11

rámový roh stropu IPE300 a IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	x [mm]
C	15 - IPE300	0,0	-90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B	15 - IPE300	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B2	16 - IPE220	-90,0	0,0	0,0	0	0	40	Skrutky	139



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8, M16 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B	4,1	0,0	-96,8	0,0	121,6	0,0
	B2	2,6	0,0	-18,8	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,3 < 5,0%	OK
Skrutky	56,1 < 100%	OK
Zvary	98,0 < 100%	OK
Vzper	21,18	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

Materiál

Oceľ	S 235
Betón	C25/30

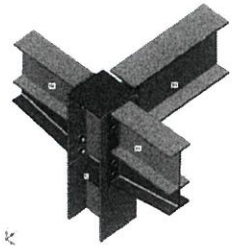
CON12

rámový roh HEA240 a 2xIPE270

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	x [mm]
C	1 - HEA240	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	2 - IPE270	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol	0
B2	2 - IPE270	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol	0
B3	9 - IPE360	90,0	0,0	0,0	0	0	-45	Skrutky	194



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8, M24 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	13,7	5,8	-77,9	0,0	99,2	0,0
	B2	11,5	-1,0	-52,0	0,0	73,5	0,0
	B3	1,5	0,0	-59,4	0,0	0,0	0,0
LE2	B1	-26,6	6,4	-72,8	0,0	79,1	0,0
	B2	-33,9	-0,7	-62,9	0,0	99,4	0,0
	B3	13,7	0,0	-59,7	0,0	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,2 < 5,0%	OK
Skrutky	80,0 < 100%	OK
Zvary	98,0 < 100%	OK
Vzper	18,65	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa®

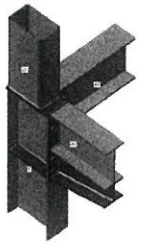
CON13

rámový roh IPE300 a PE270

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
C	11 - IPE300	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	2 - IPE270	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol	0
B2	11 - IPE300	90,0	0,0	0,0	0	0	-15	Skrutky	149
C2	13 - RHSCF(Hy)250/150/6.0	0,0	-90,0	0,0	0	0	25	Uzol	0



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	28,9	1,0	-44,3	0,0	66,8	0,0
	B2	-22,6	2,1	-19,7	0,0	0,0	0,0
	C2	-4,4	1,2	13,7	0,0	-41,7	0,0
LE2	B1	-30,9	2,6	-43,3	0,0	14,0	0,0
	B2	18,2	0,9	-29,0	0,0	0,0	0,0
	C2	-4,4	0,6	-7,0	0,0	18,8	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,2 < 5,0%	OK
Skrutky	63,5 < 100%	OK
Zvary	98,9 < 100%	OK
Vzper	13,42	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa®

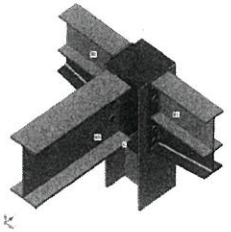
CON14

rámový roh HEA240 a 2xIPE240

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
C	7 - HEA240	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	8 - IPE240	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol	0
B2	8 - IPE240	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol	0
B3	9 - IPE360	-90,0	0,0	0,0	0	0	-60	Skrutky	194



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8, M24 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	26,6	7,4	-58,7	0,0	73,0	0,0
	B2	24,6	0,5	-38,4	0,0	50,0	0,0
	B3	0,0	1,0	-59,4	0,0	0,0	0,0
LE2	B1	8,1	-6,3	-50,9	0,0	47,6	0,0
	B2	6,8	0,5	-46,4	0,0	74,1	0,0
	B3	13,7	0,0	-59,7	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,1 < 5,0%	OK
Skrutky	65,2 < 100%	OK
Zvary	92,4 < 100%	OK
Vzper	17,32	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

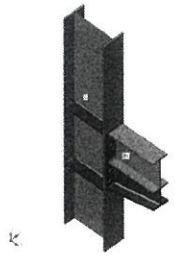
CON15

rámový roh IPE330 a PE240

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	10 - IPE330	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	8 - IPE240	0,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	26,3	3,3	-54,7	0,0	76,2	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,2 < 5,0%	OK
Skrutky	69,4 < 100%	OK
Zvary	97,2 < 100%	OK
Vzper	25,95	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

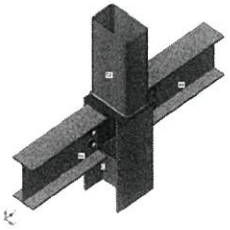
CON16

stĺp HEA240 a stĺp 250x150

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	x [mm]
C	1 - HEA240	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	2 - IPE270	-90,0	0,0	0,0	0	0	0	Skrutky	194
B2	2 - IPE270	90,0	0,0	0,0	0	0	0	Skrutky	194
C2	13 - RHSCF(Hy)250/150/6.0	0,0	-90,0	0,0	0	0	-10	Uzol	0



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M24 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-7,1	2,1	-28,2	0,0	0,0	0,0
	B2	-8,0	-2,1	-20,0	0,0	0,0	0,0
	C2	-4,5	0,0	-7,0	0,0	18,8	0,0
LE2	B1	-5,4	-3,8	-9,5	0,0	0,0	0,0
	B2	-7,7	4,5	-14,2	0,0	0,0	0,0
	C2	-3,3	1,4	14,3	0,0	-39,2	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,1 < 5,0%	OK
Skrutky	16,5 < 100%	OK
Zvary	98,1 < 100%	OK
Vzper	14,56	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -chladiareň
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

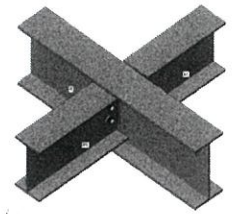
CON17

Spoj výmeny IPE300 a nosníka IPE360

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
B	9 - IPE360	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	11 - IPE300	-90,0	0,0	0,0	0	0	30	Skrutky	74
B2	11 - IPE300	90,0	0,0	0,0	0	0	30	Skrutky	74



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-2,6	0,0	-58,7	0,0	0,0	0,0
	B2	-5,3	0,0	-55,6	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	35,0 < 100%	OK
Zvary	47,5 < 100%	OK
Vzper	33,75	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

HILTI

www.hilti.sk

Profis Anchor 2.8.8

Spoločnosť:	Betkoprojekt s.r.o.	Strana:	1
Vypracoval:	Ing. Vladimír Hnojčík	Projekt:	Hala Mäspoma
Adresa:		Projekt - časť I Pozicia č.:	
Telefón I Fax:	|	Dátum:	22. 3. 2021
E-mail:			

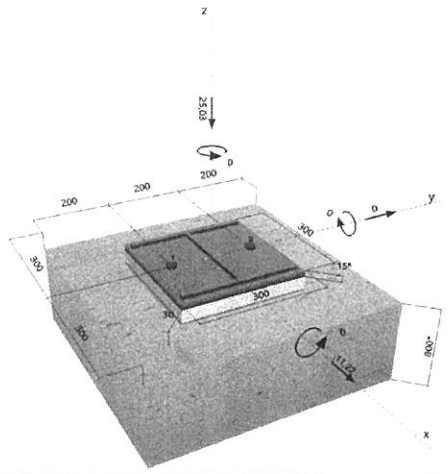
Poznámky:

1 Vstupné údaje

Typ a priemer kotvy:	**HIT-HY 200-A + HIT-V (8.8) M24**
Obdobie návratu (životnosť v rokoch):	50
Efektívna kotevná hĺbka:	$h_{ef,act}$ = 200 mm ($h_{ef,limit}$ = - mm)
Materiál:	8.8
Certifikát č.:	ETA 11/0493
Vydaný I Platný:	30. 8. 2019 | -
Posúdenie:	Návrhová metóda ETAG BOND; EOTA TR 029
Dištančná montáž:	bez upnutie (kotva); Úroveň zadržania: 2,00; e_b = 30 mm; t = 15 mm
	Hilti malta: , viacúčelová; $f_{c,Grout}$ = 30,00 N/mm²
Kotevná platňa:	l_x x l_y x t = 300 mm x 300 mm x 15 mm; (Odporúčaná hrúbka kotevnej platne: nepočítane
Profil:	IPBl/HEA, IPBl 280 / HE 280 A; (D × Š × H x FT) = 270 mm x 280 mm x 8 mm x 13 mm
Základný materiál:	netrhlinový betón, C25/30, $f_{c,cube}$ = 30,00 N/mm²; h = 800 mm, Teplota krátkodobá / dlhodobá: 0/0 °C
Montáž:	**kotevný otvor vŕtaný príklepom, Podmienky montáže: suchá**
Výstuž:	Žiadna výstuž, alebo osová vzdialenosť výstuže >= 150mm (ľubovoľné Ø), alebo > 100mm (Ø<=10mm) žiadna pozdĺžna výstuž okraja

R - Výpočet kotiev je založený na predpoklade tuhej kotevnej platne.

Geometria [mm] & Zaťaženie [kN, kNm]



Je potrebné skontrolovať zhodu vstupných údajov so skutočnými podmienkami a prijateľnosť výsledkov!
PROFIS Anchor (c) 2003-2009 Hilti AG, FL-9494 Schaan. Hilti is a registered Trademark of Hilti AG, Schaan

www.hilti.sk **Profis Anchor 2.8.8**

Spoločnosť:	Betkoprojekt s.r.o.	Strana:	2
Vypracoval:	Ing. Vladimír Hnojčík	Projekt:	Hala Mäspoma
Adresa:		Projekt - časť I Pozícia č.:	
Telefón I Fax:	|	Dátum:	22. 3. 2021
E-mail:			

2 Posúdenie I Využitie (Rozhodujúce stavy)

		Výpočtové hodnoty [kN]		Využitie	
Zaťaženie	**Posúdenie**	**Zaťaženie**	**Kapacita**	**β_N / β_V [%]**	**Stav**
Ťah	-	-	-	- / -	-
Šmyk	Porušenie okraja betónu v smere x+	11,220	45,147	- / 25	OK

Zaťaženie	**β_N**	**β_V**	**α**	**Využitie $\beta_{N,V}$ [%]**	**Stav**
Kombinované zaťaženie ťahom a šmykom	-	-	-	-	-

3 Upozornenia

- Prosím zvážte všetky detaily, poznámky a varovania uvedené v podrobnej správe

Kotvenie vyhovuje zvolenej výpočtovej metóde!

4 Poznámka; Vaša kooperačná služba

- Všetky informácie a dáta obsiahnuté v softvéri sa týkajú výhradne použitia výrobkov Hilti a vychádzajú zo zásad, predpisov a bezpečnostných nariadení v súlade s technickými smernicami a prevádzkovými montážnymi a inštalačnými pokynmi spoločnosti Hilti, a nimi sa užívateľ musí striktne riadiť. Všetky čísla obsiahnuté v softvéri predstavujú priemerné hodnoty a preto je pred použitím príslušného výrobku Hilti nutné previezť testy pre jeho konkrétne použitie. Výsledky výpočtov prevedených pomocou softvéru vychádzajú predovšetkým z vami zadaných dát. Nesiete preto výhradnú zodpovednosť za bezchybnosť, úplnosť a relevantnosť zadaných dát. Okrem toho nesiete výhradnú zodpovednosť za kontrolu výsledkov z výpočtov a za to, že si tieto výsledky pred ich použitím pre konkrétne zariadenie necháte overiť a schváliť u odborníka, najmenej čo sa týka súladu s príslušnými normami a povoleniami. Softvér slúži len ako pomôcka pre interpretáciu noriem a povolení bez akejkoľvek záruky ohľadom bezchybnosti, presnosti a relevantnosti výsledkov alebo vhodnosti pre konkrétne použitie.
- Aby ste predošli škodám, ktoré by softvér mohol spôsobiť, alebo obmedzili ich rozsah, musíte prijať všetky nutné a primerané opatrenia. Obzvláš je potrebné pravidelne zálohovať program a dáta a v prípade potreby vykonávať aktualizácie softvéru, ktoré spoločnosť Hilti pravidelne ponúka. Ak nepoužívate funkciu, AutoUpdate, ktorá je v súčasti softvéru, je nutné zaistiť aktuálnosť vami používanej verzie softvéru manuálnou aktualizáciou prostredníctvom internetových stránok spoločnosti Hilti. Hilti nenesie žiadnu zodpovednosť za dôsledky vzišlé z vami zavineného porušenia povinnosti, ako napríklad nutnosť obnovy stratených, či poškodených dát alebo programu.

PROFIS Anchor (c) 2003-2009 Hilti AG, FL-9494 Schaan Hilti is a registered Trademark of Hilti AG, Schaan

Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

www.hilti.sk **Profis Anchor 2.8.8**

Spoločnosť:	Betkoprojekt s.r.o.	Strana:	1
Vypracoval:	Ing. Vladimír Hnojčík	Projekt:	Hala Mäspoma
Adresa:		Projekt - časť I Pozícia č.:	
Telefón I Fax:	|	Dátum:	22. 3. 2021
E-mail:			

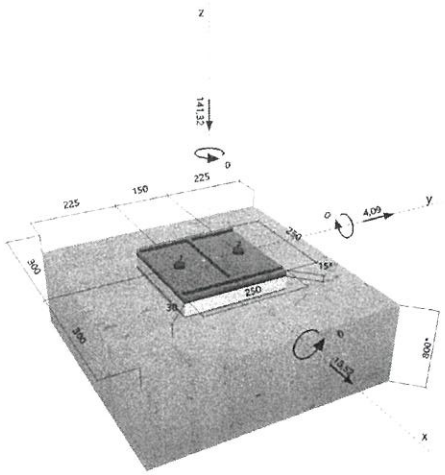
Poznámky:

1 Vstupné údaje

Typ a priemer kotvy:	**HIT-HY 200-A + HIT-V (8.8) M24**
Obdobie návratu (životnosť v rokoch):	50
Efektívna kotevná hĺbka:	$h_{ef,act}$ = 200 mm ($h_{ef,limit}$ = - mm)
Materiál:	8.8
Certifikát č.:	ETA 11/0493
Vydaný I Platný:	30. 8. 2019 | -
Posúdenie:	Návrhová metóda ETAG BOND; EOTA TR 029
Dištančná montáž:	bez upnutie (kotva); Úroveň zadržania: 2,00; e_b = 30 mm; t = 15 mm Hilti malta: , viacúčelová, $f_{c,Grout}$ = 30,00 N/mm²
Kotevná platňa:	l_x x l_y x t = 250 mm x 250 mm x 15 mm; (Odporúčaná hrúbka kotevnej platne: nepočítané
Profil:	IPBl/HEA, IPBl 240 / HE 240 A; (D × Š × H x FT) = 230 mm x 240 mm x 8 mm x 12 mm
Základný materiál:	netrhlinový betón, C25/30, $f_{c,cube}$ = 30,00 N/mm²; h = 800 mm, Teplota krátkodobá / dlhodobá: 0/0 °C
Montáž:	**kotevný otvor vŕtaný príklepom, Podmienky montáže: suchá**
Výstuž:	Žiadna výstuž, alebo osová vzdialenosť výstuže >= 150mm (ľubovoľné Ø), alebo > 100mm (Ø<=10mm) žiadna pozdĺžna výstuž okraja

R - Výpočet kotiev je založený na predpoklade tuhej kotevnej platne.

Geometria [mm] & Zaťaženie [kN, kNm]



PROFIS Anchor (c) 2003-2009 Hilti AG, FL-9494 Schaan Hilti is a registered Trademark of Hilti AG, Schaan

1.1 Kombinácie zaťaženia

Stav	Popis	Sily [kN] / Momenty [kNm]	Seizmický	Oheň	Max. využ. [%]
1	Kombinácia 1	V_x = 10,170; V_y = 0,870; N = -255,030; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;	nie	nie	23
2	**Kombinácia 2**	**V_x = 18,520; V_y = 4,090; N = -141,320; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;**	**nie**	**nie**	**41**
3	Kombinácia 3	V_x = 4,910; V_y = 18,090; N = -9,500; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;	nie	nie	38

PROFIS Anchor (c) 2003-2009 Hilti AG, FL-9494 Schaan Hilti is a registered Trademark of Hilti AG, Schaan

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

2 Posúdenie I Využitie (Rozhodujúce stavy)

		Výpočtové hodnoty [kN]		Využitie	
Zaťaženie	**Posúdenie**	**Zaťaženie**	**Kapacita**	**β_N / β_V [%]**	**Stav**
Ťah	-	-	-	- / -	-
Šmyk	Porušenie okraja betónu v smere x+	18,966	46,977	- / 41	OK

Zaťaženie	β_N	β_V	α	**Využitie $\beta_{N,V}$ [%]**	**Stav**
Kombinované zaťaženie ťahom a šmykom	-	-	-	-	-

3 Upozornenia

- Prosím zvážte všetky detaily, poznámky a varovania uvedené v podrobnej správe.

Kotvenie vyhovuje zvolenej výpočtovej metóde!

4 Poznámka; Vaša kooperačná služba

- Všetky informácie a dáta obsiahnuté v softvéri sa týkajú výhradne použitia výrobkov Hilti a vychádzajú zo zásad, predpisov a bezpečnostných nariadení v súlade s technickými smernicami a prevádzkovými montážnymi a inštalačnými pokynmi spoločnosti Hilti, a nimi sa užívateľ musí striktne riadiť. Všetky čísla obsiahnuté v softvéri predstavujú priemerné hodnoty a preto je pred použitím príslušného výrobku Hilti nutné previezť testy pre jeho konkrétne použitie. Výsledky výpočtov prevedených pomocou softvéru vychádzajú predovšetkým z vami zadaných dát. Nesiete preto výhradnú zodpovednosť za bezchybnosť, úplnosť a relevantnosť zadaných dát. Okrem toho nesiete výhradnú zodpovednosť za kontrolu výsledkov z výpočtov a za to, že si tieto výsledky pred ich použitím pre konkrétne zariadenie necháte overiť a schváliť u odborníka, najmenej čo sa týka súladu s príslušnými normami a povoleniami. Softvér slúži len ako pomôcka pre interpretáciu noriem a povolení bez akejkoľvek záruky ohľadom bezchybnosti, presnosti a relevantnosti výsledkov alebo vhodnosti pre konkrétne použitie.
- Aby ste predošli škodám, ktoré by softvér mohol spôsobiť, alebo obmedzili ich rozsah, musíte prijať všetky nutné a primerané opatrenia. Obzvláš je potrebné pravidelne zálohovať program a dáta a v prípade potreby vykonávať aktualizácie softvéru, ktoré spoločnosť Hilti pravidelne ponúka. Ak nepoužívate funkciu, AutoUpdate, ktorá je v súčasti softvéru, je nutné zaistiť aktuálnosť vami používanej verzie softvéru manuálnou aktualizáciou prostredníctvom internetových stránok spoločnosti Hilti. Hilti nenesie žiadnu zodpovednosť za dôsledky vzniklé z vami zavineného porušenia povinnosti, ako napríklad nutnosť obnovy stratených, či poškodených dát alebo programu.

PROFIS Anchor (c) 2003-2009 Hilti AG, FL-9494 Schaan Hilti is a registered Trademark of Hilti AG, Schaan

Spoločnosť:	Betkoprojekt s.r.o.	Strana:	1
Vypracoval:	Ing. Vladimír Hnojčík	Projekt:	Hala Mäspoma
Adresa:		Projekt - časť I Pozícia č.:	
Telefón I Fax:	I	Dátum:	22. 3. 2021
E-mail:			

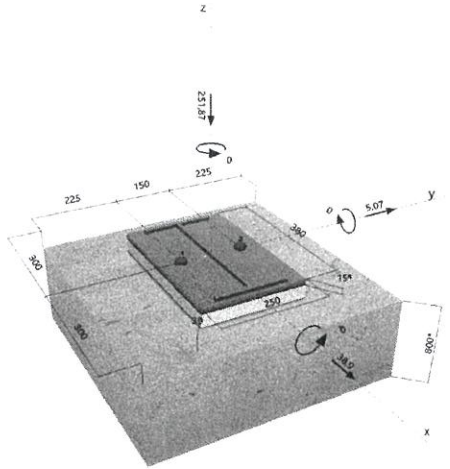
Poznámky:

1 Vstupné údaje

Typ a priemer kotvy:	**HIT-HY 200-A + HIT-V (8.8) M27**
Obdobie návratu (životnosť v rokoch):	50
Efektívna kotevná hĺbka:	$h_{ef,act}$ = 250 mm ($h_{ef,limit}$ = - mm)
Materiál:	8.8
Certifikát č.:	ETA 11/0493
Vydaný I Platný:	30. 8. 2019 I -
Posúdenie:	Návrhová metóda ETAG BOND; EOTA TR 029
Dištančná montáž:	bez upnutie (kotva); Úroveň zadržania: 2,00; e_b = 30 mm; t = 15 mm
	Hilti malta: , viacúčelová, $f_{c,Grout}$ = 30,00 N/mm²
Kotevná platňa:	l_x x l_y x t = 380 mm x 250 mm x 15 mm; (Odporúčaná hrúbka kotevnej platne: nepočítané
Profil:	IPE, IPE 360 ; (D x Š x H x FT) = 360 mm x 170 mm x 8 mm x 13 mm
Základný materiál:	netrhlinový betón, C25/30, $f_{c,cube}$ = 30,00 N/mm²; h ≥ 800 mm, Teplota krátkodobá / dlhodobá: 0/0 °C
Montáž:	**kotevný otvor vŕtaný príklepom, Podmienky montáže: suchá**
Výstuž:	Žiadna výstuž, alebo osová vzdialenosť výstuže >= 150mm (ľubovoľné Ø), alebo > 100mm (Ø<=10mm)
	žiadna pozdĺžna výstuž okraja

R - Výpočet kotiev je založený na predpoklade tuhej kotevnej platne.

Geometria [mm] & Zaťaženie [kN, kNm]



Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

www.hilti.sk
Profis Anchor 2.8.8

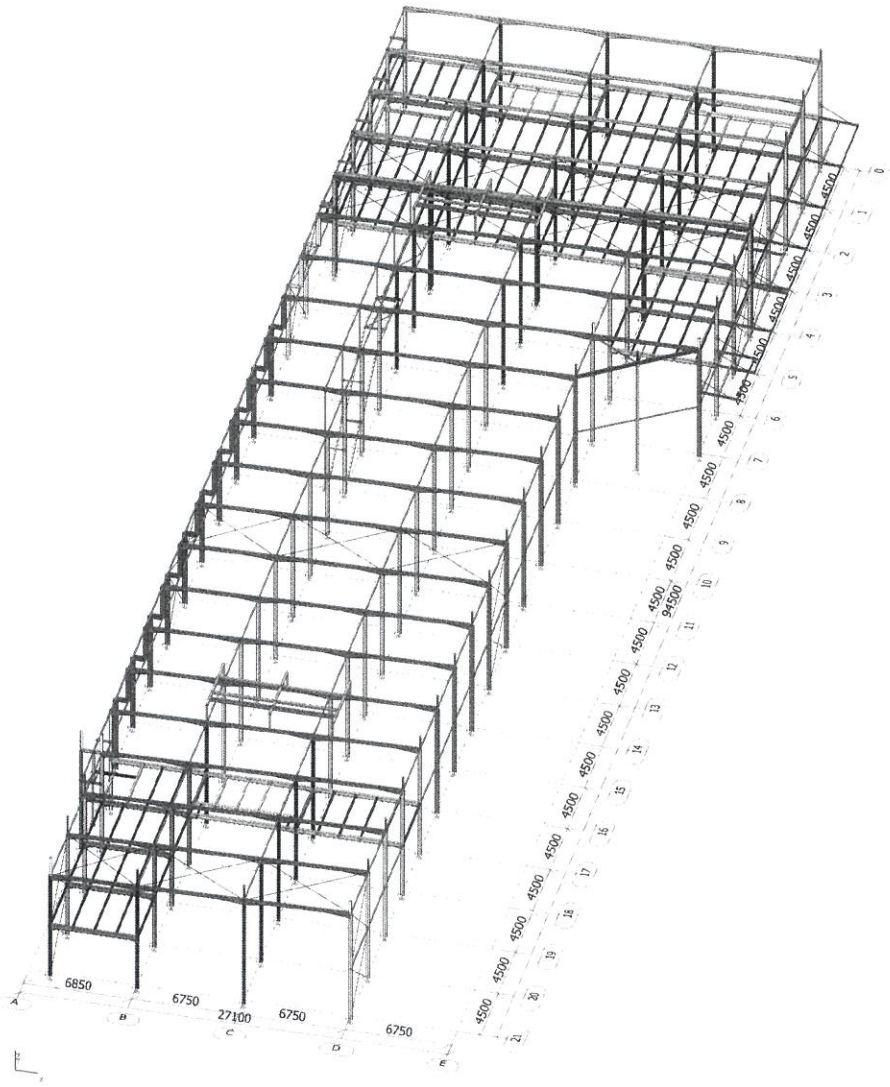
Spoločnosť:	Betkoprojekt s.r.o.	Strana:	2
Vypracoval:	Ing. Vladimír Hnojčík	Projekt:	Hala Mäspoma
Adresa:		Projekt - časť I Pozícia č.:	
Telefón I Fax:	I	Dátum:	22. 3. 2021
E-mail:			

1.1 Kombinácie zaťaženia

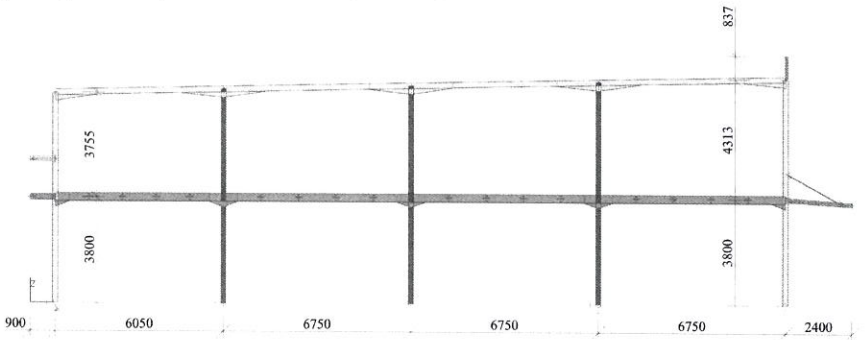
Stav	Popis	Sily [kN] / Momenty [kNm]	Seizmický	Oheň	Max. využ. [%]
1	Kombinácia 1	V_x = 35,300; V_y = 2,950; N = -275,370; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;	nie	nie	73
2	**Kombinácia 2**	**V_x = 38,900; V_y = 5,070; N = -251,870; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;**	**nie**	**nie**	**80**
3	Kombinácia 3	V_x = 16,920; V_y = 33,470; N = 14,380; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;	nie	nie	66
4	Kombinácia 4	V_x = 19,980; V_y = 18,650; N = 31,650; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;	nie	nie	48

Je potrebné skontrolovať zhodu vstupných údajov so skutočnými podmienkami a prijateľnosť výsledkov!
PROFIS Anchor (c) 2003-2009 Hilti AG, FL-9494 Schaan Hilti is a registered Trademark of Hilti AG, Schaan

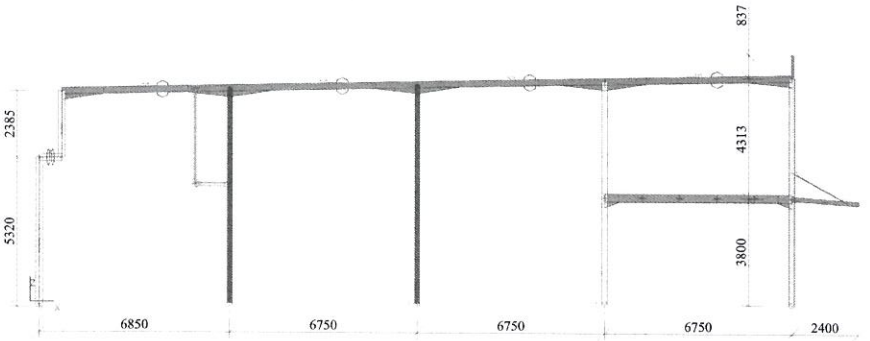
Výpočtový model-axonometria -výrobňa



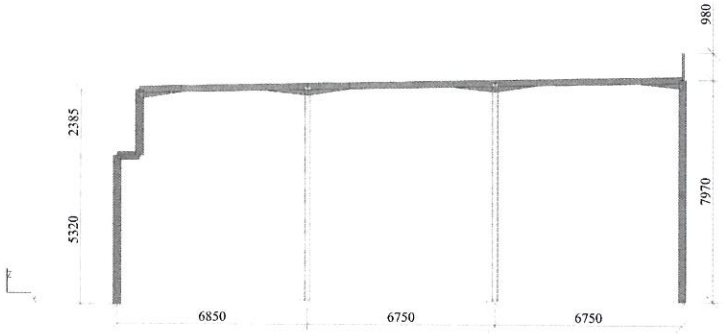
Výpočtový model -priečna väzba os2 -výrobňa+AB



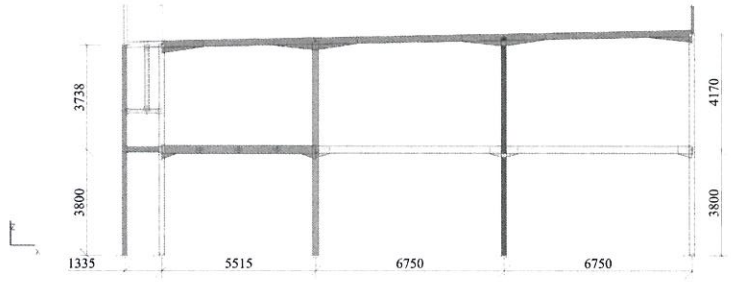
Výpočtový model -priečna väzba os5 -výrobňa



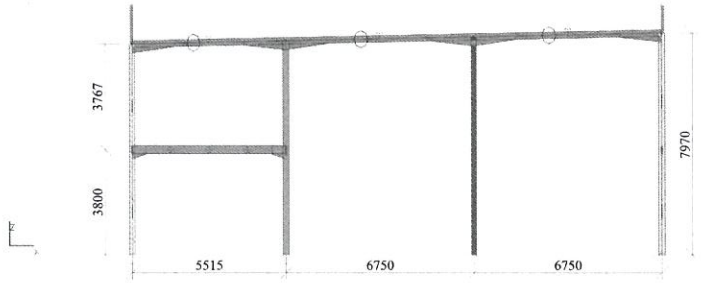
Výpočtový model -priečna väzba os10 -výrobňa



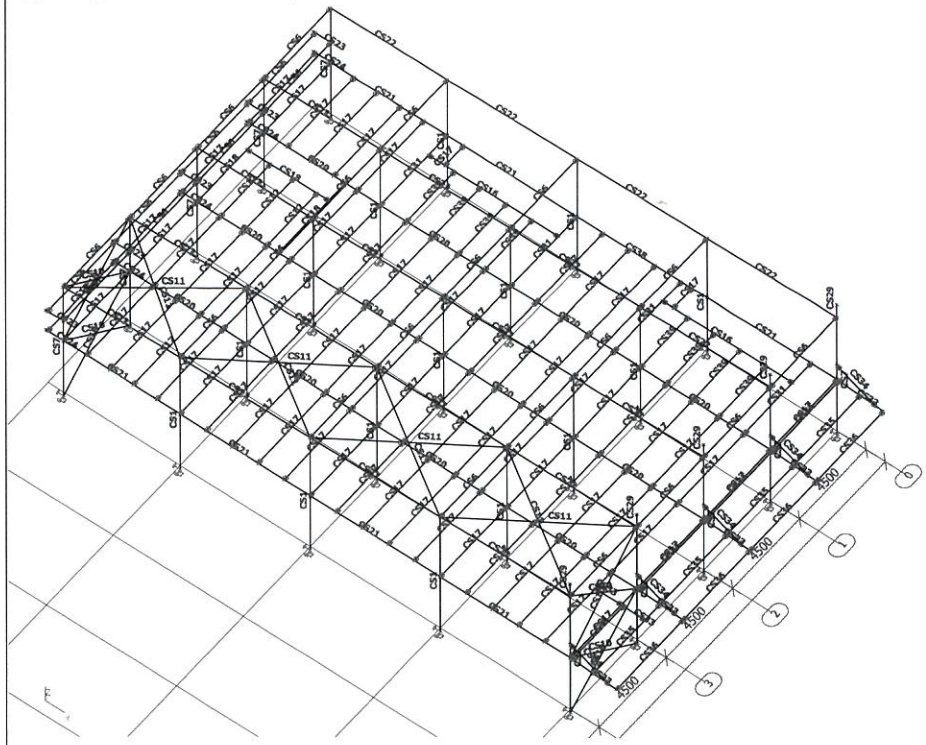
Výpočtový model -priečna väzba os18 -výrobňa



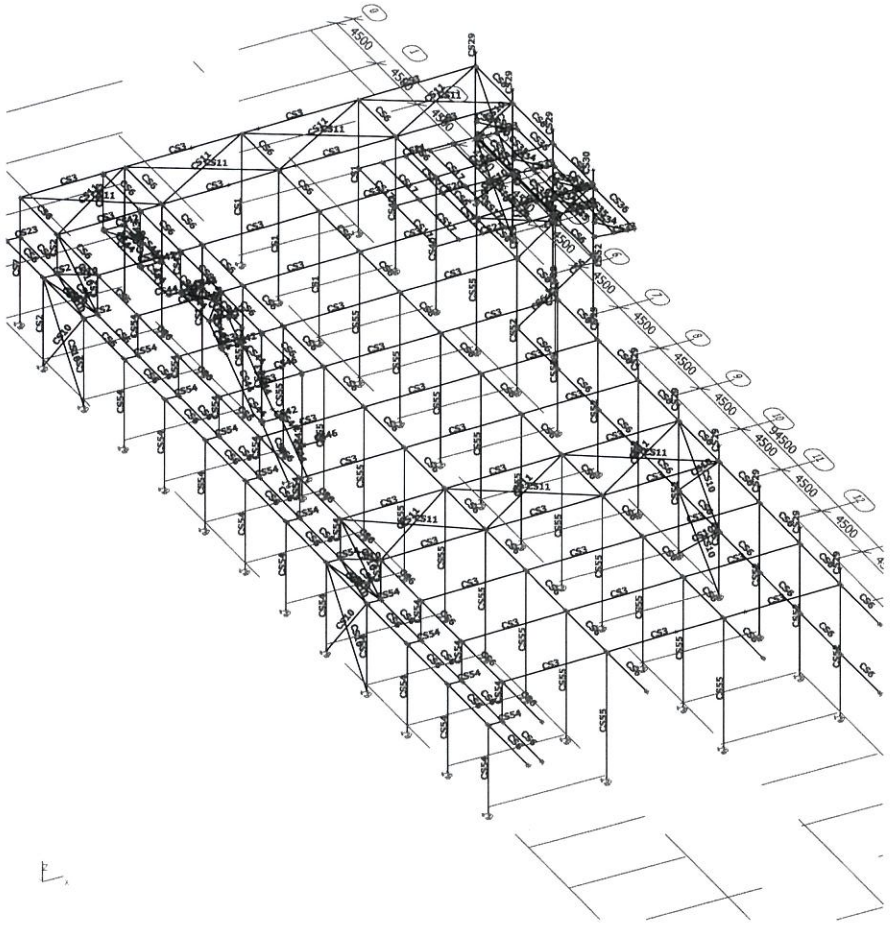
Výpočtový model -priečna väzba os20 -výrobňa



Výpočtový model -označenie prierezov -AB

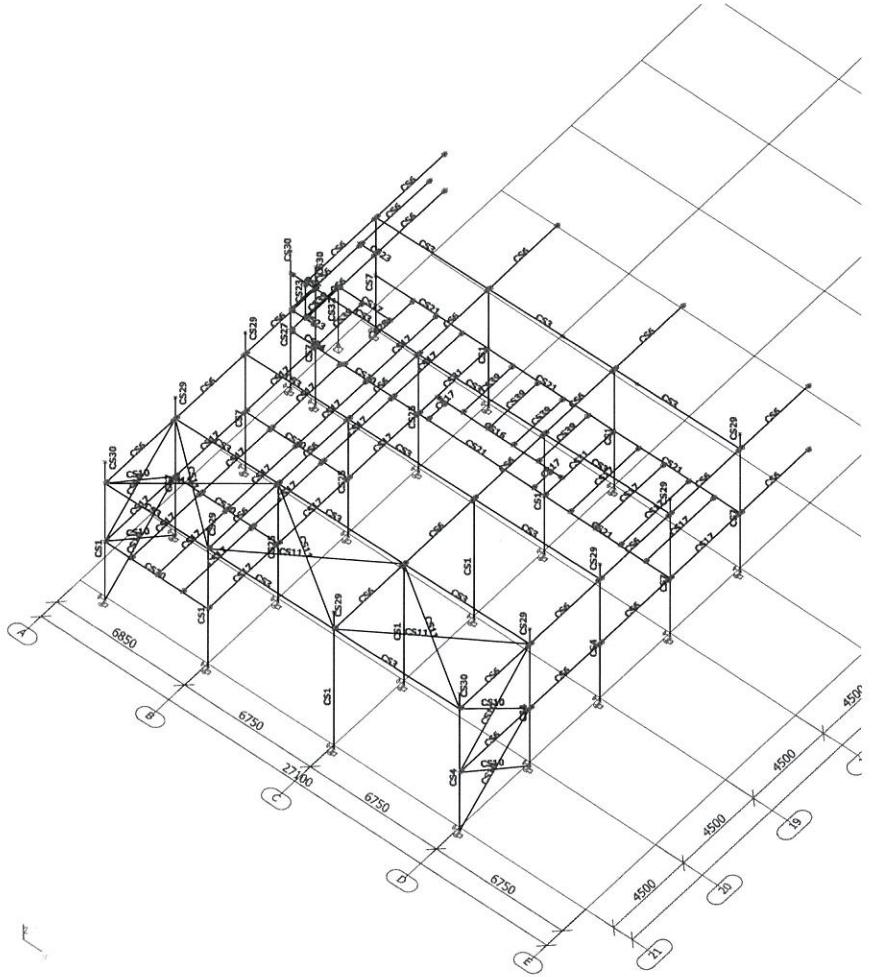


Výpočtový model -označenie prierezov -výrobňa



Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Výpočtový model -označenie prierezov -výrobňa



Prierezy

Názov	Materiálová položka	Typ	Detailný	Obrázok
CS1	S 235	HEA200		
CS2	S 235	IPE270		
CS3	S 235	I + Iw var	IPE240; 120; 200; 8; 10	
CS4	S 235	IPE240		
CS5	S 235	IPE220		
CS6	S 235	SHS70/70/4.0		
CS7	S 235	HEA220		
CS8	S 235	IPE240		
CS10	S 235	RD20		
CS11	S 235	RD16		
CS12	S 235	IPE160		
CS16	S 235	IPE300		
CS17	S 235	IPE200		

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

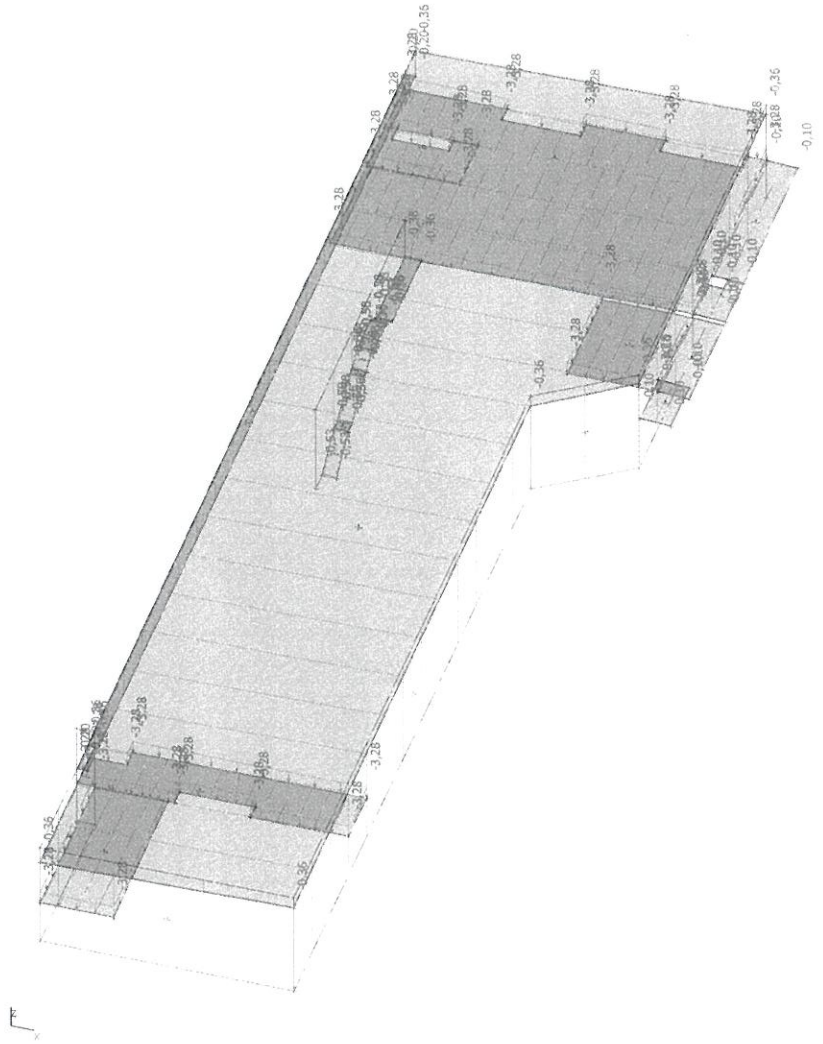
Názov	Materiálová položka	Typ	Detailný	Obrázok
CS18	S 235	IPE220		
CS20	S 235	I + Iw var	IPE300; 150; 200; 8; 12	
CS21	S 235	I + Iw var	IPE270; 135; 150; 8; 12	
CS22	S 235	I + Iw var	IPE220; 110; 200; 8; 10	
CS23	S 235	IPE160		
CS24	S 235	IPE200		
CS25	S 235	HEA240		
CS27	S 235	HEA180		
CS28	S 235	IPE240		
CS29	S 235	Tw	100; 8; 150; 8	
CS30	S 235	Lw	150; 8; 150; 8; 0	
CS31	S 235	IPE300		
CS32	S 235	SHS100/100/5.0		

Názov	Materiálová položka	Typ	Detailný	Obrázok
CS33	S 235	IPE160		
CS34	S 235	RO33.7X2.9		
CS35	S 235	IPE160		
CS36	S 235	UPE140		
CS37	S 235	UPE200		
CS38	S 235	I + Iw var	IPE330; 160; 150; 8; 15	
CS39	S 235	IPE160		
CS40	S 235	HEA220		
CS42	S 235	IPE140		
CS43	S 235	SHS80/80/4.0		
CS44	S 235	UPE140		
CS46	S 235	SHS40/40/3.0		
CS47	S 235	RO114.3X5		

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

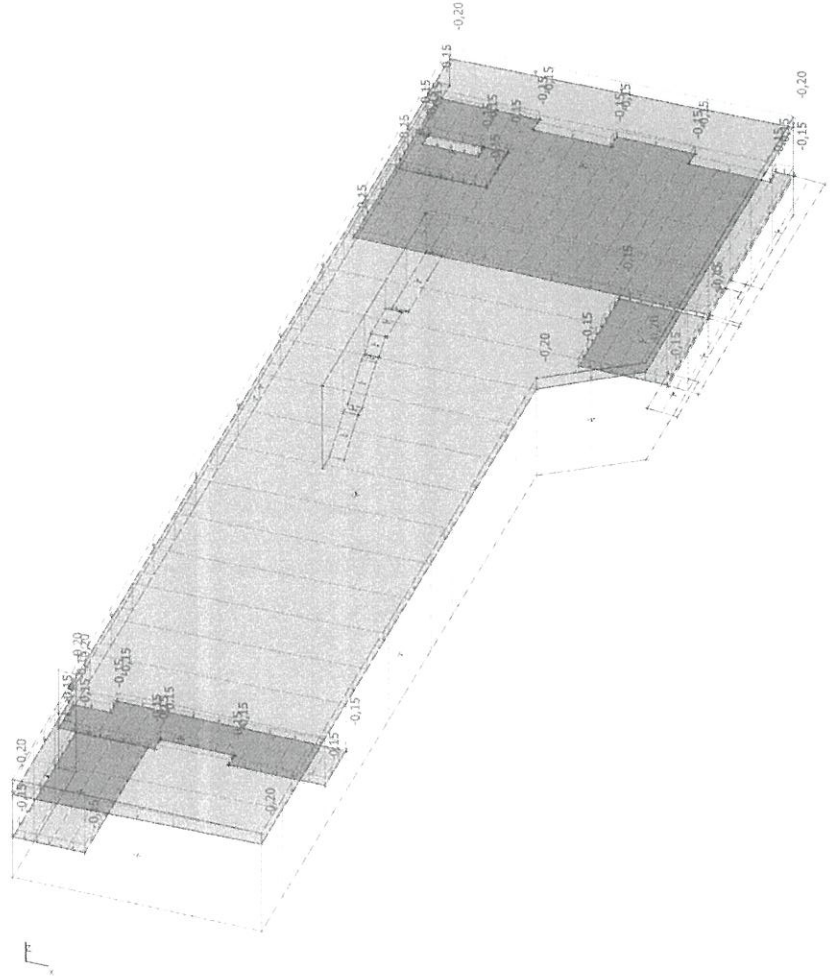
Názov	Materiálová položka	Typ	Detailný	Obrázok
CS48	S 235	HEA140		
CS49	S 235	HEA100		
CS50	S 235	UPE160		
CS52	S 235	IPE270		
CS54	S 235	IPE300		
CS55	S 235	HEA220		

LC2 -ostatné stále zaťaženie -výrobňa+AB

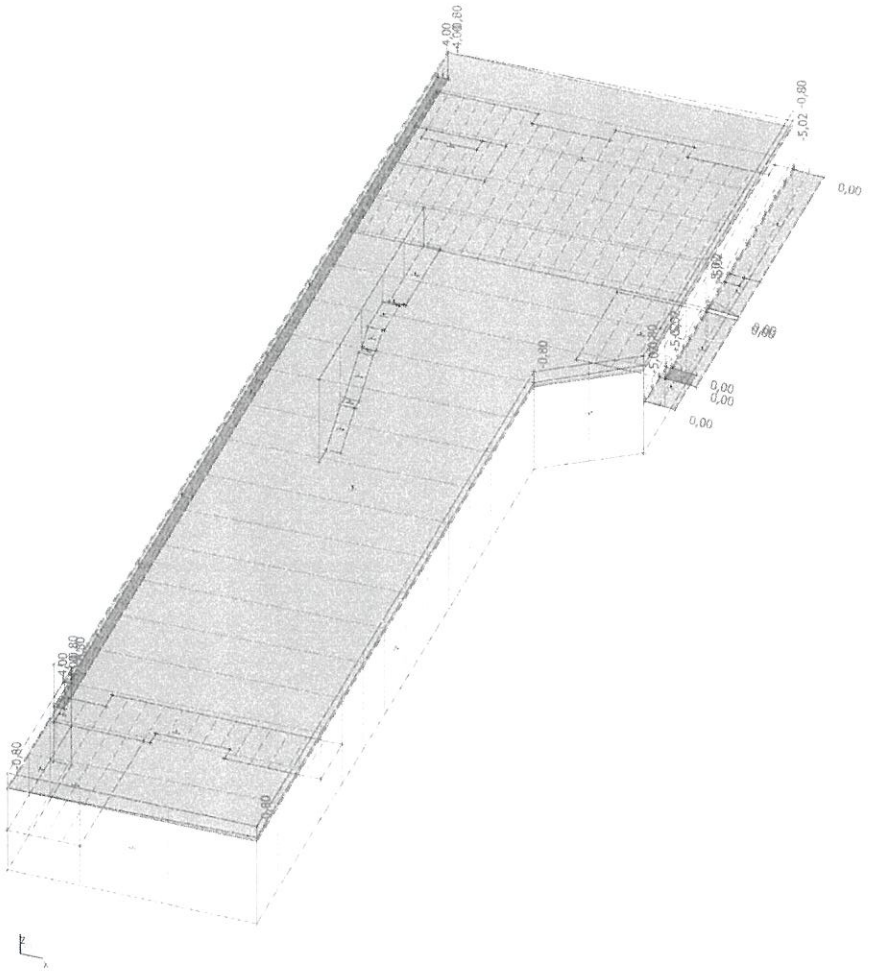


Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

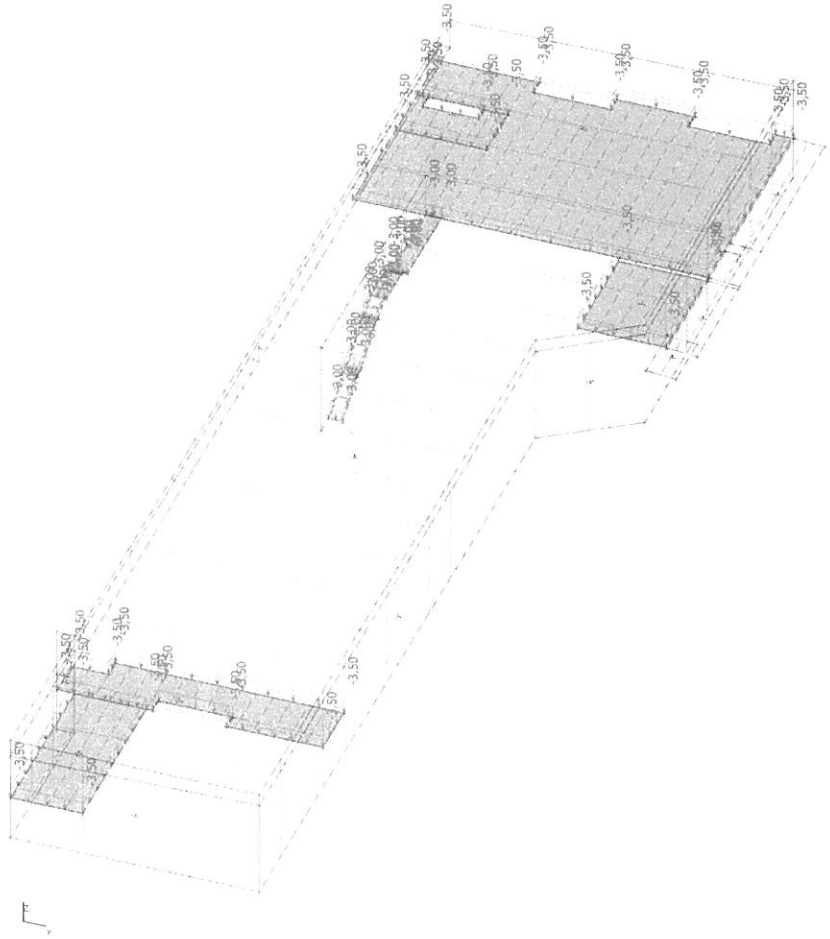
LC3 -podves -výrobňa+AB



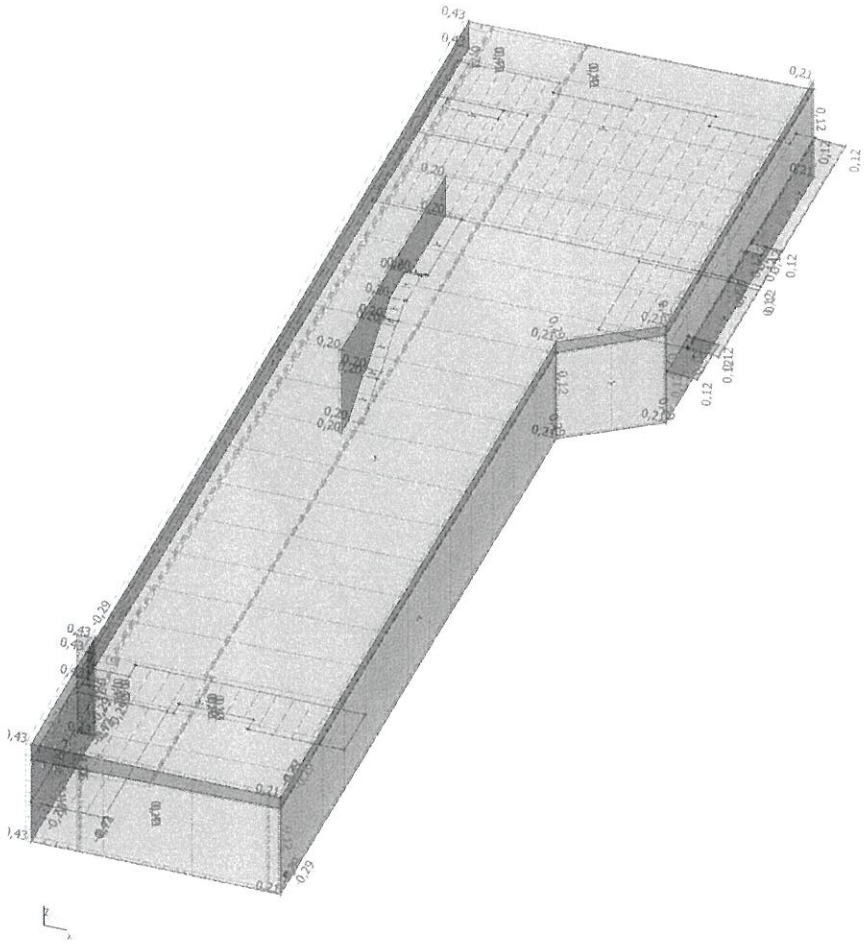
LC4 -zaťaženie snehom -výrobňa+AB



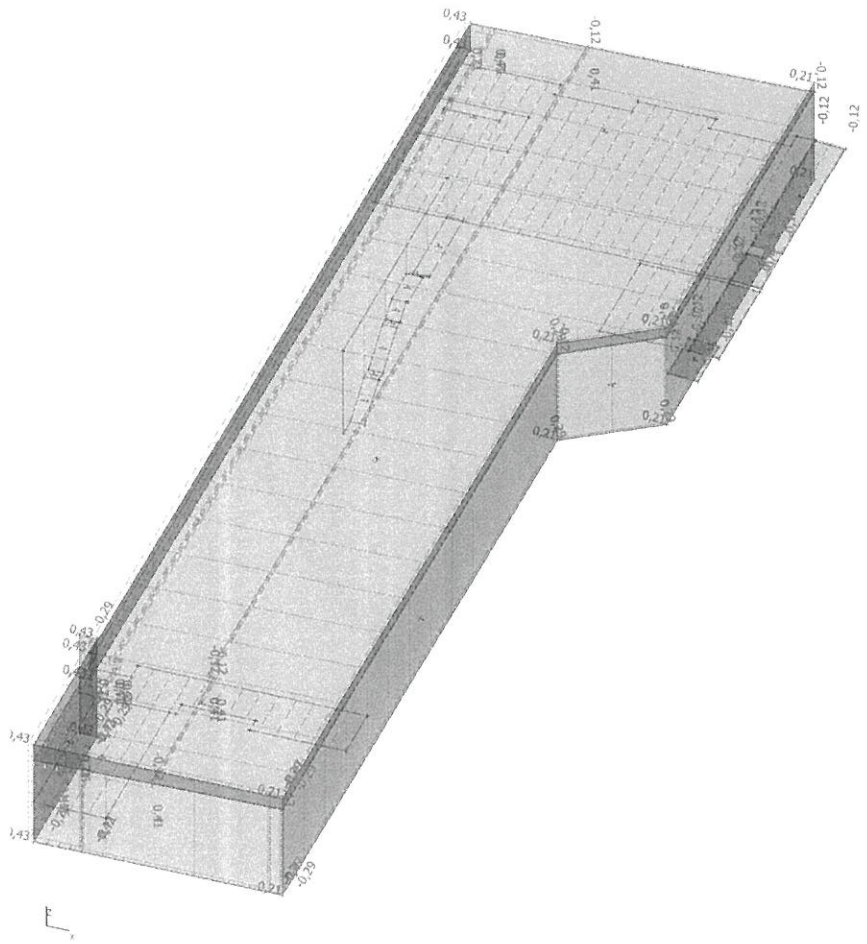
LC5 -úžitkové zaťaženie -výrobňa+AB



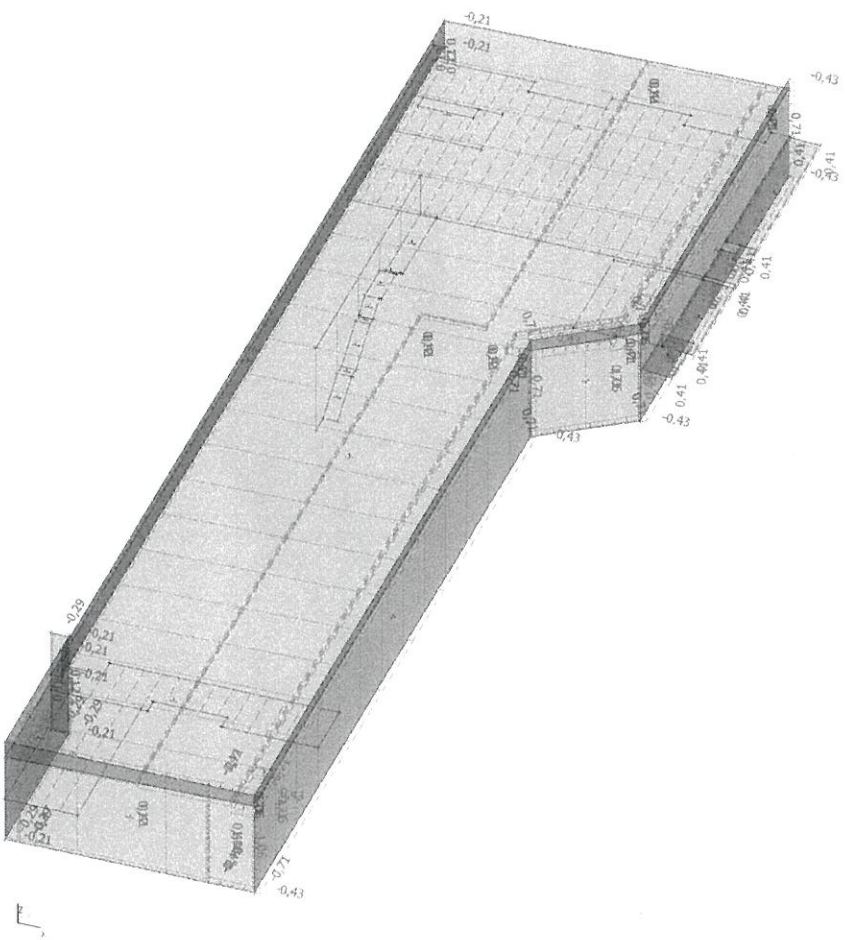
LC6 -zaťaženie vetrom-smerX+sanie -výrobňa +AB



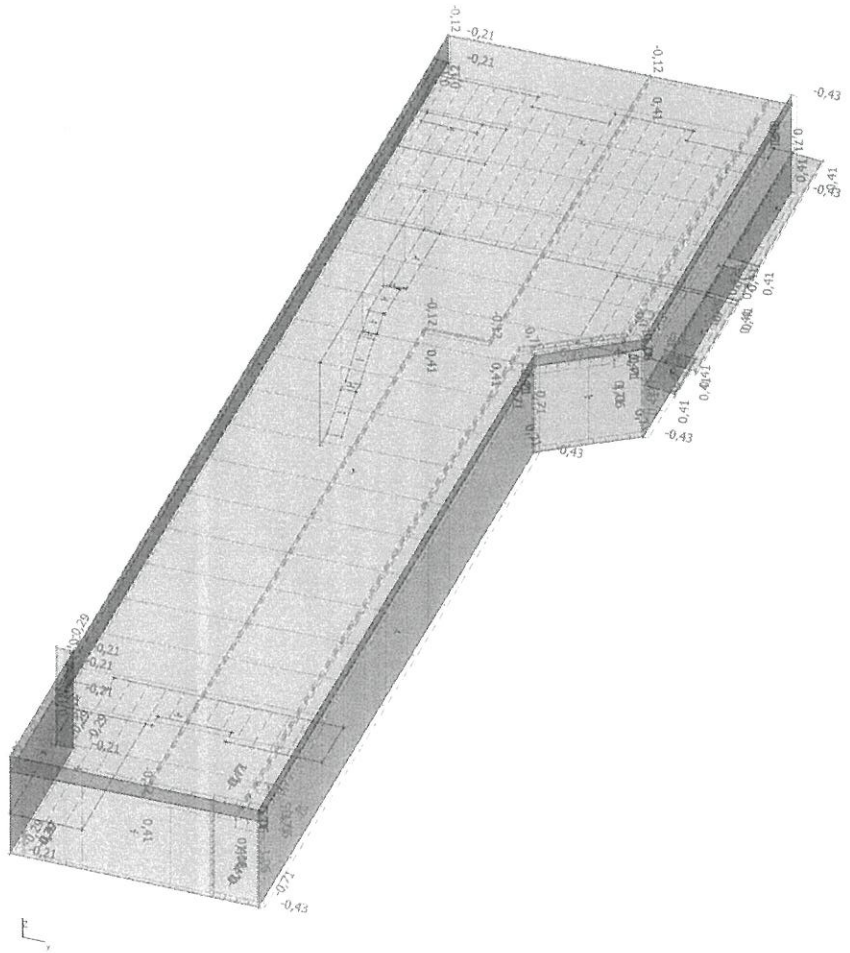
LC7 -zaťaženie vetrom-smerX+tlak -výrobňa +AB



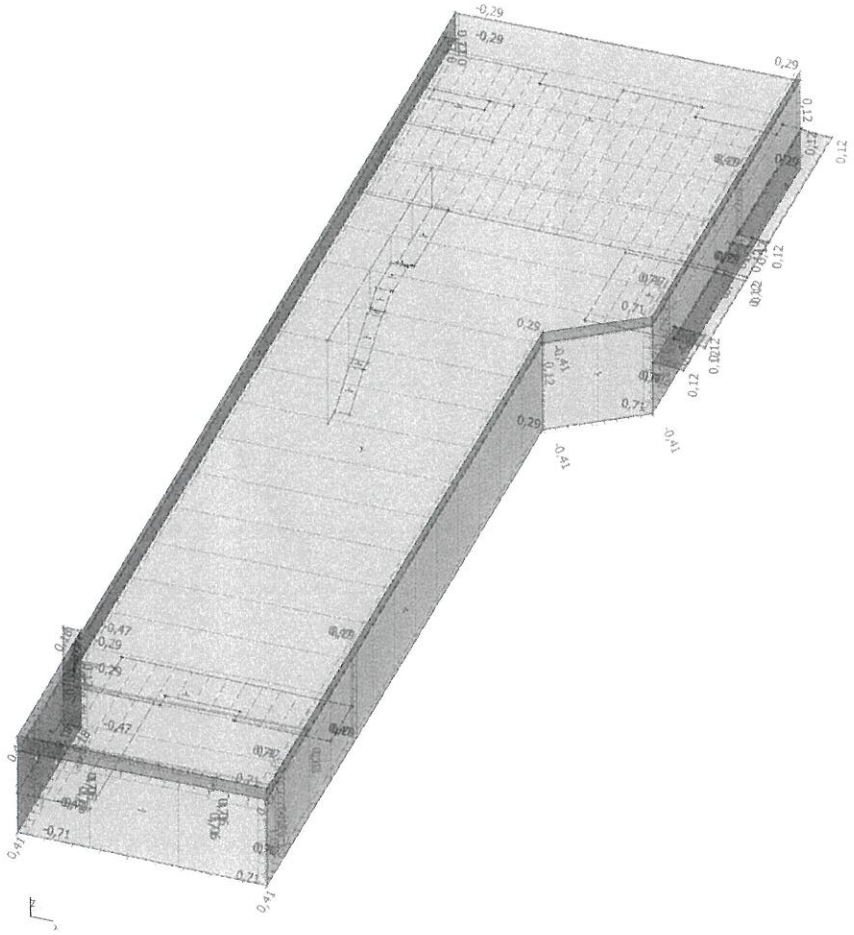
LC8 -zaťaženie vetrom-smerX-sanie -výrobňa +AB



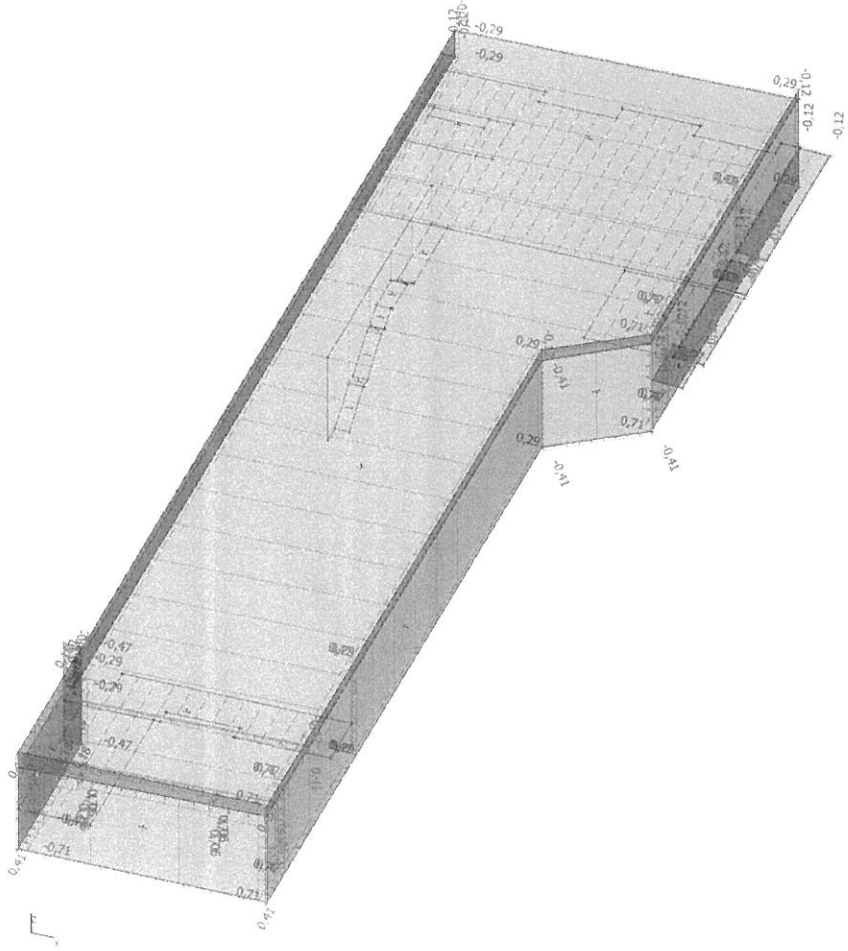
LC9 -zaťaženie vetrom-smerX-tlak -výrobňa +AB



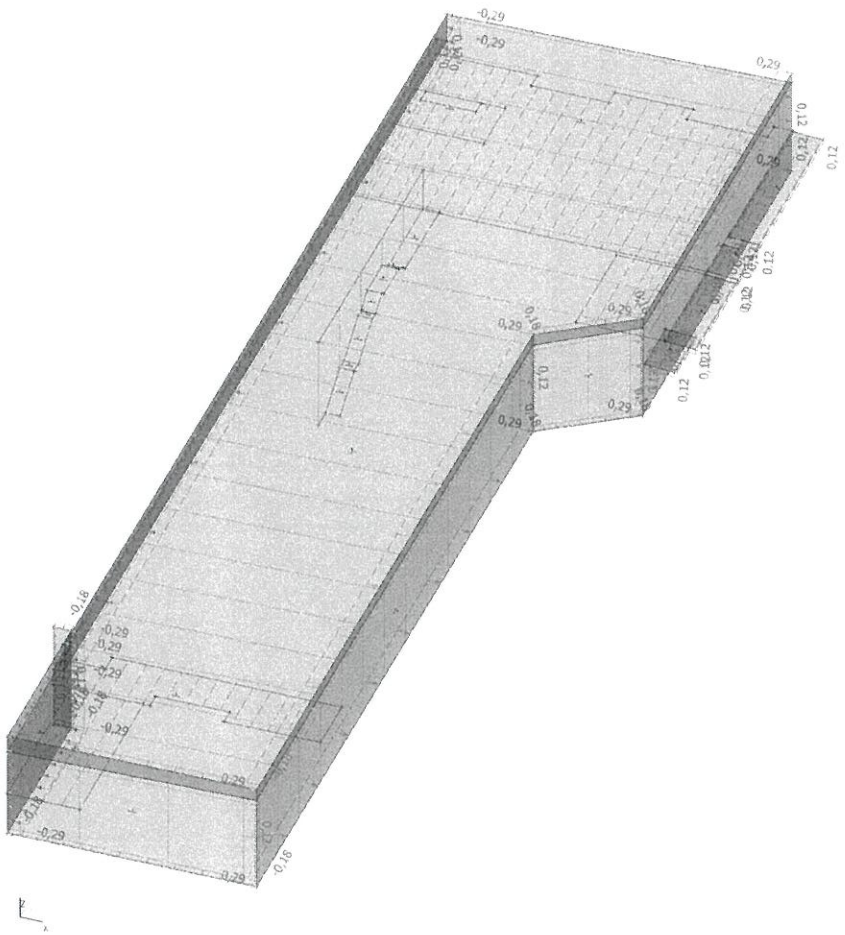
LC10 -zaťaženie vetrom-smerY+sanie -výrobňa +AB



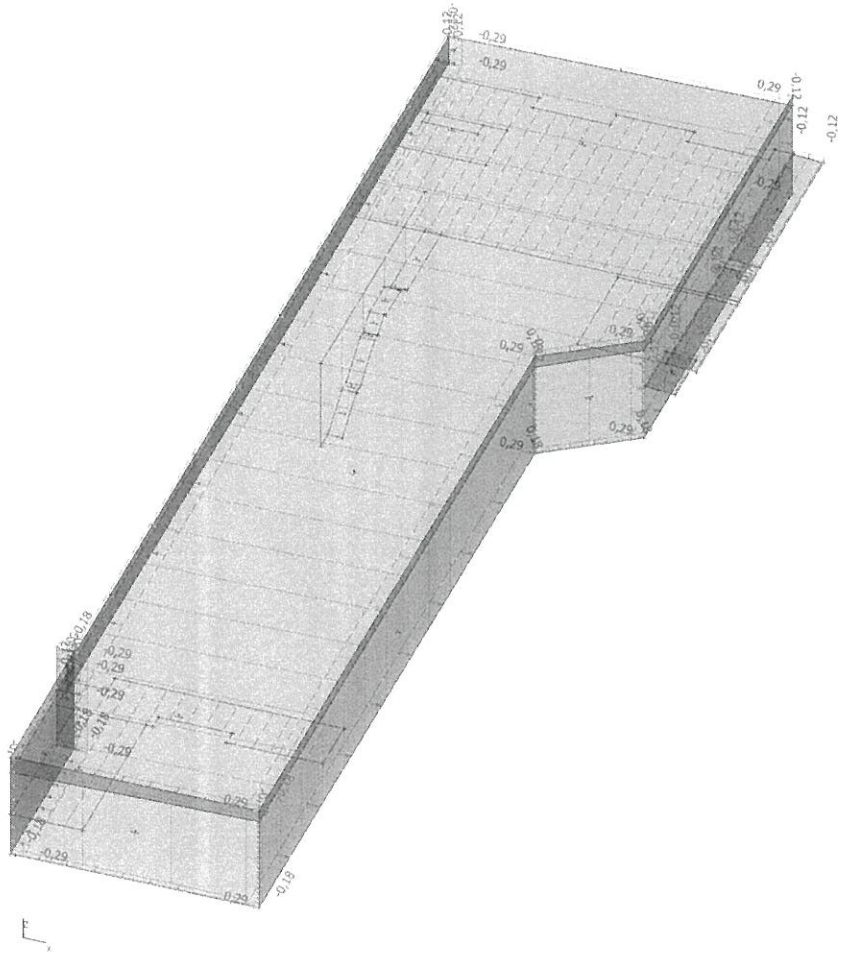
LC11 -zaťaženie vetrom-smerY+tlak -výrobňa +AB



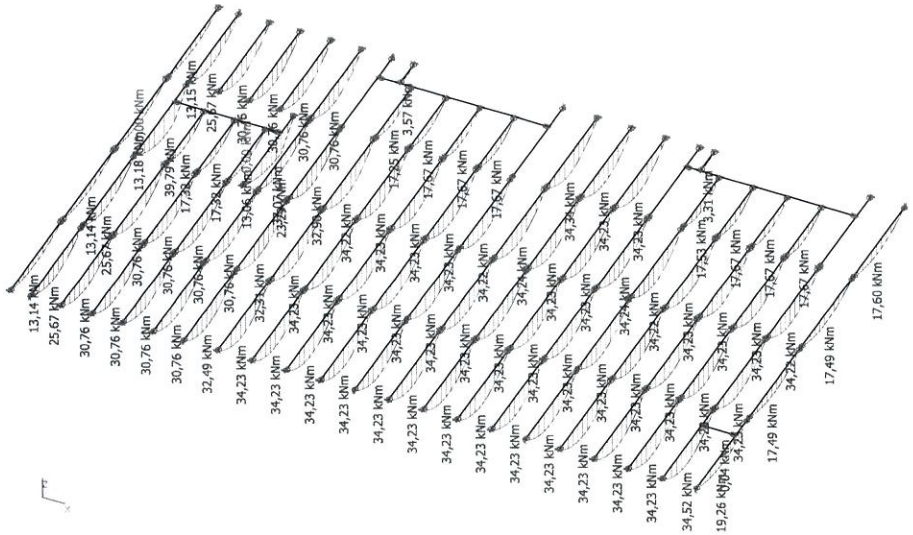
LC12 -zaťaženie vetrom-smerY-sanie -výrobňa +AB



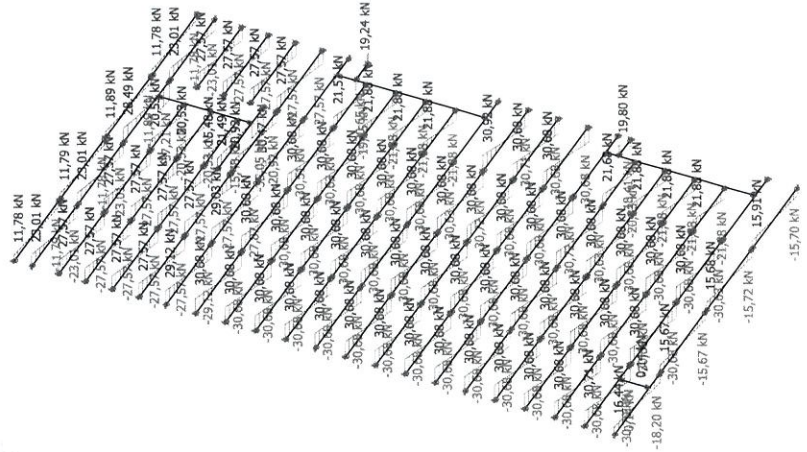
LC13 -zaťaženie vetrom-smerY-tlak -výrobňa +AB



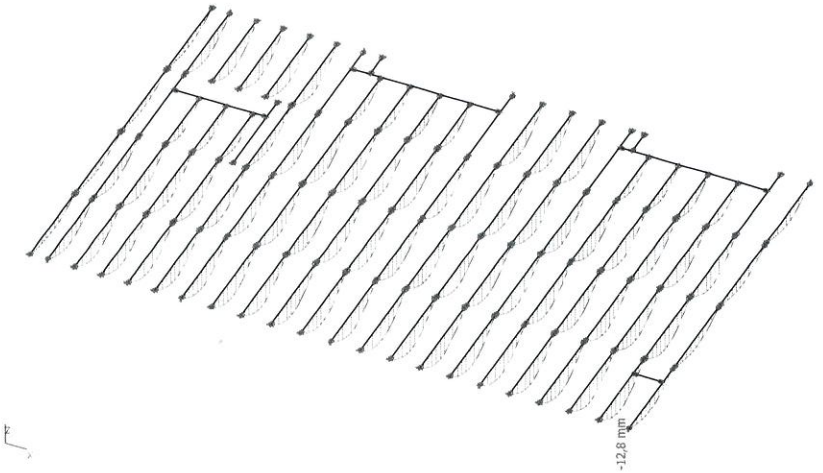
1D vnútorné sily; M_y -stropnice AB



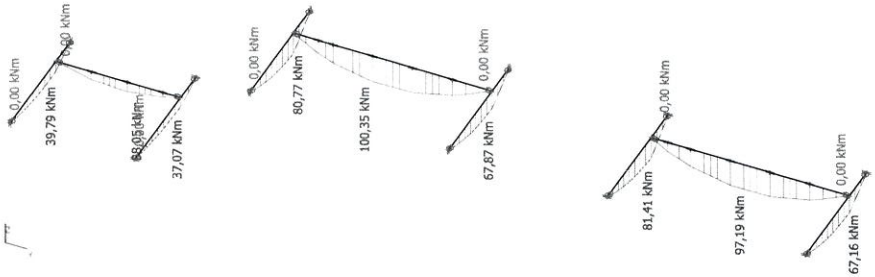
1D vnútorné sily; V_z -stropnice AB



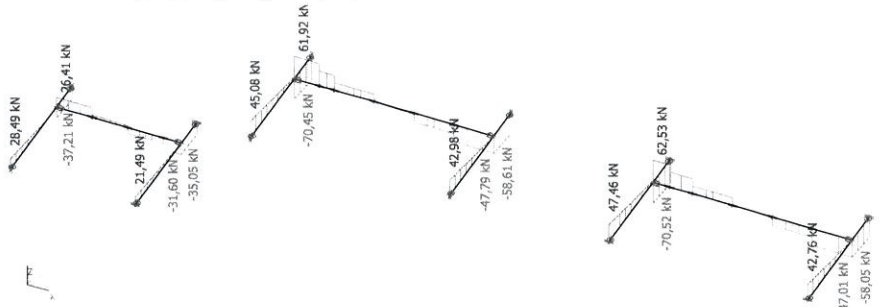
1D deformácie; u_z -stropnice AB



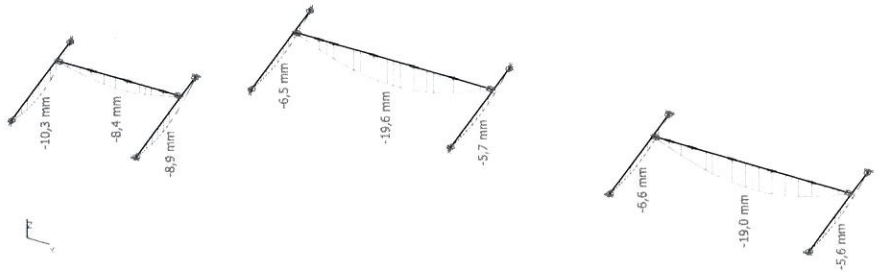
1D vnútorné sily; M_y -výmeny stropu pri schodisku a otvoroch



1D vnútorné sily; V_z -výmeny stropu pri schodisku a otvoroch

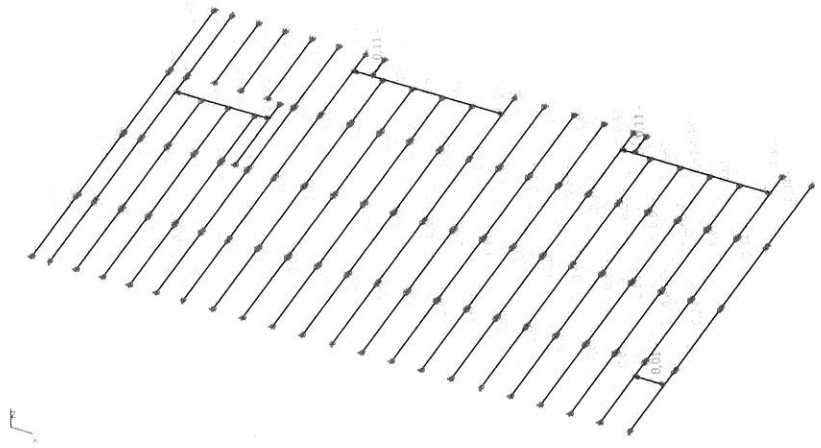


1D deformácie; u_z -výmeny stropu pri schodisku a otvoroch



Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993; Celkový posudok -stropnice AB

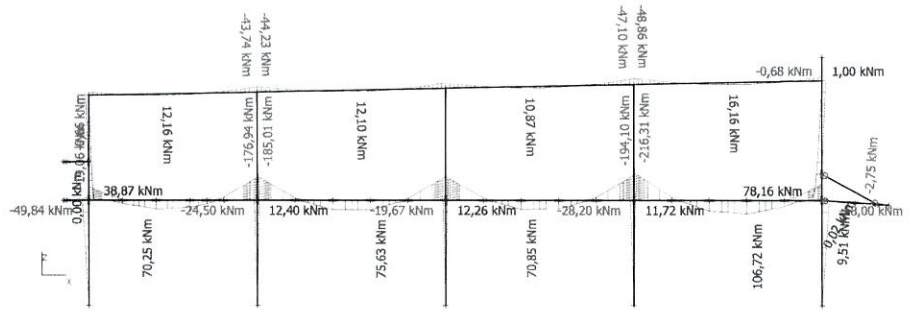


Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993 -stropnice AB

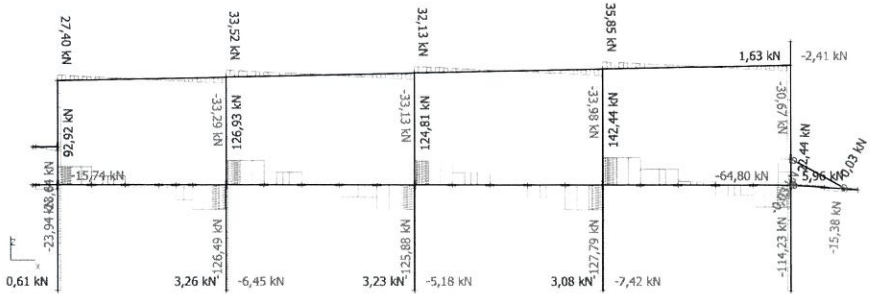
Nelineárny výpočet
Skupina výsledkov: RC_NC_MSÚ-Sada B (auto)
Súradný systém: Hlavné
Extrém 1D: Prierez
Výber: Pomenovaný výber - stropnice AB
Celkový posudok

Názov	dx [m]	Stav	Prierez	Materiál	$UC_{celkový}$ [-]	$UC_{prierez}$ [-]	$UC_{stabilita}$ [-]
B1396	2,156	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	CS17 - IPE200	S 235	**0,66**	0,66	0,00
B1416	3,230-	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	CS31 - IPE300	S 235	**0,55**	0,55	0,00
B1379	1,615	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	CS39 - IPE160	S 235	**0,61**	0,61	0,55
B1457	2,953	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	CS18 - IPE220	S 235	**0,59**	0,59	0,54
B1461	1,688	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	CS12 - IPE160	S 235	**0,59**	0,59	0,53
B1557	2,700-	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	CS16 - IPE300	S 235	**0,68**	0,68	0,00
B1864	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	CS33 - IPE160	S 235	**0,01**	0,01	0,00

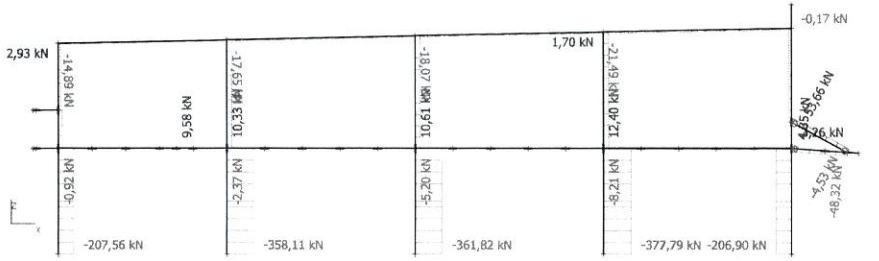
1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba os2 -výrobňa+AB



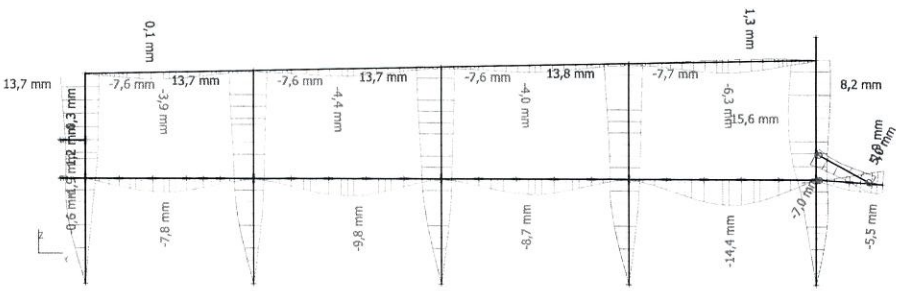
1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba os2 -výrobňa+AB



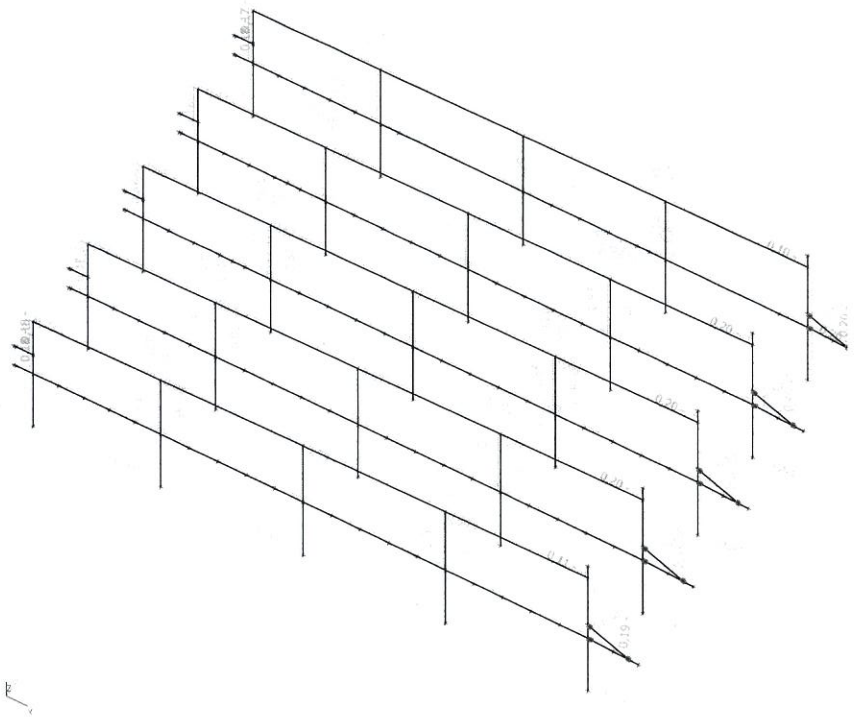
1D vnútorné sily; N -priečna väzba os2 -výrobňa+AB



1D deformácie; u_z -priečna väzba os2 -výrobňa+AB



Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993; Celkový posudok -priečne väzby AB



Posudok oceľových prvkov na MSÚ EC-EN 1993 -priečne väzby AB

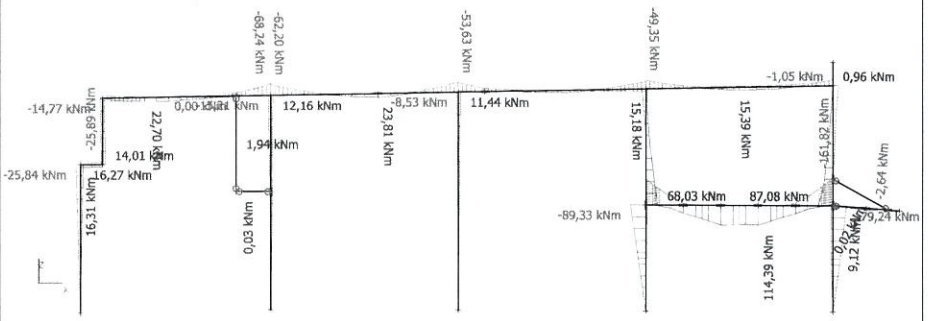
Nelineárny výpočet
Skupina výsledkov: RC_NC_MSÚ-Sada B (auto)
Súradný systém: Hlavné
Extrém 1D: Prierez
Výber: Pomenovaný výber - priečne rámy AB časti
Celkový posudok

Názov	dx [m]	Stav	Prierez	Materiál	UC celkový [-]	UC prierez [-]	UC stabilita [-]
B457	2,956	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	CS1 - HEA200	S 235	**0,81**	0,22	0,81
B1050	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	CS7 - HEA220	S 235	**0,73**	0,14	0,73
B1032	0,900	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	CS23 - IPE160	S 235	**0,33**	0,33	0,30
B1033	0,900	NC_MSÚ-Sada	CS24 - IPE200	S 235	**0,37**	0,37	0,33

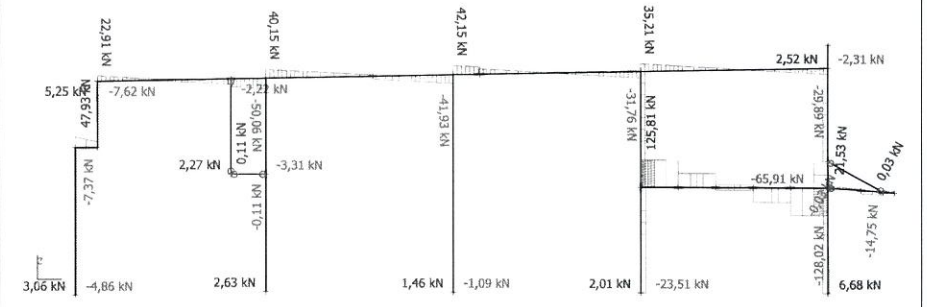
Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	dx [m]	Stav	Prierez	Materiál	UC celkový [-]	UC prierez [-]	UC stabilita [-]
		B (auto).42					
B930	0,500	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	CS21 - I + Iw var (IPE270; 135; 150; 8; 12)	S 235	**0,85**	0,34	0,85
B929	6,750	NC_MSÚ-Sada B (auto).60	CS38 - I + Iw var (IPE330; 160; 150; 8; 15)	S 235	**0,74**	0,30	0,74
B1045	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	CS22 - I + Iw var (IPE220; 110; 200; 8; 10)	S 235	**0,63**	0,29	0,63
B1027	0,500	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	CS20 - I + Iw var (IPE300; 150; 200; 8; 12)	S 235	**0,99**	0,99	0,89
B1478	0,000	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	CS29 - Tw (100; 8; 150; 8)	S 235	**0,20**	0,11	0,20
B1673	2,005	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	CS33 - IPE160	S 235	**0,40**	0,12	0,40
B1674	2,279	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	CS34 - RO33.7X2.9	S 235	**0,81**	0,81	0,00

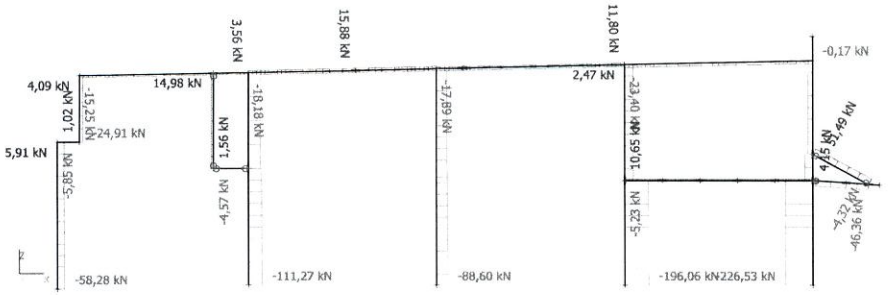
1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba os5 -výrobňa



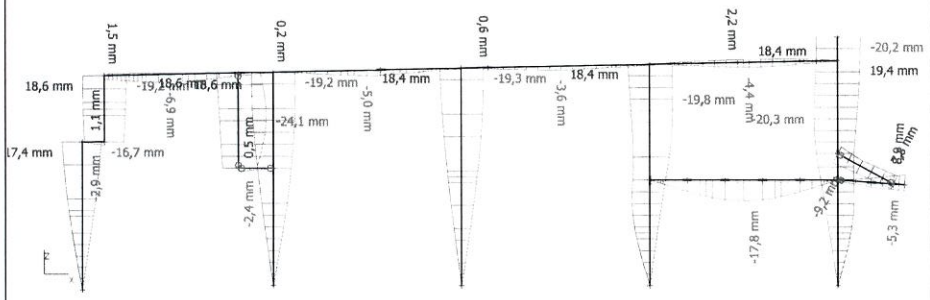
1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba os5 -výrobňa



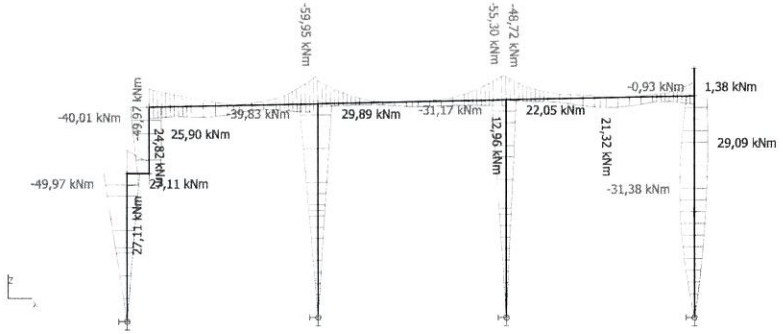
1D vnútorné sily; N -priečna väzba os5 -výrobňa



1D deformácie; u_z -priečna väzba os5 -výrobňa

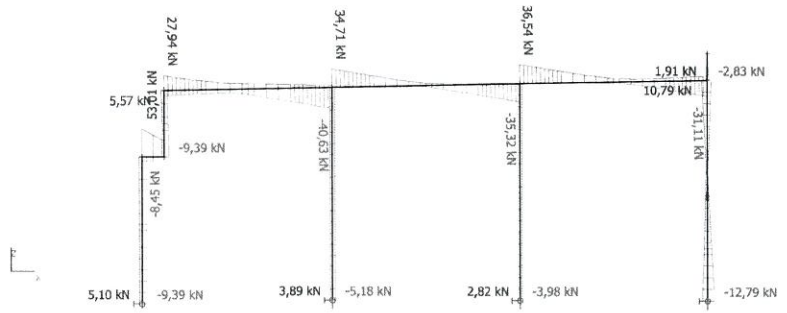


1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba os10 -výrobňa

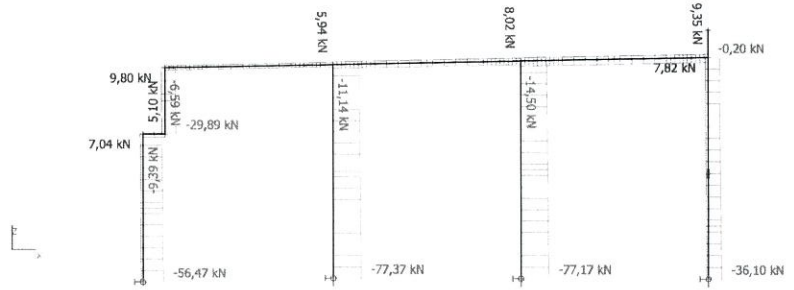


Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoriva • efektívne • precízne

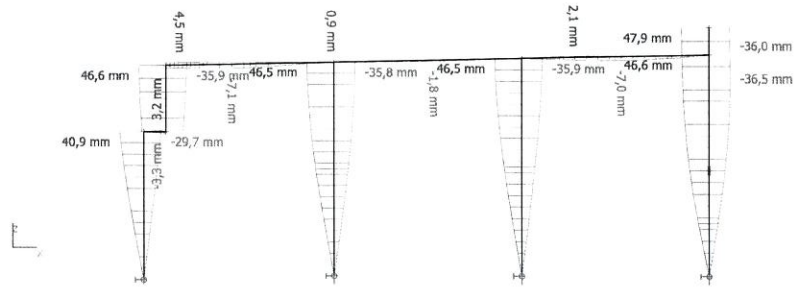
1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba os10 -výrobňa



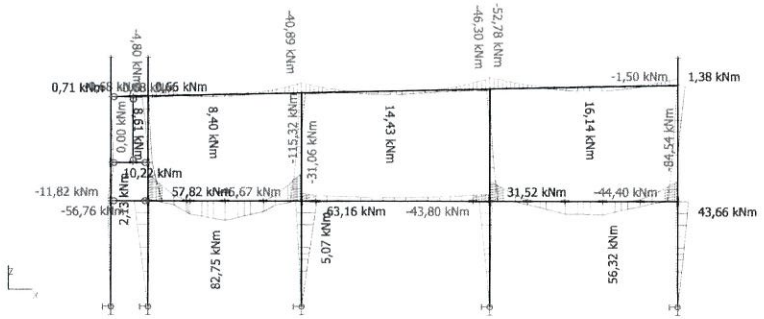
1D vnútorné sily; N -priečna väzba os10 -výrobňa



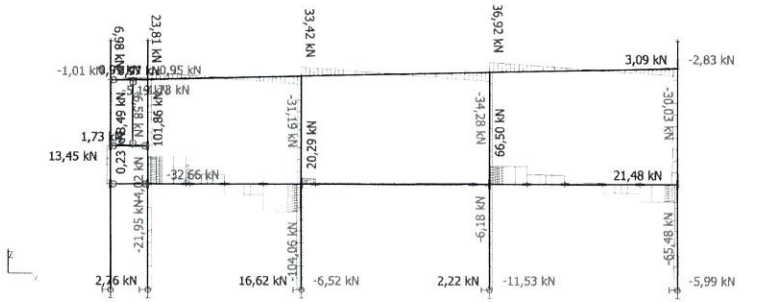
1D deformácie; u_z -priečna väzba os10 -výrobňa



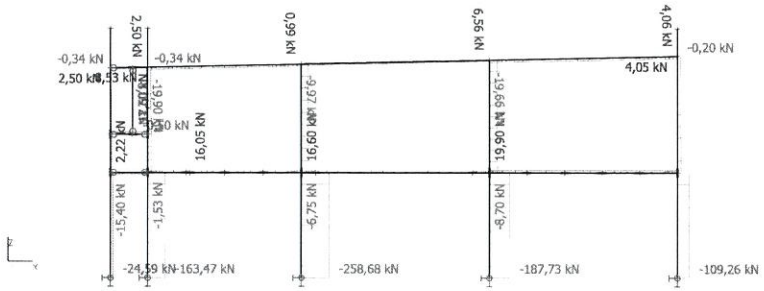
1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba os18 -výrobňa



1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba os18 -výrobňa

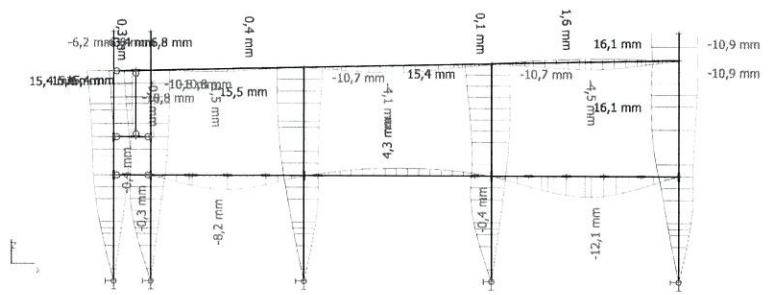


1D vnútorné sily; N -priečna väzba os18 -výrobňa

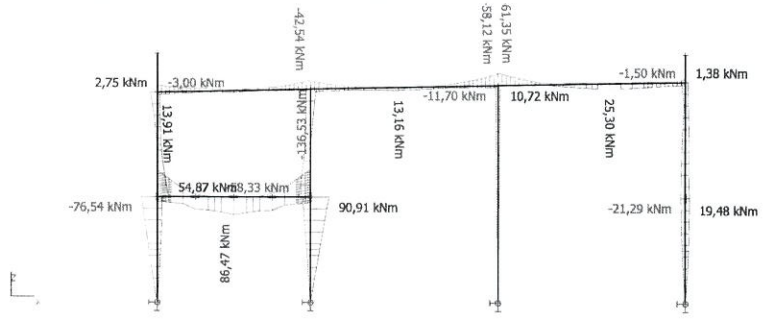


Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

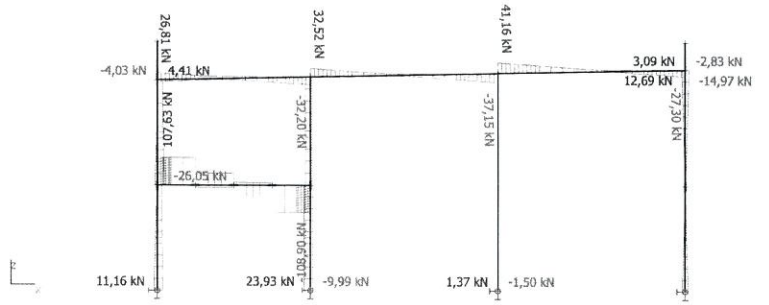
1D deformácie; u_z -priečna väzba os18 -výrobňa



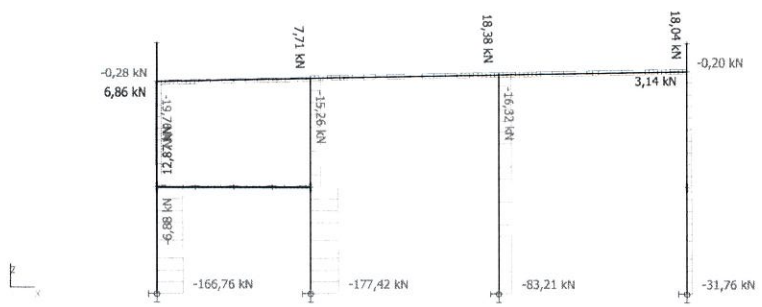
1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba os19 -výrobňa



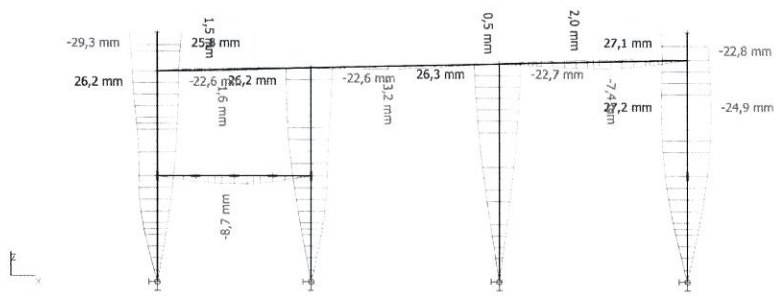
1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba os19 -výrobňa



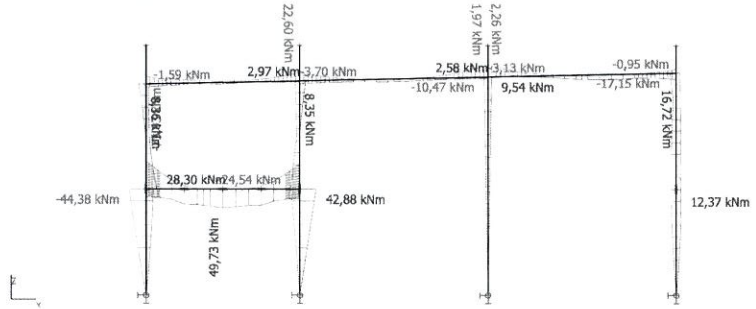
1D vnútorné sily; N -priečna väzba os19 -výrobňa



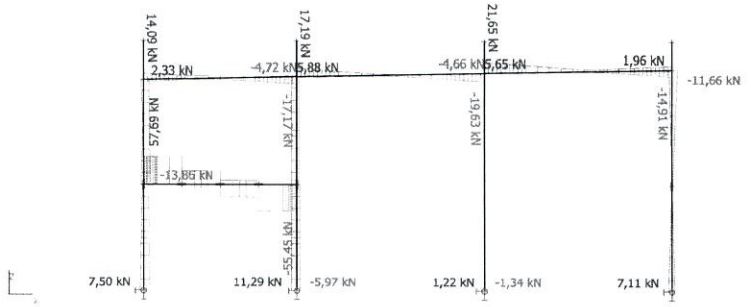
1D deformácie; u_z -priečna väzba os19 -výrobňa



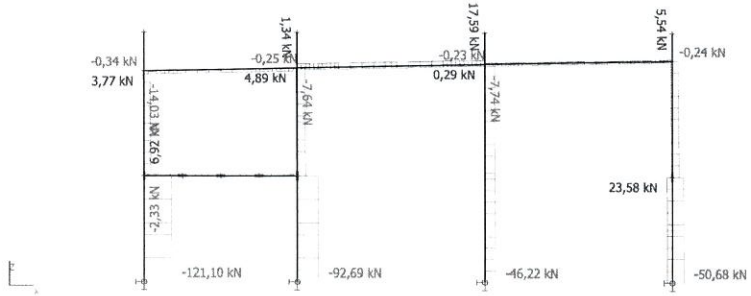
1D vnútorné sily; M_y -priečna väzba os21 -výrobňa



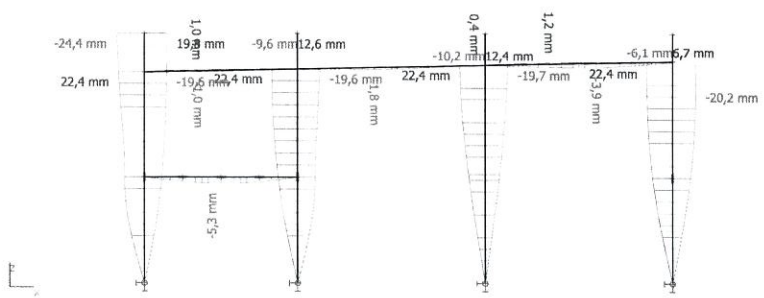
1D vnútorné sily; V_z -priečna väzba os21 -výrobňa



1D vnútorné sily; N -priečna väzba os21 -výrobňa



1D deformácie; u_z -priečna väzba os21 -výrobňa



Reakcie -od MSÚ sadaB

Nelineárny výpočet
Skupina výsledkov: RC_NC_MSÚ-Sada B (auto)
Systém: Globálny
Extrém: Prvok
Výber: Pomenovaný výber - Podpery
Uzlové reakcie

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn42/N154	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	**4,86**	5,41	41,92	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSÚ-Sada B (auto).87	3,78	**0,00**	48,12	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSÚ-Sada B (auto).48	-1,95	**11,20**	-1,31	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	3,80	0,00	**58,39**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	**-3,06**	11,10	**-17,07**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	2,72	0,00	49,83	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	2,32	8,87	-2,39	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSÚ-Sada B (auto).33	**1,10**	0,10	43,58	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-0,43	**-0,01**	36,05	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	-0,14	**0,32**	94,87	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-2,04	0,07	**19,64**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	-1,11	0,19	**111,27**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSÚ-Sada B (auto).66	**-2,63**	0,24	53,93	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-0,48	0,03	35,41	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	-1,15	0,18	95,39	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**1,09**	0,00	31,82	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	-1,01	**0,00**	55,92	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSÚ-Sada B (auto).82	-0,57	**0,01**	48,51	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-0,82	0,00	**29,33**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	-0,68	0,01	**88,60**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSÚ-Sada B (auto).54	**-1,46**	0,00	61,35	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSÚ-Sada B (auto).45	-0,88	0,01	74,79	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-0,70	0,00	29,64	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**6,68**	0,09	113,53	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-23,77	**-16,59**	161,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSÚ-Sada B (auto).34	-0,39	**0,11**	138,76	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSÚ-Sada	-16,22	-15,63	**45,83**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).4								
Sn46/N163	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-17,29	0,00	**226,62**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSÚ-Sada B (auto).63	**-24,46**	-16,17	133,39	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-14,93	0,04	97,65	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**23,51**	0,00	146,82	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSÚ-Sada B (auto).76	1,52	**0,00**	111,87	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	7,71	**0,01**	144,82	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	13,37	0,00	**196,06**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	**-2,01**	0,01	93,47	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-1,10	0,00	**60,48**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-0,59	0,01	65,83	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**1,01**	0,00	62,61	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	-5,31	**0,00**	158,95	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSÚ-Sada B (auto).55	-2,87	**0,00**	170,21	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-3,23	0,00	**59,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	-4,98	0,00	**174,85**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSÚ-Sada B (auto).26	**-5,51**	0,00	143,90	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	-2,33	0,00	160,89	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**8,11**	0,00	128,74	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	8,01	**0,00**	137,73	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSÚ-Sada B (auto).98	6,41	**0,00**	159,98	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	0,67	0,00	**59,69**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	5,81	0,00	**161,38**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**0,51**	0,00	73,84	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	6,85	0,00	150,55	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSÚ-Sada B (auto).26	3,67	0,00	141,89	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**3,64**	-0,01	36,69	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	0,25	**-0,02**	83,24	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	-3,58	**0,04**	92,64	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	2,99	0,00	**22,32**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSÚ-Sada B (auto).53	**-4,95**	0,03	66,39	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn125/N405	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	-0,38	-0,01	68,80	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-2,48	0,04	**98,09**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn126/N407	NC_MSÚ-Sada B (auto).51	-2,57	**0,00**	122,29	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn126/N407	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**0,54**	0,00	**53,55**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn126/N407	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	**-7,61**	0,00	**163,13**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn126/N407	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	-4,60	0,00	146,01	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn126/N407	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-6,85	**0,00**	152,56	**0,00**	**0,00**	**0,00**	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**8,44**	0,03	93,69	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	5,92	**-0,02**	101,00	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	0,85	-0,01	**35,36**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	8,13	**0,04**	**116,91**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**0,61**	-0,01	44,11	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	6,82	0,04	111,50	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**6,67**	0,00	266,87	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	-0,29	**0,00**	310,76	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSÚ-Sada B (auto).55	4,71	**0,00**	332,97	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-2,84	0,00	**112,57**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	0,41	0,00	**342,26**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-3,18**	0,00	132,37	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	4,19	0,00	313,84	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**6,96**	0,00	285,10	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	6,82	**0,00**	303,24	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSÚ-Sada B (auto).98	2,37	**0,00**	357,66	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	5,74	0,00	**127,40**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	1,24	0,00	**360,87**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-2,46**	0,00	156,83	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	4,70	0,00	329,82	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSÚ-Sada B (auto).83	-0,02	0,00	324,73	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**5,35**	-0,01	72,96	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	-5,73	**-0,02**	178,80	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSÚ-Sada	-13,73	**0,04**	198,41	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).42								
Sn153/N869	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	4,20	0,00	**43,98**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSÚ-Sada B (auto).53	**-15,35**	0,03	142,09	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	-6,83	-0,01	149,66	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-10,68	0,04	**205,85**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**6,11**	0,00	282,63	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSÚ-Sada B (auto).51	6,01	**0,00**	282,82	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	5,60	0,00	**120,61**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	-0,69	0,00	**370,17**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-3,65**	0,00	161,03	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	4,16	0,00	338,36	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-2,13	**0,00**	339,43	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**11,06**	0,03	146,78	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	4,62	**-0,02**	154,55	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-1,03	-0,01	**50,81**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	9,32	**0,04**	**186,96**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-1,46**	-0,01	68,43	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	7,85	0,04	182,51	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**5,18**	0,00	285,77	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	5,03	**0,00**	303,90	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSÚ-Sada B (auto).98	0,26	**0,00**	358,60	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	4,97	0,00	**127,41**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	-0,87	0,00	**361,82**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-3,23**	0,00	156,84	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	2,91	0,00	330,49	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSÚ-Sada B (auto).83	-1,81	0,00	325,40	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**4,78**	-0,01	73,19	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	-7,35	**-0,02**	180,17	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	-15,35	**0,04**	199,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	3,64	0,00	**44,21**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSÚ-Sada B (auto).53	**-16,71**	0,03	143,14	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn156/N885	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	-8,45	-0,01	151,03	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-12,04	0,04	**206,90**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**7,42**	0,00	288,98	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSÚ-Sada B (auto).51	7,32	**0,00**	289,16	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	6,16	0,00	**123,10**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	0,85	0,00	**377,79**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-3,08**	0,00	163,51	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	5,70	0,00	345,98	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-0,82	**0,00**	345,78	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**6,45**	0,00	280,11	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	-0,55	**0,00**	326,61	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSÚ-Sada B (auto).55	4,45	**0,00**	348,82	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-2,92	0,00	**117,87**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	0,14	0,00	**358,11**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-3,26**	0,00	137,67	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	3,98	0,00	327,08	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**13,12**	0,03	164,05	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	7,07	**-0,02**	175,14	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-0,18	-0,01	**57,87**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	11,77	**0,04**	**207,56**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-0,61**	-0,01	75,48	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	9,91	0,04	199,78	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**4,30**	0,00	285,68	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	4,20	**0,00**	303,81	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSÚ-Sada B (auto).98	0,10	**0,00**	358,48	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	4,19	0,00	**127,43**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	-0,88	0,00	**361,70**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-2,79**	0,00	156,89	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	2,42	0,00	330,40	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSÚ-Sada B (auto).83	-1,64	0,00	325,33	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSÚ-Sada	**3,88**	-0,01	73,75	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoriv0 • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).40								
Sn161/N903	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	-8,11	**-0,02**	179,97	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	-8,28	**0,36**	101,90	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	2,79	0,00	**47,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-13,08	0,03	**200,89**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	**-18,10**	0,09	142,94	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	-9,16	-0,01	153,96	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-12,09	0,08	200,77	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**6,43**	0,00	288,68	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSÚ-Sada B (auto).51	6,36	**0,00**	288,88	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	5,30	0,00	**122,80**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	0,81	0,00	**378,05**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-2,61**	0,00	163,97	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	4,98	0,00	345,84	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-0,64	**0,00**	346,21	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**5,29**	0,00	281,89	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	-0,76	**0,00**	327,64	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSÚ-Sada B (auto).55	3,57	**0,00**	350,49	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-2,60	0,00	**117,72**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	-0,84	0,00	**359,64**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-2,86**	0,00	137,43	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	3,24	0,00	328,41	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**12,99**	0,58	165,31	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	8,10	**-0,02**	180,78	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	8,19	**0,62**	77,91	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	0,60	-0,01	**61,41**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	12,13	0,25	**210,86**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	**-0,45**	-0,01	93,10	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	10,20	0,23	202,57	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**3,61**	0,00	149,24	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSÚ-Sada B (auto).90	-1,08	**0,00**	159,73	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn169/N930	NC_MSÚ-Sada B (auto).20	3,43	**0,00**	73,31	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	3,48	0,00	**68,22**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	-0,63	0,00	**188,36**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	**-2,34**	0,00	84,53	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	1,99	0,00	173,27	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSÚ-Sada B (auto).83	-1,30	0,00	170,50	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**3,15**	-0,63	38,10	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	-1,24	**-0,67**	63,39	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	-8,93	**0,04**	107,42	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	2,53	-0,66	**23,77**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	**-10,95**	0,03	79,13	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	-4,52	-0,41	80,59	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-7,09	0,04	**110,62**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**4,74**	0,00	148,55	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSÚ-Sada B (auto).24	1,24	**0,00**	182,76	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	4,11	0,00	**64,89**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	0,16	0,00	**194,51**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	**-2,33**	0,00	87,00	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSÚ-Sada B (auto).18	3,47	0,00	177,05	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-0,91	**0,00**	179,74	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**4,36**	0,00	144,41	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	-0,53	**0,00**	168,13	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	4,23	**0,00**	154,42	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-2,08	0,00	**62,61**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	-0,70	0,00	**185,65**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-2,33**	0,00	73,42	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	2,61	0,00	170,19	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**8,51**	0,03	92,95	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	-0,52	**-0,40**	40,92	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-0,23	-0,37	**31,52**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSÚ-Sada	7,55	**0,04**	**114,85**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).30								
Sn170/N936	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	**-1,01**	-0,29	48,69	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	6,37	0,04	110,93	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	4,43	-0,07	95,07	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**1,08**	0,00	21,00	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSÚ-Sada B (auto).27	-0,90	**-0,01**	31,08	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSÚ-Sada B (auto).52	-0,59	**0,00**	32,40	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-0,83	-0,01	**52,32**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSÚ-Sada B (auto).54	**-1,36**	0,00	37,50	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-0,46	0,00	**18,00**	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-1,04	-0,01	45,47	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**5,51**	26,26	-9,11	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSÚ-Sada B (auto).87	-7,38	**-0,10**	107,84	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	5,33	**26,67**	**-23,08**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-14,64	-0,08	**129,51**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSÚ-Sada B (auto).63	**-14,82**	-0,06	115,50	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-10,01	10,95	27,91	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-10,24	-0,04	69,94	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**12,07**	0,00	76,30	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSÚ-Sada B (auto).89	0,91	**-0,01**	57,59	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSÚ-Sada B (auto).7	2,59	**0,00**	39,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	5,58	0,00	**97,42**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSÚ-Sada B (auto).48	**-2,32**	0,00	37,78	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-1,80	0,00	**28,91**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-1,17	-0,01	32,37	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**2,13**	0,27	35,52	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSÚ-Sada B (auto).74	-0,46	**-0,01**	29,55	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSÚ-Sada B (auto).60	1,37	**0,33**	44,18	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-0,93	0,08	**15,77**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-0,86	0,21	**63,45**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	**-1,40**	0,02	40,42	0,00	**0,00**	-0,01	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn173/N947	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	-1,09	0,20	40,93	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSÚ-Sada B (auto).65	-0,25	0,16	27,56	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSÚ-Sada B (auto).51	**1,91**	0,08	15,01	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-1,87	-0,01	**0,83**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	0,92	0,00	**30,61**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSÚ-Sada B (auto).48	**-2,03**	-0,02	9,28	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-0,65	**-0,23**	19,19	0,00	0,00	**-0,02**	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	1,73	**0,10**	9,79	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSÚ-Sada B (auto).17	**6,14**	0,00	52,65	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	-0,94	**-10,81**	-8,52	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-1,56	-10,61	**-13,46**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	5,87	0,00	**61,19**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	**-1,80**	0,00	17,40	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	0,57	-10,47	12,79	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	4,03	**0,00**	27,81	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**1,22**	0,59	22,52	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-1,39	**-0,34**	25,25	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	-0,48	**1,29**	88,81	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-2,18	0,51	**13,21**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	-1,92	0,84	**103,51**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	**-3,02**	1,14	61,73	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-1,81	0,24	43,06	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-0,91	0,25	25,94	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**1,52**	0,00	15,93	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSÚ-Sada B (auto).17	1,18	**0,00**	50,02	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-0,40	**0,00**	16,91	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	-1,17	0,00	**15,26**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	-1,20	0,00	**67,58**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSÚ-Sada B (auto).39	**-1,51**	0,00	52,57	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSÚ-Sada B (auto).74	-0,60	0,00	33,91	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSÚ-Sada	-1,16	0,00	24,67	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).43								
Sn179/N970	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**9,40**	-0,18	43,53	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	8,11	**-0,18**	60,02	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	9,09	-0,16	**13,78**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-16,12	-0,01	**160,44**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSÚ-Sada B (auto).63	**-22,13**	0,09	106,77	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSÚ-Sada B (auto).48	-12,27	-0,08	83,77	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-16,93	**0,12**	51,93	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**17,06**	0,00	88,82	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSÚ-Sada B (auto).34	15,73	**0,00**	69,95	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSÚ-Sada B (auto).39	-6,13	**0,00**	86,36	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	3,02	0,00	**135,68**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	**-7,11**	0,00	67,95	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-3,89	0,00	**37,42**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-5,74	0,00	39,14	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn181/N978	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	2,30	**0,00**	33,24	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn181/N978	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	**4,57**	0,00	**51,54**	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn181/N978	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	**-6,00**	0,00	**-6,20**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn181/N978	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	3,88	0,00	36,26	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn181/N978	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	1,12	**0,00**	9,08	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**0,06**	**0,06**	25,19	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	-1,32	**0,95**	91,70	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-3,01	0,06	**16,49**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	-2,27	0,65	**104,81**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	**-5,52**	0,62	66,19	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-0,41	0,72	43,58	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-1,17	0,08	26,70	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	**0,31**	0,00	16,07	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-0,26	**0,00**	52,46	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	-0,03	0,00	**15,19**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	-0,69	0,00	**69,19**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn183/N980	NC_MSÚ-Sada B (auto).54	**-3,89**	0,00	41,84	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSÚ-Sada B (auto).74	-1,10	**0,00**	34,49	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	0,26	0,00	24,09	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**0,82**	2,30	-1,39	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-4,76	**-1,33**	31,58	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSÚ-Sada B (auto).34	0,69	**2,30**	-1,21	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	0,82	2,30	**-1,49**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	-4,64	0,55	**48,54**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	**-7,48**	0,93	32,58	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-7,12	0,94	13,82	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	**0,31**	-0,01	20,64	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSÚ-Sada B (auto).39	-0,29	**-0,01**	57,36	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	-0,23	**0,01**	2,84	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	-0,25	0,01	**2,59**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-0,66	-0,01	**72,72**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSÚ-Sada B (auto).54	**-3,97**	0,00	44,82	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-3,62	0,00	18,49	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSÚ-Sada B (auto).73	0,01	-0,01	38,49	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	2,20	**0,00**	33,15	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	1,98	**0,00**	10,46	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	**4,77**	0,00	**51,97**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	**-6,07**	0,00	**-6,10**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	4,15	0,00	36,76	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	1,03	0,00	9,04	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	**0,16**	-1,03	22,19	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	-0,70	**-1,04**	53,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSÚ-Sada B (auto).17	-1,48	**0,82**	81,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-3,46	0,72	**15,91**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	-2,64	0,51	**98,27**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	**-7,48**	0,77	61,25	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSÚ-Sada	-0,07	-1,00	36,66	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).12								
Sn187/N991	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-1,45	0,75	25,91	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	**0,71**	0,00	28,51	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSÚ-Sada B (auto).72	0,55	**0,00**	47,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSÚ-Sada B (auto).91	-0,38	**0,00**	25,69	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	-0,22	0,00	**6,48**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	-0,04	0,00	**76,36**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSÚ-Sada B (auto).48	**-3,81**	0,00	34,59	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSÚ-Sada B (auto).89	-0,88	0,00	47,31	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSÚ-Sada B (auto).63	0,55	0,00	40,06	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**0,68**	2,14	1,07	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-2,29	**-1,22**	9,42	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	0,28	**2,15**	15,44	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	0,64	2,14	**0,97**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-4,64	0,55	**41,82**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSÚ-Sada B (auto).54	**-7,36**	0,89	31,25	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-5,02	0,54	11,56	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-2,28	-1,22	9,52	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSÚ-Sada B (auto).17	**9,41**	0,00	44,75	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	1,06	**0,00**	30,27	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-0,90	**0,00**	4,98	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	7,93	0,00	**56,47**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	**-5,91**	0,00	**-6,12**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	1,06	0,00	30,29	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	7,48	0,00	20,71	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**4,96**	0,00	12,26	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	-2,80	**0,00**	61,82	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-3,24	0,00	**11,02**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	-2,38	0,00	**77,62**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	**-5,95**	0,00	39,57	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-1,97	**0,00**	22,03	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn191/N1001	NC_MSÚ-Sada B (auto).65	-1,97	0,00	22,04	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**3,96**	0,00	16,85	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-1,24	**0,00**	19,94	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSÚ-Sada B (auto).45	-1,42	**0,00**	60,09	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	3,95	0,00	**7,99**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	-0,90	0,00	**77,18**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSÚ-Sada B (auto).48	**-3,47**	0,00	36,42	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSÚ-Sada B (auto).74	-1,29	0,00	39,55	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-1,41	0,00	60,10	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-7,83	**-0,01**	10,70	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	11,74	**0,05**	7,70	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**12,79**	0,04	**-4,57**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-6,73	0,03	**36,09**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	**-9,42**	0,00	27,95	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-7,82	0,01	10,71	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-7,83	-0,01	10,70	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSÚ-Sada B (auto).17	**9,39**	0,00	44,77	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSÚ-Sada B (auto).105	-0,16	**0,00**	13,65	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-0,90	**0,00**	4,94	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSÚ-Sada B (auto).64	-5,10	0,00	**-4,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	7,92	0,00	**56,47**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-5,10**	0,00	-4,84	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	1,05	0,00	30,24	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	7,47	0,00	20,74	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-2,90	**0,00**	61,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-3,38	0,00	**9,91**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	-2,46	0,00	**77,37**	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	**-3,89**	0,00	37,90	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-2,04	0,00	21,87	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**5,18**	**0,00**	11,99	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSÚ-Sada	**3,98**	0,00	16,96	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).15								
Sn196/N1012	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-1,25	**0,00**	19,92	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	3,94	**0,00**	36,57	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	3,98	0,00	**8,10**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-0,91	0,00	**77,17**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSÚ-Sada B (auto).48	**-2,82**	0,00	37,58	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSÚ-Sada B (auto).74	-1,30	0,00	39,54	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-1,43	0,00	60,08	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-7,83	**-0,01**	10,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	11,74	**0,05**	7,63	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**12,79**	0,04	**-4,64**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	-6,74	0,03	**36,10**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	**-9,42**	0,02	27,98	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-7,83	0,01	10,72	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-7,83	-0,01	10,72	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSÚ-Sada B (auto).17	**9,39**	0,00	44,77	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSÚ-Sada B (auto).105	-0,16	**0,00**	13,65	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-0,90	**0,00**	4,94	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSÚ-Sada B (auto).64	-5,10	0,00	**-4,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSÚ-Sada B (auto).36	7,92	0,00	**56,47**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-5,10**	0,00	-4,84	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	1,05	0,00	30,23	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	7,47	0,00	20,74	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-2,90	**0,00**	61,59	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-3,38	0,00	**9,90**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-2,46	0,00	**77,37**	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	**-3,89**	0,00	37,89	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-2,04	0,00	21,87	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**5,18**	**0,00**	11,99	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSÚ-Sada B (auto).33	**3,98**	0,00	16,96	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-1,25	**0,00**	19,92	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn200/N1022	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	3,94	**0,00**	36,57	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	3,98	0,00	**8,10**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	-0,91	0,00	**77,17**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSÚ-Sada B (auto).66	**-2,82**	0,00	37,58	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSÚ-Sada B (auto).74	-1,30	0,00	39,54	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-1,43	0,00	60,08	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-7,83	**-0,01**	10,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	11,74	**0,05**	7,63	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**12,79**	0,04	**-4,64**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSÚ-Sada B (auto).23	-6,74	0,02	**36,10**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	**-9,42**	0,00	27,98	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-7,83	0,01	10,72	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-7,83	-0,01	10,72	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSÚ-Sada B (auto).17	**8,67**	8,88	30,38	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSÚ-Sada B (auto).87	3,96	**0,00**	50,20	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-5,77	**10,28**	-21,41	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	3,58	0,00	**61,40**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-5,85**	10,23	**-21,51**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	2,10	0,00	52,17	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	6,70	9,26	5,78	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-2,97	**0,00**	62,73	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-3,36	0,00	**9,43**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-2,51	0,00	**78,18**	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	**-3,87**	0,00	37,52	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-2,11	0,00	22,94	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**5,18**	**0,00**	11,54	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSÚ-Sada B (auto).33	**3,93**	0,00	17,25	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-1,20	**0,00**	19,87	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	3,88	**0,00**	36,86	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	3,92	0,00	**8,35**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSÚ-Sada	-0,93	0,00	**77,40**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).31								
Sn204/N1032	NC_MSÚ-Sada B (auto).66	**-2,85**	0,00	37,85	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-1,28	0,00	20,18	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-1,37	0,00	60,06	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-7,81	**-0,01**	55,97	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSÚ-Sada B (auto).38	11,59	**31,77**	-37,01	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**12,75**	31,45	**-49,71**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-9,40	0,00	**73,82**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	**-9,44**	16,84	2,86	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-7,84	16,52	-15,06	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-7,81	-0,01	56,39	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSÚ-Sada B (auto).38	**10,17**	0,00	60,71	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSÚ-Sada B (auto).118	3,49	**0,00**	45,57	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-1,91	-13,35	**-16,01**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSÚ-Sada B (auto).36	8,37	0,00	**66,22**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSÚ-Sada B (auto).64	**-4,34**	0,00	12,30	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	0,03	**-13,43**	9,45	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	8,26	0,00	36,56	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**5,16**	0,00	12,71	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-2,86	**0,00**	60,85	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	-3,43	0,00	**10,65**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	-2,49	0,00	**77,80**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSÚ-Sada B (auto).54	**-3,94**	0,00	38,69	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-2,01	0,00	21,11	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	5,16	**0,00**	12,74	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSÚ-Sada B (auto).33	**4,04**	0,00	17,04	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	-1,29	**0,00**	29,18	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	4,00	**0,00**	36,66	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	4,04	0,00	**8,14**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-0,94	0,00	**77,49**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSÚ-Sada B (auto).48	**-2,78**	0,00	37,58	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn208/N1042	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-2,65	0,00	29,66	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-1,47	0,00	60,48	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**12,82**	0,02	40,88	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	11,78	**0,02**	53,03	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-7,85	**-28,67**	**-34,28**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSÚ-Sada B (auto).41	-8,72	0,01	**63,22**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSÚ-Sada B (auto).39	**-9,44**	-27,85	-16,52	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-7,82	0,00	37,19	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSÚ-Sada B (auto).38	**9,39**	0,00	44,77	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-0,90	**0,00**	4,94	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-5,10	**0,00**	**-4,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	7,92	0,00	**56,47**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSÚ-Sada B (auto).64	**-5,10**	0,00	-4,84	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	1,05	0,00	30,24	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	7,47	0,00	20,74	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**5,18**	0,00	11,99	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-2,90	**0,00**	61,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	-3,38	0,00	**9,90**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSÚ-Sada B (auto).31	-2,46	0,00	**77,37**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSÚ-Sada B (auto).54	**-3,89**	0,00	37,89	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-2,04	0,00	21,87	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	5,18	**0,00**	11,99	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**3,98**	0,00	16,96	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	-1,25	**0,00**	28,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	3,94	**0,00**	36,57	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	3,98	0,00	**8,10**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-0,91	0,00	**77,17**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSÚ-Sada B (auto).48	**-2,82**	0,00	37,58	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-2,68	0,00	29,67	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-1,43	0,00	60,08	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSÚ-Sada	**12,79**	0,02	-4,64	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).1								
Sn213/N1056	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-7,83	**-0,02**	10,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	11,74	**0,03**	7,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	12,79	0,02	**-4,64**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	-6,74	0,01	**36,10**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSÚ-Sada B (auto).45	**-9,42**	0,01	27,98	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-7,83	0,00	10,72	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-7,83	-0,02	10,72	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSÚ-Sada B (auto).38	**9,39**	0,00	44,77	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-0,90	**0,00**	4,94	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-5,10	**0,00**	**-4,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	7,92	0,00	**56,47**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSÚ-Sada B (auto).64	**-5,10**	0,00	-4,84	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	1,05	0,00	30,24	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	7,47	0,00	20,74	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**5,18**	0,00	11,99	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-2,90	**0,00**	61,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	-3,38	0,00	**9,90**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	-2,46	0,00	**77,37**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSÚ-Sada B (auto).54	**-3,89**	0,00	37,89	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-2,04	0,00	21,87	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	5,18	**0,00**	11,99	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**3,98**	0,00	16,96	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	-1,25	**0,00**	28,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	3,94	**0,00**	36,57	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	3,98	0,00	**8,10**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	-0,91	0,00	**77,17**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSÚ-Sada B (auto).48	**-2,82**	0,00	37,58	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-2,68	0,00	29,67	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-1,43	0,00	60,08	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**12,79**	0,03	-4,64	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn217/N1066	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-7,83	**-0,02**	10,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	11,74	**0,03**	7,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	12,79	0,03	**-4,64**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	-6,74	0,01	**36,10**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSÚ-Sada B (auto).22	**-9,42**	0,01	27,98	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-7,83	0,00	10,72	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-7,83	-0,02	10,72	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSÚ-Sada B (auto).17	**9,07**	0,00	43,70	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-0,90	**0,00**	4,59	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	7,74	0,00	**55,71**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-5,20**	**0,00**	**-5,31**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	1,11	0,00	29,91	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	7,08	0,00	19,64	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**5,26**	0,00	20,95	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	5,25	**0,00**	20,96	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-2,22	**0,01**	74,85	0,00	0,00	-0,02	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	-3,07	0,00	**18,40**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSÚ-Sada B (auto).11	-1,81	0,01	**89,85**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSÚ-Sada B (auto).54	**-3,41**	0,01	49,32	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSÚ-Sada B (auto).27	-1,58	0,01	43,89	0,00	0,00	**-0,02**	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSÚ-Sada B (auto).52	-2,22	0,00	59,18	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**3,59**	-0,01	19,36	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSÚ-Sada B (auto).33	3,53	**-0,01**	32,26	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSÚ-Sada B (auto).52	-1,37	**0,01**	60,49	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	3,59	-0,01	**19,36**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSÚ-Sada B (auto).10	-1,07	-0,01	**94,57**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSÚ-Sada B (auto).54	**-3,04**	0,00	62,15	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-1,25	0,00	29,03	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-1,59	-0,01	78,46	0,00	0,00	**0,02**	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSÚ-Sada B (auto).27	-7,90	**-0,02**	14,11	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSÚ-Sada	11,99	**0,03**	3,26	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).91								
Sn221/N1076	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**12,72**	0,03	**-4,63**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	-6,51	0,01	**35,22**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSÚ-Sada B (auto).39	**-9,15**	-0,02	26,90	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	-8,32	0,02	25,66	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	-7,90	-0,02	14,10	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**9,89**	0,16	173,91	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSÚ-Sada B (auto).44	-2,31	**-0,13**	176,39	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSÚ-Sada B (auto).41	-3,81	**0,17**	156,68	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	8,55	0,16	**83,57**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	1,08	0,03	**237,42**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-4,17**	0,17	121,97	0,00	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-4,06	0,17	102,47	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-1,95	-0,13	211,09	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**8,22**	0,16	27,55	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-10,58	**-0,08**	42,54	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	4,22	**0,16**	68,51	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	7,99	0,15	**19,60**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	-12,07	0,06	**106,30**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSÚ-Sada B (auto).63	**-14,60**	-0,08	88,68	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-7,95	0,03	40,77	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSÚ-Sada B (auto).73	-13,34	-0,08	77,22	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**6,92**	1,15	99,32	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSÚ-Sada B (auto).53	-6,27	**1,25**	162,47	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-5,64	1,25	**76,64**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	-2,91	0,26	**223,50**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSÚ-Sada B (auto).80	**-6,39**	1,25	163,56	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-4,47	**-0,99**	86,32	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	6,91	1,15	81,38	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**13,28**	0,04	64,46	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	0,40	**-0,08**	70,82	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn226/N1095	NC_MSÚ-Sada B (auto).26	0,24	**0,05**	55,28	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-2,64	0,05	**10,58**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSÚ-Sada B (auto).13	9,38	0,03	**99,73**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-2,96**	0,05	28,78	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	0,29	-0,07	37,11	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSÚ-Sada B (auto).53	0,70	0,05	37,25	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**11,53**	0,14	127,99	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	3,35	**-0,12**	113,62	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSÚ-Sada B (auto).41	-1,36	**0,16**	121,93	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	8,09	0,13	**56,32**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	6,32	0,04	**187,73**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-2,22**	0,16	96,23	0,00	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-2,14	0,16	76,81	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	3,96	-0,12	170,35	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**5,99**	0,16	31,96	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-8,78	**-0,08**	41,21	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	1,62	**0,17**	74,48	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSÚ-Sada B (auto).20	5,64	0,16	**23,76**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	-12,36	0,06	**109,26**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSÚ-Sada B (auto).53	**-13,84**	0,08	87,34	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	-6,43	0,03	40,30	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-12,08	-0,08	69,04	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSÚ-Sada B (auto).27	-7,74	**-2,02**	129,50	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSÚ-Sada B (auto).53	-16,43	**2,55**	195,74	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	**6,52**	2,33	**85,08**	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	-11,72	-1,21	**258,68**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSÚ-Sada B (auto).26	**-16,62**	2,55	213,65	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-6,53	-2,02	95,19	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**15,53**	0,56	133,82	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	7,41	**-0,31**	119,56	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSÚ-Sada	2,25	**0,69**	113,88	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).25								
Sn231/N1113	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-2,67	0,66	**37,17**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	14,13	0,36	**163,47**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-2,76**	0,66	47,89	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSÚ-Sada B (auto).44	5,87	-0,30	114,64	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	10,62	0,54	68,12	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**3,70**	0,52	20,72	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSÚ-Sada B (auto).27	1,07	**-0,27**	11,13	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSÚ-Sada B (auto).25	-1,22	**0,58**	20,35	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSÚ-Sada B (auto).49	0,81	-0,27	**7,53**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSÚ-Sada B (auto).55	2,90	0,32	**24,59**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSÚ-Sada B (auto).19	**-2,02**	0,57	11,13	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	1,50	-0,26	19,11	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSÚ-Sada B (auto).8	0,81	0,30	8,50	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	**1,50**	0,00	34,03	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	0,40	**0,00**	18,56	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSÚ-Sada B (auto).41	-1,11	**0,00**	61,55	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	1,34	0,00	**3,44**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	0,51	0,00	**83,21**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	**-1,37**	0,00	20,26	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-1,26	0,00	31,69	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	0,56	0,00	54,61	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-9,60	**-0,01**	2,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	9,79	**0,03**	11,04	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSÚ-Sada B (auto).34	**10,41**	0,03	**-0,38**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	-4,95	0,01	**31,76**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSÚ-Sada B (auto).39	**-10,36**	-0,01	16,16	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-5,90	0,01	10,14	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-9,54	-0,01	2,50	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**9,99**	2,32	57,25	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	-5,92	**-2,03**	125,35	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn234/N1124	NC_MSÚ-Sada B (auto).53	-23,84	**2,54**	142,75	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	9,68	2,32	**39,99**	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	-19,47	1,52	**177,42**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSÚ-Sada B (auto).80	**-23,93**	2,54	143,21	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSÚ-Sada B (auto).73	-4,29	-2,03	118,51	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	**22,49**	0,15	155,70	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	15,81	**-0,13**	126,25	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSÚ-Sada B (auto).26	-5,68	**0,22**	94,65	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSÚ-Sada B (auto).30	18,94	0,11	**166,76**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-11,16**	0,20	**22,45**	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSÚ-Sada B (auto).44	14,39	-0,12	106,12	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	17,01	0,14	83,50	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	**1,20**	0,00	33,02	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	0,41	**0,00**	11,05	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSÚ-Sada B (auto).41	-0,91	**0,00**	61,83	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	1,05	0,00	**3,11**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	0,46	0,00	**83,39**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSÚ-Sada B (auto).14	**-1,18**	0,00	21,23	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	-1,06	0,00	31,93	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	0,55	0,00	40,96	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSÚ-Sada B (auto).34	**10,25**	31,84	-46,31	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSÚ-Sada B (auto).4	-10,85	**-0,01**	44,02	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSÚ-Sada B (auto).38	9,59	**32,14**	-35,17	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSÚ-Sada B (auto).20	10,20	31,96	**-46,37**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	-11,41	-0,01	**55,58**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSÚ-Sada B (auto).81	**-11,46**	-0,01	55,31	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-5,73	22,66	-23,45	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-10,80	-0,01	44,25	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**8,11**	2,33	61,63	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	-5,59	**-2,06**	118,43	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSÚ-Sada	-18,50	**2,54**	95,22	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	B (auto).68								
Sn238/N1137	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	7,79	2,33	**44,41**	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSÚ-Sada B (auto).75	-9,93	0,54	**178,47**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSÚ-Sada B (auto).80	**-22,75**	2,54	140,32	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSÚ-Sada B (auto).73	-3,89	-2,05	111,40	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	**20,78**	24,09	117,22	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSÚ-Sada B (auto).2	16,87	**-0,13**	164,64	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-9,90	**29,30**	-14,30	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	15,49	-0,09	**170,34**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-9,95**	29,29	**-14,50**	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSÚ-Sada B (auto).44	15,49	-0,12	144,59	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	15,46	24,58	44,69	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	**1,34**	18,05	22,19	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	1,25	**18,05**	5,64	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSÚ-Sada B (auto).49	0,22	**-14,90**	**2,95**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSÚ-Sada B (auto).28	0,29	3,92	**46,22**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	**-1,22**	17,06	12,83	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSÚ-Sada B (auto).89	0,28	6,54	31,18	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSÚ-Sada B (auto).34	1,18	18,05	7,09	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	**5,77**	4,01	43,92	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	-6,76	**-33,43**	-48,47	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	5,46	**4,01**	50,38	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSÚ-Sada B (auto).59	-6,76	-33,42	**-48,51**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSÚ-Sada B (auto).50	5,42	4,01	**50,77**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSÚ-Sada B (auto).81	**-7,11**	-33,07	-41,53	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-3,43	2,48	41,81	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSÚ-Sada B (auto).73	-6,99	-33,33	-44,77	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSÚ-Sada B (auto).40	**5,97**	6,42	28,18	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSÚ-Sada B (auto).43	-1,54	**-5,60**	56,45	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-9,16	**6,98**	41,59	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	5,87	6,42	**19,47**	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn242/N1147	NC_MSÚ-Sada B (auto).42	-8,76	4,19	**92,69**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSÚ-Sada B (auto).80	**-11,29**	6,98	76,59	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSÚ-Sada B (auto).73	-0,92	-5,60	52,23	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSÚ-Sada B (auto).37	**12,85**	2,20	119,89	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSÚ-Sada B (auto).26	-4,94	**3,73**	85,73	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSÚ-Sada B (auto).49	7,08	-31,27	**-17,56**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSÚ-Sada B (auto).17	12,74	2,20	**121,19**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSÚ-Sada B (auto).9	**-7,50**	3,72	48,77	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSÚ-Sada B (auto).44	8,96	**-31,65**	8,27	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSÚ-Sada B (auto).1	10,30	2,19	82,93	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSÚ-Sada B (auto).12	**5,08**	-7,76	6,90	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSÚ-Sada B (auto).39	5,03	**-7,80**	15,84	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSÚ-Sada B (auto).6	-8,89	**13,39**	1,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSÚ-Sada B (auto).34	-8,89	13,38	**1,63**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSÚ-Sada B (auto).21	-2,38	3,15	**19,41**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSÚ-Sada B (auto).38	**-8,93**	13,36	8,29	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	-3,89	5,31	7,19	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSÚ-Sada B (auto).72	5,05	-7,79	13,57	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSÚ-Sada B (auto).15	**0,00**	0,00	19,70	**0,00**	**0,00**	**0,00**	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSÚ-Sada B (auto).29	0,00	**0,00**	23,12	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSÚ-Sada B (auto).5	0,00	**0,00**	8,68	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSÚ-Sada B (auto).69	0,00	0,00	**8,68**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSÚ-Sada B (auto).35	0,00	0,00	**23,12**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSÚ-Sada B (auto).16	**0,00**	0,00	8,68	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Reakcie -od MSP char

Nelineárny výpočet
Skupina výsledkov: RC_NC_MSP-Char (auto)
Systém: Globálny
Extrém: Prvok
Výber: Pomenovaný výber - Podpery
Uzlové reakcie

Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn42/N154	NC_MSP-Char (auto).15	**3,33**	3,61	29,06	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSP-Char (auto).56	2,62	**0,00**	33,20	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSP-Char (auto).32	-0,98	**7,47**	2,83	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSP-Char (auto).13	2,63	0,00	**40,05**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSP-Char (auto).6	**-1,72**	7,40	**-7,67**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSP-Char (auto).2	1,91	0,00	34,34	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn42/N154	NC_MSP-Char (auto).1	1,86	5,91	2,11	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSP-Char (auto).1	**0,74**	0,07	32,95	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSP-Char (auto).8	-0,28	**0,01**	37,02	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSP-Char (auto).34	-0,09	**0,22**	67,14	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSP-Char (auto).6	-1,34	0,06	**26,08**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSP-Char (auto).31	-0,73	0,13	**78,08**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSP-Char (auto).21	**-1,74**	0,17	48,94	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSP-Char (auto).5	-0,31	0,03	36,60	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn43/N156	NC_MSP-Char (auto).20	-0,76	0,12	67,49	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSP-Char (auto).4	**0,66**	0,00	33,72	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSP-Char (auto).12	-0,74	**0,00**	49,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSP-Char (auto).41	-0,40	**0,01**	36,09	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSP-Char (auto).5	-0,61	0,00	**32,06**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSP-Char (auto).31	-0,47	0,00	**62,82**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSP-Char (auto).32	**-0,99**	0,00	44,65	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSP-Char (auto).33	-0,60	0,01	53,61	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn44/N157	NC_MSP-Char (auto).10	-0,53	0,00	32,26	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSP-Char (auto).22	**2,47**	0,06	99,44	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSP-Char (auto).2	-16,44	**-11,09**	114,98	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSP-Char (auto).23	-2,24	**0,07**	116,25	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSP-Char (auto).5	-12,80	-10,53	**54,33**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSP-Char (auto).26	-12,12	0,00	**158,20**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSP-Char (auto).38	**-16,90**	-10,82	96,06	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn46/N163	NC_MSP-Char (auto).6	-11,94	0,03	88,84	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSP-Char	**16,25**	0,00	105,50	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).4								
Sn47/N165	NC_MSP-Char (auto).31	7,12	**0,00**	134,87	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSP-Char (auto).10	5,72	**0,00**	104,17	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSP-Char (auto).51	9,49	0,00	**138,33**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSP-Char (auto).12	**0,58**	0,00	87,72	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSP-Char (auto).6	1,18	0,00	**65,73**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn47/N165	NC_MSP-Char (auto).5	1,52	0,00	69,30	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSP-Char (auto).1	**0,16**	0,00	64,06	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSP-Char (auto).35	-3,70	**0,00**	112,66	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSP-Char (auto).45	-2,07	**0,00**	120,17	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSP-Char (auto).6	-2,67	0,00	**61,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSP-Char (auto).51	-3,48	0,00	**123,26**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSP-Char (auto).25	**-3,83**	0,00	102,63	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn123/N398	NC_MSP-Char (auto).15	-1,71	0,00	113,96	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSP-Char (auto).4	**5,64**	0,00	92,15	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSP-Char (auto).36	5,57	**0,00**	98,15	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSP-Char (auto).62	4,51	**0,00**	112,98	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSP-Char (auto).6	1,23	0,00	**60,89**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSP-Char (auto).30	4,10	0,00	**113,91**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSP-Char (auto).11	**1,12**	0,00	70,32	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSP-Char (auto).15	4,80	0,00	106,69	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn124/N399	NC_MSP-Char (auto).25	2,68	0,00	100,92	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSP-Char (auto).22	**2,12**	-0,01	35,87	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSP-Char (auto).34	0,07	**-0,01**	58,91	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSP-Char (auto).1	1,69	0,00	**26,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSP-Char (auto).14	**-3,39**	0,02	47,68	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSP-Char (auto).19	-0,34	-0,01	49,29	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn125/N405	NC_MSP-Char (auto).26	-1,75	**0,02**	**68,81**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn126/N407	NC_MSP-Char (auto).23	-1,94	**0,00**	87,88	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn126/N407	NC_MSP-Char (auto).1	**-0,40**	0,00	**56,87**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn126/N407	NC_MSP-Char (auto).37	**-5,30**	0,00	**115,10**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn126/N407	NC_MSP-Char (auto).19	-3,30	0,00	103,69	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn126/N407	NC_MSP-Char (auto).26	-4,80	**0,00**	108,06	**0,00**	**0,00**	**0,00**	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSP-Char (auto).4	**5,87**	0,02	66,79	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSP-Char (auto).35	4,19	**-0,01**	71,66	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSP-Char (auto).9	1,37	-0,01	**38,00**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSP-Char (auto).34	5,66	**0,03**	**82,27**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSP-Char (auto).11	**1,20**	-0,01	43,83	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn150/N857	NC_MSP-Char (auto).15	4,78	0,03	78,66	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSP-Char (auto).4	**4,51**	0,00	190,69	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSP-Char (auto).35	-0,13	**0,00**	219,95	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSP-Char (auto).45	3,20	**0,00**	234,75	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSP-Char (auto).6	-1,70	0,00	**117,62**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSP-Char (auto).30	0,33	0,00	**240,94**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSP-Char (auto).11	**-1,92**	0,00	130,82	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn151/N867	NC_MSP-Char (auto).15	2,86	0,00	222,00	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSP-Char (auto).4	**4,73**	0,00	203,51	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSP-Char (auto).36	4,64	**0,00**	215,60	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSP-Char (auto).62	1,67	**0,00**	251,88	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSP-Char (auto).1	4,13	0,00	**129,73**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSP-Char (auto).30	0,92	0,00	**254,02**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSP-Char (auto).11	**-1,34**	0,00	149,35	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSP-Char (auto).15	3,23	0,00	233,32	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn152/N868	NC_MSP-Char (auto).25	-0,73	0,00	223,13	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSP-Char (auto).22	**2,23**	-0,01	71,52	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSP-Char (auto).34	-4,22	**-0,01**	126,06	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSP-Char (auto).1	1,47	0,00	**52,20**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSP-Char (auto).14	**-10,63**	0,02	101,59	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSP-Char (auto).19	-4,95	-0,01	106,64	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn153/N869	NC_MSP-Char (auto).26	-7,52	**0,03**	**144,09**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSP-Char (auto).4	**4,10**	0,00	202,24	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSP-Char	4,03	**0,00**	202,36	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).23								
Sn154/N871	NC_MSP-Char (auto).1	3,82	0,00	**126,45**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSP-Char (auto).30	-0,44	0,00	**260,59**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSP-Char (auto).11	**-2,35**	0,00	153,40	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSP-Char (auto).19	2,80	0,00	239,39	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn154/N871	NC_MSP-Char (auto).26	-1,40	**0,00**	240,10	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSP-Char (auto).4	**7,60**	0,02	104,55	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSP-Char (auto).35	3,30	**-0,01**	109,74	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSP-Char (auto).9	0,06	-0,01	**56,21**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSP-Char (auto).34	6,44	**0,03**	**131,34**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSP-Char (auto).11	**-0,23**	-0,01	67,95	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn155/N880	NC_MSP-Char (auto).15	5,46	0,03	128,37	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSP-Char (auto).4	**3,46**	0,00	203,95	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSP-Char (auto).36	3,37	**0,00**	216,04	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSP-Char (auto).62	0,19	**0,00**	252,51	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSP-Char (auto).1	3,36	0,00	**129,75**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSP-Char (auto).51	-0,57	0,00	**254,65**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSP-Char (auto).11	**-2,11**	0,00	149,37	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSP-Char (auto).15	1,96	0,00	233,77	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn159/N894	NC_MSP-Char (auto).25	-2,00	0,00	223,57	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSP-Char (auto).22	**1,67**	-0,01	71,74	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSP-Char (auto).34	-5,36	**-0,01**	127,00	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSP-Char (auto).1	0,90	0,00	**52,42**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSP-Char (auto).14	**-11,60**	0,02	102,31	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSP-Char (auto).19	-6,09	-0,01	107,57	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn156/N885	NC_MSP-Char (auto).26	-8,48	**0,03**	**144,82**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSP-Char (auto).4	**5,03**	0,00	206,71	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSP-Char (auto).23	4,96	**0,00**	206,84	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSP-Char (auto).1	4,38	0,00	**128,94**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSP-Char (auto).51	0,65	0,00	**265,92**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSP-Char (auto).11	**-1,78**	0,00	155,89	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn157/N887	NC_MSP-Char (auto).19	3,88	0,00	244,72	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn157/N887	NC_MSP-Char (auto).26	-0,47	**0,00**	244,58	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSP-Char (auto).4	**4,35**	0,00	200,04	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSP-Char (auto).35	-0,32	**0,00**	231,04	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSP-Char (auto).45	3,02	**0,00**	245,85	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSP-Char (auto).6	-1,78	0,00	**122,92**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSP-Char (auto).30	0,14	0,00	**252,04**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSP-Char (auto).11	**-2,00**	0,00	136,12	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn158/N893	NC_MSP-Char (auto).15	2,70	0,00	231,35	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSP-Char (auto).4	**9,06**	0,02	116,77	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSP-Char (auto).35	5,02	**-0,01**	124,17	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSP-Char (auto).9	0,91	-0,01	**63,26**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSP-Char (auto).34	8,16	**0,03**	**145,78**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSP-Char (auto).11	**0,63**	-0,01	75,01	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn160/N900	NC_MSP-Char (auto).15	6,92	0,03	140,59	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSP-Char (auto).4	**2,87**	0,00	203,90	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSP-Char (auto).36	2,80	**0,00**	215,99	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSP-Char (auto).62	0,07	**0,00**	252,43	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSP-Char (auto).1	2,81	0,00	**129,77**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSP-Char (auto).51	-0,58	0,00	**254,58**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSP-Char (auto).11	**-1,84**	0,00	149,41	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSP-Char (auto).15	1,62	0,00	233,71	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn164/N912	NC_MSP-Char (auto).25	-1,79	0,00	223,54	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSP-Char (auto).22	**1,03**	-0,01	72,31	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSP-Char (auto).34	-5,87	**-0,01**	126,93	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSP-Char (auto).11	-7,08	**0,21**	91,09	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSP-Char (auto).1	0,30	0,00	**55,04**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSP-Char (auto).13	-9,19	0,02	**140,87**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSP-Char (auto).10	**-12,53**	0,05	102,24	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSP-Char (auto).19	-6,58	-0,01	109,59	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn161/N903	NC_MSP-Char	-8,53	0,05	140,80	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).26								
Sn162/N905	NC_MSP-Char (auto).4	**4,36**	0,00	206,53	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSP-Char (auto).23	4,31	**0,00**	206,66	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSP-Char (auto).1	3,78	0,00	**128,78**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSP-Char (auto).51	0,61	0,00	**266,11**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSP-Char (auto).11	**-1,50**	0,00	156,22	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSP-Char (auto).19	3,39	0,00	244,63	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn162/N905	NC_MSP-Char (auto).26	-0,35	**0,00**	244,88	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSP-Char (auto).4	**3,56**	0,00	201,26	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSP-Char (auto).35	-0,47	**0,00**	231,76	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSP-Char (auto).45	2,41	**0,00**	246,99	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSP-Char (auto).6	-1,62	0,00	**122,93**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSP-Char (auto).30	-0,52	0,00	**253,09**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSP-Char (auto).11	**-1,79**	0,00	136,07	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn163/N911	NC_MSP-Char (auto).15	2,20	0,00	232,27	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSP-Char (auto).4	**9,00**	0,38	117,79	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSP-Char (auto).35	5,74	**-0,01**	128,10	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSP-Char (auto).1	6,58	**0,40**	77,22	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSP-Char (auto).9	1,52	-0,01	**66,21**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSP-Char (auto).34	8,43	0,16	**148,16**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSP-Char (auto).12	**0,82**	-0,01	87,34	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn165/N918	NC_MSP-Char (auto).15	7,14	0,15	142,63	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSP-Char (auto).4	**2,41**	0,00	106,69	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSP-Char (auto).42	-1,37	**0,00**	113,66	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSP-Char (auto).53	-0,07	**0,00**	84,93	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSP-Char (auto).1	2,35	0,00	**69,46**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSP-Char (auto).51	-0,41	0,00	**132,77**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSP-Char (auto).12	**-1,53**	0,00	80,33	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSP-Char (auto).15	1,34	0,00	122,71	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn169/N930	NC_MSP-Char (auto).25	-1,42	0,00	117,23	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSP-Char (auto).22	**1,23**	-0,42	38,37	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn166/N921	NC_MSP-Char (auto).4	-1,09	**-0,44**	46,15	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSP-Char (auto).1	0,82	-0,44	**28,82**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSP-Char (auto).10	**-7,56**	0,02	56,64	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSP-Char (auto).19	-3,27	-0,27	57,61	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn166/N921	NC_MSP-Char (auto).26	-4,99	**0,03**	**77,64**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSP-Char (auto).4	**3,20**	0,00	106,48	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSP-Char (auto).29	0,87	**0,00**	129,28	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSP-Char (auto).1	2,87	0,00	**68,06**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSP-Char (auto).51	0,14	0,00	**137,12**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSP-Char (auto).12	**-1,42**	0,00	82,80	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSP-Char (auto).19	2,35	0,00	125,48	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn167/N923	NC_MSP-Char (auto).26	-0,56	**0,00**	127,27	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSP-Char (auto).4	**2,94**	0,00	103,33	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSP-Char (auto).35	-0,32	**0,00**	119,15	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSP-Char (auto).36	2,85	**0,00**	110,01	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSP-Char (auto).6	-1,28	0,00	**65,27**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSP-Char (auto).30	-0,43	0,00	**130,83**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSP-Char (auto).11	**-1,45**	0,00	72,47	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn168/N929	NC_MSP-Char (auto).15	1,77	0,00	120,52	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSP-Char (auto).4	**5,87**	0,02	66,16	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSP-Char (auto).11	0,31	**-0,25**	41,27	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSP-Char (auto).9	0,50	-0,23	**35,00**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSP-Char (auto).34	5,23	**0,03**	**80,76**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSP-Char (auto).12	**-0,01**	-0,17	46,45	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSP-Char (auto).15	4,44	0,03	78,15	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn170/N936	NC_MSP-Char (auto).35	3,15	-0,04	67,57	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSP-Char (auto).4	**0,68**	0,00	21,82	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSP-Char (auto).5	-0,61	**-0,01**	23,06	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSP-Char (auto).20	-0,44	**0,00**	29,41	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSP-Char (auto).13	-0,57	0,00	**37,23**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSP-Char	**-0,92**	0,00	27,35	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).32								
Sn174/N948	NC_MSP-Char (auto).8	-0,35	0,00	**19,82**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn174/N948	NC_MSP-Char (auto).2	-0,71	-0,01	32,66	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSP-Char (auto).22	**2,57**	17,35	7,10	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSP-Char (auto).56	-5,25	**-0,07**	75,82	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSP-Char (auto).1	2,45	**17,63**	**-2,22**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSP-Char (auto).2	-10,09	-0,06	**90,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSP-Char (auto).38	**-10,21**	-0,04	80,94	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSP-Char (auto).6	-7,78	7,14	31,77	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn171/N939	NC_MSP-Char (auto).5	-7,93	-0,03	59,76	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSP-Char (auto).4	**8,31**	0,00	54,84	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSP-Char (auto).50	0,87	**-0,01**	42,37	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSP-Char (auto).3	2,59	**0,00**	39,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSP-Char (auto).51	3,98	0,00	**68,93**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSP-Char (auto).32	**-0,68**	0,00	38,44	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSP-Char (auto).6	-0,34	0,00	**32,53**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn172/N941	NC_MSP-Char (auto).5	0,08	0,00	34,85	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSP-Char (auto).4	**1,43**	0,19	26,07	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSP-Char (auto).50	-0,27	**0,01**	27,67	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSP-Char (auto).46	0,93	**0,22**	31,85	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSP-Char (auto).6	-0,59	0,06	**18,48**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSP-Char (auto).13	-0,56	0,15	**44,69**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSP-Char (auto).12	**-0,90**	0,03	34,91	0,00	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSP-Char (auto).10	-0,72	0,14	29,68	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn173/N947	NC_MSP-Char (auto).41	-0,13	0,12	26,34	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSP-Char (auto).23	**1,29**	0,05	10,84	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSP-Char (auto).6	-1,21	-0,01	**3,34**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSP-Char (auto).15	0,63	0,00	**21,24**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSP-Char (auto).32	**-1,31**	-0,02	8,97	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSP-Char (auto).2	-0,42	**-0,15**	13,63	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn175/N954	NC_MSP-Char (auto).1	1,19	**0,06**	9,31	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn176/N964	NC_MSP-Char (auto).17	**4,20**	0,00	36,28	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSP-Char (auto).10	-0,52	**-7,21**	-4,51	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSP-Char (auto).5	-0,68	-7,09	**-5,06**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSP-Char (auto).15	4,02	0,00	**41,97**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSP-Char (auto).6	**-0,83**	0,00	15,54	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSP-Char (auto).2	0,49	-6,98	9,70	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn176/N964	NC_MSP-Char (auto).1	3,05	**0,00**	22,47	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSP-Char (auto).1	**0,71**	0,44	24,84	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSP-Char (auto).5	-1,02	**-0,18**	26,66	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSP-Char (auto).34	-0,35	**0,87**	62,15	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSP-Char (auto).6	-1,56	0,39	**18,64**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSP-Char (auto).31	-1,31	0,58	**71,96**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSP-Char (auto).21	**-2,04**	0,77	44,10	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSP-Char (auto).10	-1,31	0,21	38,53	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn177/N965	NC_MSP-Char (auto).8	-0,71	0,21	27,12	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSP-Char (auto).4	**1,00**	0,00	18,17	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSP-Char (auto).17	0,78	**0,00**	35,61	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSP-Char (auto).8	-0,28	**0,00**	18,83	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSP-Char (auto).14	-0,79	0,00	**17,72**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSP-Char (auto).7	-0,81	0,00	**47,32**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSP-Char (auto).12	**-1,01**	0,00	37,31	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSP-Char (auto).50	-0,41	0,00	30,16	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn178/N966	NC_MSP-Char (auto).10	-0,78	0,00	18,71	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSP-Char (auto).22	**5,04**	**-0,12**	44,73	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSP-Char (auto).1	4,83	-0,11	**24,90**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSP-Char (auto).13	-11,12	-0,01	**111,67**	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSP-Char (auto).38	**-15,12**	0,06	75,89	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSP-Char (auto).32	-9,41	-0,05	71,55	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn179/N970	NC_MSP-Char (auto).5	-12,52	**0,07**	50,33	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSP-Char (auto).4	**11,65**	0,00	64,48	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSP-Char	11,43	**0,00**	64,18	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).23								
Sn180/N972	NC_MSP-Char (auto).31	2,29	0,00	**95,72**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSP-Char (auto).12	**-3,80**	**0,00**	62,84	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSP-Char (auto).6	-1,66	0,00	**42,49**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn180/N972	NC_MSP-Char (auto).5	-2,89	0,00	43,63	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn181/N978	NC_MSP-Char (auto).20	1,65	**0,00**	23,37	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn181/N978	NC_MSP-Char (auto).13	**3,16**	0,00	**35,57**	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn181/N978	NC_MSP-Char (auto).6	**-3,62**	0,00	**-0,10**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn181/N978	NC_MSP-Char (auto).2	2,70	0,00	25,38	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn181/N978	NC_MSP-Char (auto).1	1,13	**0,00**	10,08	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSP-Char (auto).1	**-0,09**	**0,08**	26,98	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSP-Char (auto).30	-0,92	**0,65**	64,19	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSP-Char (auto).9	-2,13	0,08	**21,19**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSP-Char (auto).31	-1,55	0,45	**72,93**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSP-Char (auto).21	**-3,72**	0,43	47,18	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSP-Char (auto).10	-0,40	0,52	39,24	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn182/N979	NC_MSP-Char (auto).8	-0,91	0,09	27,99	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSP-Char (auto).2	-0,19	**0,00**	37,27	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSP-Char (auto).4	-0,07	0,00	**17,77**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSP-Char (auto).7	-0,47	0,00	**48,42**	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSP-Char (auto).32	**-2,61**	0,00	30,19	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSP-Char (auto).50	-0,78	**0,00**	30,63	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn183/N980	NC_MSP-Char (auto).10	**0,16**	0,00	18,36	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSP-Char (auto).1	**0,36**	1,53	2,93	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSP-Char (auto).2	-3,23	**-0,89**	22,21	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSP-Char (auto).23	0,27	**1,54**	3,05	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSP-Char (auto).4	0,36	1,54	**2,86**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSP-Char (auto).16	-3,15	0,37	**33,52**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSP-Char (auto).21	**-5,05**	0,62	22,87	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn184/N984	NC_MSP-Char (auto).6	-4,94	0,63	13,07	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSP-Char (auto).10	**0,16**	-0,01	21,83	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn185/N986	NC_MSP-Char (auto).12	-0,21	**-0,01**	40,66	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSP-Char (auto).4	-0,21	**0,01**	9,97	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSP-Char (auto).1	-0,21	0,01	**9,80**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSP-Char (auto).13	-0,45	0,00	**50,90**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSP-Char (auto).32	**-2,66**	0,00	32,30	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSP-Char (auto).6	-2,47	0,00	20,40	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn185/N986	NC_MSP-Char (auto).42	-0,04	-0,01	33,73	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSP-Char (auto).20	1,58	**0,00**	23,32	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSP-Char (auto).5	1,71	**0,00**	11,04	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSP-Char (auto).13	**3,29**	0,00	**35,87**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSP-Char (auto).6	**-3,66**	0,00	**0,00**	0,00	**0,00**	0,00	-	-
Sn186/N990	NC_MSP-Char (auto).2	2,88	0,00	25,73	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn186/N990	NC_MSP-Char (auto).1	1,08	0,00	10,09	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSP-Char (auto).5	**-0,04**	-0,69	24,52	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSP-Char (auto).12	-0,62	**-0,69**	45,48	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSP-Char (auto).17	-1,03	**0,55**	57,34	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSP-Char (auto).9	-2,45	0,49	**20,33**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSP-Char (auto).31	-1,80	0,34	**68,43**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSP-Char (auto).21	**-5,03**	0,51	43,75	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSP-Char (auto).10	-0,19	-0,66	34,16	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn187/N991	NC_MSP-Char (auto).8	-1,11	0,50	27,00	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSP-Char (auto).10	**0,48**	0,00	21,50	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSP-Char (auto).42	0,37	**0,00**	34,30	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSP-Char (auto).4	-0,14	**0,00**	**12,62**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSP-Char (auto).7	-0,03	0,00	**53,40**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSP-Char (auto).32	**-2,53**	0,00	31,36	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSP-Char (auto).50	-0,58	0,00	34,03	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn188/N992	NC_MSP-Char (auto).38	0,37	0,00	29,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSP-Char (auto).4	**0,29**	1,43	5,32	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSP-Char (auto).5	-1,69	**-0,81**	10,89	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSP-Char	0,14	**1,43**	11,67	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).36								
Sn189/N996	NC_MSP-Char (auto).1	0,27	1,43	**5,25**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSP-Char (auto).26	-3,14	0,37	**29,26**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSP-Char (auto).32	**-4,96**	0,60	22,21	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSP-Char (auto).8	-3,51	0,36	12,32	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn189/N996	NC_MSP-Char (auto).10	-1,69	-0,81	10,95	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSP-Char (auto).17	**6,38**	0,00	31,02	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSP-Char (auto).20	0,82	**0,00**	21,37	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSP-Char (auto).5	-0,23	**0,00**	7,28	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSP-Char (auto).15	5,40	0,00	**38,83**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSP-Char (auto).6	**-3,57**	0,00	**-0,12**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSP-Char (auto).2	0,81	0,00	21,38	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn190/N1000	NC_MSP-Char (auto).1	5,35	0,00	17,76	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSP-Char (auto).1	**3,20**	0,00	16,45	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSP-Char (auto).20	-1,90	**0,00**	43,70	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSP-Char (auto).9	-2,27	0,00	**15,62**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSP-Char (auto).31	-1,62	0,00	**54,23**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSP-Char (auto).21	**-4,00**	0,00	28,86	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSP-Char (auto).5	-1,42	**0,00**	22,96	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn191/N1001	NC_MSP-Char (auto).41	-1,42	0,00	22,97	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSP-Char (auto).10	-0,82	**0,00**	21,73	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSP-Char (auto).33	-0,94	**0,00**	42,59	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSP-Char (auto).4	**2,64**	0,00	**13,76**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSP-Char (auto).7	-0,60	0,00	**53,98**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSP-Char (auto).32	**-2,31**	0,00	32,71	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSP-Char (auto).50	-0,85	0,00	34,80	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn192/N1002	NC_MSP-Char (auto).2	-0,94	0,00	42,60	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSP-Char (auto).5	-5,48	**-0,01**	11,19	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSP-Char (auto).36	7,75	**0,03**	6,35	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSP-Char (auto).1	**8,27**	0,03	**1,00**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSP-Char (auto).26	-4,57	0,02	**25,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn193/N1006	NC_MSP-Char (auto).2	**-6,36**	0,00	19,85	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSP-Char (auto).8	-5,47	0,01	11,19	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn193/N1006	NC_MSP-Char (auto).10	-5,48	-0,01	11,19	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSP-Char (auto).17	**6,37**	0,00	31,03	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSP-Char (auto).58	0,00	**0,00**	10,29	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSP-Char (auto).5	-0,24	**0,00**	7,24	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSP-Char (auto).40	-3,04	0,00	**0,72**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSP-Char (auto).15	5,39	0,00	**38,83**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSP-Char (auto).9	**-3,04**	0,00	0,72	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSP-Char (auto).2	0,81	0,00	21,34	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn194/N1010	NC_MSP-Char (auto).1	5,34	0,00	17,77	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSP-Char (auto).2	-1,96	**0,00**	43,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSP-Char (auto).6	-2,37	0,00	**14,81**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSP-Char (auto).28	-1,68	0,00	**54,04**	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSP-Char (auto).21	**-2,63**	0,00	27,73	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSP-Char (auto).10	-1,47	0,00	22,79	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn195/N1011	NC_MSP-Char (auto).1	**3,35**	**0,00**	16,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSP-Char (auto).10	-0,83	**0,00**	21,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSP-Char (auto).22	2,63	**0,00**	26,91	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSP-Char (auto).1	**2,66**	0,00	**13,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSP-Char (auto).7	-0,61	0,00	**53,98**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSP-Char (auto).21	**-1,87**	0,00	33,49	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSP-Char (auto).50	-0,86	0,00	34,79	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn196/N1012	NC_MSP-Char (auto).2	-0,95	0,00	42,59	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSP-Char (auto).5	-5,47	**-0,01**	11,20	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSP-Char (auto).36	7,75	**0,03**	6,30	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSP-Char (auto).1	**8,27**	0,03	**0,96**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSP-Char (auto).16	-4,57	0,02	**25,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSP-Char (auto).20	**-6,36**	0,01	19,87	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSP-Char (auto).8	-5,47	0,01	11,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn197/N1016	NC_MSP-Char	-5,47	0,00	11,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).10								
Sn198/N1020	NC_MSP-Char (auto).17	**6,37**	0,00	31,03	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSP-Char (auto).58	0,00	**0,00**	10,29	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSP-Char (auto).5	-0,24	**0,00**	7,24	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSP-Char (auto).40	-3,04	0,00	**0,72**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSP-Char (auto).24	5,39	0,00	**38,83**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSP-Char (auto).9	**-3,04**	0,00	0,72	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSP-Char (auto).2	0,81	0,00	21,34	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn198/N1020	NC_MSP-Char (auto).1	5,34	0,00	17,78	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSP-Char (auto).2	-1,96	**0,00**	43,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSP-Char (auto).6	-2,36	0,00	**14,81**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSP-Char (auto).13	-1,68	0,00	**54,04**	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSP-Char (auto).21	**-2,62**	0,00	27,72	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSP-Char (auto).10	-1,47	0,00	22,79	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn199/N1021	NC_MSP-Char (auto).1	**3,35**	**0,00**	16,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSP-Char (auto).1	**2,66**	0,00	13,84	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSP-Char (auto).10	-0,83	**0,00**	21,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSP-Char (auto).22	2,63	**0,00**	26,91	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSP-Char (auto).4	2,66	0,00	**13,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSP-Char (auto).28	-0,61	0,00	**53,98**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSP-Char (auto).21	**-1,87**	0,00	33,49	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSP-Char (auto).50	-0,86	0,00	34,79	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn200/N1022	NC_MSP-Char (auto).2	-0,95	0,00	42,58	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSP-Char (auto).5	-5,47	**0,00**	11,20	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSP-Char (auto).36	7,75	**0,03**	6,30	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSP-Char (auto).1	**8,27**	0,03	**0,96**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSP-Char (auto).26	-4,57	0,02	**25,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSP-Char (auto).2	**-6,36**	0,00	19,87	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSP-Char (auto).8	-5,47	0,01	11,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn201/N1026	NC_MSP-Char (auto).10	-5,47	0,00	11,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSP-Char (auto).17	**5,89**	5,91	21,48	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn202/N1030	NC_MSP-Char (auto).56	2,75	**0,00**	34,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSP-Char (auto).6	-3,48	**6,83**	-10,18	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSP-Char (auto).13	2,50	0,00	**42,17**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSP-Char (auto).9	**-3,53**	6,79	**-10,24**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSP-Char (auto).2	1,51	0,00	36,03	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn202/N1030	NC_MSP-Char (auto).1	4,84	6,14	7,95	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSP-Char (auto).2	-2,01	**0,00**	44,30	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSP-Char (auto).6	-2,35	0,00	**14,54**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSP-Char (auto).13	-1,71	0,00	**54,60**	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSP-Char (auto).21	**-2,61**	0,00	27,49	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSP-Char (auto).10	-1,52	0,00	23,55	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn203/N1031	NC_MSP-Char (auto).1	**3,34**	**0,00**	15,95	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSP-Char (auto).1	**2,62**	0,00	14,05	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSP-Char (auto).10	-0,80	**0,00**	21,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSP-Char (auto).22	2,59	**0,00**	27,12	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSP-Char (auto).4	2,62	0,00	**14,04**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSP-Char (auto).28	-0,62	0,00	**54,14**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSP-Char (auto).21	**-1,90**	0,00	33,71	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSP-Char (auto).8	-0,85	0,00	21,93	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn204/N1032	NC_MSP-Char (auto).2	-0,91	0,00	42,58	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSP-Char (auto).5	-5,46	**0,00**	41,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSP-Char (auto).27	7,65	**21,20**	-23,41	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSP-Char (auto).1	**8,24**	21,01	**-28,94**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSP-Char (auto).2	-6,35	0,00	**50,48**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSP-Char (auto).20	**-6,37**	11,24	3,17	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSP-Char (auto).8	-5,48	11,06	-5,83	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn205/N1036	NC_MSP-Char (auto).10	-5,46	0,00	41,80	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSP-Char (auto).27	**6,89**	0,00	41,70	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSP-Char (auto).31	2,27	**0,00**	38,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSP-Char (auto).10	-0,91	-8,96	**-6,63**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSP-Char	5,69	0,00	**45,37**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).24								
Sn206/N1040	NC_MSP-Char (auto).40	**-2,53**	0,00	12,29	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSP-Char (auto).2	0,13	**-8,97**	7,51	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn206/N1040	NC_MSP-Char (auto).1	5,87	0,00	28,46	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSP-Char (auto).4	**3,33**	0,00	16,73	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSP-Char (auto).2	-1,94	**0,00**	43,04	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSP-Char (auto).14	-2,40	0,00	**15,35**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSP-Char (auto).28	-1,69	0,00	**54,34**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSP-Char (auto).32	**-2,66**	0,00	28,27	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSP-Char (auto).10	-1,45	0,00	22,33	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn207/N1041	NC_MSP-Char (auto).1	3,33	**0,00**	16,75	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSP-Char (auto).10	-0,86	**0,00**	22,00	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSP-Char (auto).22	2,67	**0,00**	26,98	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSP-Char (auto).1	**2,70**	0,00	**13,90**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSP-Char (auto).13	-0,63	0,00	**54,20**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSP-Char (auto).32	**-1,85**	0,00	33,53	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSP-Char (auto).9	-1,76	0,00	28,25	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn208/N1042	NC_MSP-Char (auto).2	-0,98	0,00	42,87	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSP-Char (auto).4	**8,29**	0,01	31,40	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSP-Char (auto).36	7,77	**0,02**	36,60	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSP-Char (auto).10	-5,49	**-19,07**	**-18,72**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSP-Char (auto).11	-5,89	0,01	**43,39**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSP-Char (auto).12	**-6,37**	-18,56	-9,77	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn209/N1046	NC_MSP-Char (auto).8	-5,47	0,00	28,93	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSP-Char (auto).27	**6,37**	0,00	31,03	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSP-Char (auto).5	-0,24	**0,00**	7,24	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSP-Char (auto).9	-3,03	**0,00**	**0,72**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSP-Char (auto).15	5,39	0,00	**38,83**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSP-Char (auto).40	**-3,03**	0,00	0,72	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSP-Char (auto).2	0,81	0,00	21,34	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn210/N1050	NC_MSP-Char (auto).1	5,34	0,00	17,77	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn211/N1051	NC_MSP-Char (auto).4	**3,35**	0,00	16,20	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSP-Char (auto).2	-1,96	**0,00**	43,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSP-Char (auto).14	-2,36	0,00	**14,81**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSP-Char (auto).28	-1,68	0,00	**54,04**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSP-Char (auto).32	**-2,62**	0,00	27,72	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSP-Char (auto).10	-1,47	0,00	22,79	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn211/N1051	NC_MSP-Char (auto).1	3,35	**0,00**	16,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSP-Char (auto).4	**2,66**	0,00	13,84	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSP-Char (auto).10	-0,83	**0,00**	21,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSP-Char (auto).22	2,63	**0,00**	26,91	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSP-Char (auto).1	2,66	0,00	**13,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSP-Char (auto).13	-0,61	0,00	**53,98**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSP-Char (auto).32	**-1,87**	0,00	33,49	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSP-Char (auto).9	-1,79	0,00	28,22	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn212/N1052	NC_MSP-Char (auto).2	-0,95	0,00	42,59	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSP-Char (auto).5	-5,47	**-0,01**	11,20	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSP-Char (auto).36	7,75	**0,02**	6,30	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSP-Char (auto).4	**8,27**	0,02	**0,96**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSP-Char (auto).16	-4,57	0,01	**25,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSP-Char (auto).33	**-6,36**	0,00	19,87	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSP-Char (auto).8	-5,47	0,00	11,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn213/N1056	NC_MSP-Char (auto).10	-5,47	-0,01	11,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSP-Char (auto).27	**6,37**	0,00	31,03	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSP-Char (auto).5	-0,24	**0,00**	7,24	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSP-Char (auto).9	-3,04	**0,00**	**0,72**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSP-Char (auto).15	5,39	0,00	**38,83**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSP-Char (auto).40	**-3,04**	0,00	0,72	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSP-Char (auto).2	0,81	0,00	21,34	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn214/N1060	NC_MSP-Char (auto).1	5,34	0,00	17,77	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSP-Char (auto).4	**3,35**	0,00	16,20	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSP-Char	-1,96	**0,00**	43,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).2								
Sn215/N1061	NC_MSP-Char (auto).14	-2,36	0,00	**14,81**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSP-Char (auto).7	-1,67	0,00	**54,04**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSP-Char (auto).32	**-2,62**	0,00	27,72	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSP-Char (auto).10	-1,47	0,00	22,79	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn215/N1061	NC_MSP-Char (auto).1	3,35	**0,00**	16,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSP-Char (auto).4	**2,66**	0,00	13,84	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSP-Char (auto).10	-0,83	**0,00**	21,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSP-Char (auto).22	2,63	**0,00**	26,91	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSP-Char (auto).1	2,66	0,00	**13,84**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSP-Char (auto).31	-0,61	0,00	**53,98**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSP-Char (auto).32	**-1,87**	0,00	33,49	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSP-Char (auto).9	-1,79	0,00	28,22	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn216/N1062	NC_MSP-Char (auto).2	-0,95	0,00	42,59	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSP-Char (auto).1	**8,27**	0,02	0,96	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSP-Char (auto).5	-5,47	**-0,01**	11,20	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSP-Char (auto).36	7,75	**0,02**	6,30	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSP-Char (auto).4	8,27	0,02	**0,96**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSP-Char (auto).16	-4,57	0,01	**25,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSP-Char (auto).20	**-6,36**	0,00	19,87	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSP-Char (auto).8	-5,47	0,00	11,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn217/N1066	NC_MSP-Char (auto).10	-5,47	-0,01	11,20	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSP-Char (auto).17	**6,14**	0,00	30,26	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSP-Char (auto).5	-0,27	**0,00**	6,84	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSP-Char (auto).15	5,26	0,00	**38,27**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSP-Char (auto).9	**-3,14**	**0,00**	**0,24**	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSP-Char (auto).2	0,84	0,00	21,07	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn218/N1070	NC_MSP-Char (auto).1	5,05	0,00	16,87	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSP-Char (auto).4	**3,50**	0,00	25,03	**0,00**	**0,00**	-0,01	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSP-Char (auto).1	3,50	**0,00**	25,04	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSP-Char (auto).2	-1,48	**0,00**	53,22	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn219/N1071	NC_MSP-Char (auto).14	-2,05	0,00	**23,33**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSP-Char (auto).7	-1,21	0,00	**63,22**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSP-Char (auto).32	**-2,27**	0,00	36,20	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSP-Char (auto).5	-1,06	0,00	32,58	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn219/N1071	NC_MSP-Char (auto).20	-1,49	0,00	50,52	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSP-Char (auto).4	**2,34**	-0,01	25,20	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSP-Char (auto).20	-0,97	**0,00**	52,61	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSP-Char (auto).1	2,33	**-0,01**	**25,19**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSP-Char (auto).13	-0,73	0,00	**66,74**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSP-Char (auto).32	**-2,05**	0,00	45,12	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSP-Char (auto).8	-0,90	0,00	31,64	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn220/N1072	NC_MSP-Char (auto).2	-1,08	-0,01	56,00	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSP-Char (auto).5	-5,33	**-0,01**	10,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSP-Char (auto).36	7,77	**0,02**	6,07	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSP-Char (auto).4	**8,26**	0,02	**0,81**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSP-Char (auto).16	-4,41	0,01	**24,65**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSP-Char (auto).12	**-6,17**	-0,01	19,11	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSP-Char (auto).11	-5,77	0,01	21,01	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn221/N1076	NC_MSP-Char (auto).10	-5,33	-0,01	10,57	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSP-Char (auto).4	**6,70**	0,10	125,86	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSP-Char (auto).2	-1,20	**-0,08**	150,64	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSP-Char (auto).1	6,04	0,10	**88,76**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSP-Char (auto).51	0,82	0,02	**168,19**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSP-Char (auto).11	**-2,44**	**0,11**	114,37	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn225/N1089	NC_MSP-Char (auto).9	-2,37	0,11	101,36	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSP-Char (auto).22	**4,52**	0,11	31,91	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSP-Char (auto).5	-8,00	**-0,05**	41,90	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSP-Char (auto).36	2,53	**0,11**	49,74	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSP-Char (auto).1	4,37	0,10	**26,61**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSP-Char (auto).37	-8,33	0,04	**74,93**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSP-Char	**-10,02**	-0,05	63,18	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).38								
Sn223/N1082	NC_MSP-Char (auto).8	-6,25	0,02	40,73	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn223/N1082	NC_MSP-Char (auto).42	-9,85	-0,05	65,03	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSP-Char (auto).22	**4,44**	0,77	96,61	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSP-Char (auto).14	-4,23	**0,84**	117,43	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSP-Char (auto).6	-3,94	0,84	**81,49**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSP-Char (auto).51	-1,99	0,17	**158,12**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSP-Char (auto).40	**-4,31**	0,84	118,16	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSP-Char (auto).5	-3,16	**-0,66**	87,94	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn224/N1088	NC_MSP-Char (auto).1	4,43	0,77	84,65	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSP-Char (auto).4	**9,08**	0,03	45,90	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSP-Char (auto).2	0,49	**-0,05**	50,14	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSP-Char (auto).25	0,39	**0,03**	39,78	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSP-Char (auto).9	-1,01	0,03	**16,82**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSP-Char (auto).15	6,47	0,02	**69,42**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSP-Char (auto).11	**-1,23**	0,03	28,95	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSP-Char (auto).10	0,94	-0,05	34,50	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn226/N1095	NC_MSP-Char (auto).14	0,69	0,03	27,76	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSP-Char (auto).4	**7,93**	0,09	92,67	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSP-Char (auto).10	3,05	**-0,08**	100,22	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSP-Char (auto).1	6,21	0,09	**62,02**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSP-Char (auto).51	4,46	0,03	**132,49**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSP-Char (auto).11	**-0,66**	**0,11**	88,63	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSP-Char (auto).9	-0,61	0,11	75,68	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn229/N1104	NC_MSP-Char (auto).2	2,88	-0,08	120,91	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSP-Char (auto).22	**2,97**	0,11	35,30	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSP-Char (auto).5	-6,88	**-0,05**	41,46	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSP-Char (auto).36	0,77	**0,11**	53,85	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSP-Char (auto).18	2,74	0,11	**29,83**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSP-Char (auto).37	-8,55	0,04	**77,04**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSP-Char (auto).14	**-9,53**	0,06	62,42	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn227/N1098	NC_MSP-Char (auto).8	-5,31	0,02	40,86	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn227/N1098	NC_MSP-Char (auto).10	-9,08	-0,05	60,02	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSP-Char (auto).14	-11,30	**1,70**	140,29	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSP-Char (auto).1	**3,19**	1,55	**89,39**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSP-Char (auto).30	-8,16	-0,81	**182,26**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSP-Char (auto).25	**-11,43**	1,70	152,23	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn228/N1103	NC_MSP-Char (auto).5	-5,51	**-1,35**	96,14	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSP-Char (auto).4	**10,71**	0,38	95,20	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSP-Char (auto).10	5,30	**-0,21**	85,69	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSP-Char (auto).21	1,86	**0,46**	81,91	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSP-Char (auto).9	-0,59	0,45	**44,73**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSP-Char (auto).34	9,77	0,24	**114,97**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSP-Char (auto).11	**-0,65**	0,45	51,88	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSP-Char (auto).2	5,10	-0,20	96,38	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn231/N1113	NC_MSP-Char (auto).1	8,27	0,37	65,37	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSP-Char (auto).4	**2,52**	0,35	14,68	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSP-Char (auto).5	0,77	**-0,18**	8,28	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSP-Char (auto).21	-0,76	**0,38**	14,43	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSP-Char (auto).39	0,71	-0,18	**7,91**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSP-Char (auto).45	1,98	0,22	**17,26**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSP-Char (auto).11	**-1,18**	0,38	10,31	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSP-Char (auto).2	1,05	-0,17	13,61	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn232/N1116	NC_MSP-Char (auto).8	0,71	0,20	8,56	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSP-Char (auto).36	**1,01**	0,00	25,32	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSP-Char (auto).10	0,30	**0,00**	21,16	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSP-Char (auto).11	-0,73	**0,00**	43,67	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSP-Char (auto).1	0,93	0,00	**11,08**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSP-Char (auto).31	0,35	0,00	**58,11**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSP-Char (auto).6	**-0,87**	0,00	22,30	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSP-Char (auto).9	-0,80	0,00	29,92	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn235/N1125	NC_MSP-Char	0,38	0,00	39,04	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).2								
Sn233/N1119	NC_MSP-Char (auto).5	-6,54	**-0,01**	5,46	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSP-Char (auto).36	6,48	**0,02**	8,46	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSP-Char (auto).23	**6,80**	0,02	**3,39**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSP-Char (auto).16	-3,35	0,01	**22,27**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSP-Char (auto).12	**-6,95**	-0,01	11,86	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSP-Char (auto).6	-4,07	0,01	10,41	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn233/N1119	NC_MSP-Char (auto).10	-6,50	-0,01	5,31	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSP-Char (auto).22	**5,40**	1,55	61,10	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSP-Char (auto).10	-4,32	**-1,35**	90,45	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSP-Char (auto).1	5,20	1,55	**49,60**	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSP-Char (auto).37	-13,36	1,02	**125,16**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSP-Char (auto).40	**-16,33**	**1,69**	102,35	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn234/N1124	NC_MSP-Char (auto).42	-4,12	-1,35	101,95	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSP-Char (auto).36	**15,40**	0,10	109,55	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSP-Char (auto).25	-3,38	**0,15**	68,85	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSP-Char (auto).34	13,03	0,07	**116,92**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSP-Char (auto).9	**-6,09**	0,14	**34,14**	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSP-Char (auto).2	10,95	**-0,09**	89,92	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn236/N1131	NC_MSP-Char (auto).1	12,70	0,10	74,84	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSP-Char (auto).22	**0,81**	0,00	24,66	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSP-Char (auto).10	0,31	**0,00**	16,20	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSP-Char (auto).11	-0,60	**0,00**	43,87	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSP-Char (auto).1	0,74	0,00	**10,91**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSP-Char (auto).31	0,32	0,00	**58,24**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSP-Char (auto).14	**-0,75**	0,00	22,98	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSP-Char (auto).9	-0,67	0,00	30,12	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn239/N1138	NC_MSP-Char (auto).2	0,38	0,00	29,96	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSP-Char (auto).23	**6,69**	21,26	-27,13	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSP-Char (auto).5	-7,38	**-0,01**	33,11	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSP-Char (auto).27	6,35	**21,44**	-22,32	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn237/N1134	NC_MSP-Char (auto).18	6,66	21,34	**-27,18**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSP-Char (auto).2	-7,65	-0,01	**38,19**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSP-Char (auto).43	**-7,68**	-0,01	38,00	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSP-Char (auto).6	-3,97	15,14	-11,89	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn237/N1134	NC_MSP-Char (auto).10	-7,35	-0,01	33,27	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSP-Char (auto).22	**4,10**	1,55	64,17	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSP-Char (auto).10	-4,12	**-1,37**	85,88	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSP-Char (auto).9	-12,73	**1,69**	70,41	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSP-Char (auto).1	3,89	1,55	**52,69**	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSP-Char (auto).51	-7,01	0,36	**125,90**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSP-Char (auto).40	**-15,56**	1,69	100,47	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn238/N1137	NC_MSP-Char (auto).42	-3,90	-1,37	97,35	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSP-Char (auto).36	**14,25**	16,05	83,90	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSP-Char (auto).6	-5,28	**19,51**	9,65	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSP-Char (auto).30	10,72	-0,06	**119,29**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSP-Char (auto).9	**-5,31**	19,50	**9,52**	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSP-Char (auto).2	11,64	**-0,09**	115,49	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn240/N1141	NC_MSP-Char (auto).1	11,63	16,36	48,98	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSP-Char (auto).36	**0,90**	12,03	16,45	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSP-Char (auto).1	0,86	**12,03**	9,28	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSP-Char (auto).39	0,17	**-9,93**	**7,49**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSP-Char (auto).31	0,20	2,62	**32,47**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSP-Char (auto).6	**-0,79**	11,37	14,08	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSP-Char (auto).50	0,20	4,36	22,44	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn243/N1148	NC_MSP-Char (auto).17	0,84	12,03	17,11	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSP-Char (auto).4	**3,77**	2,67	31,85	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSP-Char (auto).10	-4,59	**-22,27**	-29,77	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSP-Char (auto).36	3,62	**2,67**	34,36	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSP-Char (auto).38	-4,59	-22,26	**-29,80**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSP-Char (auto).22	3,59	2,67	**34,62**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSP-Char	**-4,77**	-22,04	-26,92	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0

Názov	Stav	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
	(auto).43								
Sn241/N1144	NC_MSP-Char (auto).6	-2,36	1,65	30,44	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn241/N1144	NC_MSP-Char (auto).42	-4,74	-22,21	-27,30	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSP-Char (auto).22	**3,49**	4,28	31,11	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSP-Char (auto).10	-1,17	**-3,73**	41,33	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSP-Char (auto).11	-6,56	**4,66**	46,03	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSP-Char (auto).1	3,42	4,28	**25,30**	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSP-Char (auto).37	-5,99	2,79	**65,49**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSP-Char (auto).40	**-7,67**	4,66	54,75	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn242/N1147	NC_MSP-Char (auto).42	-1,11	-3,73	47,14	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSP-Char (auto).36	**8,76**	1,47	83,12	**0,00**	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSP-Char (auto).25	-3,10	**2,49**	60,35	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSP-Char (auto).39	5,36	-20,80	**-0,97**	0,00	0,00	-0,01	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSP-Char (auto).17	8,69	1,47	**83,99**	0,00	0,00	0,01	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSP-Char (auto).9	**-4,35**	2,48	43,16	0,00	**0,00**	0,01	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSP-Char (auto).2	6,62	**-21,05**	16,25	0,00	0,00	**-0,01**	0,0	0,0
Sn244/N1151	NC_MSP-Char (auto).1	7,51	1,46	65,93	0,00	0,00	**0,01**	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSP-Char (auto).10	**3,38**	-5,18	7,33	**0,00**	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSP-Char (auto).12	3,35	**-5,20**	11,38	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSP-Char (auto).4	-5,93	**8,92**	3,81	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSP-Char (auto).23	-5,94	8,91	**3,81**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSP-Char (auto).16	-1,59	2,10	**13,76**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSP-Char (auto).27	**-5,95**	8,90	6,35	0,00	**0,00**	0,00	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSP-Char (auto).6	-2,60	3,53	7,52	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn245/N1332	NC_MSP-Char (auto).42	3,36	-5,19	9,86	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSP-Char (auto).4	**0,00**	0,00	14,00	**0,00**	**0,00**	**0,00**	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSP-Char (auto).30	0,00	**0,00**	16,28	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSP-Char (auto).6	0,00	**0,00**	8,68	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSP-Char (auto).22	0,00	0,00	**8,68**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSP-Char (auto).44	0,00	0,00	**16,28**	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn246/N1354	NC_MSP-Char (auto).12	**0,00**	0,00	8,68	0,00	0,00	**0,00**	0,0	0,0

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Projekt: **Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa**
Číslo projektu:
Autor: **Ing. Vladimír Hnojčík**

IDEA StatiCa

Materiál

Oceľ	S 235
Betón	C25/30

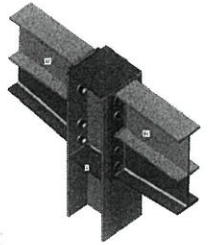
CON1

rámový roh HEA200 a 2xIPE220

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	1 - HEA200	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	2 - IPE220	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol
B2	2 - IPE220	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-7,1	0,0	-35,9	0,0	48,9	0,0
	B2	-4,7	0,0	-33,8	0,0	46,6	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	44,4 < 100%	OK
Zvary	74,8 < 100%	OK
Vzper	56,37	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

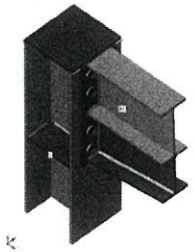
CON2

rámový roh HEA220 a PE220

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	7 - HEA220	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	2 - IPE220	0,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-12,8	0,0	-30,7	0,0	31,9	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	24,9 < 100%	OK
Zvary	44,6 < 100%	OK
Vzper	31,58	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

CON3

rámový roh HEA200 a 2xIPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	1 - HEA200	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	10 - IPE300	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol
B2	10 - IPE300	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol

Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M24 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-2,6	0,0	-142,4	0,0	216,3	0,0
	B2	-0,6	0,0	-124,8	0,0	184,0	0,0
LE2	B1	5,6	0,0	-137,1	0,0	202,2	0,0
	B2	4,7	0,0	-127,8	0,0	194,1	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	1,2 < 5,0%	OK
Skrutky	80,6 < 100%	OK
Zvary	98,5 < 100%	OK
Vzper	12,13	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

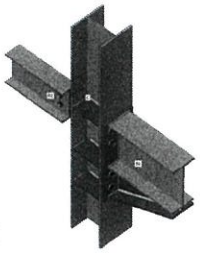
CON4

rámový roh HEA220 a IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
C	7 - HEA220	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	10 - IPE300	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol	0
B2	17 - IPE200	180,0	0,0	0,0	0	0	0	Skrutky	275



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M24 8.8, M16 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	7,1	0,0	-114,2	0,0	127,6	0,0
	B2	-45,7	0,0	-22,4	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,7 < 5,0%	OK
Skrutky	76,9 < 100%	OK
Zvary	98,1 < 100%	OK
Vzper	21,82	

Projekt Novostavba výrobnej haly, Zvolen
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

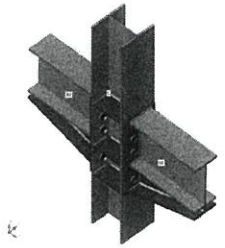
CON5

rámový roh HEA200 a 2xIPE270

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	1 - HEA200	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	11 - IPE270	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol
B2	11 - IPE270	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-1,0	0,0	-71,1	0,0	108,3	0,0
	B2	0,0	0,0	-62,2	0,0	89,0	0,0
LE2	B1	5,9	0,0	-67,4	0,0	98,3	0,0
	B2	5,2	0,0	-64,5	0,0	96,8	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,6 < 5,0%	OK
Skrutky	82,2 < 100%	OK
Zvary	98,0 < 100%	OK
Vzper	25,07	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

CON6

rámový roh HEA200 a IPE330 a IPE270

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	1 - HEA200	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	11 - IPE270	0,0	1,2	0,0	0	0	30	Uzol
B2	9 - IPE330	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol

Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	3,3	0,0	-16,8	0,0	53,0	0,0
	B2	4,0	0,0	-117,4	0,0	107,1	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,5 < 5,0%	OK
Skrutky	81,0 < 100%	OK
Zvary	98,1 < 100%	OK
Vzper	17,26	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

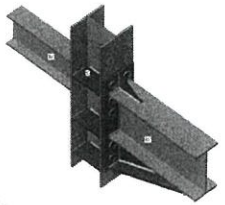
CON7

rámový roh HEA220 a IPE200 a IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	7 - HEA220	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	10 - IPE300	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol
B2	17 - IPE200	180,0	-1,2	0,0	0	0	50	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M24 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	3,8	0,0	-86,4	0,0	79,3	0,0
	B2	0,0	0,0	-23,9	0,0	19,1	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	25,4 < 100%	OK
Zvary	61,9 < 100%	OK
Vzper	32,61	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

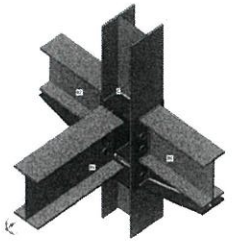
CON8

rámový roh HEA200 a 2xIPE270 a IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
C	1 - HEA200	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	11 - IPE270	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol	0
B2	11 - IPE270	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol	0
B3	10 - IPE300	-90,0	0,0	0,0	0	0	-15	Skrutky	173



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	1,1	0,0	-19,3	0,0	25,6	0,0
	B2	2,7	0,0	-54,0	0,0	53,5	0,0
	B3	0,0	0,0	-70,5	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,4 < 5,0%	OK
Skrutky	46,8 < 100%	OK
Zvary	73,0 < 100%	OK
Vzper	28,82	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvoríme efektívne precízne

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

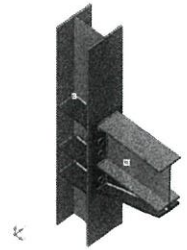
CON15

rámový roh HEA220 a IPE270

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	7 - HEA220	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	11 - IPE270	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	9,8	0,0	-66,3	0,0	108,4	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,5 < 5,0%	OK
Skrutky	82,6 < 100%	OK
Zvary	98,1 < 100%	OK
Vzper	32,03	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

Materiál

Oceľ	S 235
Betón	C25/30

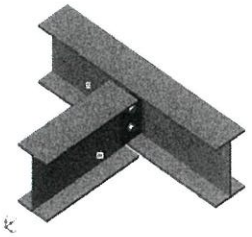
CON9

Detail prípoja výmeny IPE300 na IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
B	1 - IPE300	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	1 - IPE300	-90,0	0,0	0,0	0	0	0	Skrutky	69



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	0,0	0,0	-63,0	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	37,0 < 100%	OK
Zvary	63,4 < 100%	OK
Vzper	32,41	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa

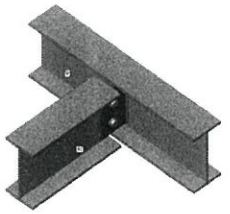
CON10

Detail prípoja výmeny IPE220 na IPE220

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
B	2 - IPE220	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	2 - IPE220	-90,0	0,0	0,0	0	0	0	Skrutky	63



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M16 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	0,0	0,0	-31,6	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	29,2 < 100%	OK
Zvary	43,8 < 100%	OK
Vzper	50,75	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

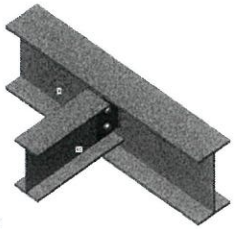
CON11

Detail prípoja výmeny IPE220 na IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
B	1 - IPE300	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	2 - IPE220	-90,0	0,0	0,0	0	0	40	Skrutky	64



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M16 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	0,0	0,0	-40,0	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	37,0 < 100%	OK
Zvary	65,8 < 100%	OK
Vzper	38,76	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

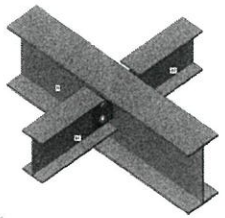
CON12

Detail prípoja stropnice IPE200 na IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
B	1 - IPE300	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	5 - IPE200	-90,0	0,0	0,0	0	0	50	Skrutky	64
B2	5 - IPE200	90,0	0,0	0,0	0	0	50	Skrutky	64



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M16 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	0,0	0,0	-31,4	0,0	0,0	0,0
	B2	0,0	0,0	-31,4	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	38,1 < 100%	OK
Zvary	47,5 < 100%	OK
Vzper	45,00	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

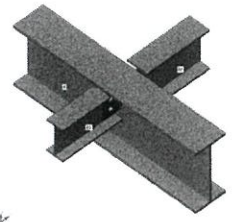
CON13

Detail prípoja stropnice IPE160 na IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	x [mm]
B	1 - IPE300	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	16 - IPE160	-90,0	0,0	0,0	0	0	70	Skrutky	54
B2	17 - IPE200	90,0	0,0	0,0	0	0	50	Skrutky	64



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M12 8.8, M16 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	0,0	0,0	-22,4	0,0	0,0	0,0
	B2	0,0	0,0	-30,7	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	38,8 < 100%	OK
Zvary	68,7 < 100%	OK
Vzper	46,21	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen-výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

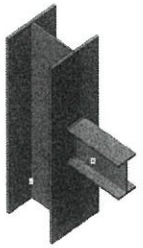
CON14

Detail IPE160 a HEA220

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	3 - CON1(HEA220)	0,0	-90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B	16 - IPE160	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B	0,0	0,0	-23,6	0,0	9,7	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Zvary	44,4 < 100%	OK
Vzper	56,22	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

Materiál

Oceľ	S 235
Betón	C25/30

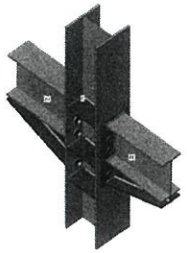
CON16

rámový roh HEA240 a IPE300 a IPE270

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	18 - HEA240	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	11 - IPE270	0,0	1,2	0,0	0	0	15	Uzol
B2	10 - IPE300	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8, M24 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	2,7	0,0	-16,1	0,0	13,9	0,0
	B2	2,6	0,0	-104,1	0,0	115,3	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,3 < 5,0%	OK
Skrutky	61,8 < 100%	OK
Zvary	85,6 < 100%	OK
Vzper	28,02	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

CON17

rámový roh HEA240 a IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	18 - HEA240	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B2	10 - IPE300	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol

Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M24 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B2	-4,0	0,0	-102,2	0,0	136,5	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,4 < 5,0%	OK
Skrutky	73,7 < 100%	OK
Zvary	98,0 < 100%	OK
Vzper	24,96	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

CON18

rámový roh HEA220 a IPE300

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	7 - HEA220	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B2	10 - IPE300	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol

Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M24 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B2	8,4	0,0	-101,7	0,0	131,7	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,6 < 5,0%	OK
Skrutky	77,2 < 100%	OK
Zvary	98,1 < 100%	OK
Vzper	21,90	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

Materiál

Oceľ	S 235
Betón	C25/30

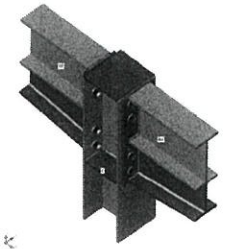
CON19

rámový roh HEA200 a 2xIPE240

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	1 - HEA200	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	2 - IPE240	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol
B2	2 - IPE240	180,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-4,9	0,0	-36,4	0,0	57,2	0,0
	B2	-1,9	0,0	-49,1	0,0	57,4	0,0
LE2	B1	1,3	0,0	-34,4	0,0	52,0	0,0
	B2	0,9	0,0	-52,3	0,0	69,1	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,2 < 5,0%	OK
Skrutky	64,1 < 100%	OK
Zvary	70,8 < 100%	OK
Vzper	27,93	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

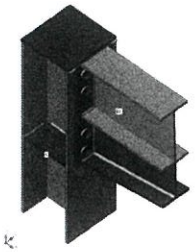
CON20

rámový roh HEA220 a PE240

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	7 - HEA220	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	2 - IPE240	0,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-7,3	0,0	-31,3	0,0	34,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	27,9 < 100%	OK
Zvary	57,3 < 100%	OK
Vzper	26,96	

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

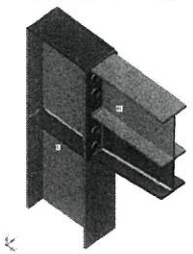
CON21

rámový roh IPE300 a PE240

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	10 - IPE300	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B1	2 - IPE240	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha není požadována)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	-17,3	0,0	-24,4	0,0	40,2	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	30,0 < 100%	OK
Zvary	47,5 < 100%	OK
Vzper	34,60	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa®

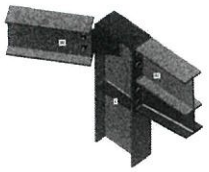
CON22

rámový roh IPE270 a PE240 a IPE240

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v	X [mm]
C	17 - IPE270	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol	0
B1	2 - IPE240	0,0	-1,2	0,0	0	0	0	Uzol	0
B2	2 - IPE240	-147,0	1,0	0,0	0	0	0	Skrutky	201



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M20 8.8, M16 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha nenie požadovaná)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B1	0,4	0,0	-27,9	0,0	36,4	0,0
	B2	3,3	0,0	-6,8	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	31,2 < 100%	OK
Zvary	40,1 < 100%	OK
Vzper	28,86	

Projekt: Hala Mäspoma, Zvolen -výrobňa
Číslo projektu:
Autor: Ing. Vladimír Hnojčík

IDEA StatiCa®

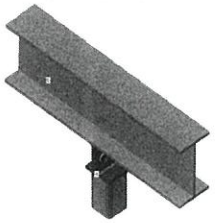
CON23

Detail prípoja tiahla plošiny

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	2 - IPE240	0,0	1,2	0,0	0	0	0	Uzol
B	20 - SHSCF(Hy)80/80/4.0	0,0	90,0	0,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M16 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha nenie požadovaná)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	B	18,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	17,8 < 100%	OK
Zvary	38,1 < 100%	OK
Vzper	276,71	

Projekt: **Hala Mäspoma, Zvolen -výrobňa**
Číslo projektu:
Autor: **Ing. Vladimír Hnojčík**

IDEA StatiCa

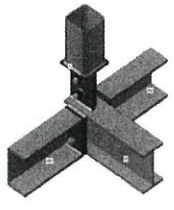
CON24

Detail prípoja plošiny

Výpočet: Napätia, pretvorenie/ zjednodušené zaťaženie

Nosníky a stĺpy

Meno	Prierez	β – Smer [°]	γ - Sklon [°]	α - Pootočenie [°]	Odsadenie ex [mm]	Odsadenie ey [mm]	Odsadenie ez [mm]	Sily v
C	20 - SHSCF(Hy)80/80/4.0	0,0	-90,0	0,0	0	0	0	Uzol
B	22 - IPE140	0,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol
B2	23 - UPE140	-90,0	0,0	0,0	0	0	0	Uzol
B3	23 - UPE140	90,0	0,0	180,0	0	0	0	Uzol



Materiál

Oceľ	S 235 (EN)
Skrutky	M16 8.8, M12 8.8

Účinky zaťaženia (rovnováha nemusí byť požadovaná)

Meno	Prvok	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
LE1	C	18,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	B2	0,0	0,0	-7,7	0,0	0,0	0,0
	B3	3,5	0,0	6,7	0,0	0,0	0,0

Súhrn

Meno	Hodnota	Status
Výpočet	100,0%	OK
Plechy	0,0 < 5,0%	OK
Skrutky	24,3 < 100%	OK
Zvary	33,0 < 100%	OK
Vzper	141,33	

HILTI
www.hilti.sk **Profis Anchor 2.8.8**

Spoločnosť:	Betkoprojekt s.r.o.	Strana:	1
Vypracoval:	Ing. Vladimír Hnojčik	Projekt:	Hala Mäspoma
Adresa:		Projekt - časť I Pozicia č.:	
Telefón I Fax:	I	Dátum:	22. 3. 2021
E-mail:			

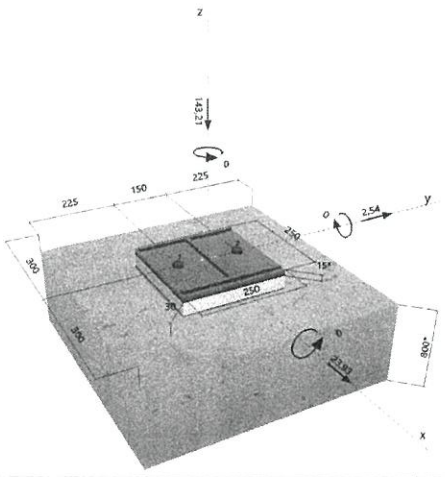
Poznámky:

1 Vstupné údaje

Typ a priemer kotvy:	**HIT-HY 200-A + HIT-V (8.8) M24**
Obdobie návratu (životnosť v rokoch):	50
Efektívna kotevná hĺbka:	$h_{ef,act}$ = 200 mm ($h_{ef,limit}$ = - mm)
Materiál:	8.8
Certifikát č.:	ETA 11/0493
Vydaný I Platný:	30. 8. 2019 I -
Posúdenie:	Návrhová metóda ETAG BOND; EOTA TR 029
Dištančná montáž:	bez upnutie (kotva); Úroveň zadržania: 2,00; e_b = 30 mm; t = 15 mm Hilti malta: , viacúčelová, $f_{c,Grout}$ = 30,00 N/mm²
Kotevná platňa:	l_x x l_y x t = 250 mm x 250 mm x 15 mm; (Odporúčaná hrúbka kotevnej platne: nepočítané
Profil:	IPBl/HEA, IPBl 240 / HE 240 A; (D × Š × H x FT) = 230 mm x 240 mm x 8 mm x 12 mm
Základný materiál:	netrhlinový betón, C25/30, $f_{c,cube}$ = 30,00 N/mm²; h = 800 mm, Teplota krátkodobá / dlhodobá: 0/0 °C
Montáž:	**kotevný otvor vŕtaný príklepom, Podmienky montáže: suchá**
Výstuž:	Žiadna výstuž, alebo osová vzdialenosť výstuže >= 150mm (ľubovoľné Ø), alebo > 100mm (Ø<=10mm) žiadna pozdĺžna výstuž okraja

R - Výpočet kotiev je založený na predpoklade tuhej kotevnej platne.

Geometria [mm] & Zaťaženie [kN, kNm]



Je potrebné skontrolovať zhodu vstupných údajov so skutočnými podmienkami a prijateľnosť výsledkov!
PROFIS Anchor (c) 2003-2009 Hilti AG, FL-9494 Schaan Hilti is a registered Trademark of Hilti AG, Schaan

1.1 Kombinácie zaťaženia

Stav	Popis	Sily [kN] / Momenty [kNm]	Seizmický	Oheň	Max. využ. [%]
1	Kombinácia 1	V_x = 11,720; V_y = 1,210; N = -258,680; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;	nie	nie	26
2	**Kombinácia 2**	**V_x = 23,930; V_y = 2,540; N = -143,210; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;**	**nie**	**nie**	**53**

2 Posúdenie I Využitie (Rozhodujúce stavy)

		Výpočtové hodnoty [kN]		Využitie	
Zaťaženie	**Posúdenie**	**Zaťaženie**	**Kapacita**	**β_N / β_V [%]**	**Stav**
Ťah	-	-	-	- / -	-
Šmyk	Porušenie okraja betónu v smere x+	24,064	46,267	- / 53	OK

Zaťaženie	β_N	β_V	α	Využitie $\beta_{N,V}$ [%]	Stav
Kombinované zaťaženie ťahom a šmykom	-	-	-	-	-

3 Upozornenia

- Prosím zvážte všetky detaily, poznámky a varovania uvedené v podrobnej správe.

Kotvenie vyhovuje zvolenej výpočtovej metóde!

4 Poznámka; Vaša kooperačná služba

- Všetky informácie a dáta obsiahnuté v softvéri sa týkajú výhradne použitia výrobkov Hilti a vychádzajú zo zásad, predpisov a bezpečnostných nariadení v súlade s technickými smernicami a prevádzkovými montážnymi a inštalačnými pokynmi spoločnosti Hilti, a nimi sa užívateľ musí striktne riadiť. Všetky čísla obsiahnuté v softvéri predstavujú priemerné hodnoty a preto je pred použitím príslušného výrobku Hilti nutné previezť testy pre jeho konkrétne použitie. Výsledky výpočtov prevedených pomocou softvéru vychádzajú predovšetkým z vami zadaných dát. Nesiete preto výhradnú zodpovednosť za bezchybnosť, úplnosť a relevantnosť zadaných dát. Okrem toho nesiete výhradnú zodpovednosť za kontrolu výsledkov z výpočtov a za to, že si tieto výsledky pred ich použitím pre konkrétne zariadenie necháte overiť a schváliť u odbornika, najmenej čo sa týka súladu s príslušnými normami a povoleniami. Softvér slúži len ako pomôcka pre interpretáciu noriem a povolení bez akejkoľvek záruky ohľadom bezchybnosti, presnosti a relevantnosti výsledkov alebo vhodnosti pre konkrétne použitie.
- Aby ste predošli škodám, ktoré by softvér mohol spôsobiť, alebo obmedzili ich rozsah, musíte prijať všetky nutné a primerané opatrenia. Obzvlášť je potrebné pravidelne zálohovať program a dáta a v prípade potreby vykonávať aktualizácie softvéru, ktoré spoločnosť Hilti pravidelne ponúka. Ak nepoužívate funkciu, AutoUpdate, ktorá je v súčasti softvéru, je nutné zaistiť aktuálnosť vami používanej verzie softvéru manuálnou aktualizáciou prostredníctvom internetových stránok spoločnosti Hilti. Hilti nenesie žiadnu zodpovednosť za dôsledky vzišlé z vami zavineného porušenia povinnosti, ako napríklad nutnosť obnovy stratených, či poškodených dát alebo programu.

www.hilti.sk

Profis Anchor 2.8.8

Spoločnosť:	Betkoprojekt s.r.o.	Strana:	1
Vypracoval:	Ing. Vladimír Hnojčík	Projekt:	Hala Máspoma
Adresa:		Projekt - časť I Pozícia č.:	
Telefón I Fax:	|	Dátum:	22. 3. 2021
E-mail:			

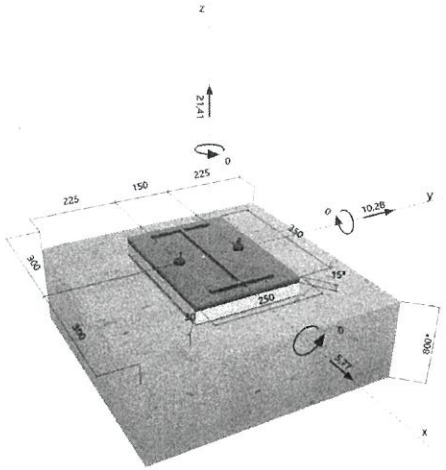
Poznámky:

1 Vstupné údaje

Typ a priemer kotvy:	**HIT-HY 200-A + HIT-V (8.8) M24**
Obdobie návratu (životnosť v rokoch):	50
Efektívna kotevná hĺbka:	$h_{ef,act}$ = 200 mm ($h_{ef,limit}$ = - mm)
Materiál:	8.8
Certifikát č.:	ETA 11/0493
Vydaný I Platný:	30. 8. 2019 | -
Posúdenie:	Návrhová metóda ETAG BOND; EOTA TR 029
Dištančná montáž:	bez upnutie (kotva); Úroveň zadržania: 2,00; e_b = 30 mm; t = 15 mm
	Hilti malta: , viacúčelová, $f_{c,Grout}$ = 30,00 N/mm²
Kotevná platňa:	l_x x l_y x t = 350 mm x 250 mm x 15 mm; (Odporúčaná hrúbka kotevnej platne: nepočítané
Profil:	IPE, IPE 300; (D x Š x H x FT) = 300 mm x 150 mm x 7 mm x 11 mm
Základný materiál:	netrhlinový betón, C25/30, $f_{c,cube}$ = 30,00 N/mm²; h = 800 mm, Teplota krátkodobá / dlhodobá: 0/0 °C
Montáž:	**kotevný otvor vŕtaný príklepom, Podmienky montáže: suchá**
Výstuž:	Žiadna výstuž, alebo osová vzdialenosť výstuže >= 150mm (ľubovoľné Ø), alebo > 100mm (Ø<=10mm)
	žiadna pozdĺžna výstuž okraja

R - Výpočet kotiev je založený na predpoklade tuhej kotevnej platne.

Geometria [mm] & Zaťaženie [kN, kNm]



Je potrebné skontrolovať zhodu vstupných údajov so skutočnými podmienkami a prijateľnosť výsledkov!
PROFIS Anchor (c) 2003-2009 Hilti AG, FL-9494 Schaan Hilti is a registered Trademark of Hilti AG, Schaan

Projekt **Novostavba výrobnej haly, Zvolen**
Časť Návrh nosnej konštrukcie
Autor Ing. Vladimír hnojčík Národná norma EC - EN
betkoprojekt tvorivo • efektívne • precízne

www.hilti.sk

Profis Anchor 2.8.8

Spoločnosť:	Betkoprojekt s.r.o.	Strana:	2
Vypracoval:	Ing. Vladimír Hnojčík	Projekt:	Hala Máspoma
Adresa:		Projekt - časť I Pozícia č.:	
Telefón I Fax:	|	Dátum:	22. 3. 2021
E-mail:			

1.1 Kombinácie zaťaženia

Stav	Popis	Sily [kN] / Momenty [kNm]	Seizmický	Oheň	Max. využ. [%]
1	Kombinácia 1	V_x = 8,370; V_y = 0,000; N = -66,220; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;	nie	nie	19
2	Kombinácia 2	V_x = 10,170; V_y = 0,000; N = -60,710; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;	nie	nie	23
3	**Kombinácia 3**	**V_x = 5,770; V_y = 10,280; N = 21,410; M_x = 0,000; M_y = 0,000; M_z = 0,000;**	**nie**	**nie**	**23**

Je potrebné skontrolovať zhodu vstupných údajov so skutočnými podmienkami a prijateľnosť výsledkov!
PROFIS Anchor (c) 2003-2009 Hilti AG, FL-9494 Schaan Hilti is a registered Trademark of Hilti AG, Schaan

www.hilti.sk

Profis Anchor 2.8.8

Spoločnosť:	Betkoprojekt s.r.o.	Strana:	3
Vypracoval:	Ing. Vladimír Hnojčík	Projekt:	Hala Mäspoma
Adresa:		Projekt - časť I Pozícia č.:	
Telefón I Fax:	I	Dátum:	22. 3. 2021
E-mail:			

2 Posúdenie I Využitie (Rozhodujúce stavy)

		Výpočtové hodnoty [kN]		Využitie	
Zaťaženie	**Posúdenie**	**Zaťaženie**	**Kapacita**	**β_N / β_V [%]**	**Stav**
Ťah	Porušenie betónového kužeľa	21,410	96,489	23 / -	OK
Šmyk	Porušenie ocele (s uvažením dištančnej montáže)	5,894	27,376	- / 22	OK

Zaťaženie	**β_N**	**β_V**	**α**	**Využitie $\beta_{N,V}$ [%]**	**Stav**
Kombinované zaťaženie ťahom a šmykom	0,222	0,215	1,5	21	OK

3 Upozornenia

- Prosím zvážte všetky detaily, poznámky a varovania uvedené v podrobnej správe.

Kotvenie vyhovuje zvolenej výpočtovej metóde!

4 Poznámka; Vaša kooperačná služba

- Všetky informácie a dáta obsiahnuté v softvéri sa týkajú výhradne použitia výrobkov Hilti a vychádzajú zo zásad, predpisov a bezpečnostných nariadení v súlade s technickými smernicami a prevádzkovými montážnymi a inštalačnými pokynmi spoločnosti Hilti, a nimi sa užívateľ musí striktne riadiť. Všetky čísla obsiahnuté v softvéri predstavujú priemerné hodnoty a preto je pred použitím príslušného výrobku Hilti nutné previesť testy pre jeho konkrétne použitie. Výsledky výpočtov prevedených pomocou softvéru vychádzajú predovšetkým z vami zadaných dát. Nesiete preto výhradnú zodpovednosť za bezchybnosť, úplnosť a relevantnosť zadaných dát. Okrem toho nesiete výhradnú zodpovednosť za kontrolu výsledkov z výpočtov a za to, že si tieto výsledky pred ich použitím pre konkrétne zariadenie necháte overiť a schváliť u odborníka, najmenej čo sa týka súladu s príslušnými normami a povoleniami. Softvér slúži len ako pomôcka pre interpretáciu noriem a povolení bez akejkoľvek záruky ohľadom bezchybnosti, presnosti a relevantnosti výsledkov alebo vhodnosti pre konkrétne použitie.
- Aby ste predošli škodám, ktoré by softvér mohol spôsobiť, alebo obmedzili ich rozsah, musíte prijať všetky nutné a primerané opatrenia. Obzvláš je potrebné pravidelne zálohovať program a dáta a v prípade potreby vykonávať aktualizácie softvéru, ktoré spoločnosť Hilti pravidelne ponúka. Ak nepoužívate funkciu, AutoUpdate, ktorá je v súčasti softvéru, je nutné zaistiť aktuálnosť vami používanej verzie softvéru manuálnou aktualizáciou prostredníctvom internetových stránok spoločnosti Hilti. Hilti nenesie žiadnu zodpovednosť za dôsledky vzišlé z vami zavineného porušenia povinnosti, ako napríklad nutnosť obnovy stratených, či poškodených dát alebo programu.

Je potrebné skontrolovať zhodu vsupných údajov so skutočnými podmienkami a prijateľnosť výsledkov!

PROFIS Anchor (c) 2003-2009 Hilti AG, FL-9494 Schaan. Hilti is a registered Trademark of Hilti AG, Schaan.