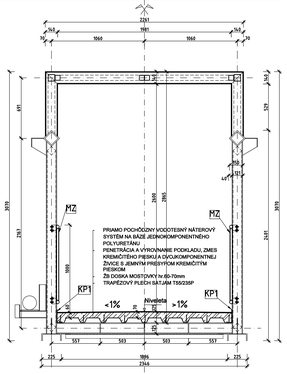
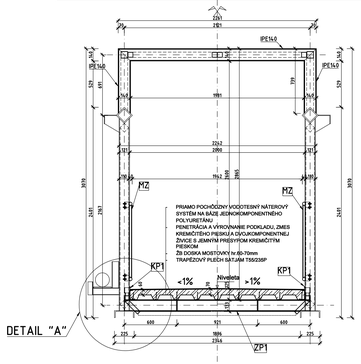
DISPOZIČNÝ VÝKRES ZOSILNENIA MOSTOVKY

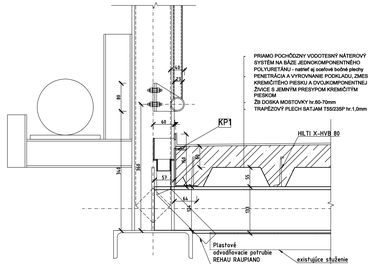
PRIEČNY REZ NAD EXISTUJÚCIM PRIEČNIKOM M1:20



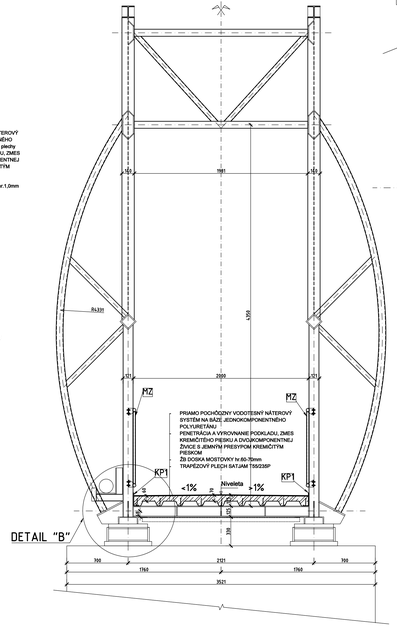
PRIEČNY REZ NAD ZOSILŇUJÚCIM PRIEČNIKOM M1:20



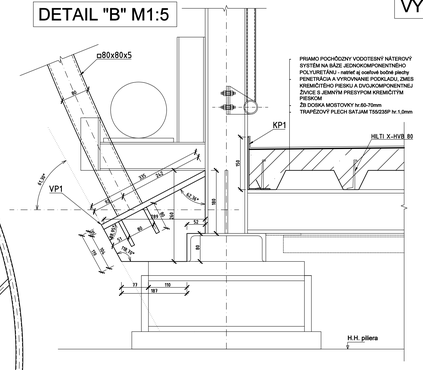
DETAIL "A" M1:5



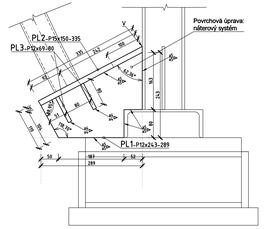
PRIEČNY REZ NAD PILIERMI M1:20



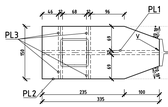
DETAIL "B" M1:5



VÝSTUŽNÝ PLECH "VP1" M1:5

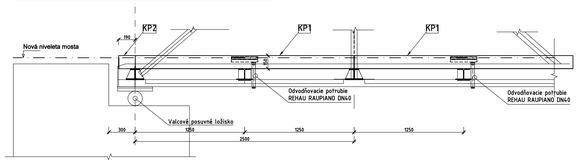


DETAIL "PL2" M1:5



DETAIL "PL3" M1:5

POZDĽŽNY POHĽAD NA KONCOVÉ ČASTI MOSTOVKY M1:20



VÝKAZ PRÚTOVÝCH OCEĽOVÝCH PRVKOV

PRVOK	POLOŽKA	PROFIL		DĹŽKA (mm)	CELKOM (ks)	DĹŽKA CELKOM (m)
						ø40/2,6 HEA140
KRAJNÝ PLECH "KP1"	TR	ø	40/2,6	30	128	3,840
ZOSILŇUJÚCI PRIEČNIK "ZP1"	ZP1	HEA	140	2113	64	135,232
CELKOM					m	3,840 135,232
					kg/m	2,39 24,7
					kg	9,1776 3340,2304
					Rezerva (%)	5
					kg	3517

VÝKAZ PLATNÍ A PLECHOV OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE

PRVOK	POLOŽKA	ŠÍRKA (mm)	DĹŽKA (mm)	HRÚBKA (mm)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ (kg/ks)	HMOTNOSŤ (kg/POLOŽKA)
KRAJNÝ PLECH "KP1"	PL1	150	2495	4	128	11,75	1504,2
	PL2	60	2495	3	128	3,53	451,3
	PL3	40	300	10	128	0,94	120,6
	PL4	57	60	3	256	0,08	20,6
	PL5	60	306	3	256	0,43	110,7
KONCOVÝ PLECH "KP2"	PL1	125	1992	4	2	7,82	15,6
	PL2	150	190	4	4	0,89	3,6
ZOSILŇUJÚCI PRIEČNIK "ZP1"	PL1	67	116	8	256	0,49	124,9
VÝSTUŽNÝ PLECH "VP1"	PL1	243	289	12	6	6,62	39,7
	PL2	150	335	15	6	5,92	35,5
	PL3	69	80	12	24	0,52	12,5
CELKOM					kg		2439,2
					Rezerva (%)		5
					kg		2561

POUŽITÉ MATERIÁLY :

KONŠTRUKČNÁ OCEĽ:
STN EN 10025/2005 - S235 JR/J2 + AR/M

ANTIKOROZNÁ OCHRANA OCELE:

HOREF KONŠTRUKCIE + MOSTOVKA
- Protikorózna ochrana ocelových konštrukcií náterovými systémami podľa STN EN ISO 12944-5:
- stupeň korozívnej agresivity C4
- životnosť nátery: H (vysoká > 15 rokov)
- stupeň prípravy povrchu: STN EN ISO 12944-4: **Sa 2,5**

ZÁKLADNÝ NÁTER: Epoxidový - 100µm
MEDZIVRSTVOVÝ NÁTER: Epoxidový - 100µm
VRCHNÝ NÁTER: PUR - 80µm

DIELCE ŽIARADLÍ
- bez nutnosti ďalšieho povrchovej úpravy KAL
- žiarová zinkovňa 100µm

SPOJOVACÍ MATERIÁL: TRIEDA 8.8, nerezová oceľ A2

BETÓN PODPERNÝCH STĹPOV (vzadný betón):
STN 73 6123 + CB 321-CZ0,6-Dmax16-S3

MATERIÁL ZÁKLADY A PODKLADOVÝCH VRSTIEV:
- Štrkodrva frakcií 63-125mm, hutnená po vrstvách max. hrúbky 150mm, hrúbka hrúbok vyrátanej jemnejšie. Hrúbka vrstvy 300mm, hutnená zhutnená Edef,2 = min.60 MPa.
- Edef,2/Edef,1 < 2,5
- alternatívne je možné použiť betónový recyklát

VÝSTUŽ: STN EN 10080 - B 500 B
VÝSTUŽNÉ SIETE: D24-488 - BST 500 M

ZHOTOVENIE OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE

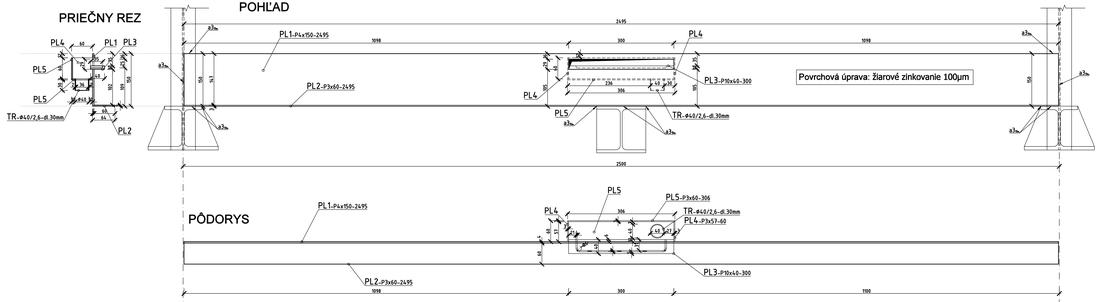
Proces	Norma (Technický predpis)
1. Výroba zváranej konštrukcie	STN EN ISO 3834-2. Trieda zhotovenia EXC3
2. Trieda tolerancie zhotovenia DK	Výrobná a montážna tolerancia podľa STN EN ISO 1090-2
3. Zhotovenie zvarov	STN EN ISO 3834-3, STN EN ISO 9692-1, STN EN ISO 9692-2
4. Kontrola zvarov	Vizuálna kontrola 100%, STN EN ISO 5817-2
5. Úprava nátěrových plôch	Povrch dielca pred nátěrom otryskať na stupeň čistoty Sa 2,5

ZNAČENIE A SCHÉMY ZVÁROV PODĽA STN EN ISO 9692-1

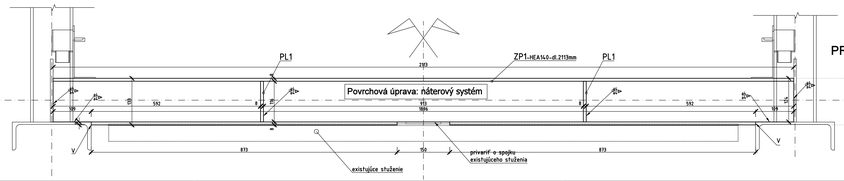
Zvar (značka úpravy plôch)	Rozmery zvarových plôch: hrúbka t, šírka b, hĺbka h	Zvar (značka úpravy plôch)	Rozmery zvarových plôch: hrúbka t, šírka b, hĺbka h
V zvar	t ≤ 6	Y zvar	t ≤ 6
V/V zvar	t ≤ 10	Y/Y zvar	t ≤ 8
X zvar	t ≤ 20	K zvar	t ≤ 8
V/Y zvar	t ≤ 16	Pre pokrývkový kútový zvar	t ≤ 8
Pravouhlé zvary		Tesnicové zvary	

Poznámky: Stupeň prípravy podľa STN EN ISO 1090-2, Príloha E

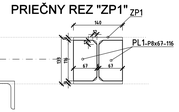
KOTVENIE KRAJNÉHO PLECHU "KP1" M1:5



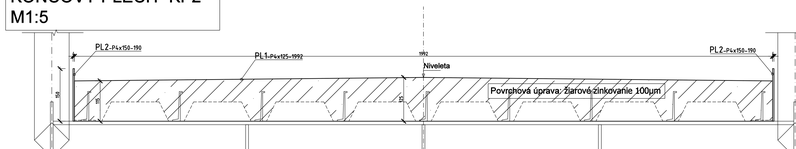
ZOSILŇUJÚCI PRIEČNIK "ZP1" M1:5



PRIEČNY REZ "ZP1"



KONCOVÝ PLECH "KP2" M1:5



POZNÁMKY:

- DOKUMENTÁCIA JE VYPRACOVANÁ V STUPNI PRE STAVEBNÉ POVOLENIE (DSP) V ROZSAHU TECHNICKEJ DOKUMENTÁCIE. V PRÍPADE REALIZÁCIE JE POTREBNÉ DOPRACOVAŤ ĎALŠIEHO DOKUMENTÁCIU VŠETKÝCH KONŠTRUKCIÍ.
- VŠETKY BUDOVY VYHLÁSENÉ Z HĽ PRED VÝROBOU A ZAČIATOM PRÁC PREMERAŤ NA STAVBE A SKORODOVAŤ A POŽIADAVKAMI OSTATNÝCH PROFIESIÍ
- ROZDIELY ZISTENÉ NA STAVBE OPROTI PD JE NUTNÉ V TECHNICKOM RIEŠENÍ ODSÚHLASIŤ S PROJEKTANTOM A AUTOROM, EŠTE PRED SAMOTNOU REALIZÁCIOU
- DODRŽIAVAŤ VŠETKY PLATNÉ NORMY
- TECHNOLOGICKÉ POSTUPY PRED APLIKÁCIOU JEDNOTLIVÝCH MATERIÁLOV, AKO SÚ NAPRÍKLAD AKTIVÁCIE HMOTY (KOTVIACE PRVKY), ZÁLIEVKOVÉ HMOTY, KOMPLETNÉ MOSTOVKY JE NUTNÉ DODRŽAŤ PODĽA VÝROBCU.
- VÝKAZY VÝSTUŽNÍN JE POTREBNÉ PRED REALIZÁCIOU SKONTROLOVAŤ A V PRÍPADE NEZROVNALOSTÍ DOPLNIŤ A KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM
- KOTVENÁ DĹŽKA VÝSTUŽE MIN 35 d (resp. 504 - podľa priemeru výstuže)
- POZDĽŽNY PRESAH STYKOVANÁ KRÁTKYCH VÝSTUŽÍ JE MIN. 850 MM
- VÝSTUŽE V ROHOCH STYKOVANÝCH PRVKOV JE POTREBNÉ ĎALEKO PREVIAZAŤ
- STYKOVANIE VÝSTUŽNÝCH SIETÍ JE MEDZINÁRODNE MI 2 OKÁ (SIETE PRE PORMÍTE 150X150/200X200) A NA 3 OKÁ PRE FORMÍTE 100X100MM. STYKY SIEŤÍ JE POTREBNÉ PRESTIEKAŤ
- TVAR VÝSTUŽE UPRAVIŤ PODĽA TVARU DEMIENKA - DODRŽAŤ KRYTIE VÝSTUŽE
- ROZDAN DOKUMENTÁCIE JE PODĽA OKRUHY S INVESTOROM, ZHODNOTENÍ TECHNICKÝCH RIEŠENÍ STAVBY A ÚPRAVOU ROZSAHU DOKUMENTÁCIE JE MOŽNÉ VYKONAŤ LEN PO VYPRACOVANÍ NOVEJ OBEDNÁVKY

UPOZORNENIE :

- TECHNICKÁ SPRÁVA JE NEDOOSTRIEDNOU SÚČASŤOU VŠETKÝCH DOKUMENTÁCIE.
- NEDOSTATKY V DOKUMENTÁCII, NEJASNOSŤAMI SPÔSOBENÝMI ZLYHANÍ ĽUDSKÉ ZNOTOVENIE DIELA ALEBO V ČASOVOM PREDSTAVU AUTORSKÝ NÁVRHU, PRÍRODNÉ DOZEROVÝ STAVBY.
- PRÁVA DUŠEVNÉHO VLASTNÍCTVA PODĽA AUTORSKÉHO ZÁKONA, ČASŤ 4.5 AUTORSKÉ NEUTOVOSTI PROJEKTOVANÉHO V PROJEKTE (PROTI ZÁVAZ ODSTÚPENÍ NA PODSTE SE POTREBNÉ PREDCHÁZ S AUTOROM NÁVRHU.

Autor projektu:	Ing. BRANISLAV MELIŠ, PhD.
Zodpovedný projektant:	J&D PROJEKT s.r.o. - Ing. JAROSLAV OLLAH
Vypracoval:	Ing. BRANISLAV MELIŠ, PhD., Ing. JAROSLAV OLLAH
Miesto stavby:	STRIŽENO
Okres:	ŽILINA
Investor stavebník:	OBEC STRIŽENO, Sokolská 487, 013 24 STRIŽENO, IČO: 321648, DIČ: 2020677615

NÁZOV PROJEKTU: ZVÝŠENIE PRÍSTUPNOSTI A BEZPEČNOSTI KE KULTURNÍM PAMÁTKAM V ČESKO - SLOVENSKÝM POHRANÍČÍ

OBJEKT(Prevádzkový súbor): SO-01
STAVEBNÉ ÚPRAVY JÁZKY PRE PEŠÍCH POHO KDEŽU VÁH SO ZVÝŠENÍM ZAŤAŽITEĽNOSTI A ÚPRAVOU ŠÍROKÝCH PARAMETROV PRE CYKLODOPRAVU

Názov výkresu: DISPOZIČNÝ VÝKRES ZOSILNENIA MOSTOVKY

Ing. Branislav MELIŠ, PhD.
Telefón: 041 513 34 Streško
IČO: 44 556 616, DIČ: 1083284515
email:branislav.melis@gmail.com
mobil: +421 905 181 709

Odpisca 8
013 24 STRIŽENO
IČO: 44 556 616
PROJEKT S.R.O. DIČ: 2020677615

Profese:	STATIKA
Stupeň projektu:	DRS
Dátum:	12.6.2019
MČOT a.s.	14 X A4
Mierka:	1:20
Číslo výkresu:	S-06