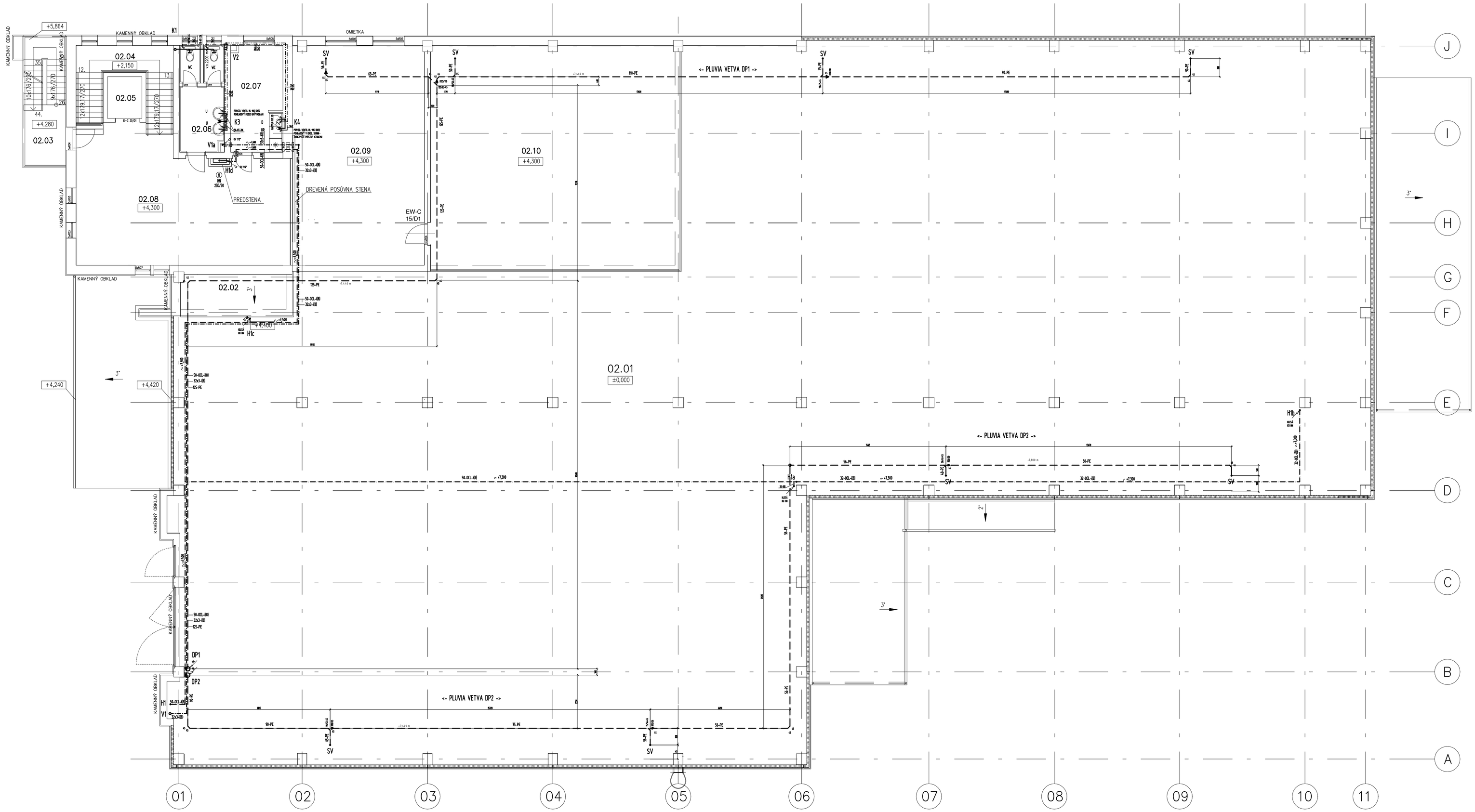
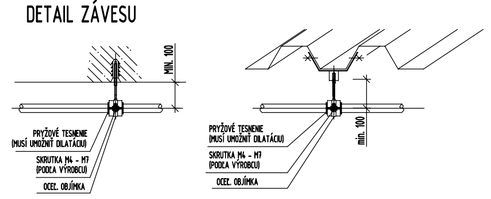



## DETAIL ZÁVESU




Vzdialenosť príchytiek
rúrka Pe-RT/Al/Pe-HD

| dim. | ozn. | D (m) |
|---|---|---|
| 16 | 16x2 | 0,8 |
| 20 | 20x2 | 1 |
| 26 | 26x3 | 1,2 |
| 32 | 32x2 | 1,6 |
| 40 | 40x3,5 | 1,7 |
| 50 | 50x4 | 1,8 |

Rozostup závesov oceľových rúr

| DN | prázdna rúra (kg/m) | plná rúra (kg/m) | dtto s izol. (kg/m) | vzdialenosť podpier (m) |
|---|---|---|---|---|
| 25 | 2,6 | 3,1 | 3,9 | 2,1 |
| 32 | 3,3 | 4,3 | 5,7 | 2,5 |
| 40 | 3,8 | 5,2 | 6,6 | 2,6 |
| 50 | 5,3 | 7,6 | 9,9 | 3,0 |

## LEGENDA ZARIAĎOVACÍCH PREDMETOV

NA VÝKRESE Č. 8

## POZNÁMKY

1. NA ODBOČKE KU HYDRANTU PÁČKU DEMONTOVAŤ!
2. ROZOSTUPY ZÁVESOV PODĽA TABUĽKY
3. HLAVNÝ STUDENKOVÝ PITNEJ VODY JE PRED VSTUPOM DO VODOMERNEJ ZOSTAVY
4. VŠETKY UZÁVERY NA ODBOČKE DO HYDRANTOVEJ VETVY A NA VSTUPE DO KONCESE MUSIA BYŤ OPATRENÉ TABUĽKOU "UZÁVER POŽIARNEJ VODY" A "UZÁVER PITNEJ VODY"
5. TVAROVKY SÚ POPISOVANÉ ÚMENZIOU V MILIMETROCH A UHLOVOU MEROU V STUPŇOCH
6. DIMENZIA POTRUBIA KANALIZÁCIE UDÁVA VONK. PRIEMER DN/OD
7. VÝŠKOVÉ KÓTY NA KANALIZÁCII SA VZŤAHUJÚ KU DNU POTRUBIA
8. HODNOTY UVEDENÉ V ZÁTVORKE, RESP. SO SYMBOLOM cca SÚ PRIBLIŽNÉ
9. STÚPAČKY KANALIZÁCIE UKOTVIŤ MIN. 2 x V PEVNÝCH BODOCH PO VÝŠKE PODLAŽIA
10. POTRUBIE STUDENEJ VODY VEDENÉ SAMOSTATNE, ALEBO V DRÁŽKE IZOLOVAŤ PROTI OROSOVANIU HRÚBKA MIN. 4 mm
11. LEŽATÉ ROZVODY PITNEJ/U POŽIARNEJ VODY VIESŤ V SPÁDNOM SPÁDE DO 0,5%
12. ROZOSTUP ZÁVESOV ODVODU KONDENZÁTU - 1,5 m

## LEGENDA POTRUBÍ

- AREÁLOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA (RIEŠI SAMOSTATNÝ PROJEKT)
- DOMOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA MIMO BUDOVY PVC-U KG SYSTÉM (SN 8) SKLON MIN. 1% V NEZÁMRZNEJ HĹBKE HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ EPDM (ALT. SBR - PODĽA VÝROBCU)
- VONKAJŠIA DOMOVÁ DAŽĎOVÁ KANALIZÁCIA PVC RÚRY (SN 8) HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ EPDM (AL. DRS, PODĽA VÝROBCU)
- DAŽĎOVÁ KANALIZÁCIA V BUDOVE PE-HD RÚRY (SERIOT TMAX = 90°C (80°C TRVALE)) SPOJE ELEKTROFÚZNE TAVNÉ POMOCOU ELEKTROSPOJOK, RESP. TERMOSPOJOK NAD DN200 VODNE VEDENÉ POTRUBIE KOTVIŤ DO OBJÍMOK S DVOMI SKRUTKAMI NA TO URČENÝCH
- DOMOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA V BUDOVE KANALIZAČNÝ ZVOD PVC-U RÚRY (KG SYSTÉM SN4) HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ DRS EPDM, SBR PODĽA VÝROBCU)
- ODPADOVÉ POTRUBIA PP= RÚRY (HT SYSTÉM) PRIPOJOVACIE POTRUBIA PP= RÚRY (HT SYSTÉM) TVAROVKY PP= HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ EPDM KOTVIŤ DO OBJÍMOK S PRYŽOVOU VÝSTELKOU (PEVNÝ BOD ULOŽIŤ POD HRDLO)

- AREÁLOVÝ VODOVOD (RIEŠI SAMOSTATNÝ PROJEKT)
- DOMOVÝ VODOVOD MIMO BUDOVY HDPE PE 100 SDR 11 (MIN. PE 80 SDR 17) V NEZÁMRZNEJ HĹBKE, SKLON MIN. 1% ELEKTROFÚZNE ZVÁRANÉ SPOJE ELEKTROTVAROVKAMI
- VNÚTORNÉ ROZVODY STUDENEJ VODY - PLASTOHLINÍKOVÁ RÚRKA (PE-RT s Al fóliou HR. 0,4 mm) V KOTLI, AL. TYČIACH SPÁJANÉ LISOVANÝMI SPOJKAMI ZVONKOVÝM SPOJOM VODNE VEDENÉ POTRUBIA (IZOLOVAŤ PE IZOLÁCIOU PROTI OROSOVANIU, SPÁJANÚ SPOJKAMI / LEPENÍM POTRUBIA VEDENÉ VO VNÚTORNEJ KONŠTRUKCII V OCHRANNEJ PE-LD RÚRKE (PE5,0)
- ROZVOD TÚV - PLASTOHLINÍKOVÁ RÚRKA ( PE-RT s Al fóliou HR. 0,4 mm)
- ROZVODY VODY NA HASENIE POŽIARU - NEREZOVÉ POTRUBIE LISOVACÍ SPOJOVACÍ SYSTÉM S LISOVACÍM SPOJKAMI A TRUBKAMI Z IŠLACHTILEJOCELE MATERIÁL Č. 14401 A 14521 PODĽA DIN EN 10088, DIN EN 10312, DVGW - PRACOVNÉHO LISTU GW 541, SCHVÁLENÉ SYSTÉMU PRE SPOJKY A POTRUBIE PODĽE DVGW - PRACOVNÝCH LISTU W 534, PRE INŠTALÁCIU PITNEJ VODY PODĽA DIN 1988. POUŽITÉ NA HASIACICH ZARIADENIACH PODĽA DIN 14462.

±0.000=533,30

| | |
|---|---|
| GEN. PROJEKTANT | MIKO - projekčná kancelária, Poprad |
| PROJEKTANT | Ing. Rešetár |
| KRESLIL | Ing. Rešetár |
| INVESTOR | GAS Familia, s. r. o., Prešovská 8, STARÁ ĽUBOVŇA |
| MIESTO STAVBY | Prešovská 8, STARÁ ĽUBOVŇA |
| STAVBA | Zníženie energetickej náročnosti a zvýšenie efektívnosti vo výrobe ovocných produktov |
| DÁTUM | I./2022 |
| STUPEŇ | |
| FORMÁT | A1 |
| ČASŤ | 101.3 - ZDRAVOTECHNIKA |
| MIERKA | 1:100 |
| Č. VÝKRESU | 3 |
| VÝKRES | PÔDORYS 2. NP |

VZ Projekt
Ing. Miroslav REŠETÁR
tepло a technika prostredia budov
Mozgovova 2809/19
058 01 Poprad
tzbprojekt@tzbprojekt.eu
www.tzbprojekt.eu

© REŠETÁR