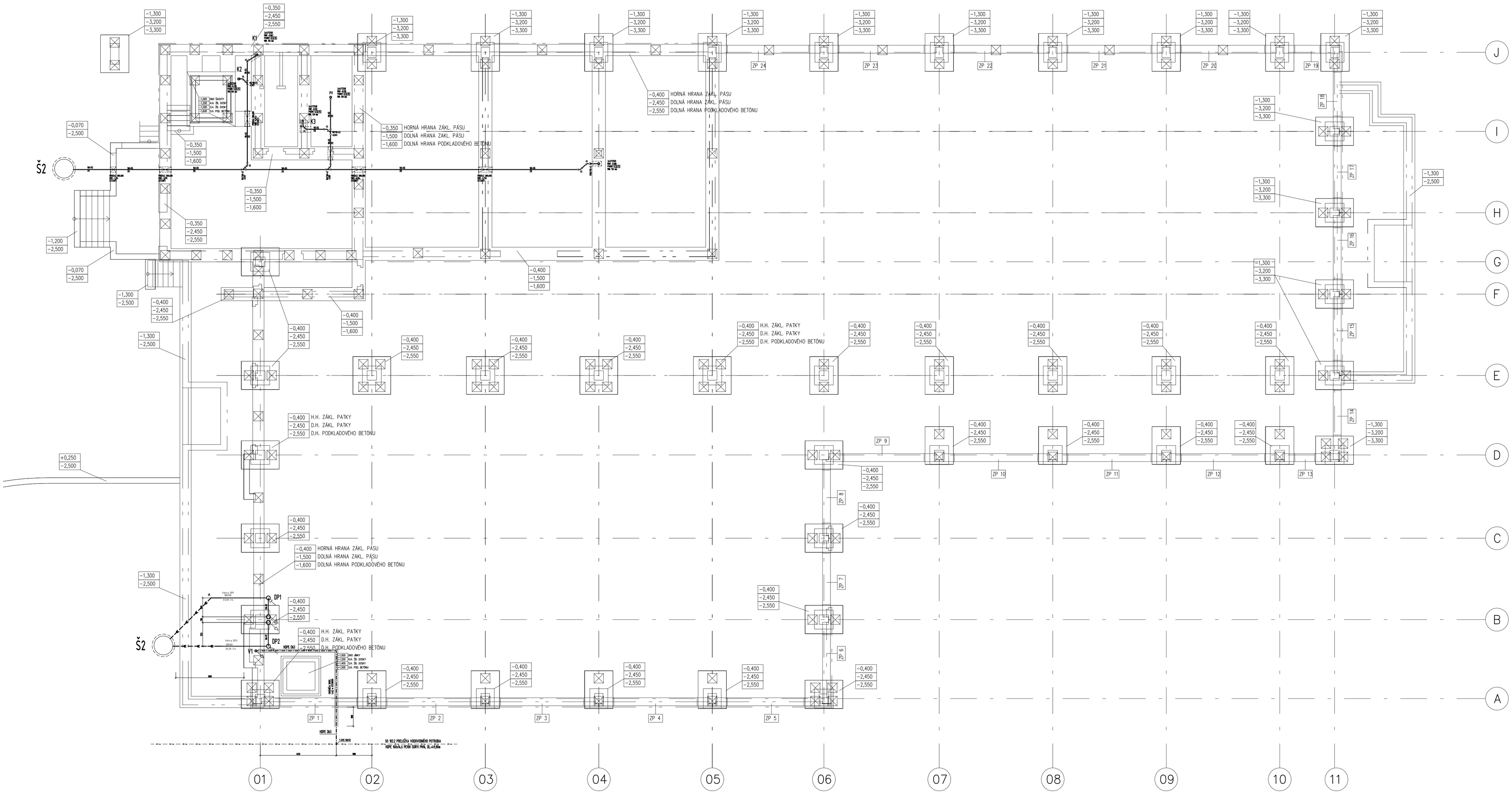
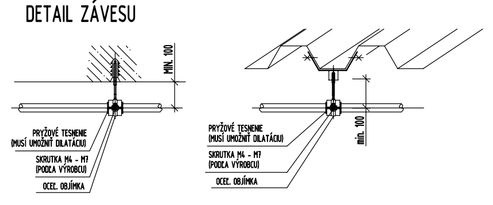


DETAIL ZÁVESU



Vzdialenosť príchytiek
rúrka Pe-RT/Al/Pe-HD

dim.	ozn.	B (m)
16	16x2	0,8
20	20x2	1
26	26x3	1,2
32	32x2	1,6
40	40x3,5	1,7
50	50x4	1,8

Rozostup závesov oceľových rúr

DN	prázdna rúra (kg/m)	plná rúra (kg/m)	dtto s izol. (kg/m)	vzdialenosť podpier (m)
25	2,6	3,1	3,9	2,1
32	3,3	4,3	5,7	2,5
40	3,8	5,2	6,6	2,6
50	5,3	7,6	9,9	3,0

LEGENDA ZARIAĎOVACÍCH PREDMETOV

NA VÝKRESE Č. 8

POZNÁMKY

1. NA ODBOČKE KU HYDRANTU PÁČKU DEMONTOVAŤ!
2. ROZOSTUPY ZÁVESOV PODĽA TABUĽKY
3. HLAVNÝ STUDENEJ PITNEJ VODY JE PRED VSTUPOM DO VODOMERNEJ ZOSTAVY
4. VŠETKY UZÁVERY (NA ODBOČKE DO HYDRANTOVEJ VETVY A NA VSTUPE DO KONCESIE MUSIA BYŤ OPATRENÉ TABUĽKOU "UZÁVER POŽIARNEJ VODY!" A "UZÁVER PITNEJ VODY!"
5. TVAROVKY SÚ POPISOVANÉ DIMENZIOU V MILIMETROCH A UHLOVOU MIEROU V STUPŇOCH
6. DIMENZIA POTRUBIA KANALIZÁCIE UDÁVA VONK. PRIEMER DN/OD
7. VÝŠKOVÉ KÓTY NA KANALIZÁCII SA VZŤAHUJÚ KU DNU POTRUBIA
8. HODNOTY UVEDENÉ V ZÁTVORKE, RESP. SO SYMBOLOM cca SÚ PRIBLIŽNÉ
9. STÚPAČKY KANALIZÁCIE UKOTVIŤ MIN. 2 x V PEVNÝCH BODOCH PO VÝŠKE PODLAŽIA
10. POTRUBIE STUDENEJ VODY VEDENÉ SAMOSTATNE, ALEBO V DRÁŽKE IZOLOVAŤ PROTI OROSOVANIU HRÚBKA MIN. 4 mm
11. LEŽATÉ ROZVODY PITNEJ/ALEJ VODY VIESŤ V SPÄTNOM SPÁDE DO 0,5%
12. ROZOSTUP ZÁVESOV ODVODU KONDENZÁTU - 1,5 m

LEGENDA POTRUBÍ

- AREÁLOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA (RIEŠI SAMOSTATNÝ PROJEKT)
- DOMOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA MIMO BUDOVY PVC-U KG SYSTÉM (SN 8) SKLON MIN. 1% V NEZÁMRZNEJ HĹBKE HROTOVÉ SPOJE TESNENÉ DRS (EPDM, SBR - PODĽA VÝROBCU)
- VONKAJŠIA DOMOVÁ DAŽĎOVÁ KANALIZÁCIA PVC RÚRY (SN 8) HROTOVÉ SPOJE TESNENÉ EPDM (AL. DRS, PODĽA VÝROBCU)
- DAŽĎOVÁ KANALIZÁCIA V BUDOVE PE-HD RÚRY GEBERIT TmaX = 100°C (80°C TRVALE) SPOJE ELEKTROFÚZNE TAVNÉ (POMOCOU ELEKTROSPOJOK, RESP. TERMOSPOJOK NAD DN200 VIDITEĽNÉ POTRUBIE KOTVIŤ DO OBJÍMOK S DVOM SKRUBAMI NA TO URČENÝCH
- DOMOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA V BUDOVE KANALIZAČNÝ ZVOD PVC-U RÚRY (KG SYSTÉM SN4) HROTOVÉ SPOJE TESNENÉ DRS (EPDM, SBR PODĽA VÝROBCU)
- ODPADOVÉ POTRUBIA PPs RÚRY (HT SYSTÉM), PRIPOJOVACIE POTRUBIA PPs RÚRY (HT SYSTÉM) TVAROVKY PPs HROTOVÉ SPOJE TESNENÉ EPDM KOTVIŤ DO OBJÍMOK S PRYŽOVOU VÝSTELKOU (PEVNÝ BOD ULOŽIŤ POD HROTOM)
- AREÁLOVÝ VODOVOD (RIEŠI SAMOSTATNÝ PROJEKT)
- DOMOVÝ VODOVOD MIMO BUDOVY HDPE PE 100 SDR 11 DN6, PE 80 SDR 17) V NEZÁMRZNEJ HĹBKE, SKLON MIN. 1% ELEKTROFÚZNE ZVÁRANÉ SPOJE ELEKTROTVAROVKAMI
- VNÚTORNÉ ROZVODY STUDENEJ VODY - PLASTOHLINÍKOVÁ RÚRKA (PE-RT s Al fóliou HR. 0,4 mm) V KÚTOCH, AL. TYČKAMI, SPÁJANÉ LISOVATEĽNÝM SPOJKAMI ZVRSNÝM SPOJMI VIDITEĽNÉ POTRUBIA ZOLIOVAŤ PP ZOLIACOU PROTI OROSOVANIU, SPÁJANÚ SPOJKAMI / LEPENÍM POTRUBIA VEDENÉ VO VNÚTORNEJ KONŠTRUKCII V ODHRANENEJ PE-LD RÚRKE (PEŠŤ)
- ROZVOD TÚV - PLASTOHLINÍKOVÁ RÚRKA (PE-RT s Al fóliou HR. 0,4 mm)
- ROZVODY VODY NA HASENIE POŽIARU - NEREZOVÉ POTRUBIE LISOVACÍ SPOJOVACÍ SYSTÉM S LISOVACÍM SPOJKAMI A TRUBKAMI Z OŠETRENÉHO OCEĽOVÉHO MATERIÁLU Č. 1.4401 A 1.4521 PODĽA DIN EN 10088, DIN EN 10312, DVGW - PRACOVNÉHO LISTU GW 541, SCHVÁLENÉ SYSTÉMU PRE SPOJKY A POTRUBIE PODĽE DVGW - PRACOVNÉHO LISTU W 534, PRE INŠTALÁCIU PITNEJ VODY PODĽA DIN 1988. POUŽITIE NA HASIACICH ZARIADENIACH PODĽA DIN 14462.

±0.000=533,30

GEN. PROJEKTANT	MIKO - projekčná kancelária, Poprad	VZB Projekt Ing. Miroslav REŠETÁR, lezka s technika pracovnej budov, Mozyzesova 2809/19, 058 01 Poprad, tzbprojekt@tzbprojekt.eu, www.tzbprojekt.eu
PROJEKTANT	Ing. Rešetár	
KRESLIL	Ing. Rešetár	
INVESTOR	GAS Familia, s. r. o., Prešovská 8, STARÁ ĽUBOVŇA	
MIESTO STAVBY	Prešovská 8, STARÁ ĽUBOVŇA	
STAVBA	Zníženie energetickej náročnosti a zvýšenie efektívnosti vo výrobe ovocných produktov	DÁTUM I./2022
		STUPEŇ
		FORMÁT A1
ČASŤ	101.3 - ZDRAVOTECHNIKA	MIERKA 1:100
VÝKRES	PÔDORYS ZÁKLADOV	Č. VÝKRESU 1

REVÍZIA