



Brodnica, dnia 11.07.2023

Zn. spr.: SA.2717c.17.2023

WYKONAWCY

Dotyczy: Udzielenia wyjaśnień do postępowania
„Dostawa torfu odkwaszonego pH 5,5-6,5 w ilości 625 m³, Big Bale na palecie, torf atestowany, transport na szkółkę wraz z rozładunkiem.”

W odpowiedzi na pismo dotyczące udzielenia wyjaśnień dotyczących postępowania pn.: „Dostawa torfu odkwaszonego pH 5,5-6,5 w ilości 625 m³, Big Bale na palecie, torf atestowany, transport na szkółkę wraz z rozładunkiem.”, wskazujemy, co następuje:

Treść pytania:

Czy Nadleśnictwo Brodnica dopuszcza dostawę torfu odkwaszonego w ilościach pełno samochodowych, co jak wynika z rachunku ekonomicznego, pozwala to na przedstawienie w OFERCIE najkorzystniejszej ceny ofertowej / czy na samochód jest załadowane 135- 150 m.3 czy np. 70 m.3, to cena płacona za transport dla każdej ilości ładunku jest taka sama, co powoduje drastyczny wzrost ceny jednostkowej na 1 m.3 i tym samym ceny ofertowej.

Odpowiedź:

Zamawiający- Nadleśnictwo Brodnica nie przewiduje dostaw „pełno samochodowych”. W/w określenie dostaw byłoby nieprecyzyjne dla potencjalnych dostawców, co mogłoby skutkować nieporównywalnością ofert. Ofertę należy złożyć zgodnie z treścią zapytania ofertowego.

Nadleśniczy
Nadleśnictwa Brodnica
/opatrzone podpisem elektronicznym/

Sprawę prowadzi: Paweł KOWALSKI, tel.: 56 4943928, e-mail: pawel.kowalski2@torun.lasy.gov.pl

