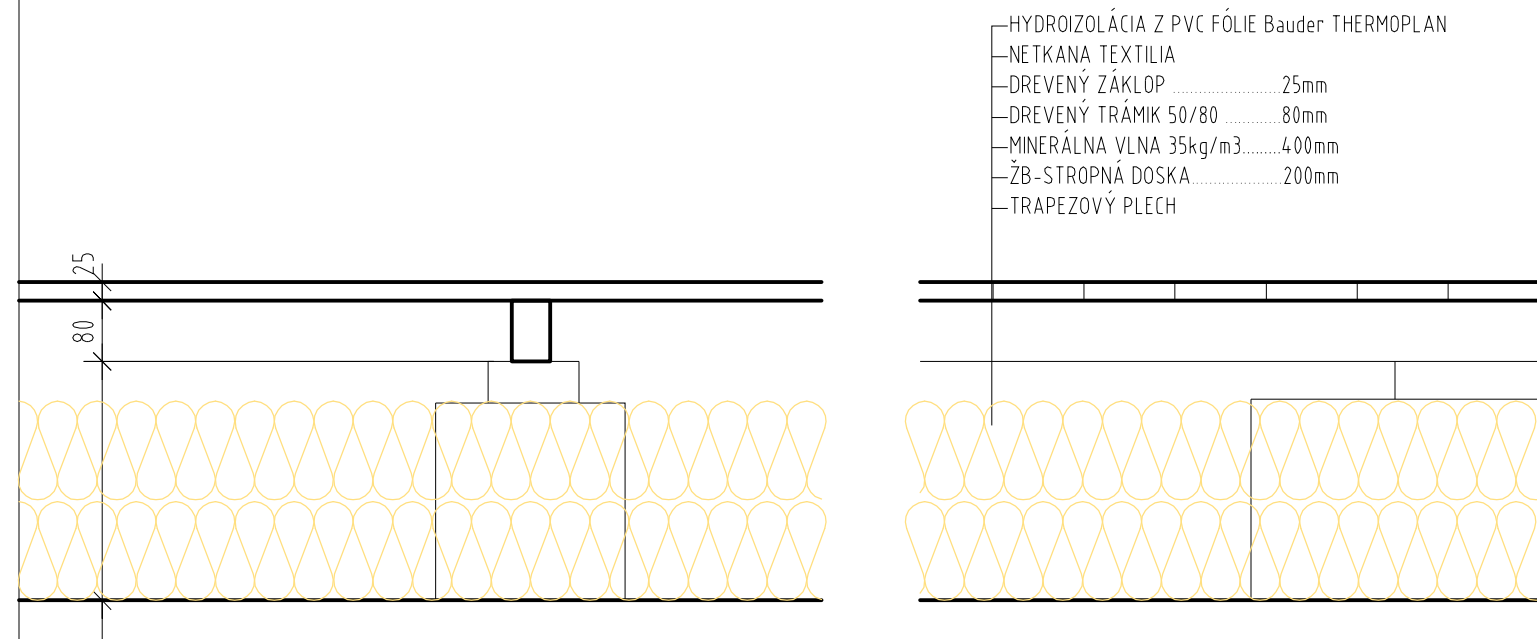


PŮVODNÝ STŘEŠNÝ PĚŠŤ M 1:10

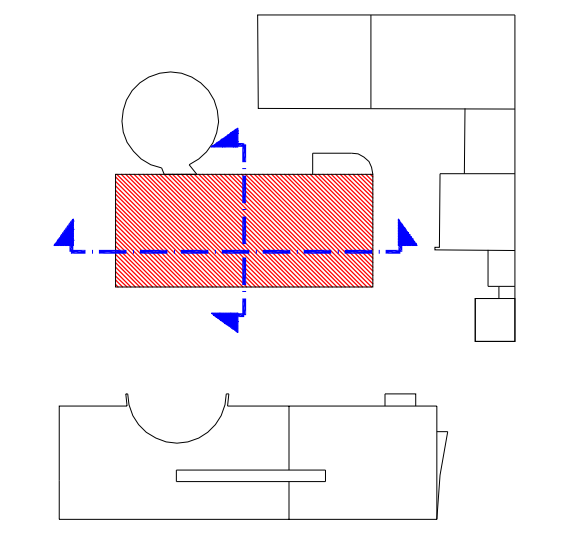


TECHNOLOGICKÝ POSTUP - strecha

- 1-Převodní spojení všech částí konstrukce a obřízání klapacích prvků světlíků budou demontovány, ukládány na samostatné palety a uskladněné v areáli.
- 2-Původní vrstvy střešního pláště budou postupně rozebrány a tříděny: Hydroizolační fólie a separační textilie bude rozseřena na menší celky, dřeviny záklap spolu s nosnými trámkami bude postupně rozebrány, tepelná izolace z minerální vlny bude po lashed balená do igelitových vrec.
- 3-Podkladné tehly a betonové tvarovky pod trámami budú vybrané od stropných dosiek, ukladané na palety a zhrnuté na vybrané miesto v areáli. PRI ROZBERANÍ JE NÚTNE PO LASHACH MATERIÁL PRESUVAŤ ZO STRECHY, NEZHRMAZDOVAŤ HO NA STROPNEJ DOSKE, KVŮLI PRETÁŽENIU !!
- 4-Po odstránení všetkých súčastí pôvodného střešného pláště, postupne realizovať prvky navrhovanej jednoložovej strechy na existujúci žb-podklad stropu a atík.
- 5-Zrealizovať zaizolovanie stienok světlíků a nosníkov doskam z extrudovaného polystyrénu hrúbky 50mm napojením a skrutkovaním tmožníčkami.
- 6-Původní hydroizolační fólie rozpreštreť na povrch žb-stropnej dosky ako separačnú podložku a ochranu parozabrány na druhej behomovej stropnej doske.
- 7-Na pôvodných akrových stienkach po obidvoch zrealizovať namontovať z OSB dosiek.
- 8-Zrealizovať vrstvy separačnej textilie Tatratex 35kg/m³, parozabrány z PE-fólie Fatrapar spoje spajať s prekrytím 50mm lepicou AL páskou.
- 9-Rozložiť dosky polystyrénu EPS 1005 hrúbky 100mm v dvoch vrstvách, na vrch späťnú vrstvu hrúbky 20-30mm, spoje vzájomne prevozovať, vrstvy protopádových hrúbky 1-50mm, ukladať ako poslednú.
- 10-Plázenie separačnej textilie Tatratex 20kg/m² s presahom 50mm.
- 11-Dobudenie poplatkových kotvacích profilov L 1 a akrovej lišty, napojenie kanalizačného potrubia pre střešnú výpust Ø100mm.
- 12-Montáž pásov hydroizolácie z makroteného PVC Fatrafal 810, spájanie s prekrytím 100mm kolennou ponosou Hitekropických koliev v moduľoch 150-250mm. Laka do 70°.
- 13-Obidvostranné spracovanie opožice v mestách spádových prestropov střešným plášťom, VZT komínové telesá a prueduchy, oceľové ľahká a kovové nosníky, napojenia světlíků.
- 13-Realizácia střešnej výpusti Ø100mm po 1 ks do každého modulu, pôvodná poloha ostáva. Na záver kontrola tesnoty spojev ihlovo skúškou.

Súvisiace profesie

1-V navrhovanej rozsohu budú na střešných riešení oceľové konštrukcie s fotovoltickými panelmi a súvisiacim rozvodom napojením v eterešných podlažba pod střešami.



POZNÁMKA
 ZMENY V PROJEKTE MOŽNO VYKONAŤ IBA S PÍSMOMÝM SÚHLASOM AUTORA PROJEKTU!
 NEJASNOSTI RESPEKTÍVNE NEZROVNALOSTI V PROJEKTE JE NÚTNE BEZODKLADNE OZNAČIŤ STAVEBNÉMU DOZOROVÍ A ZODPOVEDNÉMU PROJEKTANTOVÍ PRED USKUTOČNENÍM SVOJVOJNÉHO RIEŠENIA !!!

OBJEMNÁVATEĽ	VÍNO MRVA&STANKO a.s.	SPRACOVATEĽ	ATELIER RUSNAK
ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT	ING. R. RUSNAK	PIČET FORMÁTOV	M 1:50
ING. RADOVAN RUSNAK	ING. R. RUSNAK	12 x A4	
SPRACOVATEĽ ČASŤI	E.1.1.	ARCHITECTONICKO-STAVEBNÉ RIEŠENIE	
NÁZOV VYKRESU			
VÝKRES STRECHY_C, OBJEKT VÝROBY PŮVODNÝ STAV			
0 2 2 0 2 0 1 2 2 S O O 1 A R 0 2 0 0			
DATUM 1.1.2020 STAVBA PRÍSTREŠEK			