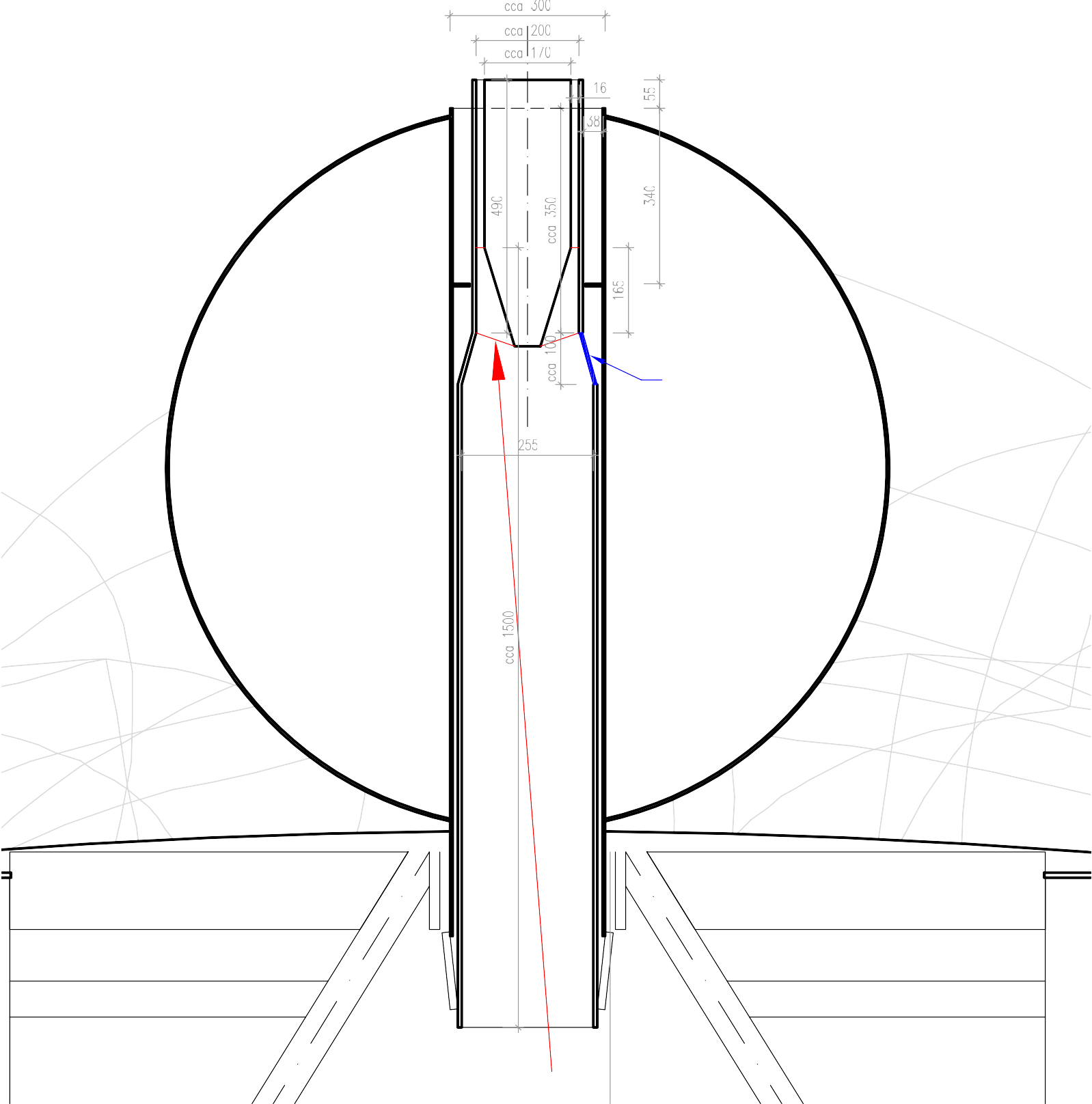


riešená stredová tryska

odpálenie nerezového deflektora, dočasné zaistenie deflektora proti pádu



prasklina

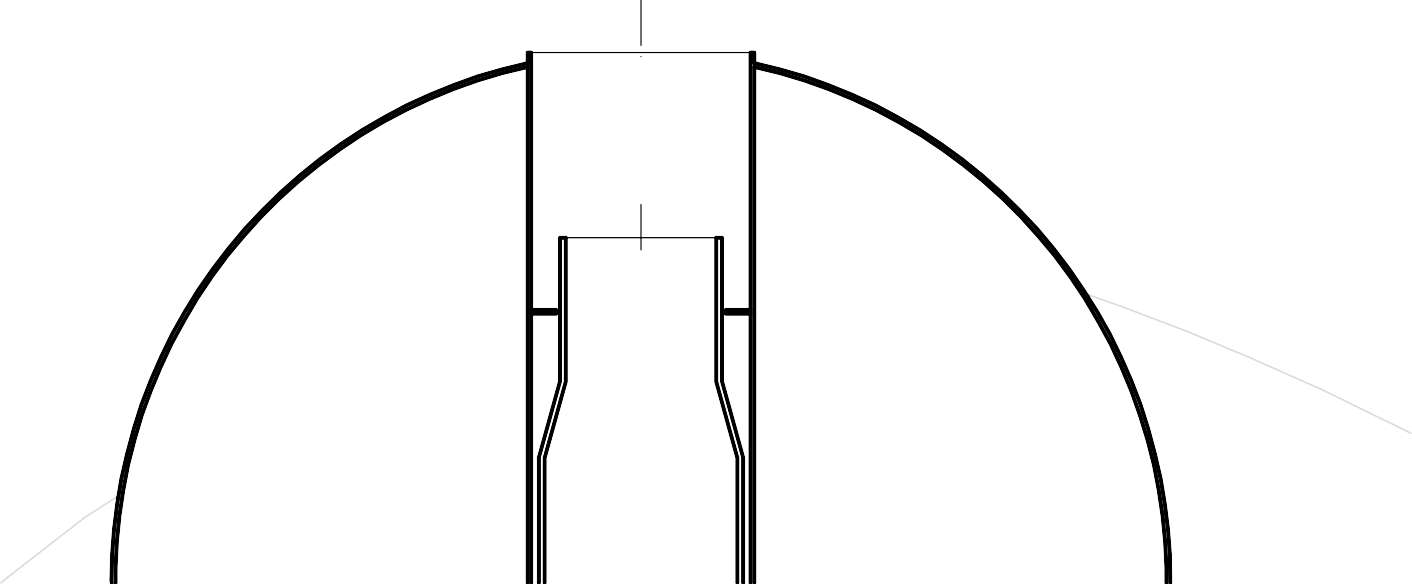
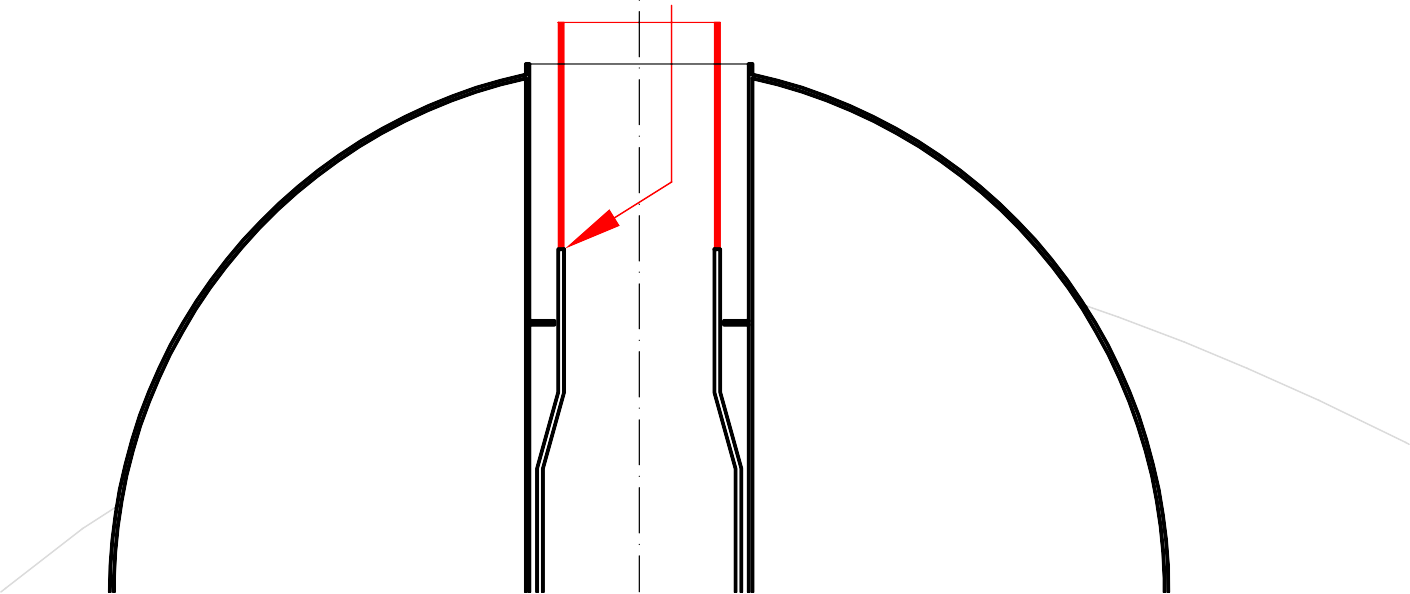
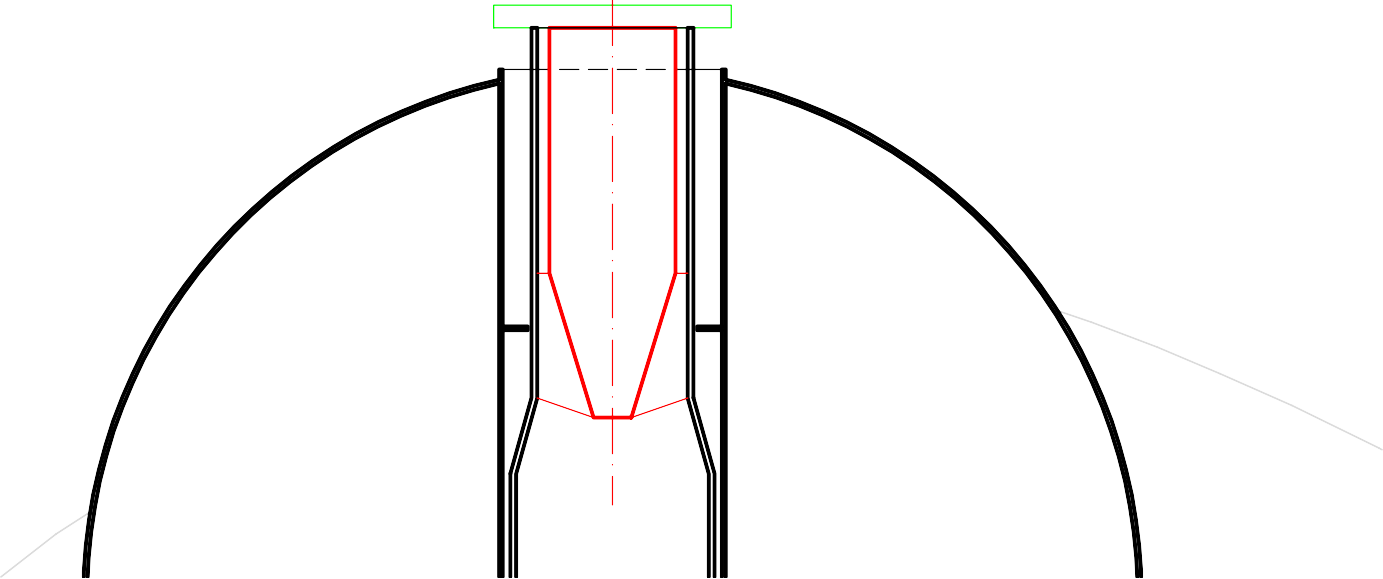


odstránenie časti potrubia DN 200 zvrchu



stav po odstránení deflektora a potrubia DN 200





súčasný stav, naznačená pozícia praskliny, odpálenie nerezových výstuh zo spodu

Fromát:

# A3

Mierka:

1:10

Označenie výkresu:

01

Názov výkresu:

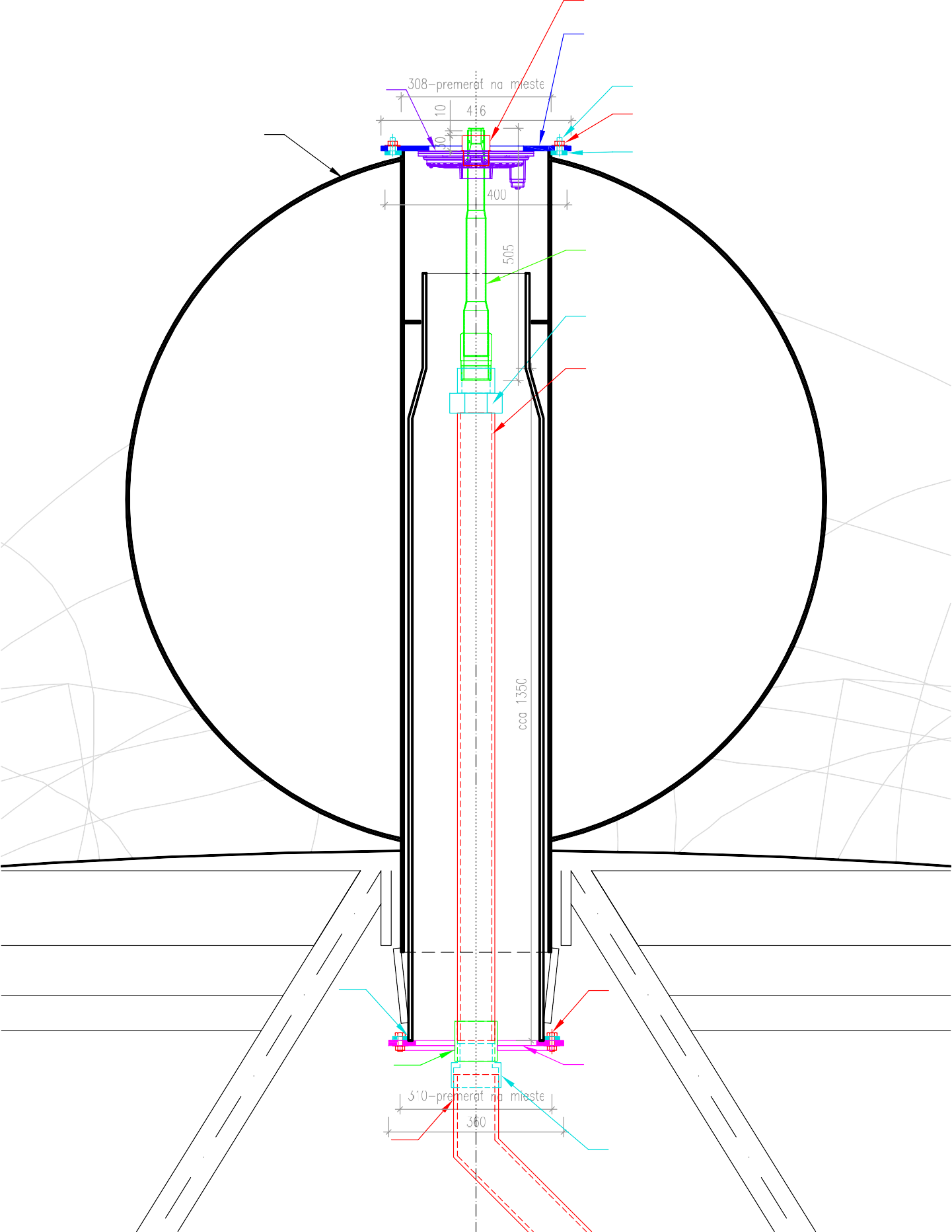
stredová tryska - odstránenie deflektora a rúry DN 200

svietidlo - ProfiRing LED XL RGB

Spot /DMX/02

existujúca nerezová konštrukcia sochy

prvok P3 - vysústružený sylonový dielec na vymedzenie trysky

prvok P1 - plech hr. 10mm, väčšie diery prírubového spoju - pre zachovanie možnosti vycentrovania trysky + gumenné tesnenie prírubového spoja

privarený nerezový závitový kolík M10 (6ks)

matica M10 s veľkoplošnou podložkou (DIN 9021), 6 ks

prvok P4 - nerezová príruba s privarenými závitovými kolíkmi, privariť ju po obvode na existujúcu zachovanú nerezovú konštrukciu sochy

tryska

Oase Comet Prec 20

redukcia na závit trysky - 2"

nerezové potrubie, nerez AISI 316,

DN 63,

hrúbka steny min. 3mm

existujúca nerezová príruba navarená na vnútornú rúru

skrutka a matica M10 s veľkoplošnou podložkou (DIN 9021), 8 ks

navarená dlhšia nerezová mufňa 2", napojenie na nerezové potrubie zvrchu a na

plastové potrubie zo spodu, k prírube uvažovať s montážnym zvarom

existujúce plastové potrubie DN 90, alebo DN 75, alebo DN 63

(preveriť na mieste)

prvok P2 - zvarené výpalky z 10mm hrubého nerezového plechu s privarenou nerezovou mufňou 2" s

priestorom na prechod kábla s koncovkou a odvod vody, väčšie diery prírubového spoju - pre zachovanie možnosti vycentrovania stredného potrubia v tejto úrovni

redukcia na mufňu 2"

nerezová oceľ - trieda AISI 316

# !!! PRESNÉ ROZMERY PRED VÝROBOU OVERIŤ NA STAVBE !!!

Fromát:

# A4

Mierka:

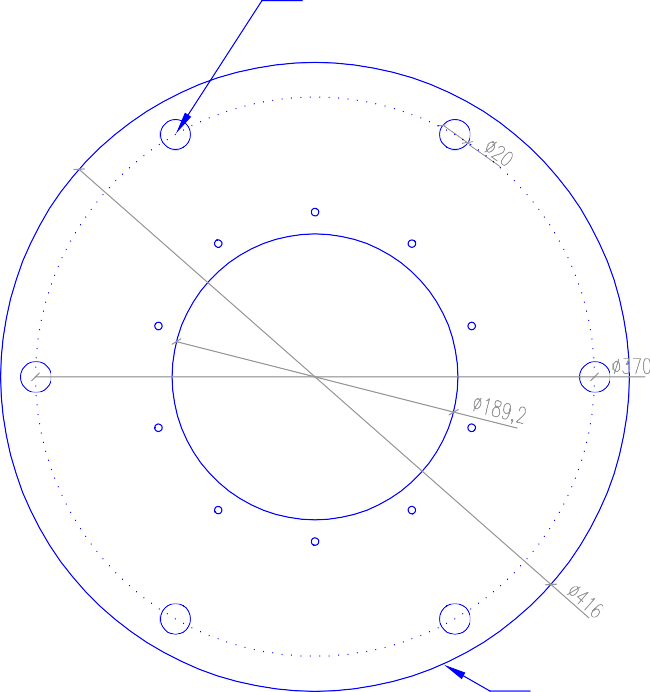
1:10

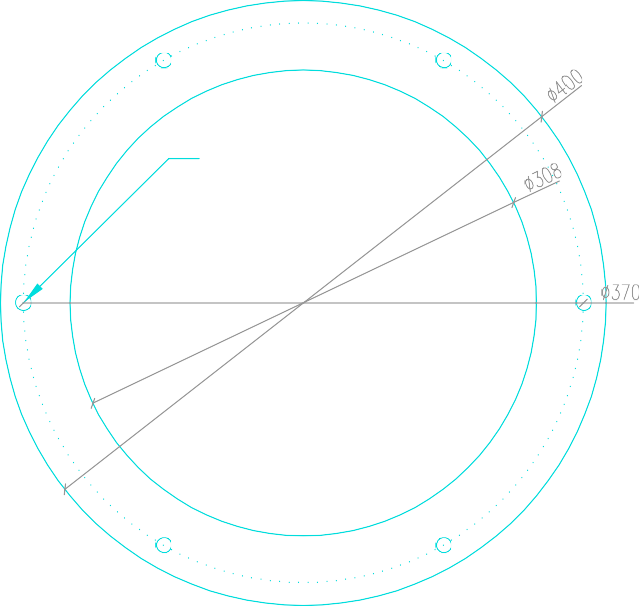
Označenie výkresu:

02

Názov výkresu:

stredová tryska - návrh

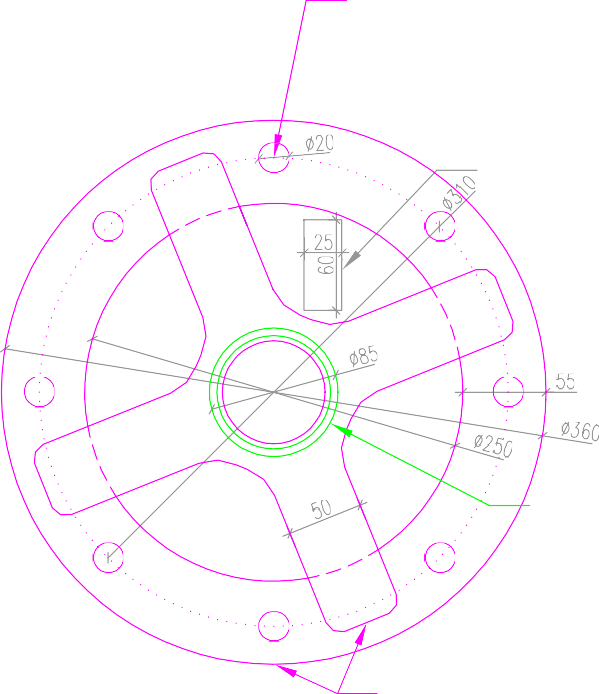
zväčšené diery Ø20mm, použitie veľkoplošných podložiek M10 (napr. DIN 9021), pre zachovanie možnosti vycentrovania trysky



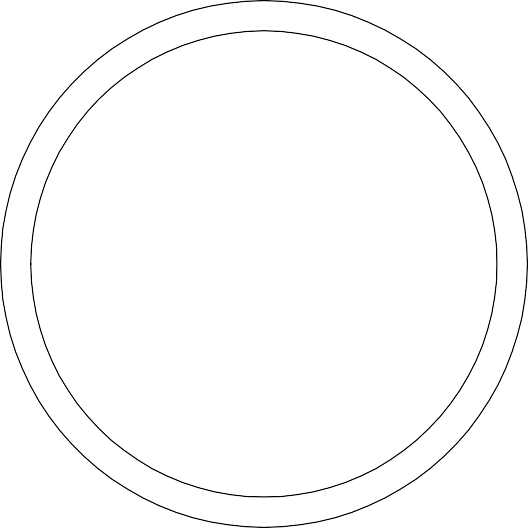
privarený nerezový závitový kolík M10 (6ks)

prvok P4 - pôdorys

zväčšené diery Ø20mm, použitie veľkoplošných podložiek M10 (napr. DIN 9021), pre zachovanie možnosti vycentrovania potrubia a trysky v rámci montáže k existujúcej prírube

veľkosť koncovky pre svietidlo - prestrčiteľná cez otvor

tesnenie prírubového spoja

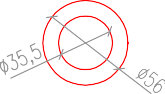
prvok P1 - pôdorys

výpalok do nerezového plechu hr. 10mm

prvok P2 - pôdorys

navarená dlhšia nerezová mufňa 2", napojenie na plastové potrubie z oboch strán, k prírube uvažovať s montážnym zvarom

zvarené výpalky z 10mm hrubého nerezového plechu

pôdorys



prvok P3

prvok P1

privarený nerezový závitový kolík M10 (6ks)

matica M10 s veľkoplošnou

podložkou (DIN 9021), 6 ks

prvok P4

svietidlo - ProfiRing LED XL RGB

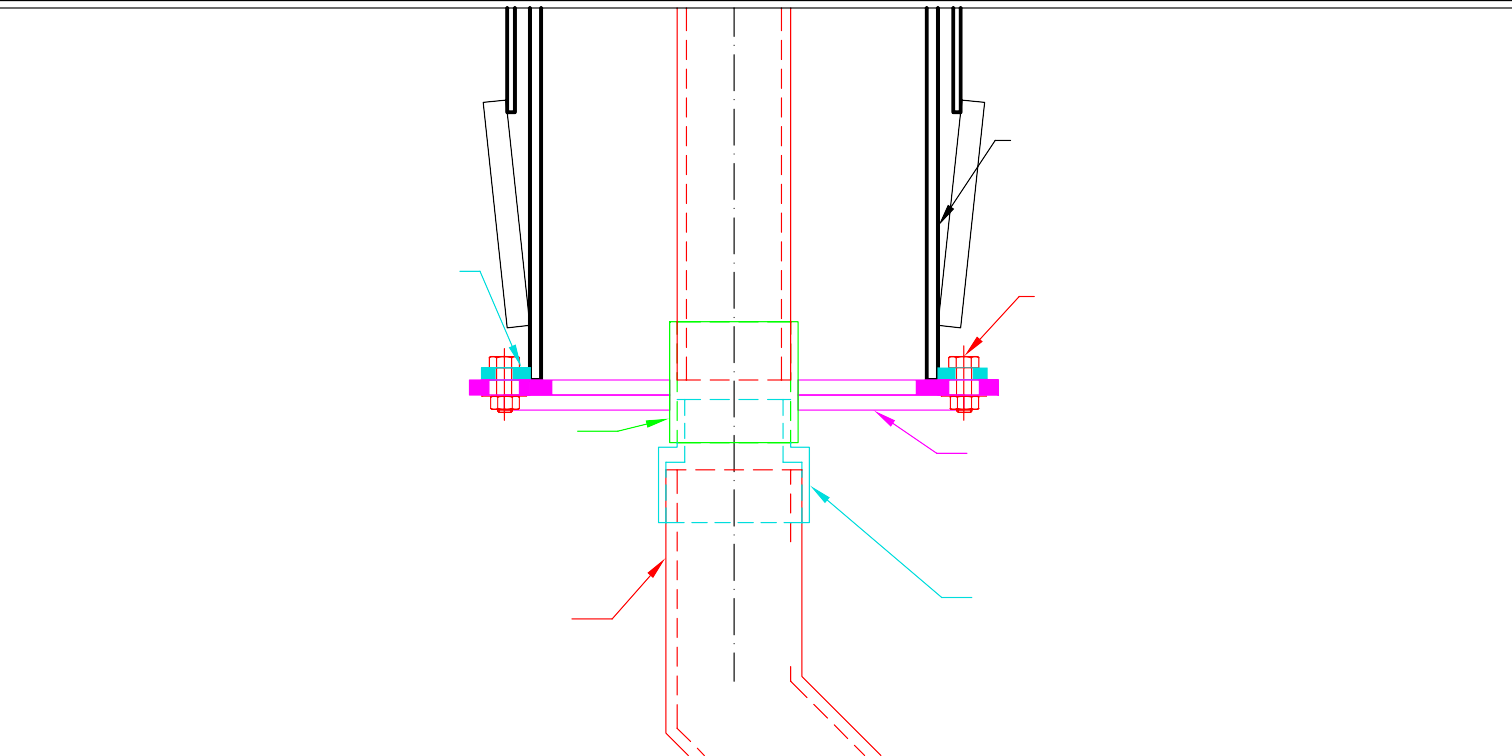
Spot /DMX/02

tryska

existujúca

nerezová konštrukcia sochy

Oase Comet Prec 20



existujúca

nerezová konštrukcia

existujúca nerezová príruba navarená na vnútornú rúru

M10 s veľkoplošnou podložkou (DIN 9021)

8 ks

navarená nerezová mufňa 2",

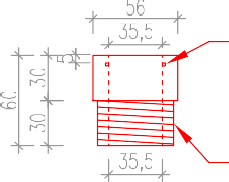
k prírube uvažovať s montážnym zvarom

prvok P2

redukcia na mufňu 2"

existujúce plastové potrubie

rez s kontextom - prvok P1, P2



bokorys

drážka = okrúžok s gumenným tesnením

závit na 1.5"

prvok P3 - vysústružený sylonový dielec na vymedzenie trysky

nerezová oceľ - trieda AISI 316

# !!! PRESNÉ ROZMERY PRED VÝROBOU OVERIŤ NA STAVBE !!!

Fromát:

# A3

Mierka:

1:5

Označenie výkresu:

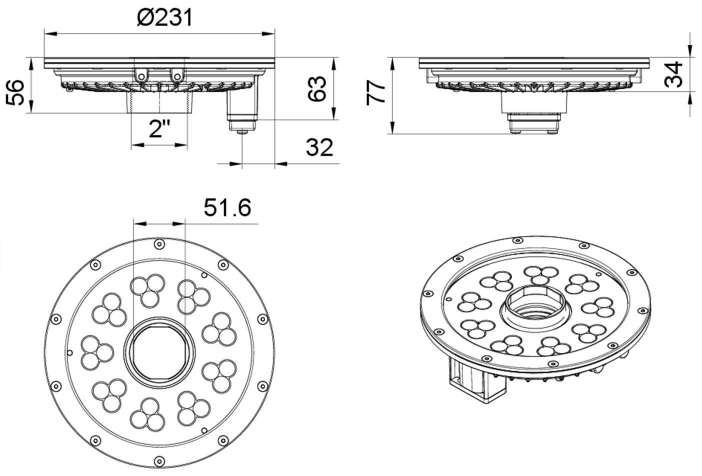
03 - prvok P1, P2, P3, P4

Názov výkresu:

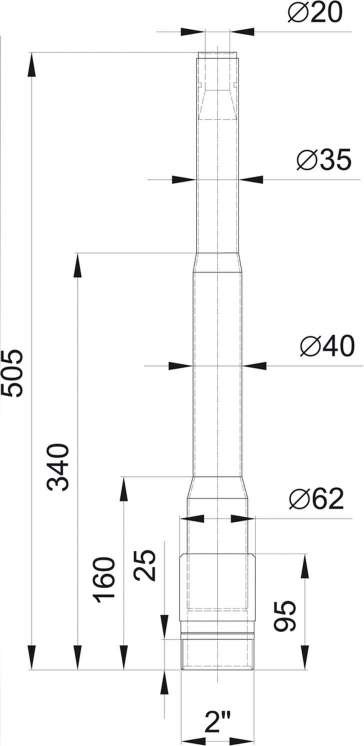
stredová tryska - návrh

pohľad na vrchol stredovej trysky pohľad na prírubový spoj – spodok stredovej trysky



svietidlo ProﬁRing LED XL RGB Spot /DMX/02



tryska Oase Comet Prec 20 – bola súčasťou pôvodného projektu, mala by byť fyzicky k dispozícii