



POZ.	Č. DÍLU	POPIS	LENGTH	KS	ANGLE1	ANGLE2
11	Čtercova patka DP DH06	Nakupovaný díl		2		
10	Zavitova tyč M6-20mm	Nakupovaný díl		10		
9	Zavitova tyč M6-35mm	Nakupovaný díl		9		
8	Nerez uzavřená matice M6	Nakupovaný díl		44		
7	Nerez uzavřená matice M8	Nakupovaný díl		16		
6	Třmen 60mm	Nakupovaný díl		8		
5	HPL deska	tl.10mm_495x1795		2		
4	Plech s označením BUS	Plech nerez tl.2mm_495x700		2		
3.6		FB 5X30	465	1	0°	0°
3.5		FB 5X30	1755	1	0°	0°
3.4		FB 5X30	1755	1	0°	0°
3.3		FB 5X90	505	2	45°	45°
3.2		FB 5X30	465	1	0°	0°
3.1		FB 5X90	1795	2	45°	45°
3	Spodní rámeček			1		
2.6		FB 5X30	670	1	0°	0°
2.5		FB 5X30	465	1	0°	0°
2.4		FB 5X30	670	1	0°	0°
2.3		FB 5X90	505	2	45°	45°
2.2		FB 5X30	465	1	0°	0°
2.1		FB 5X90	710	2	45°	45°
2	Horní rámeček			1		
1.5		60.3 x 2.9	18	2	0°	0°
1.4		60.3 x 2.9	119.38	4	0°	0°
1.3		60.3 x 2.9	674	2	0°	0°
1.2		60.3 x 2.9	625	1	45°	45°
1.1		60.3 x 2.9	2694	2	45°	0°
1	Rám označníku			1		

REZ A-A MĚŘITKO 1 : 17

B zkratka "FB" - nerezová pásovina
 Nezerové prvky brousit K320
 Materiál nerezové konstrukce 1.4404 (AISI 316L)

Mezní úchytky rozměrů a tvarů pro svařované konstrukce EN ISO 13920	BF
Neoznačené svary	Koutové, tupé, ostatní = 3
Stupeň jakosti svarů ISO 5817	C
Přídavný materiál	RW 308 LSi
Přídavný plyn	Argon
Metoda svařování EN ISO 15614-1	141 - wolframovou elektrodou

MATERIÁL Nerez
 POLOTOVAR
 TOLEROVÁNÍ ISO 8015 ANO
 PŘESNOST ISO 2768 m K
 PROMÍTÁNÍ

VYPRACOVAL Ing.Kühnel
 KONTROLOVAL

SCHVÁLIL
 DATUM 18.04.2024



INDEX	ZMĚNA	DATUM	POPIS
MĚŘITKO		1:50	
Hmotnost		KUSOVNÍK	
VYPRACOVAL		SCHVÁLIL	
KONTROLOVAL		DATUM 18.04.2024	
NÁZEV		Označník MHD	
ČÍSLO VÝKRESU		11-K01_00	
		LIST 1 Z 1 LISTŮ	