

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: HARW 19/2025

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Karbowo	12-01-1-02-198 -d -00	TPP	3ab
Karbowo	12-01-1-02-208 -f -00	TPP	3ab
Karbowo	12-01-1-02-208 -g -00	TPP	1a
Karbowo	12-01-1-02-209 -d -00	TPP	3ab
Karbowo	12-01-1-02-210 -b -00	TPP	3ab
Ostrówki	12-01-1-03-80 -a -00	TPP	3ab
Ostrówki	12-01-1-03-80 -b -00	TPP	3ab
Ostrówki	12-01-1-03-80 -c -00	TPP	3ab
Ostrówki	12-01-1-03-81 -a -00	TPP	3ab
Ostrówki	12-01-1-03-83 -b -00	IIIAU	1a
Ostrówki	12-01-1-03-102 -d -00	IIIAU	3ab
Ostrówki	12-01-1-03-119 -a -00	IIIAU	1ab
Ostrówki	12-01-1-03-120 -g -00	IB	2ab
Tęgowiec	12-01-1-04-136 -b -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-149 -d -00	TPP	1a
Tęgowiec	12-01-1-04-149 -f -00	TPP	1a
Tęgowiec	12-01-1-04-152 -b -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-158 -h -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-158 -j -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-158 -l -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-159 -b -00	TPP	3ab
Tęgowiec	12-01-1-04-179 -b -00	IIIAU	1ab
Tęgowiec	12-01-1-04-179 -f -00	IIIAU	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariancie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariancie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna