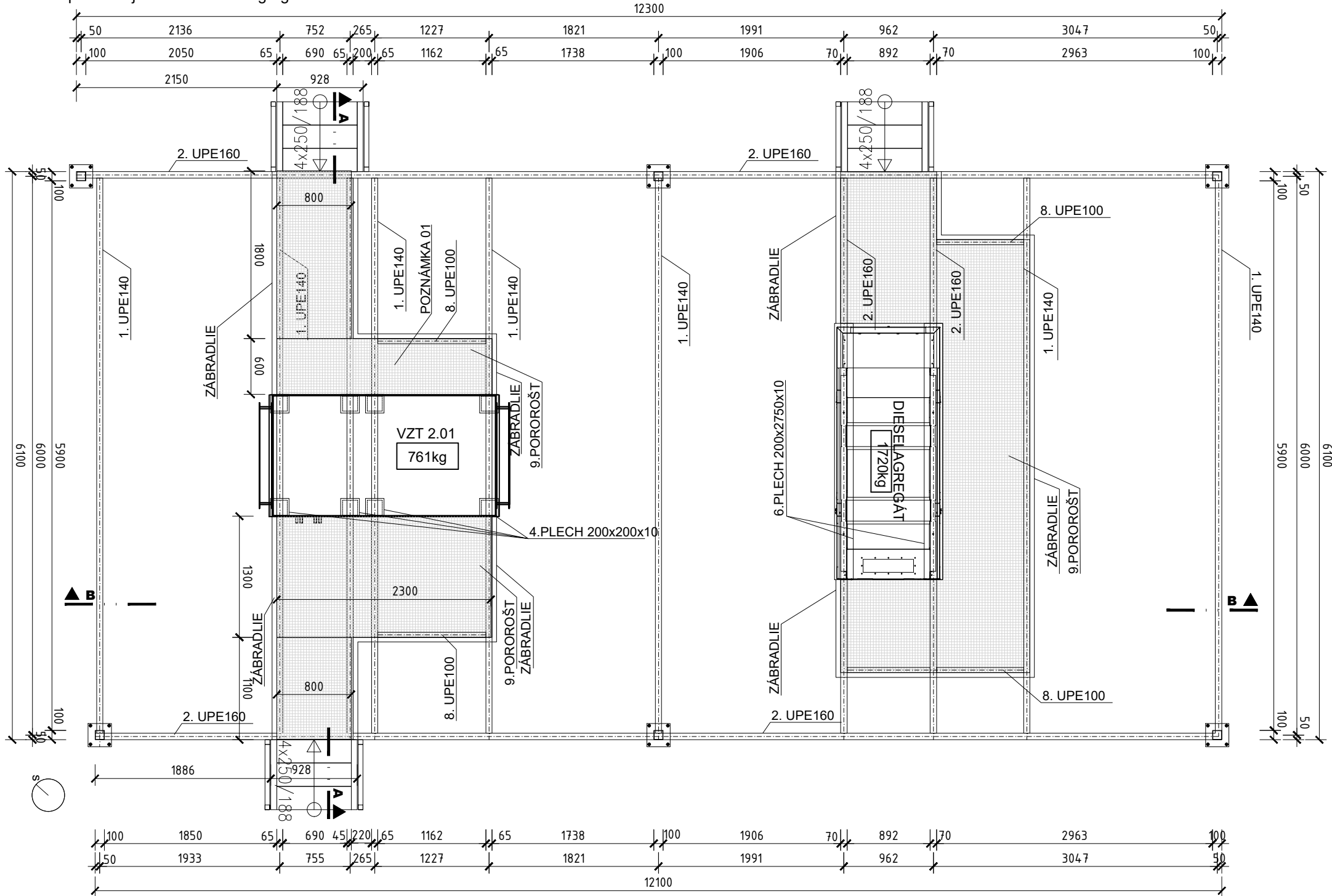
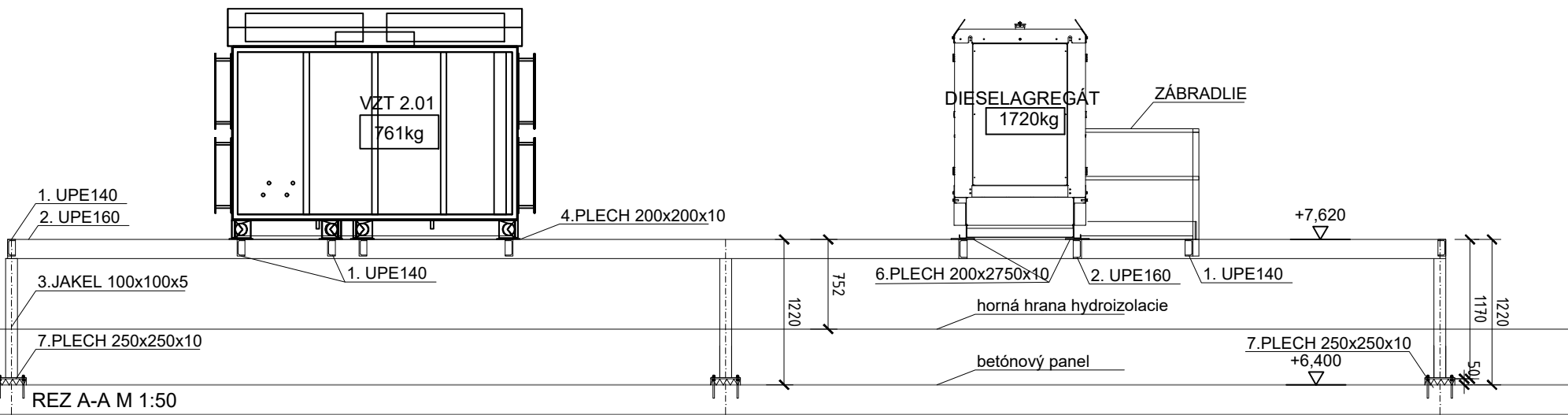


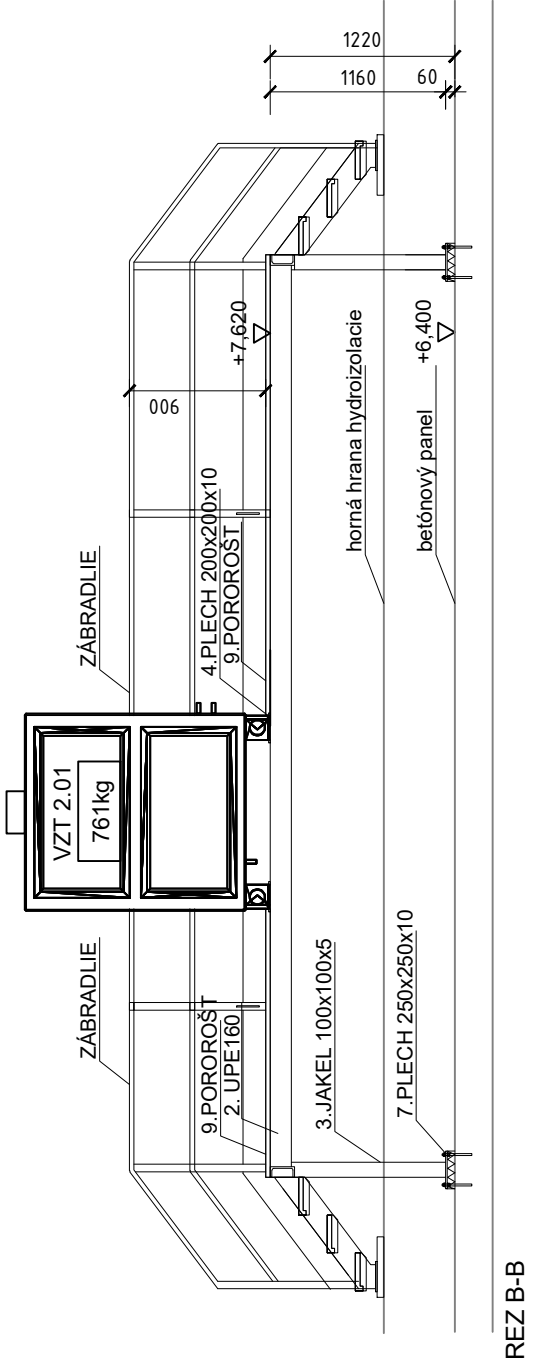
Z50-Podkonštrukcia pod VZT jednotku a dieselagregát



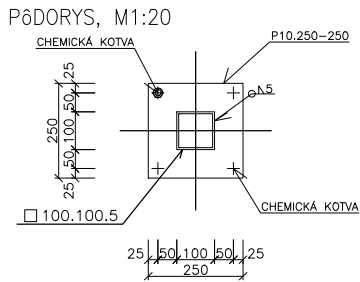
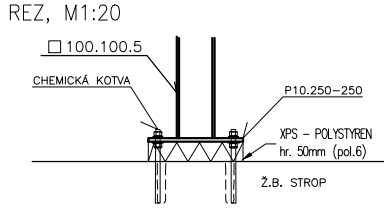
PÓDORYS M 1:50



REZ A-A M 1:50



REZ B-B



DETAIL KOTVENIA M 1:20

POPIS:

- OCELOVÁ KONŠTRUKCIA POD VZT JEDNOTKU A DIESELAGREGÁT, KOTVENÉ DO STRECHY OBJEKTU.
- KOTVENIE S PRERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTOM (XPS hr. 50mm)
- KONCE JAKLOV UZATVORIŤ. ZVARY 5mm.
- ROZMERY, KOTVENIE A OPRACOVANIE KOORDINOVAŤ S VZT JEDNOTKOU A DIESELAGREGÁTOM
- PRI ZMENE TECHNILOGIE A POLOHY JE NUTNÉ PREVERIŤ KONŠTRUKCIU STATICKÝM VÝPOČTOM
- STĹPIKY KONŠTRUKCIE SÚ TVORENÉ Z JAKLOV 100x100x5mm HLAVNÉ NOSNÉ PROFILY UPE160, OSTATNÉ UPE140. STĹPIKY SÚ UKOTVENÉ CEZ PLATNE DO ŽB STĹPA ALEBO PREKLADU CEZ PLATNE 250x250x10mm.
- JEDNOTLIVÉ PROFILY SÚ MEDZI SEBOU SPÁJANÉ CEZ PLATNE 70x160 PRI UPE 160 A 65x140 PRI UPE 140 A 55x100 PRI UPE100 SKRUTKAMI
- SPOJOVACIE PRVKY BUDÚ ŠPECIFIKOVANÉ V DIELENSKEJ DOKUMENTÁCII.
- K JEDNOTLIVÝM JEDNOTKÁM JE VYTVORENÝ POŽADOVANÝ MANIPULAČNÝ PRIESTOR POCHŔDZNÝMI POROROŠTAMI UKOTVENÝMI DO NOSNEJ KONŠTRUKCIE SYSTÉMOVÝMI SPOJOVACÍMI SPOJMI.
- NA KONCOCH POROROŠTOV JE NAVRHNUTÉ BEZPEČNOSTNÉ ZÁBRADLIE A SCHODY NA BEZPEČNÝ PRÍSTUP K PLOŠINE.
- SCHODY BUDÚ TVORENÉ Z POROROŠTOVÝCH STUPŇOV UČYTENÝCH DO DVOCH PROFILOV UPE100
- PERFORÁCIU POISTNEJ HYDROIZOLÁCIE FIXOVACÍMI PRVKAMI ODPORÚČAME OPRACOVAŤ NA PLNÝ PAROTESNÝ A HYDROIZOLAČNÝ SPOJ NAJLEPŠIE TIEŽ PRETAVENÍM PLATNE NAIP PÁSOM. OKOLO KOTIEV OPRACOVAŤ.
- NAPOJENIE HYDROIZOLÁCIE PODLA DETAILU ŠPECIALIZOVANEJ HYDROIZOLATÉRSKEJ FIRMY. NAVRHUJEME POUŽIŤ VIACVRSTVÝ NÁTEROVÝ SYSTÉM VYSTUŽENÝ SKLENÝM RŮNOM. POVRCH ZÁMOČNÍCKEHO VÝROBKU PRIPRAVIŤ PODLA TP VRÁTANE PRIMERU NA KOV. TYP POVRCHOVEJ ÚPRAVY VIĎ. KNIHA SKLADIEB
- FAREBNOSŤ A POVRCHOVÁ ÚPRAVA VŠETKÝCH KONŠTRUKCIÍ VIĎ. PD STAVEBNÁ ČASŤ, TECHNICKÁ SPRÁVA PRÍLOHA Č.2 KONCEPCIA FAREBNOSTI
- PROTIKORÓZNA A PROTIPOŽIARNA OCHRANA OCELOVÝCH KONŠTRUKCIÍ VIĎ. PD STAVEBNÁ ČASŤ, TECHNICKÁ SPRÁVA PRÍLOHA Č.1 KNIHA SKLADIEB APOZNÁMOK
- POZNÁMKA Č.01: OSADIŤ KRYCÍ PLECH NAD VENTILOM UK O ROZMERE 1000x1000mm

POL.	NÁZOV PRVKU:PODKONŠTRUKCIA	MNOŽSTVO				
		(ks)	(m.b)	(m³)	(m²)	(kg)
1	UPE140	-	48.8	-	-	707.6
2	UPE160	-	36.6	-	-	622.2
3	JAKEL 100x100x5	-	6,3000	-	-	88.0
4	PLECH 200x200x10	8	3.1	-	-	25.1
6	PLECH 2750x200x10	2	43,1800	-	-	86.4
7	PLECH 250x250x10	8	4.91	-	-	39.3
8	UPE100	-	12.9	-	-	126.7
9	ZINKOVANÝ ROŠT VRATANE UCHYTU	-	-	-	16.94	338.8
10	PLECH 160x70x10	4	0.88	-	-	3.5
11	PLECH 140x65x10	14	0.71	-	-	9.9
12	PLECH 100x55x10	12	0.43	-	-	5.2
13	ZINKOVANÝ SCHODISKOVÝ STUPEŇ SP 800/270	9				42.3
Spolu celá konštrukcia						<b>2095.0</b>
Rezerva 1.1 x celková hmotnosť						2304.466

POL.	NÁZOV PRVKU: ZÁBRADLIE	MNOŽSTVO				
		(ks)	(m.b)	(m³)	(m²)	(kg)
14	JAKEL 50/50/2 (STOJKY)	52	1.05	-	-	466.8
15	JAKEL 30/50/2 (MADLO)	-	57	-	-	383.0
16	PÁSOVINA 150/4 (ZARÁŽKA)	-	28	-	4.2	131.9
17	2 x PLATŇA P5-50x110 + 2xKOTVA	52	0.21	-	-	10.9
Spolu celé zábradlie						<b>992.7</b>
Rezerva 1.1 x celková hmotnosť						1091.937

UMIESTNENIE: STRECHA POČET :1ks

Táto dokumentácia nenahrádza dielenskú dokumentáciu dodavateľa.  
Pred realizáciou dodávateľ poskytne gp na odsúhlasenie dielenskú dokumentáciu.  
Pred zhotovením výrobkov je potrebné rozmery premerať!!!  
Kotviace prvky sú súčasťou dodávky

OBJEKT: REVITALIZÁCIA BUDOVY A AREÁLU BÝVALÉHO GYMNÁZIA MATEJA BELA VO ZVOLENE					
VÝPIS ZÁMOČNICKÝCH VÝROBKOV	OBSAH: Z50-Podkonštrukcia pod VZT jednotku a dieselagregát	MIERKA: M 1:50 M 1:20	STR: 01 DÁT.: 04/2024	POLOŽKA: Z50	