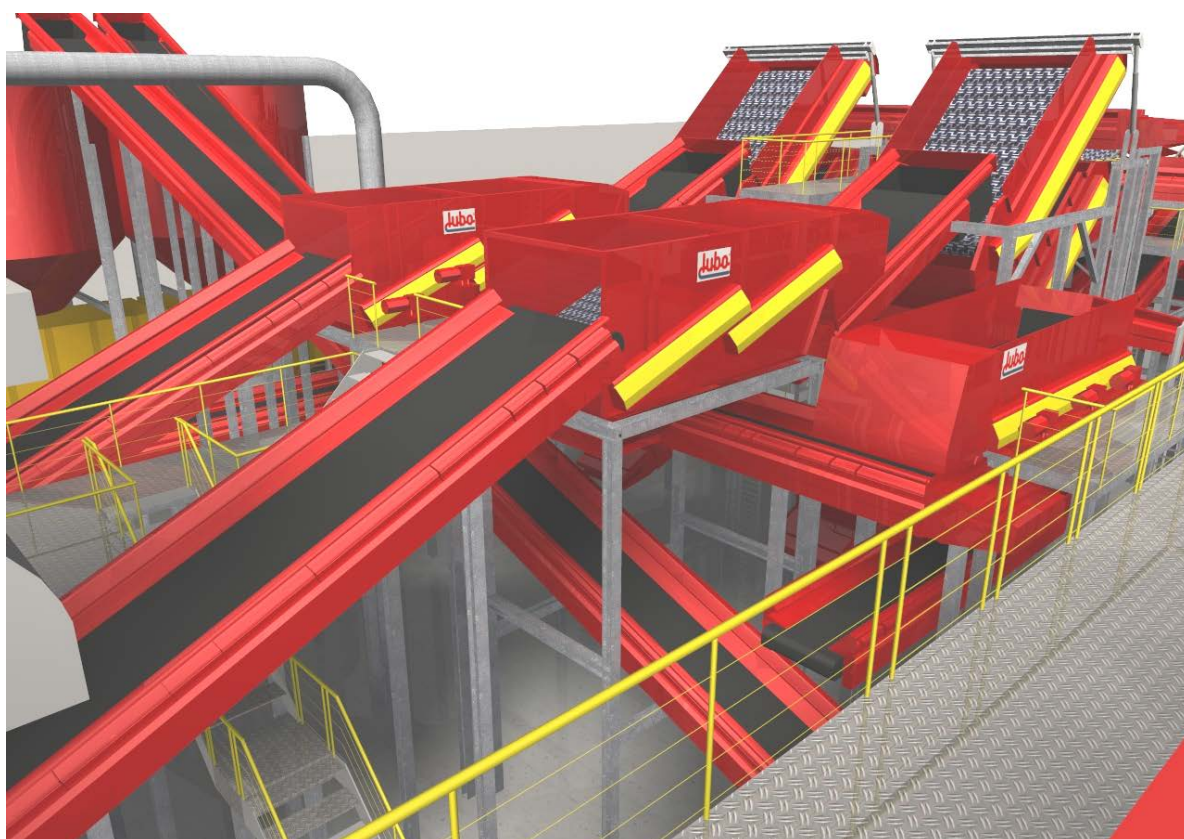




DÔLEŽITÁ POZNÁMKA

Pre správne fungovanie zariadenia musíte vykonať nasledujúce činnosti:

- po prvých 40 a 80 hodinách prevádzky:
 - dotiahnite
 - skrutky
 - matice
 - skrutky ozubeného kolesa
 - závitové čapy kolesa (sito OCC)
 - upevňovacie skrutky hriadeľa (ostatné sitá)
 - skontrolujte
 - opotrebovanie reťazí hviezdicového hriadeľa
 - napnutie reťazí hviezdicového hriadeľa
- každý mesiac:
 - dotiahnite závitové čapy kolesa (sito OCC)
 - dotiahnite upevňovacie skrutky hviezdicového hriadeľa (ostatné sitá)
 - skontrolujte opotrebovanie reťazí hviezdicového hriadeľa
 - skontrolujte napnutie reťazí hriadeľa
- Zariadenie vždy udržiava čisté



Návod na použitie

800839
Vassal Eko
Slovensko

Elliptical XL



Dôležitá poznámka	
Kryt triediacej koľaje	
Všeobecný obsah	1
Obsah	2
Všeobecné	
<i>Úvod</i>	
<i>Príručka</i>	
<i>Autorské práva</i>	
<i>Distribútor</i>	
<i>Úvod</i>	
<i>Bezpečnosť</i>	
<i>Výstražné značky</i>	
<i>Životné prostredie, likvidácia</i>	
Elliptical	3
<i>Všeobecné</i>	
<i>Bezpečná údržba</i>	
<i>Zmena uhla plošiny</i>	
<i>Plán údržby</i>	
<i>Čistenie</i>	
<i>Poruchy</i>	
Výkresy	4
<i>Zoznam výkresov</i>	
<i>Výkresy</i>	
Pohony	
<i>Zoznam napájání</i>	
<i>Špecifikácie SEW (na CD)</i>	
Dodávateľ príručky	5
Náhradné diely	6
<i>Zoznam náhradných dielov</i>	
<i>Ako nájsť diely</i>	
<i>Objednávací formulár dielov spoločnosti Lubo</i>	
Certifikáty	7

Všeobecný obsahDôležitá poznámkaRevízny listKryt triediacej koľaje**Obsah**Všeobecné

Úvod

Príručka

Autorské práva

Distribútor

Úvod

Bezpečnosť

Výstražné značky

Životné prostredie,

likvidácia

Hviezdicové sitá

Typ

AWS

Hviezdicové sito

Všeobecné

Údržba

Plán údržby

Čistenie

Poruchy

Výkresy

Zoznam výkresov

Výkresy

Pohony

Zoznam napájania

Špecifikácie SEW (na CD)

Dodávateľ
príručkyNáhradné diely

Zoznam náhradných dielov

Ako nájsť diely

Objednávací formulár

dielov spoločnosti Lubo





Všeobecné

Obsah

Všeobecné.....	2
Úvod.....	2
Príručka	2
Autorské práva	3
Úvod.....	4
Použitie.....	4
Zodpovednosť	4
Záruka	4
Prvá prevádzka	4
Bezpečnosť	5
Dôležité bezpečnostné informácie	5
Výkresy nálepiek	5
NEBEZPEČENSTVO	5
Životné prostredie, likvidácia.....	6
Životné prostredie.....	6
Likvidácia dielov	6
Likvidácia stroja	6

Všeobecné

Úvod


Príručka	<ul style="list-style-type: none"> • Táto príručka bola zostavená pre všetky osoby, ktoré sú akýmkoľvek spôsobom spojené so zariadením, ako napríklad zamestnanci prevádzky, čistenia a údržby. • Táto príručka vždy musí zostať v blízkosti stroja. • Pred prevádzkou zariadenia sa oboznámte s príslušnými nariadeniami a predpismi. • Na okrajoch sú umiestnené piktogramy, aby pritiahli pozornosť používateľa tejto príručky na určité časti textu. • Ak nie je uvedené inak, všetky rozmery sú v milimetroch.
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Všetky rady, ktoré sa nachádzajú v tomto texte, sú označené symbolom „smajlíka“.</i>
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Akémkoľvek nebezpečenstvo, spojené s možným poškodením zariadenia alebo výrobku, je v tomto texte označené výkričníkom.</i>
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Akýkoľvek typ možného nebezpečenstva pre osoby je v tomto texte označený výkričníkom v trojuholníku.</i>
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Prst na okraji, ktorý mieri na určitý text, zdôrazňuje dôležitosť tohto konkrétneho textu.</i>

<i>Autorské práva</i>	Všetky technické a technologické informácie, ktoré sa nachádzajú v týchto pokynoch, rovnako ako všetky výkresy a technické údaje, ktoré sú poskytnuté spoločnosťou Lubo, zostávajú našim majetkom a nesmú sa používať (s výnimkou prípadov, ktoré sa týkajú prevádzky tohto výrobku), kopírovať, rozmnožovať, prenášať alebo zverejňovať tretím stranám bez nášho predchádzajúceho písomného súhlasu.
	LUBO Systems B.V. Screening & recycling P.O. Box 2222, 7801 CE Emmen Phileas Foggstraat 85, 7825 AW Emmen Holandsko Tel. +31 591-668080 Fax. +31 591-668088 www.lubo.nl


Úvod

Použitie	<ul style="list-style-type: none"> • Táto príručka sa vzťahuje na inštaláciu tak, ako je dodaná spoločnosťou Lubo. • Mechanické triedičky a stroje na recykláciu spoločnosti Lubo boli skonštruované tak, aby spĺňali svoj účel najúčinnnejším a najefektívnejším možným spôsobom. • Starostlivé uskutočňovanie každej (údržby) prevádzky zabezpečí dlhú životnosť tohto zariadenia. • Táto príručka obsahuje užitočné a dôležité informácie, ktoré sa týkajú správnej funkčnosti a údržby tohto stroja. Navyše obsahuje aj dôležité pokyny, aby sa zabránilo možným poraneniam alebo vážnemu poškodeniu pred a počas prevádzky tohto stroja a tým sa umožnila najbezpečnejšia a najspohľadlivejšia možná prevádzka. • Pred spustením tohto stroja si pozorne prečítajte túto príručku. Uistite sa, že ste oboznámení s jeho prevádzkou a ovládacími prvkami a dodržujte všetky pokyny, ktoré sú uvedené v tejto príručke. • Ak máte akékoľvek otázky, alebo potrebujete viac informácií týkajúcich sa špecifických tém o tomto stroji, neváhajte a kontaktujte Lubo Systems.
Zodpovednosť	<ul style="list-style-type: none"> • Údaje v tejto príručke sú založené na najnovších dostupných informáciách. Tieto údaje však môžu byť v budúcich úpravách predmetom zmeny. • Vyhradujeme si právo na úpravu konštrukcie a/alebo modelov našich výrobkov kedykoľvek a bez povinnosti upraviť skoršie dodávky podľa uvedených úprav. • Spoločnosť Lubo vyvinula maximálne úsilie, aby vás informovala čo najsprávnejšie a najadekvátnejšie o všetkých možných nebezpečenstvách týkajúcich sa použitia tohto stroja. Ste zodpovední za kontrolu a dodržiavanie príslušného kódexu správania. • Kupujúci/používateľ má povinnosť oboznámiť personál prevádzky, čistenia a údržby s týmito pokynmi.
Záruka	<ul style="list-style-type: none"> • Tento výrobok je predmetom našich záručných podmienok tak, ako je to uvedené v našich podmienkach dodávky, ktoré už vlastníte. • Akýkoľvek typ záruky bude neplatný, ak: <ul style="list-style-type: none"> ◦ neboli servisné a údržbárske práce vykonané striktné v súlade s našimi pokynmi. ◦ neboli opravy vykonané našim vlastným personálom alebo bez nášho povolenia. ◦ boli akékoľvek úpravy vykonané bez nášho písomného povolenia. ◦ boli použité iné ako originálne diely alebo mazivá, ktoré neboli stanovené. ◦ bol stroj použitý neodborne, nesprávne, nevšímavo alebo na iné než stanovené účely. • Všetky diely sú predmetom opotrebovania a nevzťahuje sa na ne záruka.
Prvá prevádzka	<ul style="list-style-type: none"> • Ak je to odsúhlasené v zmluve, inštaláciu uvedenie do prvej prevádzky zamestnanec spoločnosti LUBO. • Počas prvej prevádzky bude používateľ oboznámený s konštrukciou a prevádzkou zariadenia. • Ak zariadenie uvedie do prvej prevádzky zákazník, uistite sa, že ste oboznámení s konštrukciou a prevádzkou zariadenia pred prevádzkou stroja.







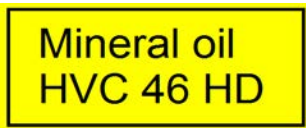
Bezpečnosť

Dôležité bezpečnostné informácie	<ul style="list-style-type: none"> • Pred vykonávaním akejkoľvek údržby musí byť systém vypnutý a uzamknutý zámkom. • Nie je dovolené uskutočniť akékoľvek pridanie, vynechanie, úpravu alebo zmenu na ktoromkoľvek bezpečnostnom zariadení alebo komponente na systéme bez písomného súhlasu Lubo Systems. • Akékoľvek pridanie, vynechanie, úprava alebo zmena ktoréhokoľvek bezpečnostného zariadenia alebo komponentu na systéme je extrémne nebezpečné a môže spôsobiť vážne poranenie alebo smrť. • Nezasahujte do žiadneho z týchto zariadení. • Na dopravníku sa nesmie nachádzať žiadna osoba. • Nie je dovolená prevádzka systému v prípade, že jedno alebo viacero zariadení nefunguje. • Oboznámte sa s príslušnými piktogramami. • Stroj je vybavený bezpečnostnými a ochrannými zariadeniami. Každá prevádzka však stále musí byť vykonávaná s náležitou starostlivosťou. • Pravidelne kontrolujte, či sa všetky výstražné piktogramy stále nachádzajú na svojom príslušnom mieste na stroji. Ak niektorý piktogram chýba alebo je poškodený, vymeňte ho za nový podľa Zoznamu výstražných značiek na nasledujúcej strane.
Výkresy nálepiek	<ul style="list-style-type: none"> • Výkresy nálepiek sa nachádzajú v kapitole 70. • Výkresy nálepiek zobrazujú odporúčané polohy bezpečnostných značiek. • V tomto dokumente sa nachádza diagram použitých nálepiek.
NEBEZPEČENSTVO 	NEDODRŽANIE KTORÉHOKOL'VEK PRAVIDLA MÔŽE SPÔSOBIŤ VÁŽNE PORANENIE ALEBO SMRŤ!

Životné prostredie, likvidácia

Životné prostredie	<p>S ohľadom na životné prostredie vás žiadame:</p> <ul style="list-style-type: none">• o likvidáciu vypusteného oleja a/alebo poškodených dielov spôsobom, ktorý je šetrný k životnému prostrediu.• aby ste zariadenie neprevádzkovali zbytočne.
Likvidácia dielov 	<ul style="list-style-type: none">• Starý olej musí vyzdvihnúť špecializovaná služba.• Starý plech a ostatné železné diely musia byť odnesené do strediska na zber kovového odpadu.• Batérie a ostatné látky, ktoré predstavujú nebezpečenstvo pre životné prostredie, musíte odniesť na príslušné zberné miesto.• Netesné diely (napr. olejové potrubia, zásobníky) čo najskôr vymeňte.
Likvidácia stroja	<p>Ak stroj dosiahol koniec svojej životnosti, môžete na jeho likvidáciu využiť nasledovné možnosti:</p> <ul style="list-style-type: none">• Stroj (diely) znovu vymeňte cez LUBO Systems.• Stroj demontujte na komponenty a zlikvidujte ho vyššie popísaným spôsobom, ktorý je šetrný k životnému prostrediu.

List of warning signs

Lubo no.	Itemno.	Position EN	Sticker	Size (mm)	Warning	Description EN
	500.071.811	Sides of machine		120 x 270	CAUTION	Head protection
G82A 0010	000.065.526	Sides of machine		Ø120	PIC.	Eye protection
G82A 0024	000.065.558	Near greasing points		65 x 20	PIC.	Greasing point
G82A 0025	000.065.560	Near hoisting points		60 x 60	PIC.	Hoisting point
G82A 0027	000.065.564	On junctionbox		30 x 25	PIC.	Pict. Electric danger
G82A 0029	000.065.568	On covers		140 x 120	PIC.	Pict. Pinchpoint
G82A	500.070.750	Fill position hydraulic unit		50x20	NA	Type of oil hydraulic unit

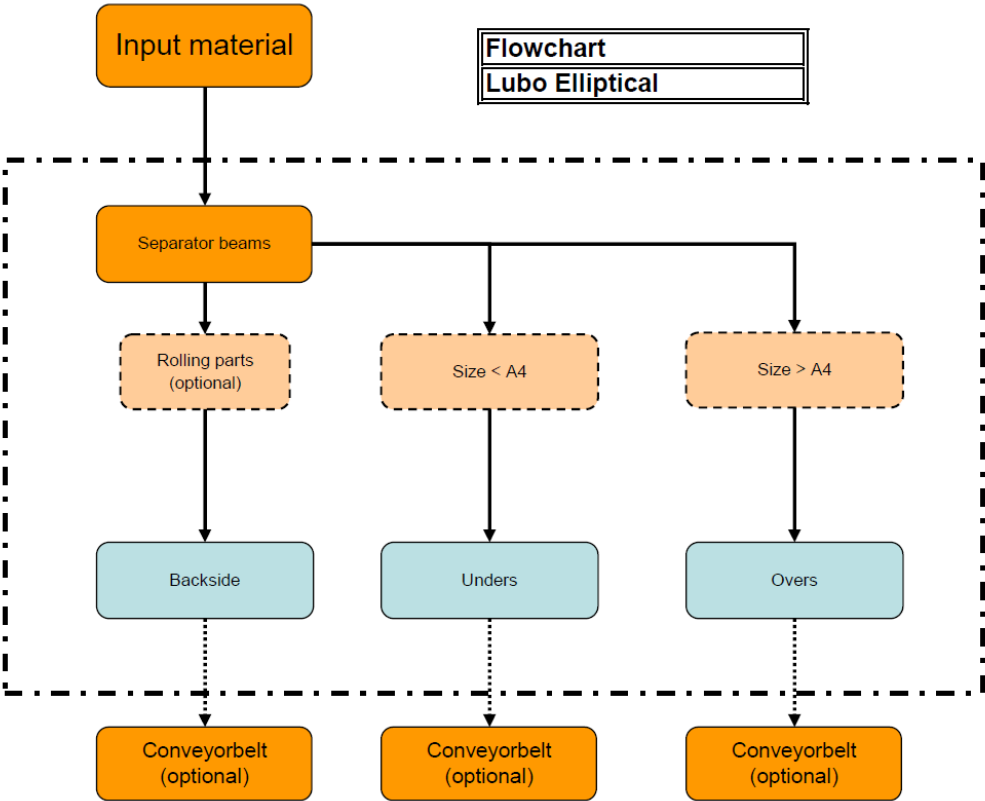
Elliptical

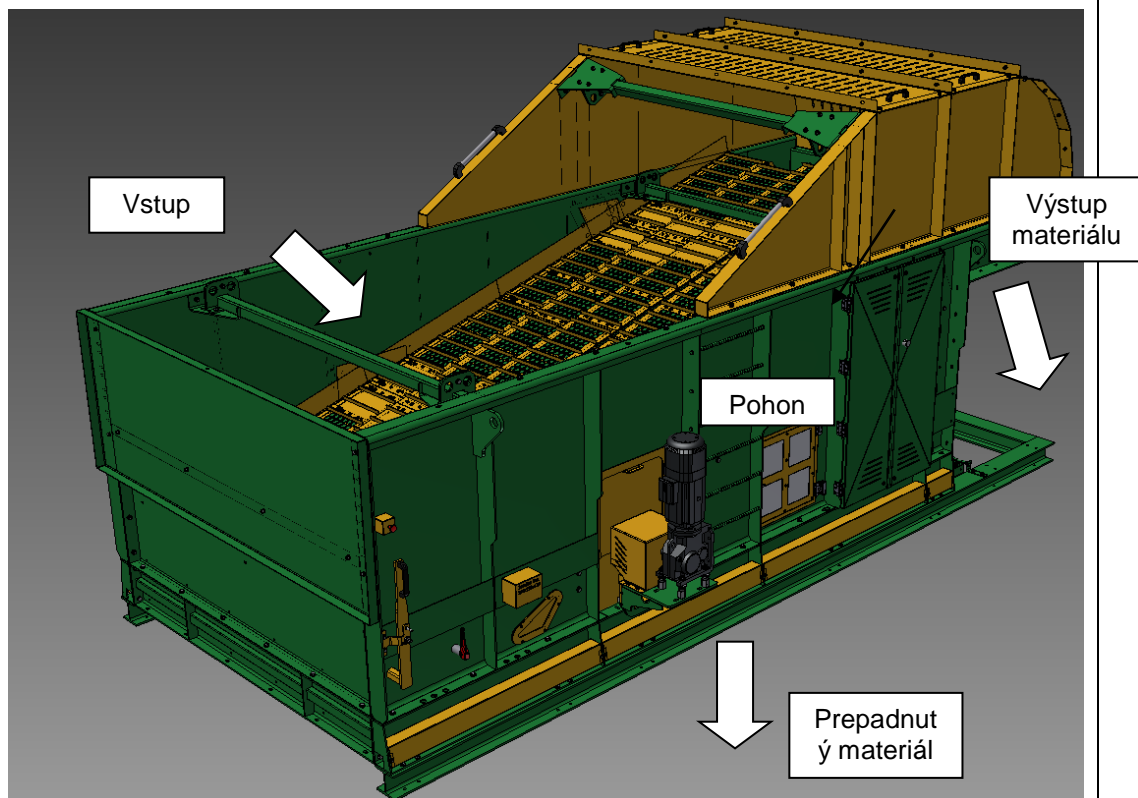
Obsah

Elliptical.....	1
Všeobecné	1
Opis	1
Pracovný postup.....	1
Kapacita.....	1
Pohon	1
Schéma procesu triedenia.....	2
Pohyblivé súčasti.....	3
Bezpečná údržba	4
Bezpečnostné pokyny	4
Vypínač motora	4
Pozor	4
Pred spustením	4
Ako často.....	4
Čistenie.....	4
Zmena uhla plošiny.....	5
Hydraulika	5
Manuálne.....	5
Demontáž krycích skrutiek M20	6
Demontáž krytov	6
Kryty	7
Hydraulická jednotka	8
Schéma hydraulickej jednotky.....	8
Prevádzka hydraulickej jednotky.....	8
Údržba	8
Plán údržby	9
Vyrovnanie spojky Rotex.....	10
Zaistenie ložísk.....	11
Výmena ložísk	12
Výmena podložky	13
Čistenie	13
Všeobecné bezpečnostné pokyny pri čistení	13
Postup pri čistení	14
Poruchy	14
Stroj Elliptical sa nespustí	14
Stroj Elliptical je pomalý	14
Stroj Elliptical vibruje	14
Stroj Elliptical nefunguje správne	14
Stroj Elliptical vydáva nadmerný hluk.....	14

Elliptical

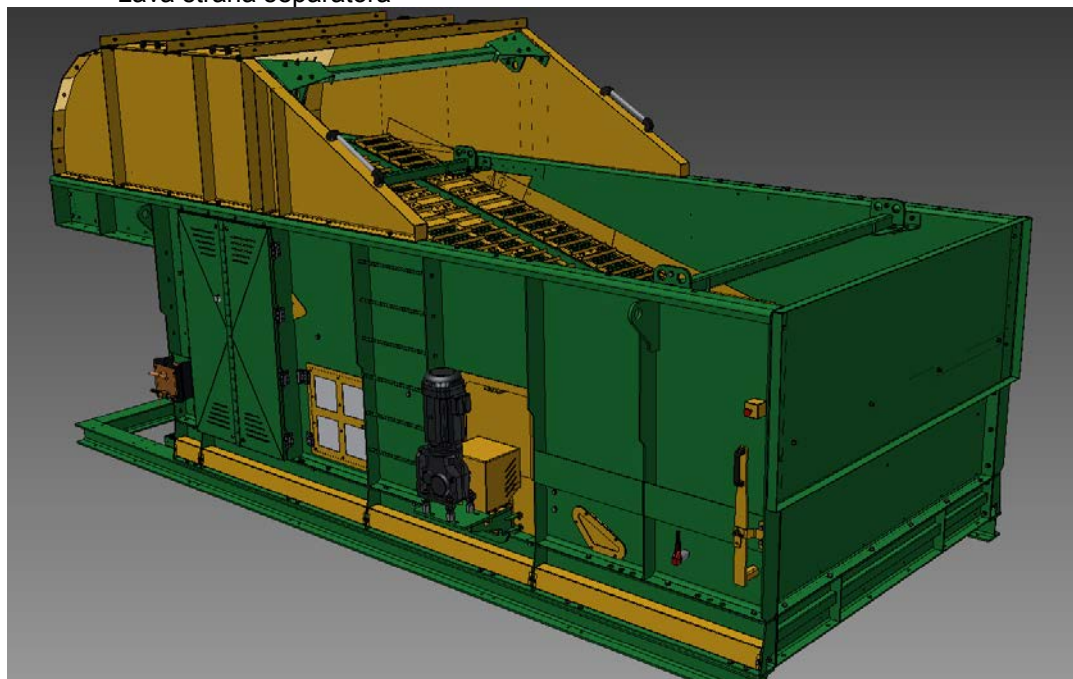
Všeobecné

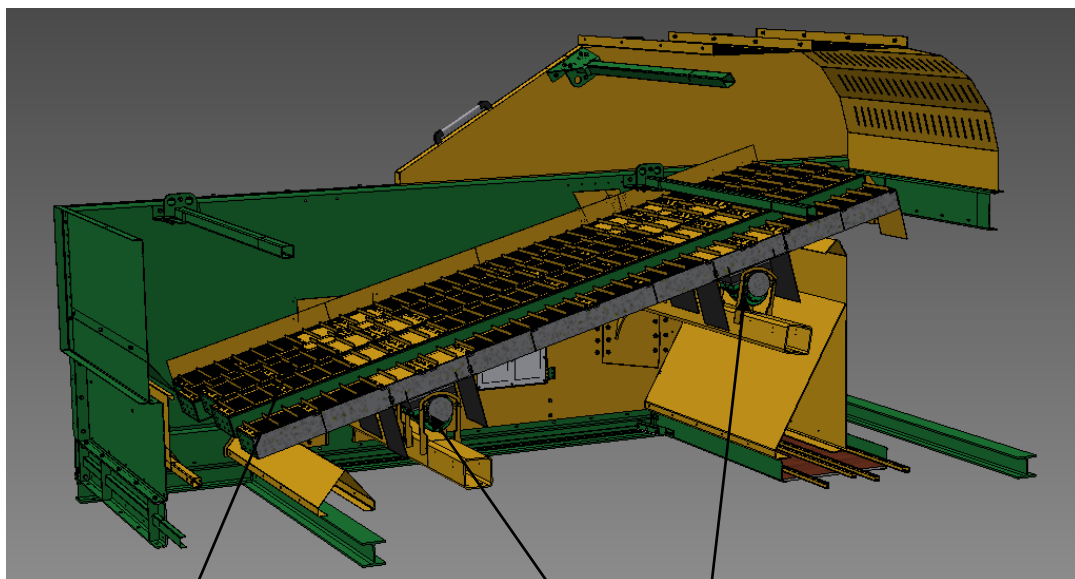
Opis	<ul style="list-style-type: none"> • Eliptický alebo balistický separátor je stroj, ktorý vykonáva lineárne triedenie materiálu a tento materiál sa doň musí vkladať. Pri triedení sa posudzuje veľkosť vkladaneho materiálu: menšie časti prechádzajú dovnútra, väčšie časti prepadávajú von. • Uhol plošiny tiež umožňuje triedenie 2D a 3D materiálu: 2D materiál prepadáva, 3D materiál sa posúva nadol. • Nižšie je zobrazená schéma celého procesu  <pre> graph TD Input[Input material] --> Separator[Separator beams] Separator --> Rolling[Rolling parts optional] Separator --> SizeA4[Size < A4] Separator --> SizeGT4[Size > A4] Rolling --> Backside[Backside] SizeA4 --> Unders[Unders] SizeGT4 --> Overs[Overs] Backside -.-> CB1[Conveyorbelt optional] Unders -.-> CB2[Conveyorbelt optional] Overs -.-> CB3[Conveyorbelt optional] </pre>
Pracovný postup	<ul style="list-style-type: none"> • Pracovný postup a správne fungovanie stroja závisia od vkladaneho materiálu, od jeho objemu a od uhla nosníkov (nastaviteľné). • Vnútri rámu stroja rotuje 6 lopatiek okolo 2 hriadeľov, ktoré sú poháňané 2 motormi. Lopatky sa pohybujú pozdĺžne jedna vedľa druhej a posúvajú tak materiál nahor. • Veľkosť dier v podložke (na lopatkách) zodpovedá rozmerom triediča.
Kapacita	<ul style="list-style-type: none"> • Hmotnosť (prázdneho) stroja je asi 10 ton • Vstupná kapacita max. 12 ton/hod. (podľa veľkosti a zloženia materiálu) <p><u>Vkladany materiál môže obsahovať len papier, kartón, fóliu a malé kotúčajúce sa predmety</u></p>
Pohon	<ul style="list-style-type: none"> • Balistický separátor je poháňaný dvomi motormi, na každej strane stroja je jeden • Technické špecifikácie týkajúce sa pohonu nájdete v kapitole 80: Motory

**Schéma
procesu
triedenia**

Dĺžka vkladaneho materiálu by mala tvoriť 1/3 až 1/2 dĺžky lopatky.
To znamená, že pri celkovej dĺžke lopatky 5100 mm by dĺžka vkladaneho materiálu mala byť v rozmedzí 1700 až 2550 mm – merané od začiatku lopatky.

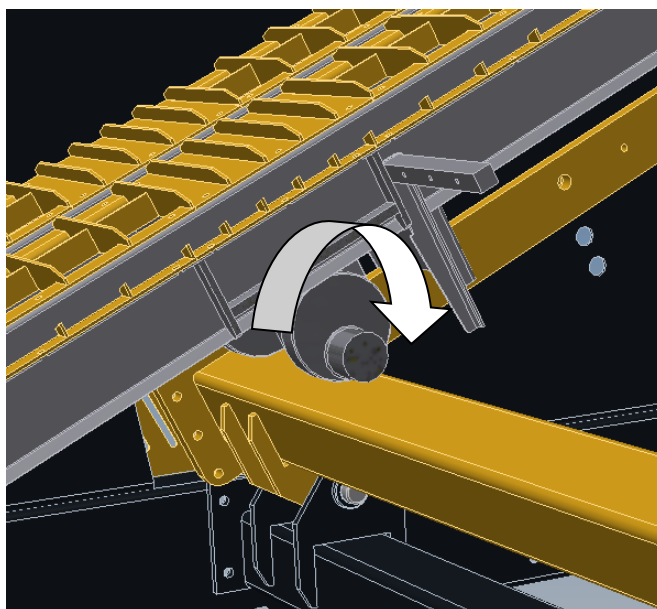
Ľavá strana separátora



**Pohyblivé
súčasti**

Lopatky s
triediacou
podložkou


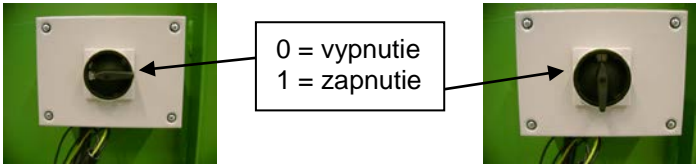


Rotujúci
hriadeľ



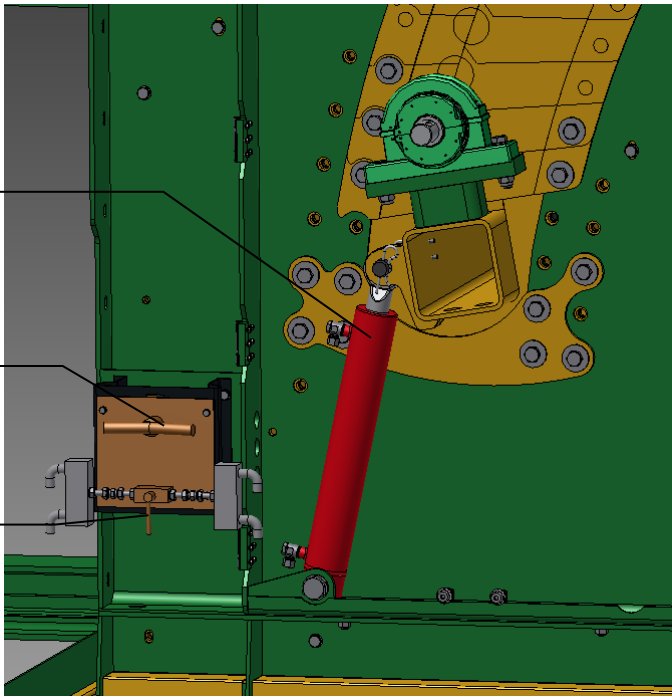
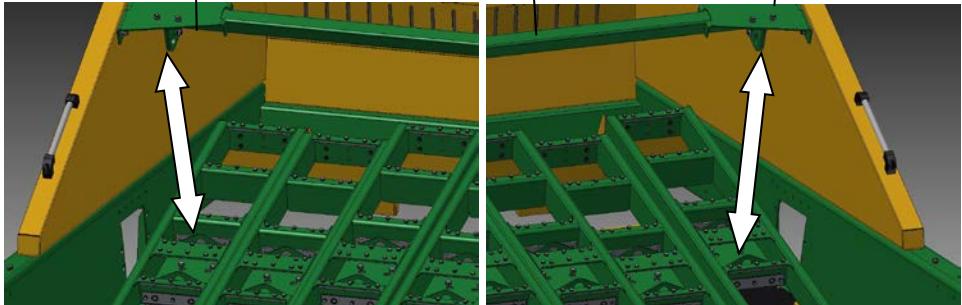
Lopatka sa dáva do pohybu rotáciou hriadeľa,
tým sa posúva materiál na podložke, ktorý prechádza ďalej k výstupu alebo prepadáva
nadol.

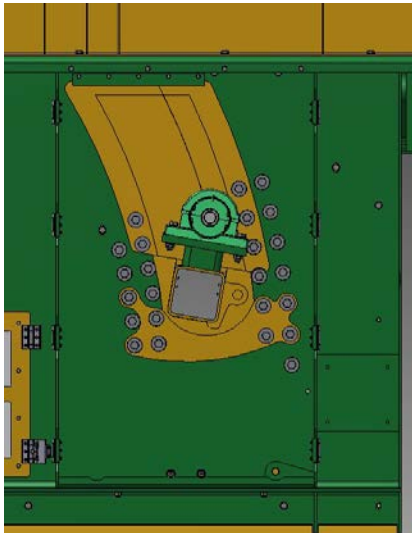
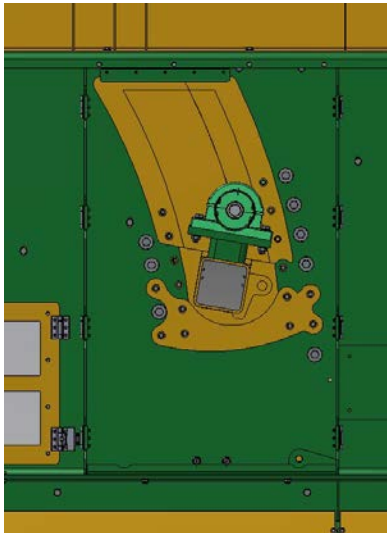
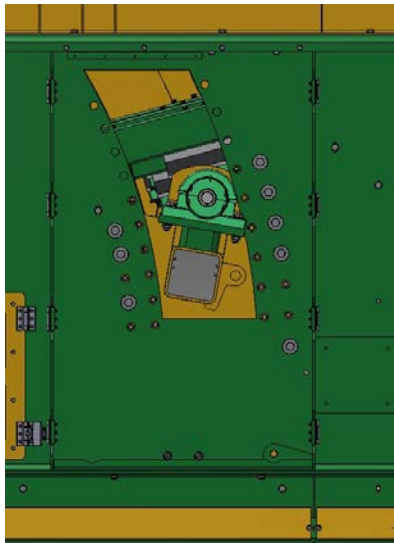
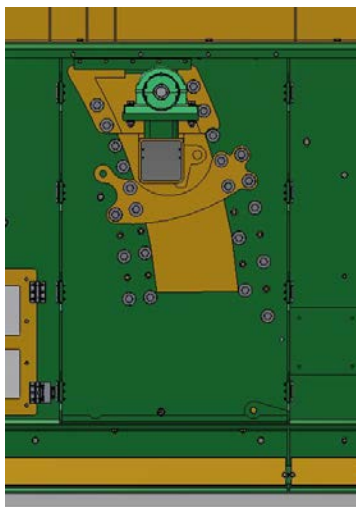
Kotúčajúce sa predmety sa zosúvajú nadol a vypadávajú na 3D výstupe.

Bezpečná údržba

Bezpečnostné pokyny 	<ul style="list-style-type: none"> • Údržbu vždy vykonávajte, len keď je stroj zastavený a zabezpečený proti spusteniu. Ak si údržba stroja vyžaduje uviesť nejakú jeho súčasť do pohybu, ostatné súčasti stroja bezpečne zastavte. • Pred údržbou elektrického vedenia musí byť vypnuté hlavné napájanie stroja so zabezpečením proti zapnutiu. • Dávajte pozor na horúci povrch motora a rotujúce súčasti • Nikdy neotvárajte ani neodstraňujte žiadne servisné či bezpečnostné kryty, kým je stroj v prevádzke, alebo ak nie je dostatočne zabezpečený proti spusteniu.
Vypínač motora (voliteľný)	<ul style="list-style-type: none"> • Vypínač motora je umiestnený v blízkosti motorov, aby umožňoval ich dočasné vypnutie • V prípade vykonávania údržby motor vypnite <div data-bbox="549 741 1248 904">  </div> <ul style="list-style-type: none"> • Typ vypínača: KH32
Pozor 	<ul style="list-style-type: none"> • Pri (de)montáži ložísk si pozrite plán údržby • • V prípade nadmerného opotrebenia zistite jeho príčinu.
Pred spustením	Uistite sa, že: <ul style="list-style-type: none"> • nosníky a kontaktné plochy sú čisté • všetky ochranné kryty sú na svojich miestach • zo stroja bola odstránená znečisťujúca masť • vstupné a výstupné drážky umožňujú voľný pohyb materiálu
Ako často	<ul style="list-style-type: none"> • Údržbu vykonávajte, ako je znázornené v tabuľke. • Intervaly predpokladajú 8-hodinový pracovný deň.
Čistenie 	<ul style="list-style-type: none"> • Najlepšie výsledky dosiahnete použitím tekutého alebo práškoveho čistiaceho prostriedku • Nikdy nepoužívajte benzín, terpentín a pod.

Zmena uhla plošiny

Hydraulika	<ul style="list-style-type: none"> • Je možné nainštalovať hydrauliku, ktorá bude meniť uhol eliptickej plošiny. • Hydraulické čerpadlo sa ovláda manuálne a nachádza sa na ľavej strane stroja. • Hydraulické valce sú umiestnené za dverami, pod ložiskami horných hriadeľov. • Prečítajte si tiež časť „Manuálna zmena uhla plošiny“
<div data-bbox="188 656 360 712">Valec</div> <div data-bbox="188 831 360 887">Páčka</div> <div data-bbox="188 987 360 1043">Ventil</div>	 <p>(Dvere sú odstránené)</p>
	<p>Keď je nainštalovaný hydraulický systém, zdvižný nosník sa nevyžaduje, keďže zdvíhanie sa vykonáva pomocou valcov.</p>
Manuálne	<p>Ak chcete zmeniť uhol eliptickej plošiny, zdvihák musí byť prepojený s ľavými a pravými lopatkami vnútri stroja.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Odstráňte hornú mriežku z ľavej a pravej lopatky • Pripojte zdvižné zariadenie k nosníku a zdvižné body k lopatkám • Nadvihujte plošinu, kým sa nedosiahne potrebné napnutie <div data-bbox="416 1518 592 1581">Ľavá</div> <div data-bbox="746 1507 919 1570">Nosník</div> <div data-bbox="1233 1485 1406 1547">Pravá</div> 

	<p>Pozrite si, ako sa vyberajú skrutky a spojky pri zmene uhla. Nadvihnutím alebo sklopením plošiny znížite napätie na požadovaných skrutkách.</p>
<p>Demontáž krycích skrutiek M20</p>	<p>Odstráňte skrutky (16 x M20), ktoré zabezpečujú stabilitu vnútorného rámu (pozrite si obrázok nižšie)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p>Ľavá strana: Všetky skrutky na svojich miestach s triediacou plošinou v dolnej polohe Pravá strana: Skrutky odstránené (vnútorné rady, spodný kryt)</p>
<p>Demontáž krytov</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p>Ľavá strana: Kryty odstránené Pravá strana: Inštalované nové kryty Správne kryty sú uvedené na ďalšej strane</p>

Kryty

Dodávané kryty slúžia na zakrytie všetkých otvorov, aby sa zabránilo vypadávaniu materiálu, a tiež na ochranu pred dotykom pohybujúcich sa súčastí vnútri stroja.

Nadvihnite eliptickú plošinu tak, aby správny kryt zodpovedal dierovaniu

Každá zostava zodpovedá určitý pár krytov

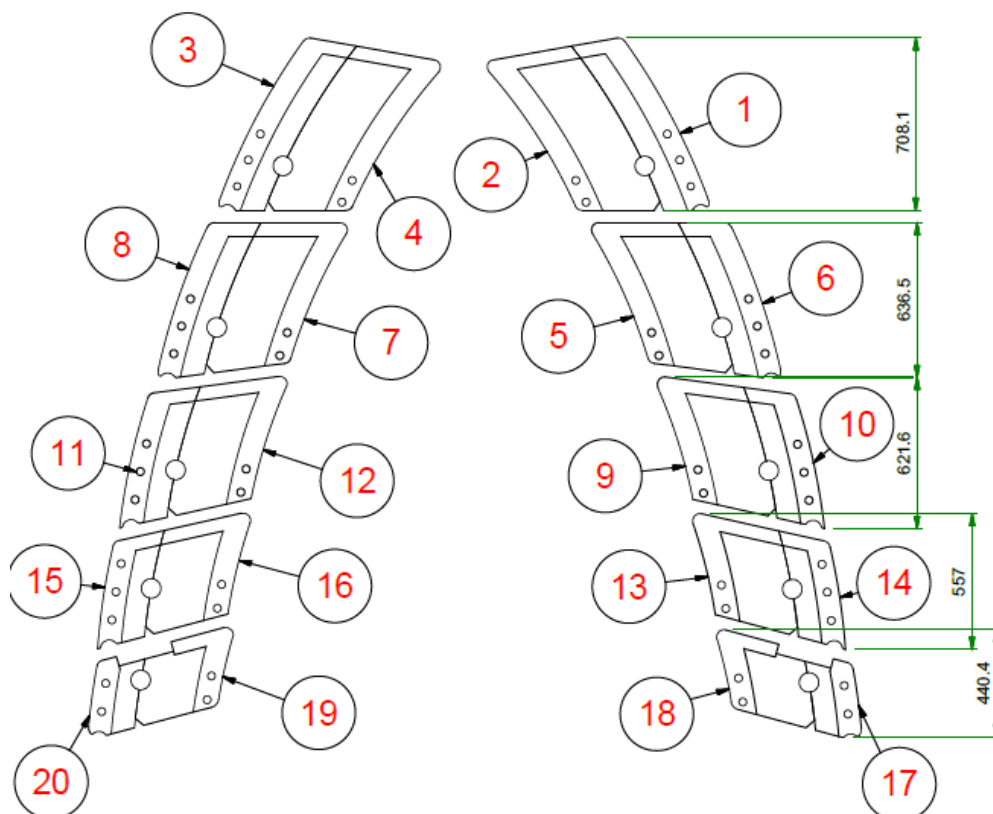
Na obrázku nižšie zhora nadol: 15° – 17,5° – 20° – 22,5° – 25°

(Čím vyššie je plošina, tým sú kryty menšie.)



Uistite sa, že na oboch stranách je nasadený správny kryt




20	1	501.057.236	A	Elliptical 2500 cover 25 deg.
19	1	501.057.068	A	Elliptical 2500 cover 25 deg.
18	1	501.056.161	A	Elliptical 2500 cover 25 deg.
17	1	501.056.158	A	Elliptical 2500 cover 25 deg.
16	1	501.057.243	A	Elliptical 2500 cover 22.5 deg.
15	1	501.057.248	A	Elliptical 2500 cover 22.5 deg.
14	1	501.056.155	A	Elliptical 2500 cover 22.5 deg.
13	1	501.056.152	A	Elliptical 2500 cover 22.5 deg.
12	1	501.057.250	A	Elliptical 2500 cover 20 deg.
11	1	501.057.254	A	Elliptical 2500 cover 20 deg.
10	1	501.056.167	A	Elliptical 2500 cover 20 deg.
9	1	501.056.164	A	Elliptical 2500 cover 20 deg.
8	1	501.057.262	A	Elliptical 2500 cover 17.5 deg.
7	1	501.057.257	A	Elliptical 2500 cover 17.5 deg.
6	1	501.056.176	A	Elliptical 2500 cover 17.5 deg.
5	1	501.056.170	A	Elliptical 2500 cover 17.5 deg.
4	1	501.057.284	A	Elliptical 2500 cover 15 deg.
3	1	501.057.291	A	Elliptical 2500 cover 15 deg.
2	1	501.056.439	A	Elliptical 2500 cover 15 deg.
1	1	501.056.432	A	Elliptical 2500 cover 15 deg.



- Utiahnite kryty skrutkami M20.
- Odstráňte zdvižné zariadenie na lopatkách.
- Stroj Elliptical je pripravený na používanie.

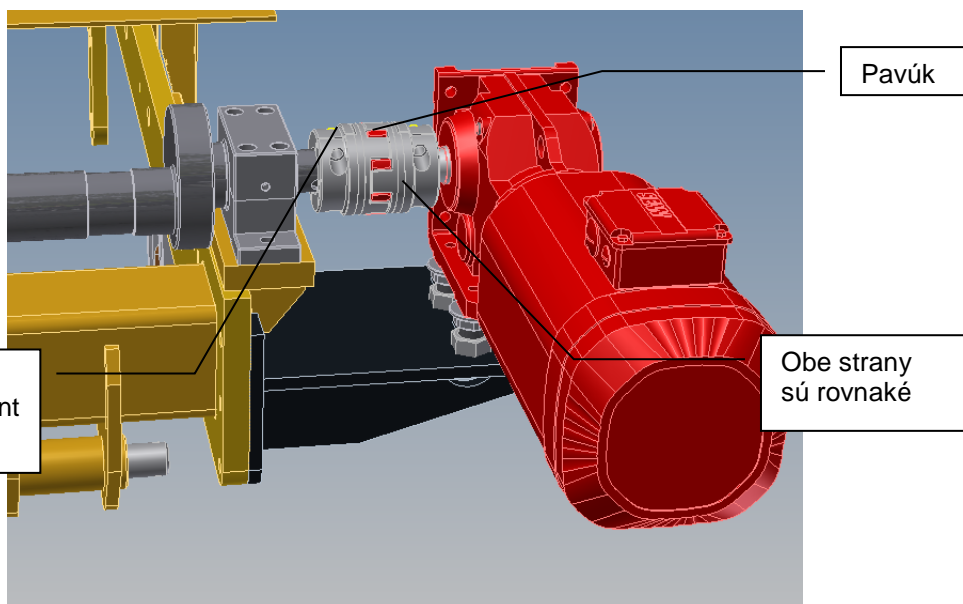
Hydraulická jednotka (voliteľná)	
1	Odvzdušnenie/plomba
2	Páka čerpadla
3	Schéma hydrauliky/prevádzkové polohy
4	Spojka potrubia 12 mm na valec 1
5	Kľuka prepínača
6	Spojka potrubia 12 mm na valec 2
Schéma hydraulickéj jednotky	
Prevádzka hydraulickéj jednotky	<ul style="list-style-type: none"> • Mechanizmus čerpadla je zabudovaný v olejovej nádrži a skladá sa z dvojice plunžerových piestov. • Každý piest má poisťovací a bezpečnostný ventil. • Prevádzkový ventil má 3 polohy: <ul style="list-style-type: none"> ○ Nadvihnutie; oba výstupy sú prepojené ○ Sklopenie; rýchlosť zodpovedá polohe otvárania – nastavenie otváraním.
Údržba	<ul style="list-style-type: none"> • Všetky pohyblivé súčasti sa olejujú, takže okrem výmeny oleja sa nevyžaduje iná údržba jednotky • Kontrola presakovania

Plán údržby

Činnosti					Interval	
	Čistenie				?	Podľa potreby
	Kontrola a nastavenie/doplnenie				D	Denne
	Výmena/servis				T	Týždenne
	Mazanie				½, 1, 6, 12	Počet mesiacov
Názov					Mazivo	Špecifikácia
Lopatky	?	D	T			<ul style="list-style-type: none"> Kontrolujte poškodenie a opotrebovanie lopatiek
Podložka	?	D	T			<ul style="list-style-type: none"> Kontrolujte pruhy na podložke
Hydraulika	?	?	?	6	Minerálny olej HVC 46 HD	<ul style="list-style-type: none"> Pred použitím hydrauliky skontrolujte hladinu oleja
Ložisko Revolve	?	D	?	12	SKF LGGB2	<ul style="list-style-type: none"> Mazanie ložísk sa vykonáva počas montáže Raz do roka odmontujte a vyčistite ložisko, vymeňte mazivo podľa špecifikácií k ložiskám Revolve
Pohon	?	T	?		<ul style="list-style-type: none"> Podľa plánu údržby SEW 	
	?	T	?		<ul style="list-style-type: none"> Aby sa zabezpečilo správne chladenie, kontrolujte usadeniny na ventilátore a kryte ventilátora 	
Kryty	?	1				<ul style="list-style-type: none"> Kontrolujte stabilitu krytov Kontrolujte, či sú skrutky a matice na svojich miestach a riadne upevnené

Vyrovnanie spojky Rotex

Skrutky 10,9
Krútiaci moment
120 Nm



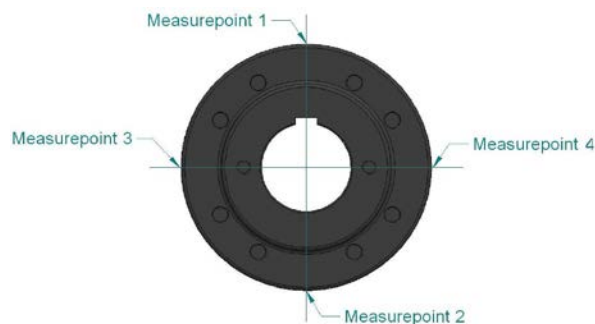
Vypnite zariadenie a zabezpečte ho proti zapnutiu

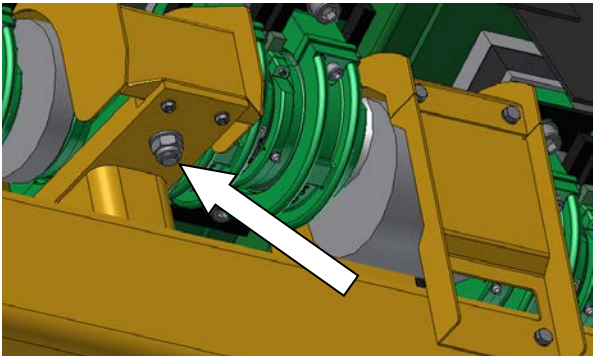
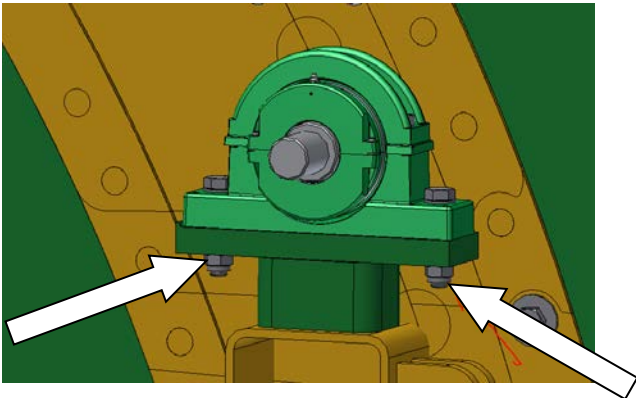
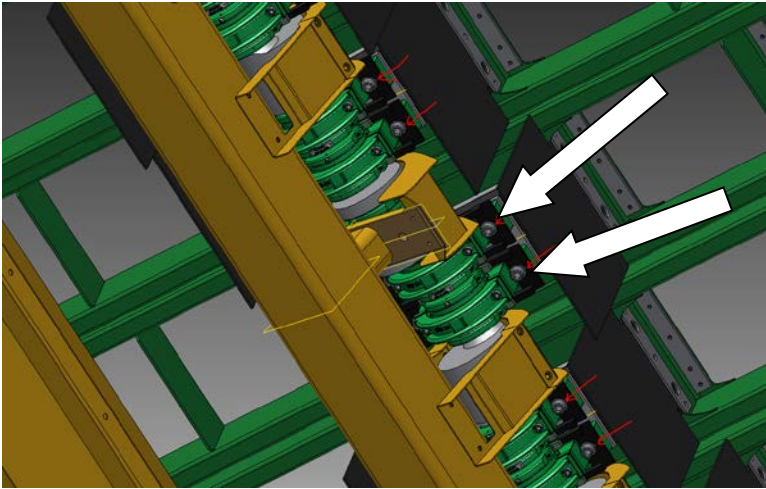
Odstráňte kryt motora

1. Skontrolujte radiálnu svetlú výšku, štandardná je asi 1,5 mm po oboch stranách pavúka
2. Skontrolujte svetlú výšku v niekoľkých polohách spojky, pričom všetky merania musia byť rovnaké.
3. Pravítkom skontrolujte vyrovnanie spojky, ako je znázornené nižšie, a v prípade potreby upravte polohu motora
4. Nastavenie vertikálnej tolerancie
 - a. Zmerajte svetlú výšku v bode merania 1
 - b. Zmerajte svetlú výšku v bode merania 2
 - c. Svetlá výška musí byť rovnaká a dá sa upraviť nastavením výšky vyrovnávacích nožičiek pod motorom
5. Nastavenie horizontálnej tolerancie
 - a. Zmerajte svetlú výšku v bode merania 3
 - b. Zmerajte svetlú výšku v bode merania 4
 - c. Svetlá výška musí byť rovnaká a dá sa upraviť povolením vyrovnávacích nožičiek pod motorom a polohovaním v otvoroch oporného mechanizmu motora

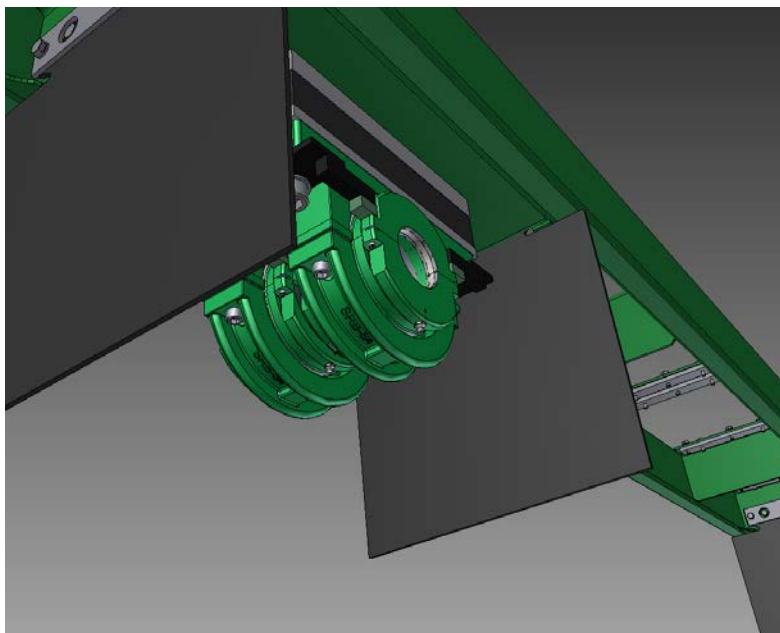


- Po nastavení znovu utiahnite všetky skrutky
- Vráťte na miesto kryty



Zaistenie ložísk	<p>Ked' stroj po nastavení alebo výmene ložísk výrazne vibruje, môže byť užitočné znovu nastaviť polohu ložísk</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • Uvoľníte skrutky 3 stojatých ložísk kľukového hriadeľa len natoľko, aby neboli úplne dotiahnuté.   <p>Uvoľníte skrutky na ložisku lopatiek do tej miery, aby sa ložisko mohlo pri uplatnení sily pohybovať.</p>  <p>Spustíte stroj pri 30 Hz a nechajte ho spustený maximálne 2 minúty. Zastavte stroj a utiahnite všetky skrutky. Ložiská sú nastavené.</p>

Výmena ložísk



Každý pár ložísk pozostáva z typu BX a typu BR.
Typ BR je zaistovacie ložisko, ktoré bráni voľnému pohybu lopatky.

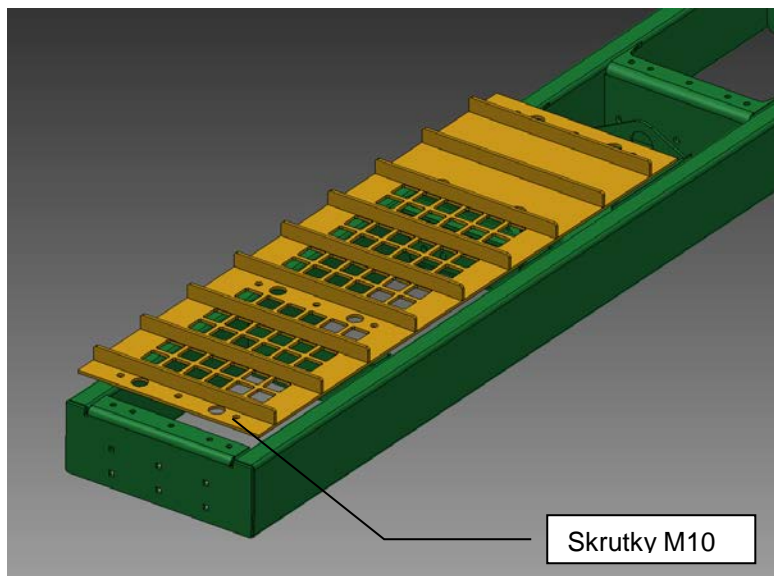


- Ložiská boli navrhnuté takým spôsobom, aby sa mohli vymieňať bez demontáže stroja.
- Nový stroj má všetky ložiská v správnej polohe a pri výmene ložísk sa s novými ložiskami dodáva kompletný návod.
- Pri (de)montáži ložísk si pozrite súbor [dis-mounting Revolve bearing.WMV](#) na priloženom CD.



Pri výmene súčastí plášťa:
Uistite sa, že ste všetky súčasti vrátili na pôvodné miesta!

Výmena podložky



- Podložku, ktorá určuje rozmery triediča, možno v prípade jej opotrebenia alebo v prípade zakúpenia podložky iných rozmerov jednoducho vymeniť.
- Uvoľníte 12 skrutiek (4 x 3) a odstránite podložku
- Dajte pozor, aby ste neuvoľnili skrutky v otvoroch 32
- Nasadíte novú podložku a utiahnete skrutky



**Aby sa okolie ložiska udržiavalo čisté,
podložka prikrývajúca ložisko musí byť zatvorená.**

Čistenie

Všeobecné bezpečnostné pokyny pri čistení

- V okolí stroja sa môžu pohybovať len poverené osoby.
- Údržbu a opravy môže vykonávať len odborný personál.
- Údržbu vždy vykonávajte, len keď je stroj zastavený a zabezpečený proti spusteniu.
- Dávajte si pozor na horúce povrchy hnacích mechanizmov.
- Stojte v dostatočnej vzdialenosti od visiacich alebo podopieraných bremien – pád bremena môže spôsobiť vážne poranenie alebo smrť.
- Nevykonávajte žiadne údržbové práce na stroji, keď hydraulické zariadenie podopiera nejaké bremeno.
- Vždy dodržiavajte miestne bezpečnostné predpisy a nariadenia.
- Nikdy neotvárajte ani neodstraňujte žiadne servisné či bezpečnostné kryty, kým je stroj v prevádzke, alebo ak nie je dostatočne zabezpečený proti spusteniu.

Postup pri čistení	<ul style="list-style-type: none"> • Sklopením plošiny uvoľníte oporné mechanizmy (hydraulické valce, navijaky). • Uistite sa, že je stroj zastavený a zabezpečený proti spusteniu. • Vystúpte na plošinu – použite pritom dodané rebríky a prístupové mostíky. • Pri tejto činnosti vždy používajte náležité bezpečnostné pomôcky, ako je istenie proti spadnutiu, bezpečnostná prilba a bezpečnostné topánky. • Počas prevádzky každé dve hodiny kontrolujte: <ul style="list-style-type: none"> ◦ či sa okolo hriadeľov neobmotal nejaký materiál ◦ či sa v stroji nehromadia nečistoty ◦ Zvláštnu pozornosť venujte plošine na oboch koncoch stroja • Odstráňte akýkoľvek navinutý materiál alebo nečistoty • Dávajte pozor, aby sa pri odstraňovaní materiálu nikto nezranil. • Zlezte z plošiny stroja. • Uistite sa, že pred spustením stroja sú na pôvodných miestach všetky predtým odstránené bezpečnostné kryty. • Stroj je pripravený na spustenie.
---------------------------	---

Poruchy

V prípade poruchy prostredníctvom nižšie uvedenej tabuľky zistíte príčinu poruchy a spôsob jej odstránenia.

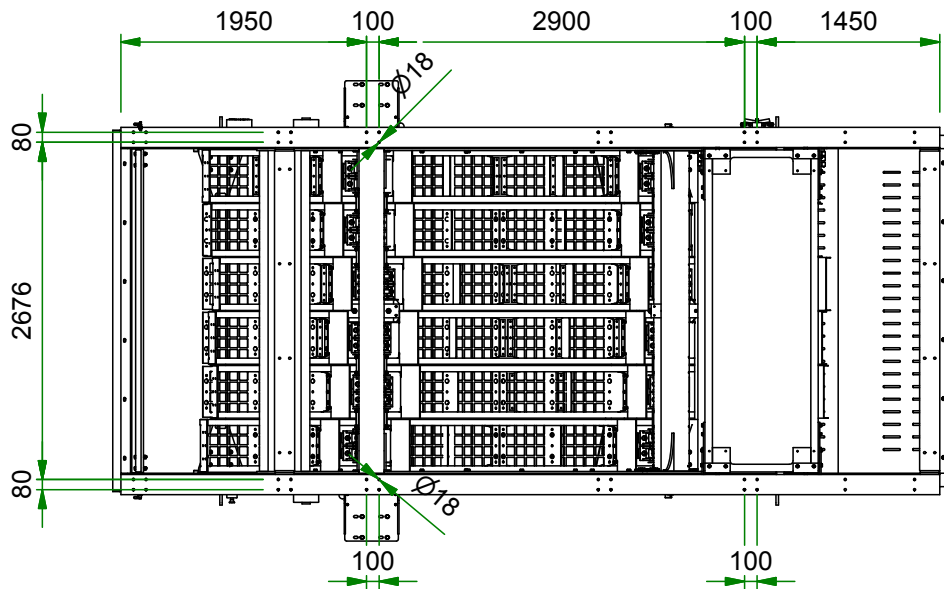
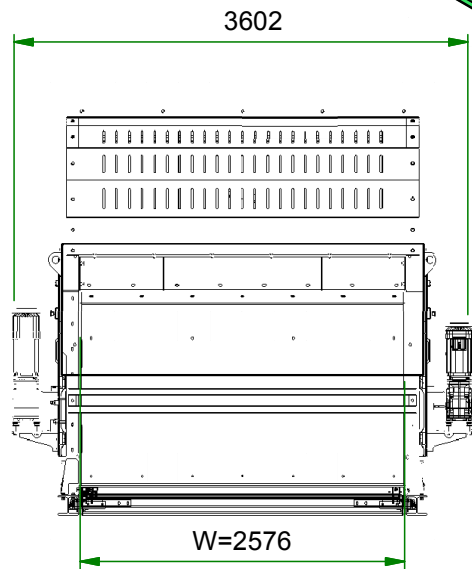
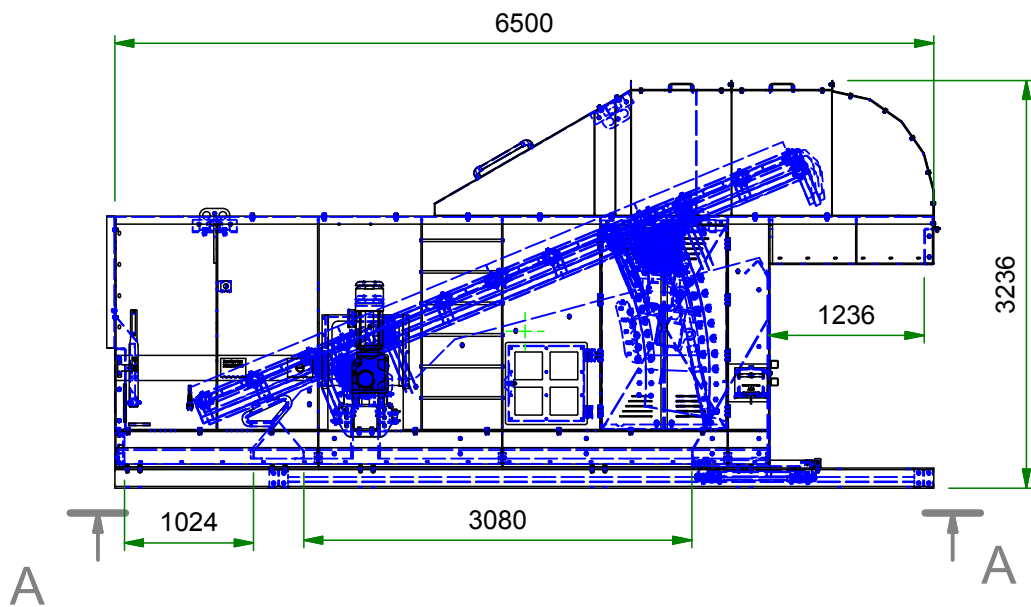
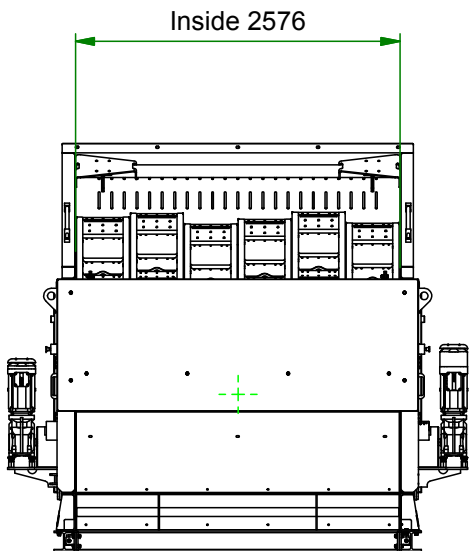
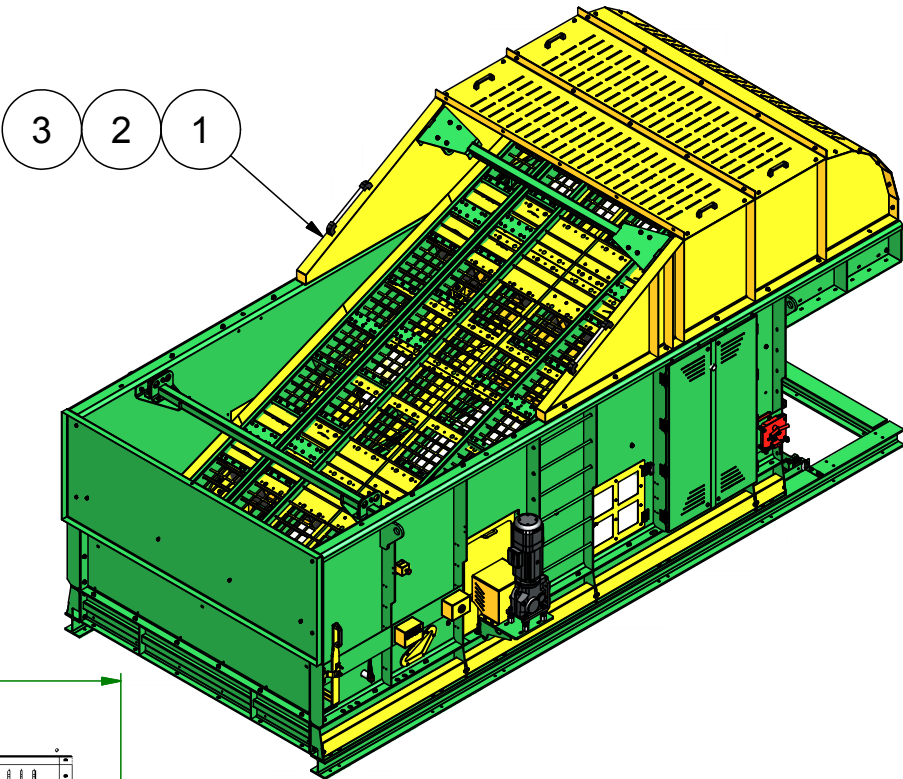
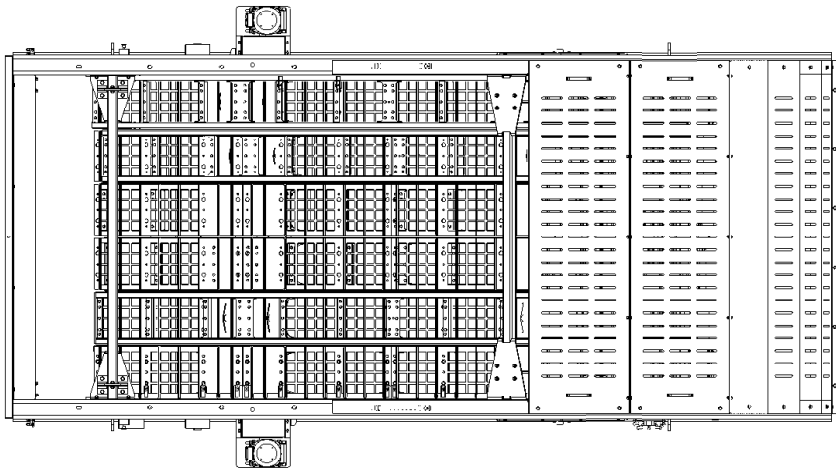
V prípade výskytu poruchy, ktorá nie je v tabuľke uvedená, kontaktujte spoločnosť LUBO B.V.

Porucha	Príčina	Možné riešenie
Stroj Elliptical sa nespustí	Porucha pohonu	Skontrolujte elektrické vedenie
Stroj Elliptical je pomalý	Preťaženie	Skontrolujte výskyt blokujúceho materiálu (usadenín)
Stroj Elliptical vibruje	Zlyhanie motora na 1 strane	Skontrolujte elektrické vedenie Skontrolujte činnosť ventilátora
	Ložiská nie sú vyrovnané	Prečítajte si časť Zaistenie ložísk
Stroj Elliptical nefunguje správne	Nesprávne vyrovnané lopatky	Skontrolujte ložiská, v prípade potreby ich vymeňte
		Skontrolujte hnací hriadeľ, v prípade potreby ho vymeňte
Stroj Elliptical vydáva nadmerný hluk	Usadeniny	Vyčistite separátor
	Uvoľnená lopatka	Skontrolujte lopatky
	Opotrebovanie	Skontrolujte ložiská, v prípade potreby ich vymeňte
		Skontrolujte hriadeľ, v prípade potreby ho vymeňte
		Skontrolujte mazanie ložísk





Výkresy

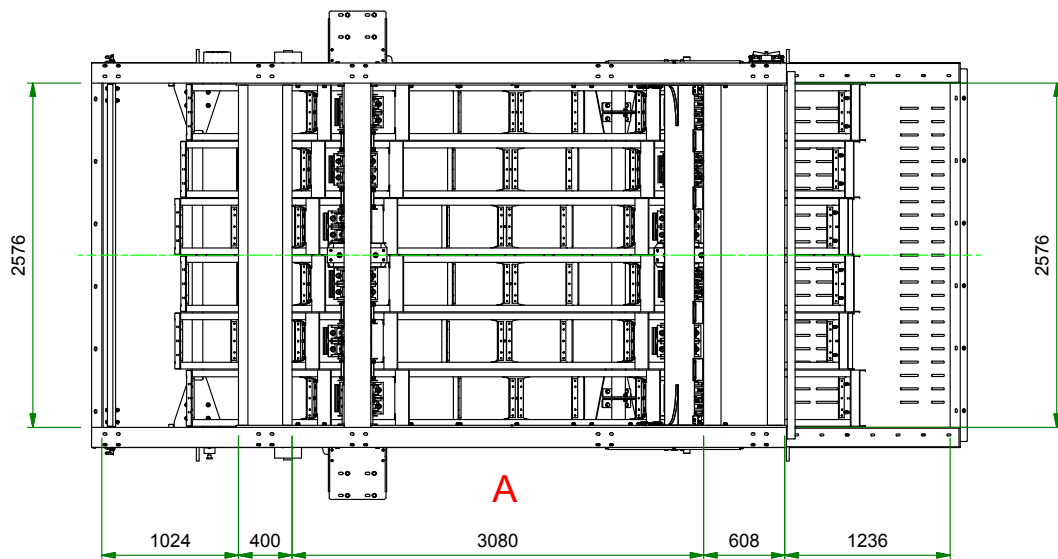
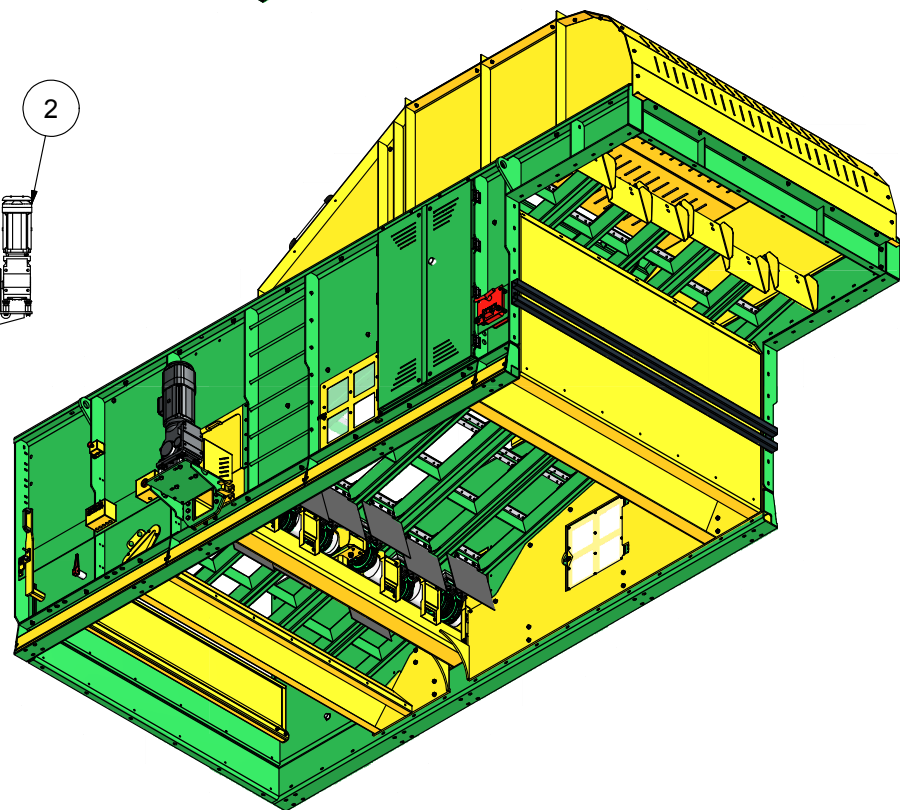
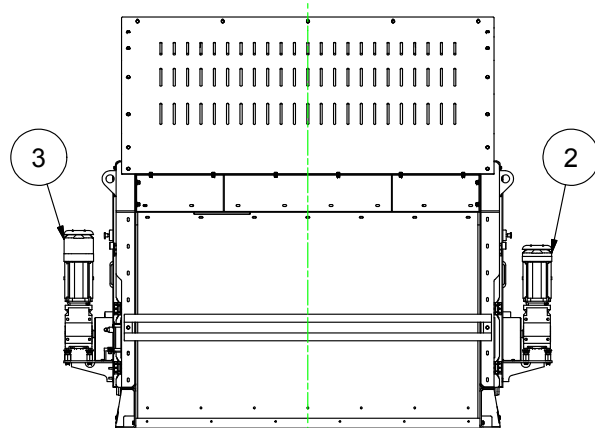
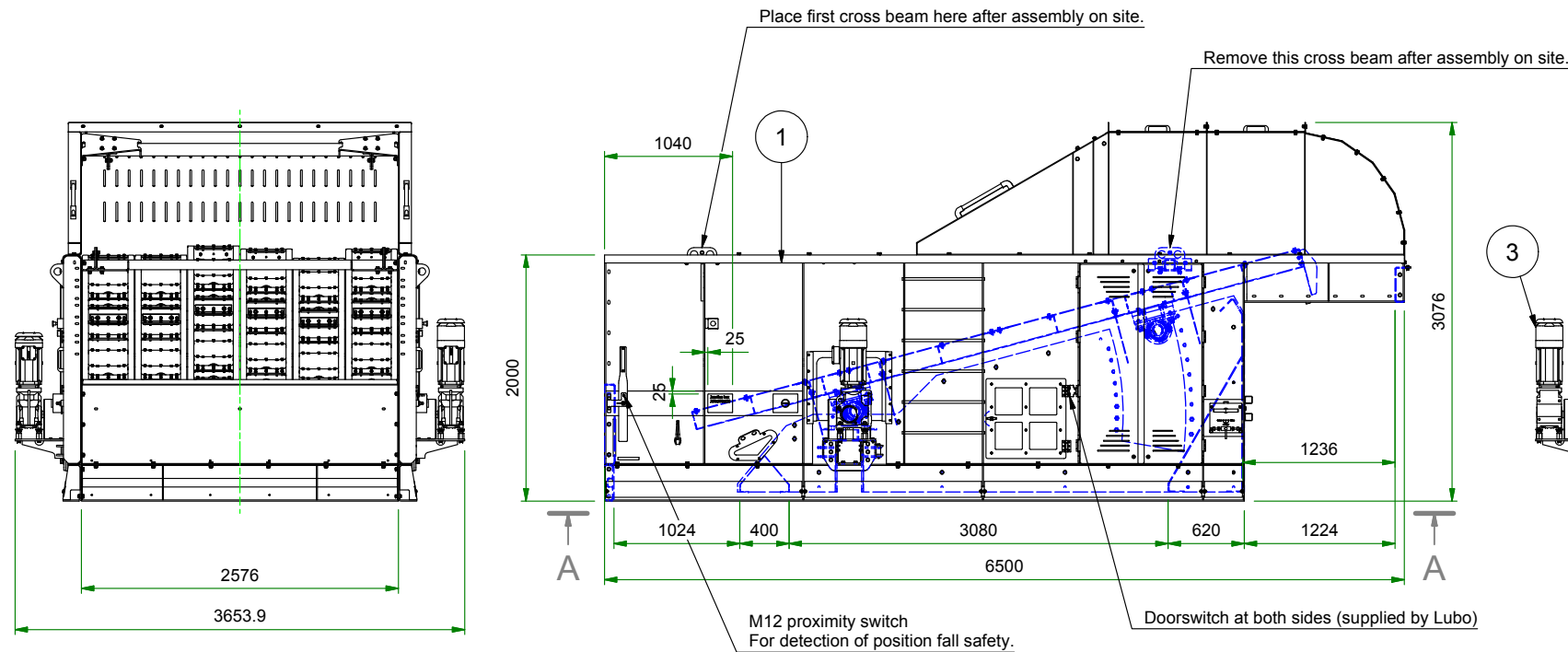
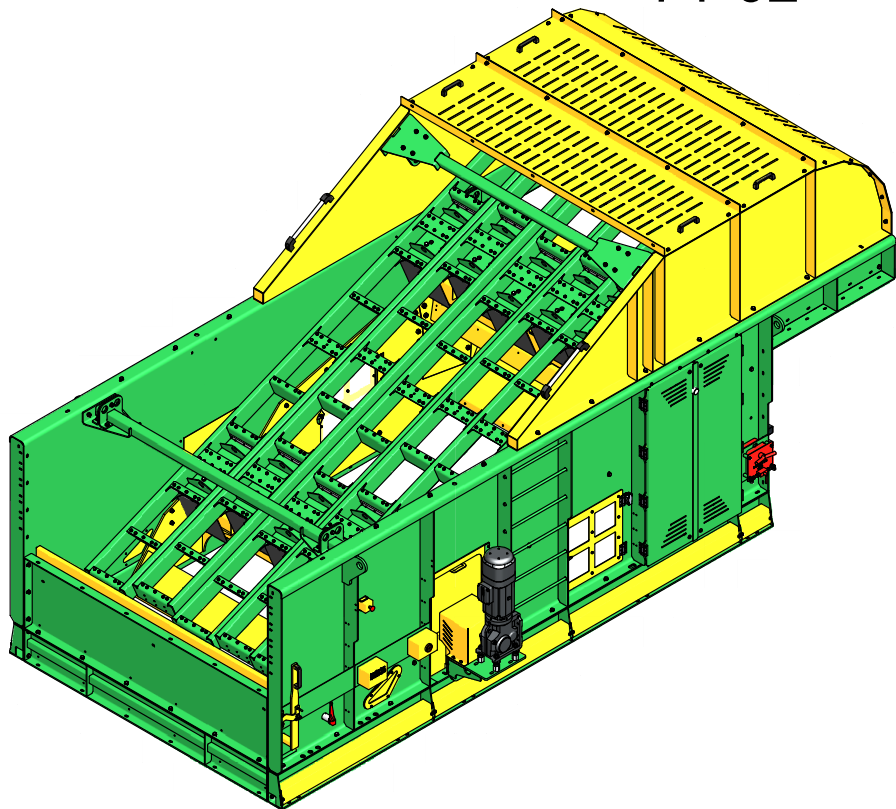
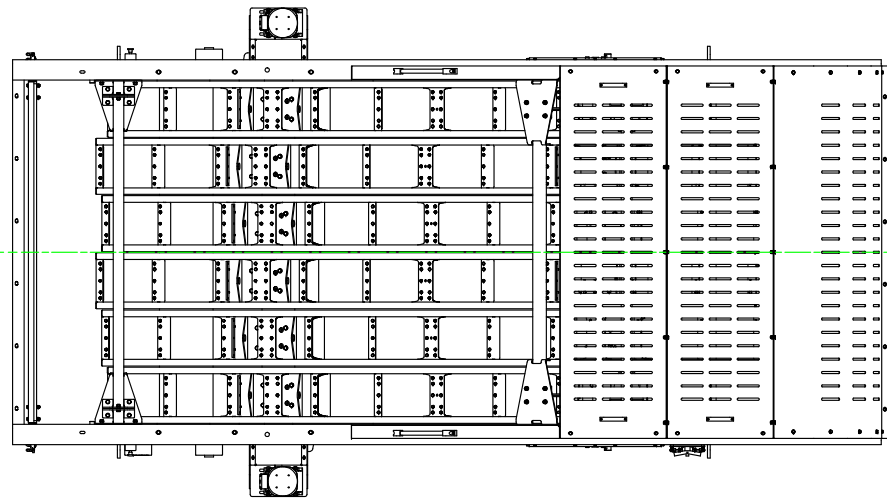
Obsah





Dok.	Položka	rev	Popis	Strana
0010	501.074.006	910.000.776	Elliptical 2500x6500 Main assembly	71-01
501.073.845	910.001.879		Elliptical 2500x6500 basic assembly	71-02
501.057.563	501.054.443	E	Elliptical 2500x6500 Hardox XXL assembly	71-03
501.057.540	501.054.450	B	Paddle W420 L5100 assembly	71-04
501.073.895	910.001.881		Elliptical screendeck 2500x6500 0-70 Hardox	71-05



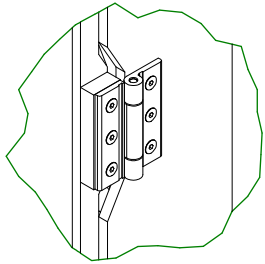
A-A (SUPPORT POINTS)

3	1	910.001.882	A	Elliptical 2500x6500 chutes and options		0013
2	1	910.001.881		Elliptical screendeck 2500x6500 0-70 Hardox		0012
1	1	910.001.879		Elliptical 2500x6500 basic assy		0011
Pos	Qty	Item_No	Rev	Description		Note
Client: VUMZ CZ - Vassal Eko			Project: 800839		Tag: 0010	WVB:
Drawn by: RMu on 24-10-2017		Doc nr.: 501.074.006		Third angle projection:	Surface: N/A	
Status: Released					Application: LBS	
Color: Custom		Part number:		Revision:	 Bollegraaf RECYCLING MACHINERY	
Units: mm	Scale: 1 : 60	910.000.776				
General Tolerance		Description:				
Length: ± 0,3		Angle: ± 0,3°		0010 Elliptical 2500x6500 main assy		
Roughness:  		0010 Elliptical 2500x6500 hoofdsam				
Other: NEN-ISO-2768mL		Weight: 10252.320 kg				

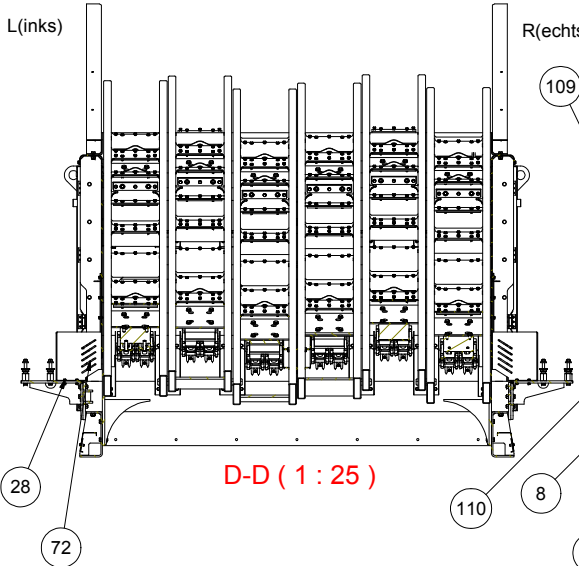


3	1	501.060.192	A	K77/DRN/5.5kW/153-50/185-60/380-460V/M4B/F/B/TF/C		
2	1	501.060.188	A	K77/DRN/5.5kW/153-50/185-60/380-460V/M4A/F/TF/C		
1	1	501.054.443	E	Elliptical 2500x6500 Hardox XXL assy		
Pos	Qty	Item_No	Rev	Description		Note
Client: Vassal Eko			Project: 800839		Tag: 0011	WVB:
Drawn by: RMu on 23-10-2017		Doc nr.:		Third angle projection:	Surface: N/A	
Status: Released		501.073.845			Application: LBS	
Color: Custom		Part number:		Revision:	 Bollegraaf RECYCLING MACHINERY	
Units: mm		910.001.879				
Scale: 1 : 40						
General Tolerance		Description:				
Length: ± 0,3		Angle: ± 0,3°		Elliptical 2500x6500 basic assy		
Roughness: 				Elliptical 2500x6500 basis sam		
Other: NEN-ISO-2768mL						
						Weight: 8071.480 kg
Bollegraaf Recycling Solutions, Phileas Foggstraat 85, 7825 AW EMMEN, The Netherlands, +31 591 668080, www.lubo.nl, info@lubo.nl						
This drawing is the exclusive property of Bollegraaf Recycling Solutions and may not be copied or duplicated in whole or in part, nor communicated to third parties without the written permission of Bollegraaf Recycling Solutions.						
						A2

Pos	Qty	Item_No	Rev	Description	Note
124	1	501.065.019		angular acceleration strip 2 L	
123	1	501.064.982		angular acceleration strip 1 L	
122	2	501.064.797		angular acceleration strip 3	
121	1	501.064.786		angular acceleration strip 2 R	
120	1	501.064.783		angular acceleration strip 1 R	
119	1	501.064.770		Door 600x600 PM assy L	
118	4	501.064.604		Square tube 20x20 L50 Elliptical	
117	1	501.064.589		HD EW handpump 180bar 5ltr Weber	
116	2	501.064.573		Hydr.cyl SA60x50-708x462	
115	4	501.064.410		Bearing LSM70BXHS D70 splittable	
114	1	501.063.306		Elliptical 2500x6500 sq tube for wiring ctc 2688 weld	
113	2	501.063.288		Coupling WV12L 12mm 90deg swivel-swivel	
112	1	501.060.466		Elliptical 2500 frontplate H284 weld	
111	2	501.058.860		Elliptical 2500 motor door input weld	
110	2	501.058.577		Lock plate handle fall safety XXL assy	
109	1	501.058.559		Elliptical 2500 fall safety XXL assy	
108	2	501.058.341	A	Cover middle crankshaft Elliptical B 1 2016 assy	
107	1	501.057.291	A	Elliptical 2500 cover 15 deg. links 2 weld	wisseldeel
106	1	501.057.284	A	Elliptical 2500 cover 15 deg. left 1 weld	wisseldeel
105	1	501.057.262	A	Elliptical 2500 cover 17.5 deg. left 2 weld	wisseldeel
104	1	501.057.257	A	Elliptical 2500 cover 17.5 deg. left 1 weld	wisseldeel
103	1	501.057.254	A	Elliptical 2500 cover 20 deg. left 2 weld	wisseldeel
102	1	501.057.250	A	Elliptical 2500 cover 20 deg. left 1 weld	wisseldeel
101	1	501.057.248	A	Elliptical 2500 cover 22.5 deg. left 2 weld	wisseldeel
100	1	501.057.243	A	Elliptical 2500 cover 22.5 deg. left 1 weld	wisseldeel
99	1	501.057.236	A	Elliptical 2500 cover 25 deg. left 2 weld	wisseldeel
98	1	501.057.068	A	Elliptical 2500 cover 25 deg. left 1 weld	wisseldeel
97	1	501.057.057		Cross beam / lift beam Elliptical 2576 assy	
96	2	501.057.050		Bearing cover back crankshaft Elliptical 2016 asm	
95	2	501.057.013	A	Bearing cover front crankshaft Elliptical 2016 asm	
94	8	501.056.990		Bearing cover crankshaft Elliptical 2016 asm	
93	2	501.056.585		Cross beam / lift beam Elliptical 2576 assy	
92	2	501.056.454		Strip closingplate 2B Elliptical	
91	1	501.056.439	A	Elliptical 2500 cover 15 deg. right 1 weld	wisseldeel
90	1	501.056.432	A	Elliptical 2500 cover 15 deg. right 2 weld	wisseldeel
89	1	501.056.176	A	Elliptical 2500 cover 17.5 deg. right 2 weld	wisseldeel
88	1	501.056.170	A	Elliptical 2500 cover 17.5 deg. right 1 weld	wisseldeel
87	1	501.056.167	A	Elliptical 2500 cover 20 deg. right 2 weld	wisseldeel
86	1	501.056.164	A	Elliptical 2500 cover 20 deg. right 1 weld	wisseldeel
85	1	501.056.161	A	Elliptical 2500 cover 25 deg. right 1 weld	wisseldeel
84	1	501.056.158	A	Elliptical 2500 cover 25 deg. right 2 weld	wisseldeel
83	1	501.056.155	A	Elliptical 2500 cover 22.5 deg. right 2 weld	wisseldeel
82	1	501.056.152	A	Elliptical 2500 cover 22.5 deg. right 1 weld	wisseldeel
81	1	501.056.145		Elliptical 2500 upper plate perforated plate 2016 B	
80	2	501.056.135		Elliptical 2500 cover plate perforated plate assy 2016	
79	1	501.056.109	B	Elliptical 2500 U-profile bottom 6500x300 R weld	
78	1	501.056.094	A	Elliptical 2500 upper wall 3400x1000 L weld	
77	2	501.056.047	A	Wiring cover plate H99 L309	
76	1	501.056.029	D	Elliptical 2500 sidewall L weld hardox 2016	
75	2	501.056.022		Wiring cover plate H99 L1439	
74	2	501.056.010		Wiring cover plate H99 L1769	
73	2	501.055.982		Wiring cover plate H99 L1590	
72	2	501.055.952	A	Elliptical 2500 motor cover weld	
71	1	501.055.892	B	Elliptical 2500 U-profile bottom 6500x300 L weld	
70	4	501.055.879		Strip closingplate 2B Elliptical	
69	2	501.055.862	A	Door left Elliptical weld	
68	2	501.055.848	A	Elliptical 2500 motor door weld	
67	1	501.055.845	D	Elliptical 2500 sidewall R weld hardox 2016	
66	2	501.055.821		Strip 80x8 L998 door Elliptical	
65	2	501.055.820		Strip 30x5 L998 door Elliptical	
64	16	501.055.623		Shim plate 15mm under hinge Schmersal TESZ	
63	1	501.055.549	A	Support beam bearings	
62	2	501.055.542	A	Door right Elliptical weld	
61	1	501.055.477	A	Elliptical 2500 upper wall 3400x800 R weld	
60	1	501.055.474	C	Inner frame weld	
59	2	501.055.453	A	Elliptical 2500 motorsupport K77 weld	
58	6	501.054.450	B	Paddle W420 L5100 assy	
57	2	501.054.439	A	Crankshaft elliptical 2500 L2966	
56	1	501.053.510		Elliptical 2500 frontplate L2576 H650 weld	
55	1	501.053.458		Elliptical 2500 frontplate H300 L2576 weld	
54	2	501.011.950	A	Bearing LSM70BRHS D70 splittable	
53	16	501.009.181		Blind rivet M08 3.8-7.9mm high torque- reduced head	
52	16	501.009.127		Hinge Schmersal TES/S assy	
51	1	501.009.004	A	Door 600x600 PM assy R	
50	2	500.071.202		Bearing grease SKF LGGB 5kg	
49	2	500.066.349	A	Tubular bridge handle 30x500 GVK	
48	2	500.007.180	C	Pin D38 L77-114 with spring cotters assy	
47	48	001.004.936		Washer large M20 *60 *14 steel 8.8 DIN9021 EG	
46	48	001.004.935		Recessed head screw M6 *30 steel 8.8 DIN7991 EG	
45	8	001.003.960	A	Adjuster M16 H65-100	
44	2	001.003.190	A	Swivel coupling RSWV12LR3/8 90deg	
43	2	001.003.131	A	Coupl. 12mm 90deg. EWVD12L pipe-swivel	
42	2	001.003.038	A	Insert coil EGES12LR38WD 12mm-3/8BSP	
41	1	001.002.993		Oil HVC46 HD 1 litre ZIE 501.077.444	
40	1	001.002.877	A	HP hose 3/8 L04500-12-M18	
39	1	001.002.871	A	HP hose 3/8 L01500-12-M18	
38	2	001.001.795	B	Rotex 48 spider PUR 98 Shore	
37	4	001.001.792	B	Rotex 48 H-split Couple bore 50	
36	8	001.000.967	C	Coverlock 8mm socket screw	
35	15	001.000.710		Mudguard washer M8 St DIN9021 ELVZ	
34	1	001.000.636		Washer large M10 *30 *2.5 DIN9021 EG	
33	8	001.000.624		Hexagonal locking nut M20-8 DIN985 EG	
32	96	001.000.606		Spring washer M6 DIN127 EG	
31	24	001.000.598		Washer M10 *20 *2 steel DIN125A EG	
30	56	001.000.597		Washer M8 *16 *1.6 steel DIN125A EG	
29	1	001.000.396		Hexagonal tap bolt M10 *25 steel 8.8 DIN933 EG	
28	8	001.000.394		Hexagonal tap bolt M8 *30 steel 8.8 DIN933 EG	
27	2	000.665.249	D	Montageplaat noodstopshakelaar	
26	4	000.034.714		Hexagonal locking nut M12-8 DIN985 EG	
25	2	000.026.138		Parallel Key b=14 h=9 l=50 steel DIN6885A	
24	8	000.023.434		Washer heavy M16 *40 *6 steel DIN7349 EG	
23	8	000.023.430		Washer M30 *56 *4 steel DIN125A EG	
22	16	000.023.420		Washer M20 *37 *3 steel DIN125A EG	
21	220	000.023.416		Washer M16 *30 *3 steel DIN125A EG	
20	92	000.023.412		Washer M12 *24 *2.5 steel DIN125A EG	
19	2	000.023.330		Spring washer M30 steel DIN127B ELVZ	
18	114	000.022.516		Hexagonal nut M16-8 DIN934 EG	
17	42	000.022.512		Hexagonal nut M12-8 DIN934 EG	
16	12	000.022.510		Hexagonal nut M10-8 DIN934 EG	
15	8	000.022.508		Hexagonal nut M8-8 DIN934 EG	
14	96	000.022.506		Hexagonal nut M6-8 DIN934 EG	
13	48	000.021.512		Recessed head screw M6 *25 steel 8.8 DIN7991 EG	
12	8	000.021.401		Hexagonal bolt M16 *160 steel 8.8 DIN931 EG	

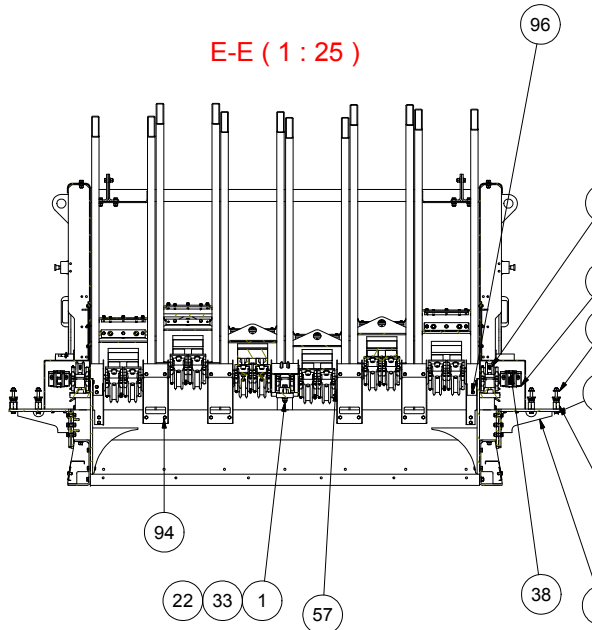


G (1 : 3)

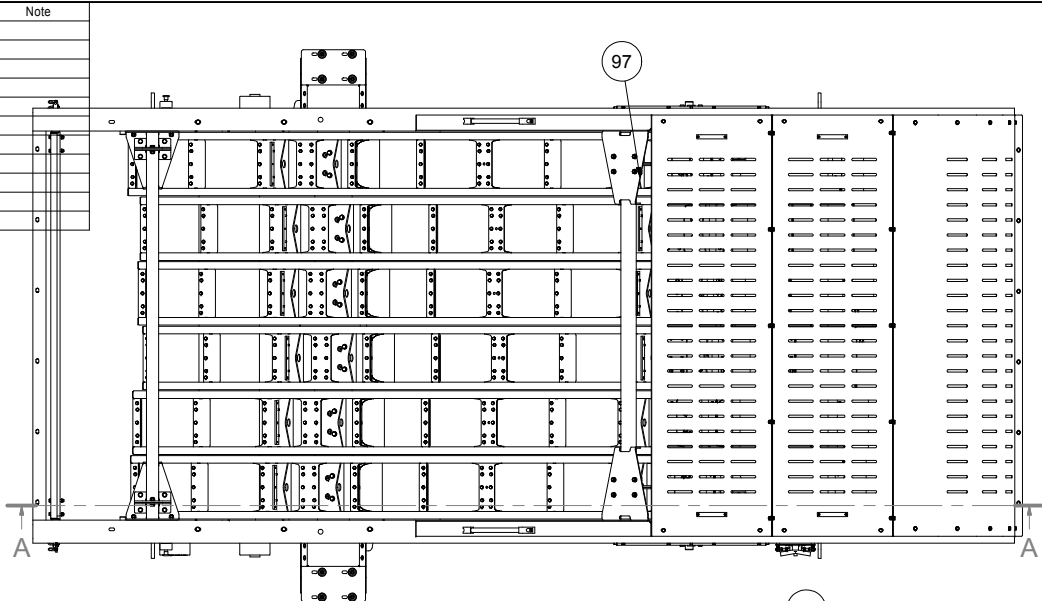


D-D (1 : 25)

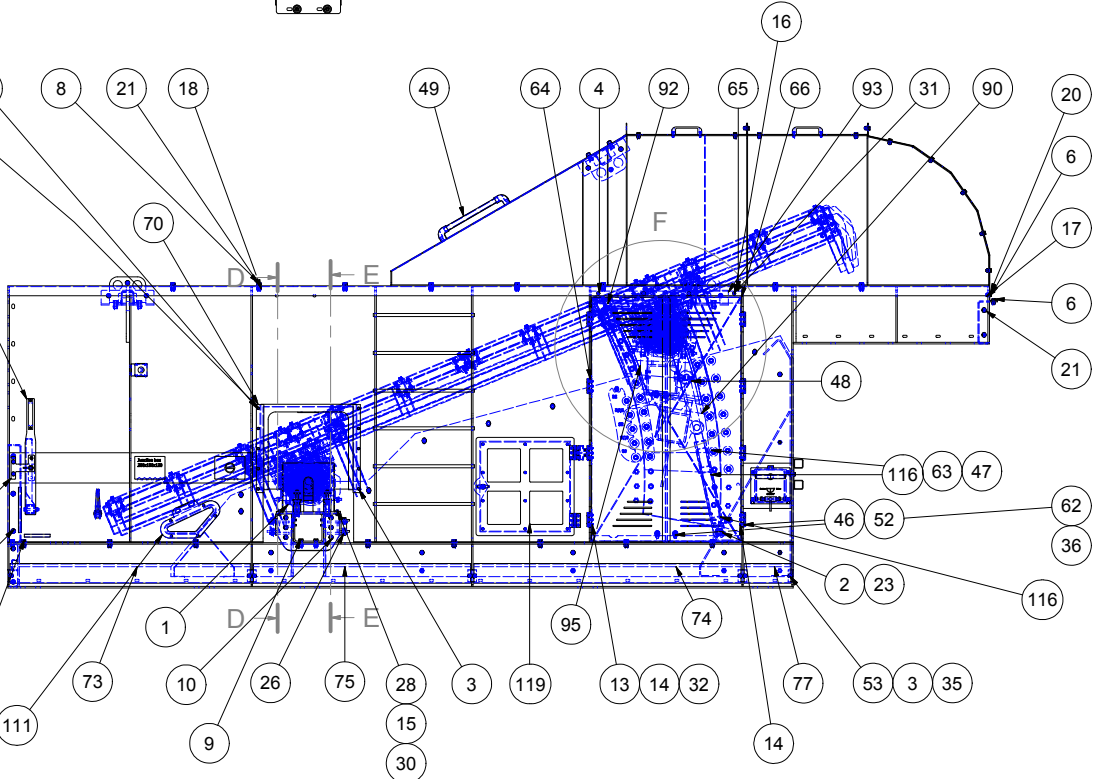
LET OP!! de 4 buitenste lagers zijn de LSM70BXHS (losse lagers)
De 2 lagers in het midden zijn de LSM70BRHS (vaste lagers)



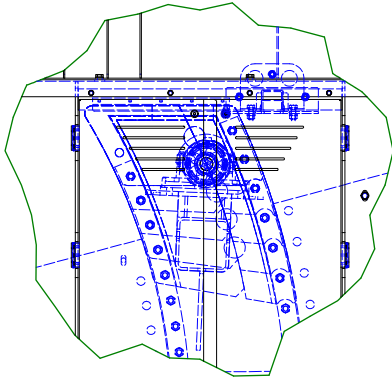
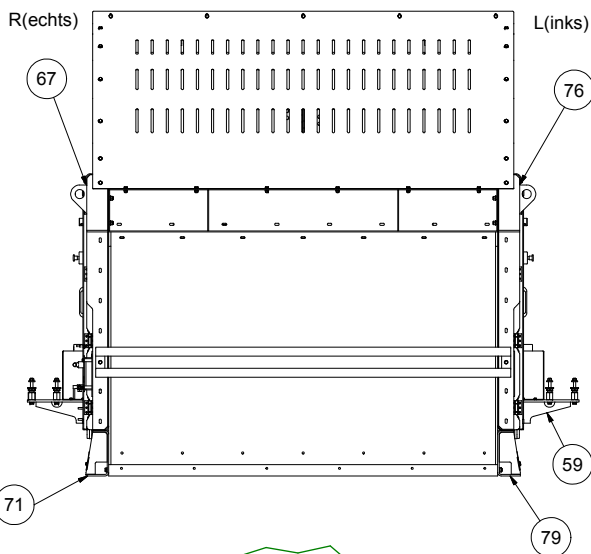
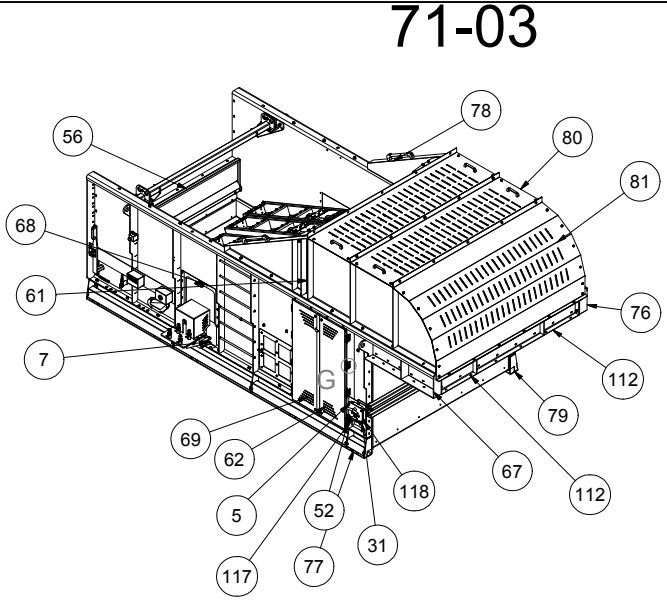
E-E (1 : 25)



A-A (1 : 25)



F (0.07 : 1)
(wisseldelen)

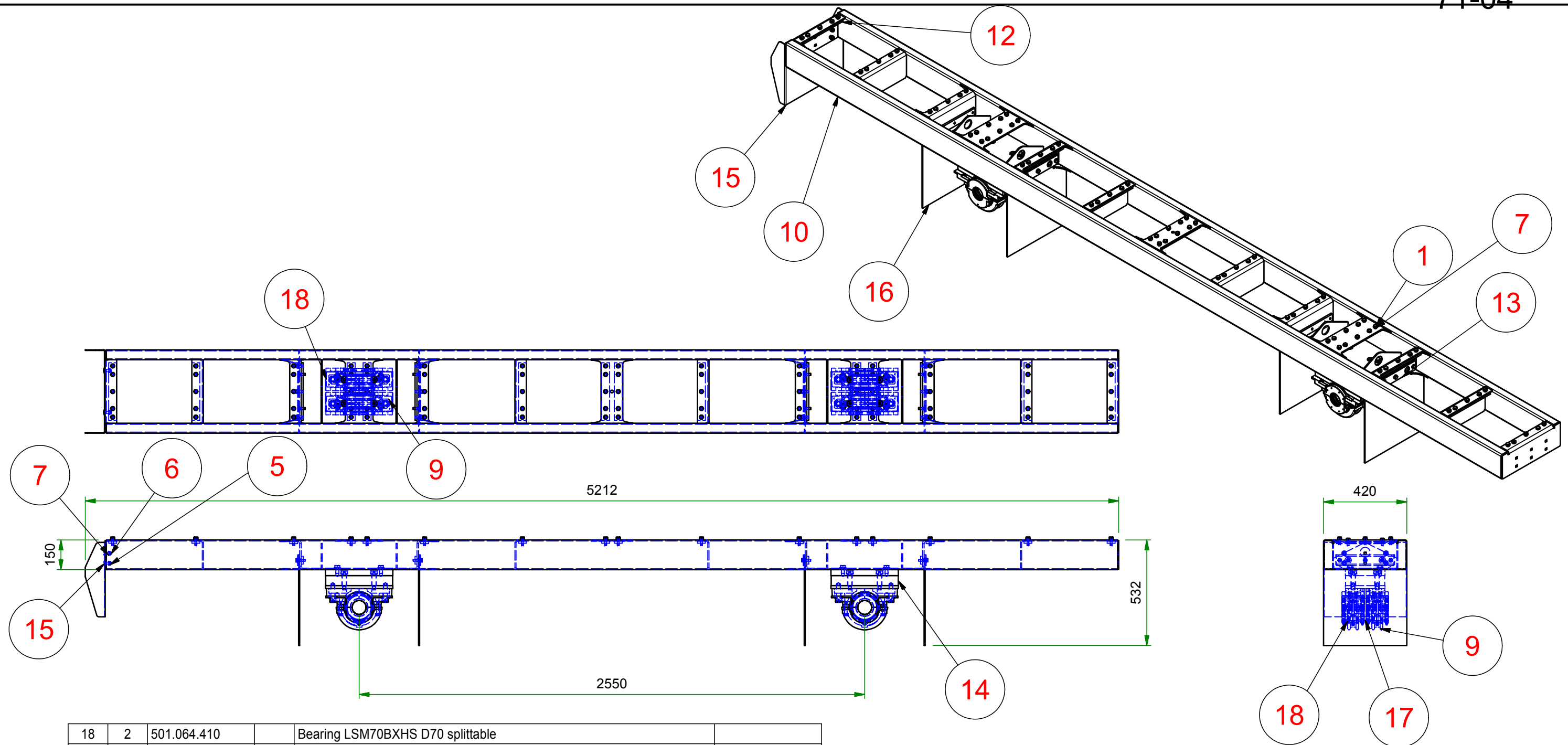


POS nr's waar 'wisseldeel' bij staat zijn onderdelen waarvan 1 set wordt gemonteerd (afhankelijk van de paddelhoek) en de rest wordt los meegeleverd. (geldt voor linker alswel rechter zijde)

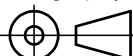

Ongebruikte Wisseldelen met tie-wrap aan binnenzijde afschermdooren bevestigen (links en rechts) ivm transport.

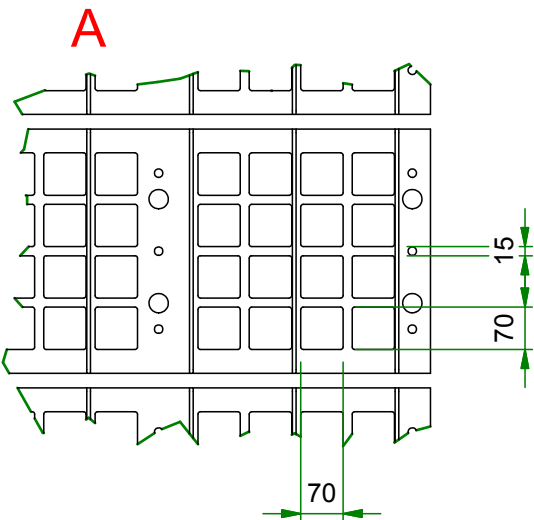
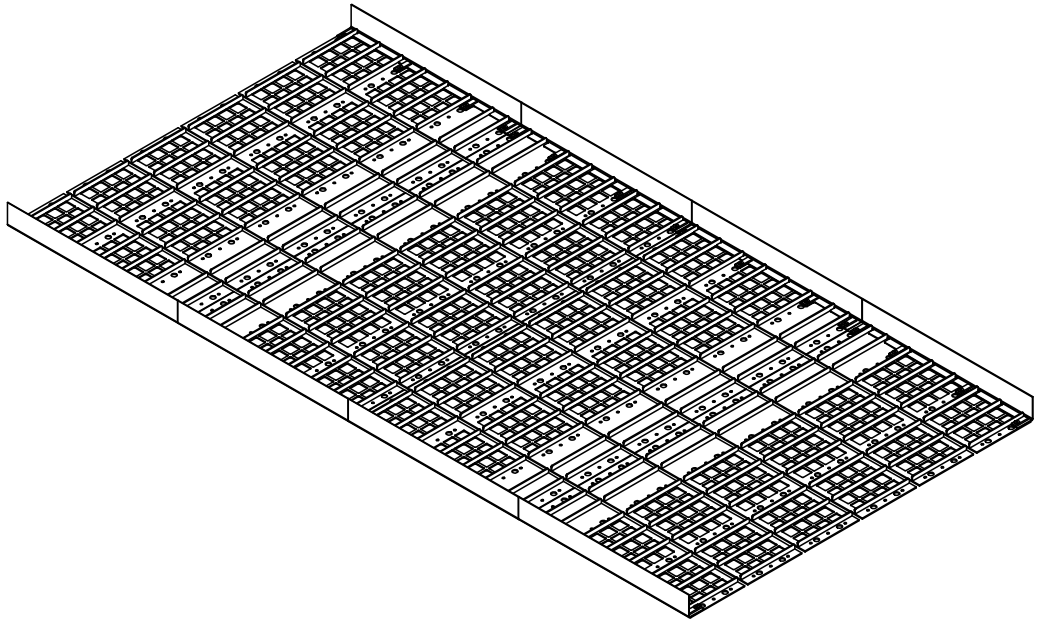
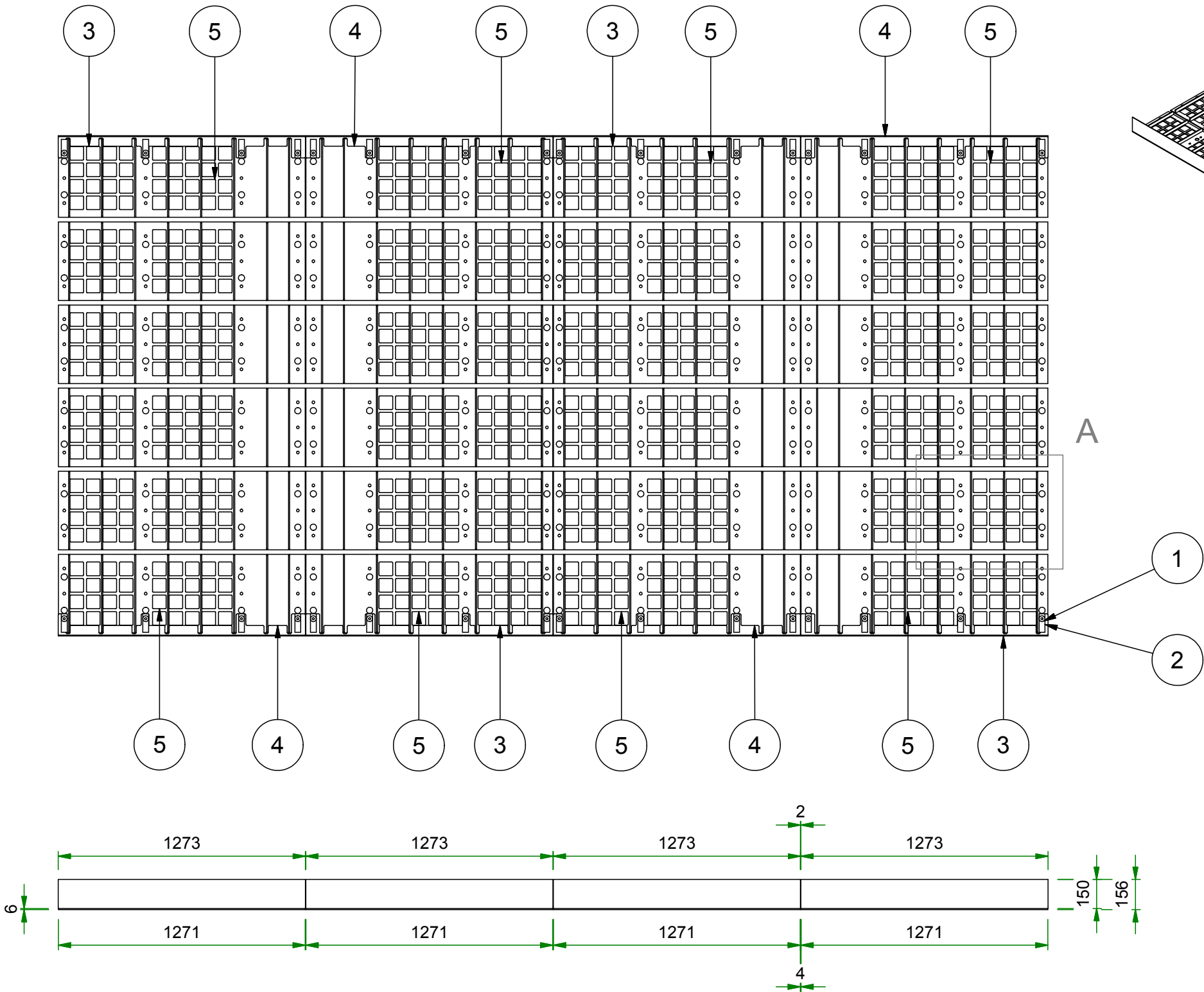
Client:	Project:	Tag:	WVB:
Drawn by: JBe	Doc nr.: 501.057.563E	Third angle projection:	Surface: N/A
Creation date: 22-10-2015	Part number: 501.054.443	Revision: E	Application: LBS
Weight: 8234.740 kg	Description: Elliptical 2500x6500 Hardox XXL assy		
Color: Custom	Scale: 1 : 25		
Status: Released	Units: mm		
Format: A1	Description: Elliptical 2500x6500 Hardox XXL sam		
Bollegraaf Recycling Solutions, Phileas Foggstraat 85, 7825 AW EMMEN, The Netherlands. +31 591 668080, www.lubo.nl, info@lubo.nl			

This drawing is the exclusive property of Bollegraaf Recycling Solutions and may not be copied or duplicated in whole or in part, nor communicated to third parties without the written permission of Bollegraaf Recycling Solutions.

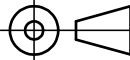





18	2	501.064.410		Bearing LSM70BXHS D70 splittable	
17	2	501.057.865		Rubber sealing revolvo bearings assy	
16	4	501.057.521	A	Elliptical 2500 paddle rubber flap 420x450	
15	1	501.056.985		Elliptical 2500 endplate paddle W420	
14	2	501.056.876		Elliptical 2500 shockabsorber box beam assy	
13	4	501.056.300	A	Paddle fixing strip rubber W409 box beam	
12	20	501.055.076		Paddle fixing strip grid W409 box beam screw	
11	8	501.054.872		Blocking Revolvo bearing S04	
10	1	501.054.451		Paddle W420 L5100 weld	
9	2	501.011.950	A	Bearing LSM70BRHS D70 splittable	
8	8	500.070.934		Lock. ring M16 *30.7 *3.4 Nordlock glued large	
7	104	001.000.598		Washer M10 *20 *2 steel DIN125A EG	
6	4	001.000.478		Mushroom bolt M10 *35 steel 8.8 DIN603 EG	
5	4	000.034.713		Hexagonal locking nut M10-8 DIN985 EG	
4	8	000.023.420		Washer M20 *37 *3 steel DIN125A EG	
3	8	000.021.592		Socket head screw CK M20 *70 steel 8.8 DIN912 EG	
2	8	000.021.363		Hexagonal tap bolt M16 *30 steel 8.8 DIN933 EG	
1	100	000.021.336		Hexagonal tapbolt M10 *30 DIN933 8.8 EG	
Pos	Qty	Item_No	Rev	Description	Note

Client:		Project:		Tag:		WVB:	
Drawn by: JBe		Doc nr.: 501.057.540B		Third angle projection: 		Surface: 15755557,9 mm^2	
Creation date: 22-10-2015		Part number: 501.054.450		Revision: B		Application: LBS	
Weight: 369.330 kg						 Bollegraaf RECYCLING MACHINERY	
Color: Custom		Description: Paddle W420 L5100 assy Paddle B420 L5100 sam					
Status: Released							
Scale: 1 : 20							
Units: mm							
Format: A3							
Bollegraaf Recycling Solutions, Phileas Foggstraat 85, 7825 AW EMMEN, The Netherlands, +31 591 668080, www.lubo.nl , info@lubo.nl							



5	24	501.072.604		Elliptical 2500 screen mat 0-70 1271x404x6 weld Hardox	
4	4	501.071.763		Screen mat 0-70 side plate L1273 H150 Right	
3	4	501.071.612		Screen mat 0-70 side plate L1273 H150 Left	
2	32	501.057.738		Screendeck Elliptical clamp strip 30x8 L95	
1	32	001.000.636		Washer large M10 *30 *2.5 DIN9021 EG	
Pos	Qty	Item_No	Rev	Description	Note

Client: Vassal Eko		Project: 800839		Tag: 0012		WVB:	
Drawn by: RMu on 23-10-2017		Doc nr.: 501.073.895		Third angle projection: 		Surface: 28040837,4 mm^2	
Application: LBS							
Status: Released		Part number: 910.001.881		Revision:		 Bollegraaf RECYCLING MACHINERY	
Color: RAL1021							
Units: mm	Scale: 1 : 25						
General Tolerance		Description: Elliptical screendeck 2500x6500 0-70 Hardox Elliptical zeefdek 2500x6500 0-70 Hardox					
Length: ± 0,3	Angle: ± 0,3°						
Roughness:  							
Other: NEN-ISO-2768mL							
						Weight: 647.150 kg	
Bollegraaf Recycling Solutions, Phileas Foggstraat 85, 7825 AW EMMEN, The Netherlands, +31 591 668080, www.lubo.nl, info@lubo.nl							
This drawing is the exclusive property of Bollegraaf Recycling Solutions and may not be copied or duplicated in whole or in part, nor communicated to third parties without the written permission of Bollegraaf Recycling Solutions.							
A3							

Pohony

Obsah

Zoznam napájania

Špecifikácie

Dostupné aj na:

<http://www.sew-eurodrive.com/support/>

Manuálne motorové pohony SEW

Manuálne hnacie ústrojenstvá SEW

800839 VUMZ CZ / Vassal Eko						Power list										
Voltage 400 Hz 50 E-motors CE				Reference drawing number								Date		12-12-2017		
				-								Previous version				
				means last changes												
				means under investigation												
Lubo Item	Description	Quant.	Type E-drive or component	i	kW	belt speed [m/min]	drum dia. [mm]	Range rpm	rpm nom	Iso.cl.	Freq.contr./ startup	Hz min	Hz max	Remarks	Motor current [A]	Lubo art.nr. drive
0010	Elliptical 2500x6500															
	Motor 1	1	K77DRP132MC4	7,24	5,50			82-204	204	F	1x5,5kW	20	50	brake BE11B/BGE1,5 400V 50Hz	11	
	Motor 2	1	K77DRP132MC4	7,24	5,50			82-204	204	F	1x5,5kW	20	50		11	
	Doorswitch (delivery Lubo)	2	TESZ1102S													
	E-stop push button	2														
	Proximity switch for fall safety	1	XS612 B1PAM12 U=24V 1*NO													
	JB motors	1														
	JB doorswitch, fall safety and E-stop	1														
980	Stickers															
990	Electrical wiring															
	Remarks:															
	JB = Junction Box															
	DOL = Direct On Line															
	Acceleration- and deceleration times for the frequency convertors: 4 seconds															
Totals		9														

Total power needed

11 kW

Náhradné diely

Obsah

Ako používať túto príručku, aby ste našli diely
Objednávací formulár dielov spoločnosti LUBO
Zoznam náhradných dielov

Ako používať túto príručku, aby ste našli diely

Keď sa vyskytne porucha, alebo si údržba vyžaduje lokalizovanie a pomenovanie dielov, toto je spôsob, ako nájsť diely:

- Zistíte, pre ktorý stroj potrebujete diely: sito, dopravný pás alebo iný. (Prehľad zariadenia nájdete v dispozičnom výkrese)
- Určíte typ stroja (Dopravník môže byť napríklad „Pásový dopravník SB“)
- Otvorte kapitolu „Obsah“
- Nájdite príslušný stroj a typ
- V kapitolách sú popísané činnosti kvality a údržby
- V kapitole 70 sa nachádza zoznam výkresov, kde nájdete príslušný výkres. Všetky výkresy sa nachádzajú v podkapitole 71.
- Kvôli jednoduchšiemu vyhľadaniu sú všetky výkresy očíslované v pravom hornom rohu.
- Keď nájdete potrebný výkres, zobrazuje diely zoznam dielov a príslušné číslo polohy.

Diely, ktoré majú sklon k najčastejšiemu opotrebovaniu alebo im hrozí vyššie riziko zlomenia, sú uvedené v zozname náhradných dielov a odporúčame vám, aby ste ich vždy mali navyše na výmenu. Zoznam náhradných dielov je uvedený podľa typu stroja.

Pri objednávaní dielov alebo konzultácii výkresu
vždy uveďte číslo výkresu alebo číslo položky.

Objednávací formulár dielov spoločnosti LUBO

Údaje zákazníka

Spoločnosť

Kontakt

Adresa

Tel. číslo Č. faxu

Výrobné číslo stroja	Číslo dielu (pozrite príručku)	Popis	Požadované množstvo
Dodanie správnych dielov vám vieme zaručiť len v tom prípade, že nám oznámite modifikáciu stroja.		Modifikovaný stroj?	Áno/Nie

Vyplnený formulár pošlite na:
Alebo ho odovzdajte miestnemu
predajcovi.

Lubo Systems Screening & Recycling BV
Postbus 2222
7801 CE Emmen
Holandsko
tel. 0031 (0) 591-668080
fax. 0031 (0) 591-668088

Zoznam náhradných dielov



Phileas Foggstraat 85 * 7825 AW EMMEN
tel. +31 591 66 80 80
fax. +31 591 66 80 88 www.lubo.nl
© Copyright

Sparepartslist

PROJECT 800839
Client VUMZ CZ, s.r.o. - Vassal Eko

DATE OF ISSUE: 14-2-2018 Rev 0
PRICE VALIDITY:

Item #	Item no.	Description	Total Qty/mtr/se	Recomm. Qty/mtr/se	Strategic Qty/mtr/set	Consum. Qty/mtr/set	Delivery time	Price per Pc/mtr/set	Remarks
Pos 0320	910.000.776	Elliptical 2500x6500							
	000.026.139	Parallel key w=14 h=9 l=80 steel DIN6885A black	2	1					
	000.026.138	Parallel key w=14 h=9 l=50 steel DIN6885A black	2	1					
	501.011.950	Bearing LSM70BRHS D70 divisable (retainer)	15	2					
	501.064.410	Bearing LSM70BXHS D70 divisable	15	2					
	500.070.906	SKF-LGLT2-bearinggrease 0,9kg	5	5					
	501.054.439	Crankshaft elliptical 2500 L2966	2	2					
	501.054.451	Paddle W420 L5100 weld	6						
	501.056.914	Elliptical 2500 shockabsorber 340x200x80 B	12	2					
	001.001.792	Rotex 48 H- hole 50	4	1					
	001.001.795	Rotex 48 spider	2	2					
	501.072.604	Elliptical 2500 screen mat 0-70 1271x404x6 weld hardox	24						

Item # LUBO Item number in this project
Total Total amount of mentioned part in this project.
Recomm. Recommended spare parts: recommendation to the customer for having this spare parts on stock.
Strategic Strategic spare part: Failure of these parts wich will cause down time, but are not adressed as recommended, because normaly the chance of failure is very low.
Consum. Consumable spare parst. Normal wear and tear parts

ind consumable spare are based on normal use and can be effected by wordking conditions
his suppliers cannot held responsible for cost, down time, etc. due to this list and his accuracy



Bollegraaf
RECYCLING SOLUTIONS

Vyhlásenie o zabudovaní
čiasťočne dokončeného stroja

(Podľa smernice 2006/42/EG,
Príloha II.1.B)

Lubo Systems, Screening & Recycling
Phileas Foggstraat 85
7825 AW Emmen
Holandsko

Lubo Systems bv
Phileas Foggstraat 85
P.O. Box 2222
7801 CE Emmen
The Netherlands

Tel. +31 (0)591 66 80 80
Fax +31 (0)591 66 80 88
info@lubo.nl
www.lubo.nl

BTW/VAT NL00.72.16.476.B.01
ING Bank 68.48.10.964
BIC INGBNL2A
IBAN NL72INGB0684810964

Chamber of Commerce Meppel 04033690

Týmto vyhlasuje, že nasledovné stroje:
Elliptical 2500x6500 800839-0010

Na ktorý sa vzťahuje toto vyhlásenie, je v súlade so:
• smernicou o strojoch 2006/42/EG

Čiasťočne skompletovaný stroj nesmie byť uvedený do prevádzky, kým nebude
zariadenie, ktorého bude súčasťou, vybavené „ES vyhlásením o zhode pre stroje“.
Modifikácie vyššie uvedených strojov bez písomného schválenia spoločnosti
Lubo Systems zrušia platnosť tohto vyhlásenia.

Emmen, 15-02-2018

.....
A. van Buuren