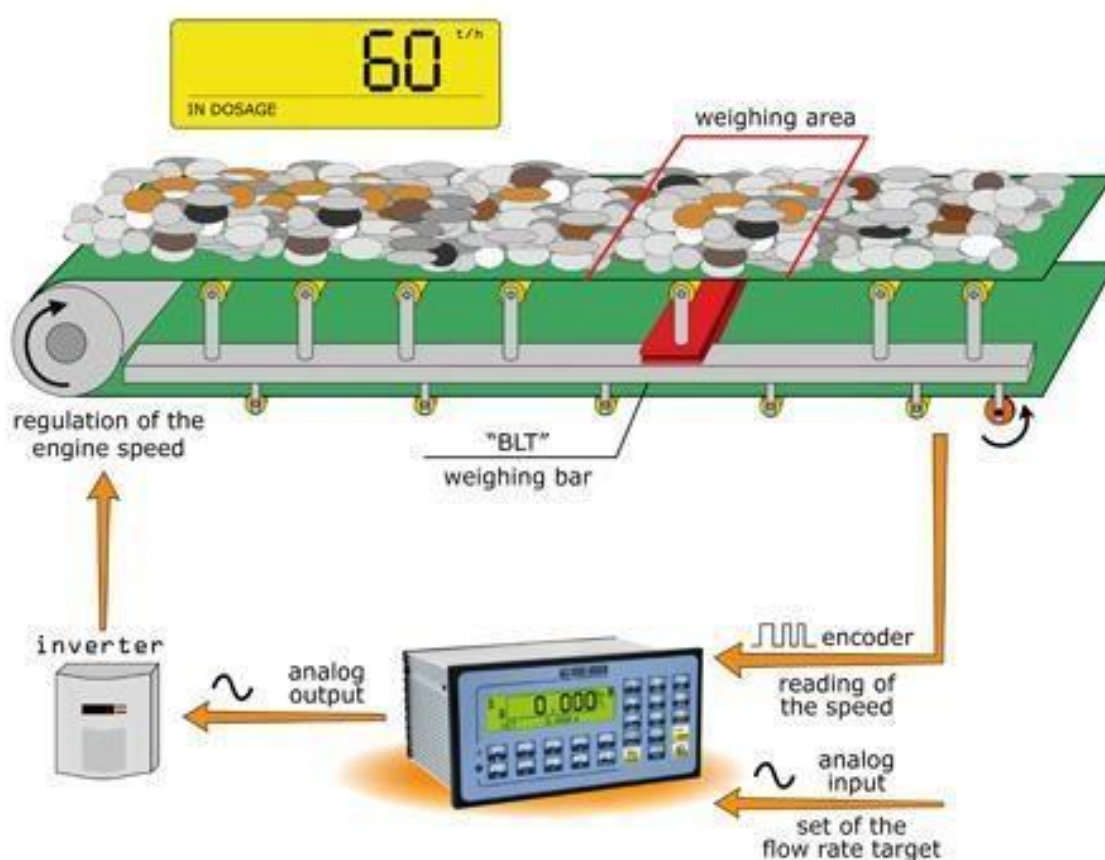


Návod na obsluhu indikátora



E-BELT: Kontinuálne váženie na pásovom dopravníku







CPWE-BELT -



1. Technické údaje

| | |
|-----------------------------|---|
| Napájanie | CPWE: 8 ÷ 36 VDC. |
| Max. spotreba | 16 VA. |
| Rozsah prevádzkových teplôt | -15 + 40°C. |
| A/D-prevodník | 24bit-Sigma-Delta. |
| Prepočet rýchlosti | dos 400 konverzií za sekundu s automatickým výberom. |
| Rozsah vstupného signálu | 0,6 mV/V ... 3,2 mV/V. |
| Citlivosť vstupného signálu | 0,3µV pri ciachovaných; 0,03µV pri priemyselných prevedeniach – pro d. |
| Automatické nulovanie | Iba v Brutto-Mode, voliteľné +/- ¼, ½, 1, a 2 d. |
| Rozsah nulovania | Konfigurovateľné do +/- 50% menovitej záťaže sníamča. |
| Automatické nulovanie | Konfigurovateľné do +/- 50% menovitej záťaže sníamča. |
| Napájanie snímačov | 5VDC +/- 5%, 120mA do 8 x 350-Ohm sníamčov. |
| Pripojenie snímačov | 6-vodičový + (Sense). |
| Rozlíšenie | 10.000 d pre ciachovateľné, do 800.000 d pre priemyselné využitie pri min vstupnom signále 1,6 mV/V. |
| Zobrazovacia jednotka | CPWE: LCD-Display 160x32 bodov s podsvietením. |
| Funkcia Tara | Subtraktiv do max záťaže. |
| Klávesnica | Polykarbonátová klávesnica odolná voči vlhkosti s membránovými klávesami a zvukovým signálom a hmatovým tlakovým bodom. |
| PARAMETRISIERUNG | Nastavenie, parametrizácia, nastavenie pomocou linearizácie až 8 bodov pomocou klávesnice alebo DINI-TOOLS z počítača. |
| Dátum/čas | Sérievo uložené v RAM. |
| Opláštenie | CPWE: Eloxovaný hlinikový plášť (krytie klávesnice IP65). |
| Sériové výstupy | - 2 Vstupy/Výstup RS-232 na svorkách alebo AMP-konektor. - 1 Vstup/Výstup RS-485 na svorkách alebo AMP-konektor. |
| Vstupy/výstupy | - 8 optoisolierte Eingänge 12VDC ... 24 VDC, 20mA max. - 16 optoisolierte Ausgänge (photomofset), 48 VAX / 0,15A, 60VDC / 0,15A. - Management über optionaler PC-Tastatur, Barcode-Handscanner. |

2. Použité symboly

| | |
|---|---|
|  | POZOR! Túto prácu musí vykonávať kvalifikovaný personál |
|  | POZOR! Ide o prácu na živých vodičoch. Túto prácu môžu povoliť alebo vykonávať iba autorizované a kompetentné osoby! |
|  | CE-KONFORMITÄT |
|  | Údaj o triede presnosti. |

VŠETKY VODIVÉ SPOJE ALEBO KONTAKTY MÁJÚ IZOLÁCIU V SÚLADE S POŽIADAVKAMI;
Napriek tomu by mal byť pred otvorením jednotky prerušený prívod elektrickej energie.

3. Napájanie

- Indikátor CPWE je napájaný pomocou 8 ... 36 VDC.

Napájací zdroj musí spĺňať príslušné bezpečnostné predpisy vrátane používania "čistého" vodiča bez rušenia, ktoré môže byť spôsobené iným elektronickým zariadením.

3.1 Zapnutie váhovej elektroniky

Zapnutie CPWE sa uskutoční automaticky hneď po zapnutí napájania.

Na displeji sa zobrazí postupne:

- Najprv uvítacia správa počas vykonávania série kontrolných samočinných testov a zahrievania.
- BELT-XX Názov inštalovaného softvéru a XX ako znak softvérového jazyka XX.YY Firmvéru verzia č. nainštalovaný softvér.
- BELT-XX Názov inštalovaného softvéru a XX ako znak softvérového jazyka BALKENGRAFİK
-

3.2 Vypnutie váhovej elektroniky

Vypnutie CPWE: Odpojte CPWE od napájania.

4. Čelný panel s klávesnicami

4.1 Modell CPWE/CPWETF



4.2 Funkcie tlačidiel

Nižšie v príručke sú opísané funkcie tlačidiel a aké efekty má stlačenie tlačidiel podľa inštalovaného softvéru.

| Tlačidlo | Funkcia / popis |
|--------------------|---|
| C / DEL | - Dlhé stlačenie, reštartuje. - Krátke stlačenie zapne / vypne |
| F8 | - vymazanie Partial total – čiastočná suma |
| F9 | - vymazanie Grand total – celková suma |
| F10 | - mení sa zobrazenie v spodnom riadku |
| Tare / Zero | - Vynuluje pásovú váhu |

4.3 Používanie pásovej váhy

Sledovanie prepraveného materiálu sa vykonáva automaticky v 2 registroch – Grand a Partial. Tieto registre môžete samostatne vynulovať.

Zobrazenie technického stavu váhy sa vykonáva stláčaním **F10**, zobrazuje sa rýchlosť pásu, počet bodov medzi meraniami a oba registre Grand a Total.

Ak váhu nepoužívate, vypnite ju stláčením **C / Del**.

Údaje o prietoku a prepravenom materiály sa sledujú na pripojenom riadiacom systéme.

Nulovanie pásu sa odporúča vykonávať po každej úprave napnutia dopravníkového pásu alebo veľkej zmene teplôt.

Tiež, ak sa zistí posun nuly, pri chode naprázdno.

Pri nulovaní pásu sa musí zabezpečiť chod dopravníka bez materiálu.

Pred nulovaním musí byť dopravník v chode minimálne 20 minút.

Dôležité upozornenie !!!

Diagnostiku, testovanie a odstraňovanie porúch môžu vykonávať len servisní pracovníci spoločnosti Tenzona Slovakia, s.r.o.

Akékoľvek svojvoľné zasahovanie do overenej a zaplombovanej časti váhy je v rozpore so zákonom č. 142/2000 Zb. a je prísne zakázané!

Servisná činnosť

TENZONA Slovakia, s.r.o. svojimi pracovníkmi zabezpečuje záručný aj pozáručný servis na dodávku váhového systému, vrátane počítača a programového vybavenia.

Kontakt:

TENZONA Slovakia s.r.o., Bojnická 3, 831 04 Bratislava

Tel.: +421 2 444 566 28, -29, -30, Mob. +421 903 716 757, Fax: +421 2 444 566 27 e-mail:

servis@tenzona.com