

WYTYCZNE BUDOWLANE

Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75, poz. 690 z późn. zm.)

Zgodnie z pkt. 5.2.1.2.1 normy PN-EN 81-20:2014-10

Szyb, maszynownia i linownia nie powinny być wykorzystywane dla innych celów niż dźwig. nie powinny być w nich umieszczone przewody, kable lub urządzenia nie przeznaczone dla dźwigu.

Mogą one jednak zawierać:

- urządzenia do klimatyzacji lub ogrzewania za wyjątkiem urządzeń wykorzystujących parę lub wodę pod ciśnieniem. jednakże, aparatura kontrolna i urządzenia regulacyjne powinny być umieszczone poza szybem.

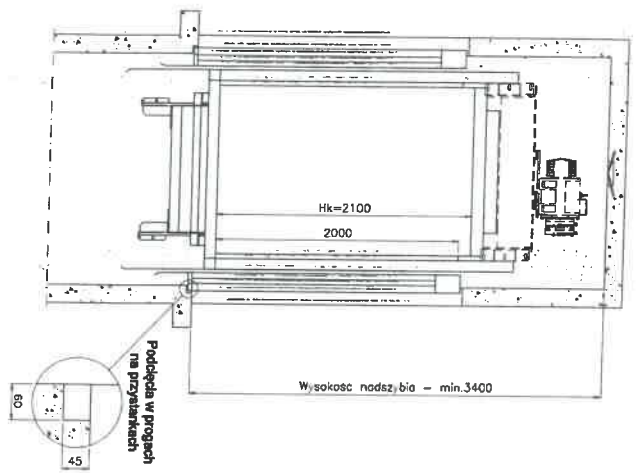
- urządzenia do wykrywania ognia lub gaśnicze o wysokiej temperaturze roboczej (np. powyżej 80°C).

Przy zastosowaniu systemu tryskaczy, ich aktywacja powinna być możliwa tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zasilanie dźwigu oraz obwód oświetlenia są samoczynnie wyłączone przez system wykrywania ognia lub dymu.

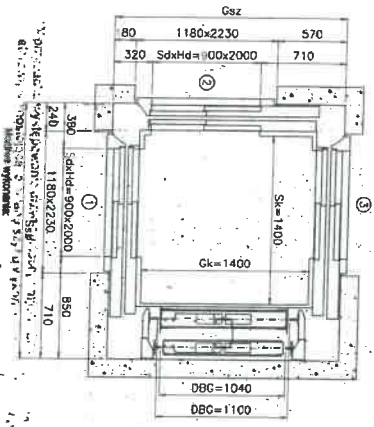
- Szyb powinien być oddylatowany od konstrukcji budynku.
- Szyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzaniu i emitowaniu pyłów.
- Obudowa szybu powinna być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN81-20:2014-10
- Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu wynoszą +20mm dla szerokości i głębokości szybu.
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnątrz) wynoszą:
 - Dla ścian z drzwiami +10mm
 - Dla pozostałych ścian +20mm
- Wewnętrzna powierzchnia ściany szybu z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinna mieć wgłębień ani występów.
- Wewnętrzną powierzchnię szybu należy pomalować na biało.
- Natężenie oświetlenia na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx. Na przystanku, na którym usytuowano tablicę sterową oświetlenie powinno wynosić co najmniej 200 lx w obszarze przed tablicą.
- Wykonawca szybu zapewnia dostarczenie i montaż haków montażowych.
- Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic o długości 5m do szybu.
- Należy zapewnić temperaturę w szybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C
- Szyb, maszynownia i linownie nie powinny być wykorzystywane do wentylacji pomieszczeń nie należących do dźwigu. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, by silniki oraz wyposażenie szybu jak również kable elektryczne były chronione przed pyłem, szkodliwymi oparami i wilgocią.
- Należy doprowadzić linię zasilającą pięcioprzewodową do poziomu najwyższego przystanku, na którym ulokowano tablicę sterową. Pozostawić odczep o długości ok. 3m
- Należy wykonać powiększony otwór drzwi szybowych na najwyższym przystanku - szczegóły na rysunkach obok
- Należy oznaczyć na ścianach przy otworach drzwi szybowych przewidywany poziom przystanków.
- Wykonawca szybu wykonuje zabezpieczenie otworów drzwiowych przed dostępem osób postronnych.
- Wykonawca szybu wykonuje wykończenie otworów wokół ościeżnic drzwi szybowych po montażu drzwi.
- Wykonawca szybu wypełnia otwory wokół ościeżnicy drzwi szybowych od wewnątrz szybu. Wypełnienia powinny być wykonane materiałem dobranym do klasy odporności p.poż drzwi szybowych.
- Wykonawca szybu wykonuje wykończenie otworu wokół szafy sterowej po montażu dźwigu, dobierając materiał wykończenia do klasy odporności p.poż drzwi szybowych.
- Wykonawca szybu dostarcza podesty montażowe.
- W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.
- W przypadku stosowania systemu kontroli dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespołów i szczegółowy opis działania systemu.

Dźwig z ramą piecakową

PRZEKROD PIONOWY NADSZYBIA

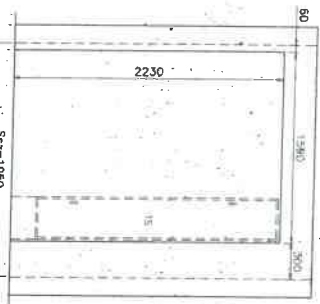


PRZEKROD POZIOMY DZWIIGU



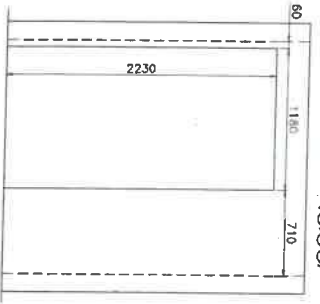
- ① Szereg przystanków
- ② Szereg przystanków
- ③ Szereg przystanków
- ④ Szereg przystanków
- ⑤ Szereg przystanków
- ⑥ Szereg przystanków

SCIANA PRZEDNIA NAJWYŻSZEJ KONDYKACJI (①②③)

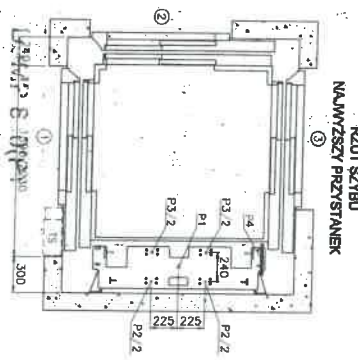


W przypadku wystąpienia drzwi ogólnodostępnych należy zastosować tablicę ostrzegawczą wlotoblokową, a każde drzwi wykonać według rysunku poniżej

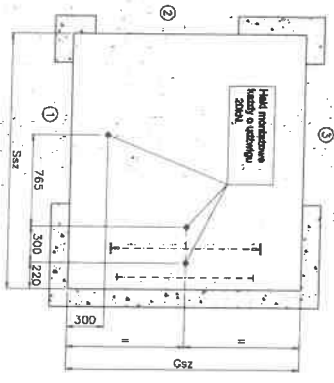
SCIANA PRZEDNIA KONDYKACJI POŚREDNICH (①②③)



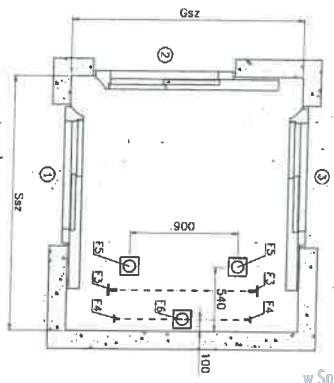
RZUT SZYBŁU NAJWYŻSZY PRZYSTANEK



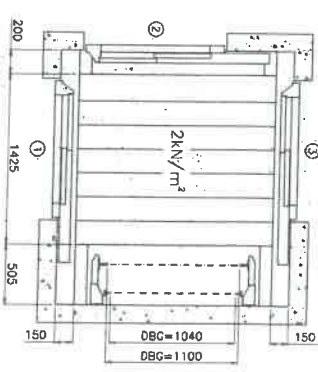
ROZMIESZCZENIE HAKÓW MONTAŻOWYCH W STRUPIE NADSZYBIA



RZUT SZYBŁU NAJNIŻSZY PRZYSTANEK

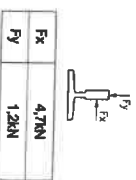


SCHEMAT USTUPOWANIA POMOSTÓW MONTAŻOWYCH



Q - udźwign	850kg
V - prędkość	1,0 m/s
Władzina	Gearless
H podnoszenia	max. 40m
H podszycia	min. 1100mm
H nadszycia	min. 3400mm
Rodzaj kabiny	(Nie)przeleciowa
Szerokość kabiny Sk	1400mm
Głębokość kabiny Gk	1400mm
Wysokość drzwi Hd	2100mm
Szerokość drzwi Hd	800mm
Szerokość szybu Sz	2000mm
Głębokość szybu Gsz	min. 1950mm

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA PROWADNICĘ



SIŁY PIONOWE DZIAŁAJĄCE NA SZYB

P1	18kN
P2	8kN
P3	1kN
P4	1kN

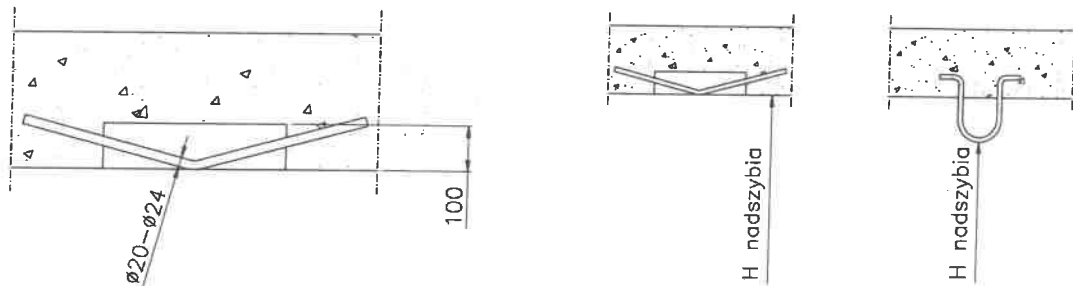
SIŁY DZIAŁAJĄCE NA DNO PODSZYBIA

F3	88kN
F4	8kN
F5	38kN
F8	58kN

HAKI MONTAŻOWE

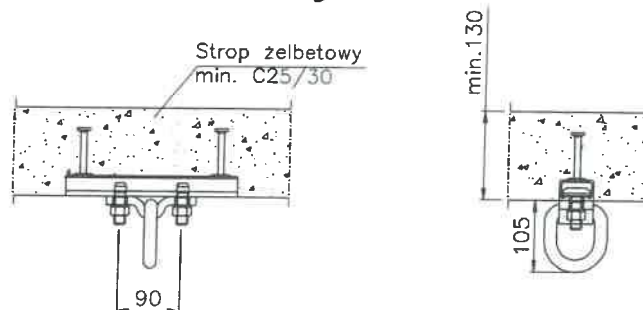
Wysokość nadszybia mierzona jest od posadzki wykończonej na gotowo do najniższego elementu znajdującego się w nadszybiu (stropu, stałego haka, belki, itp.), dlatego aby nie ograniczać wymiaru nadszybia sugeruje się stosowanie haków stałych wpuszczanych w strop.

Przykład haka stałego, montowanego we wnęce:



Nośność haków musi być certyfikowana przez budowę zgodnie z lokalnymi przepisami.

Alternatywnie można stosować haki demontowalne.
Proponowane rozwiązanie haka demontowalnego:



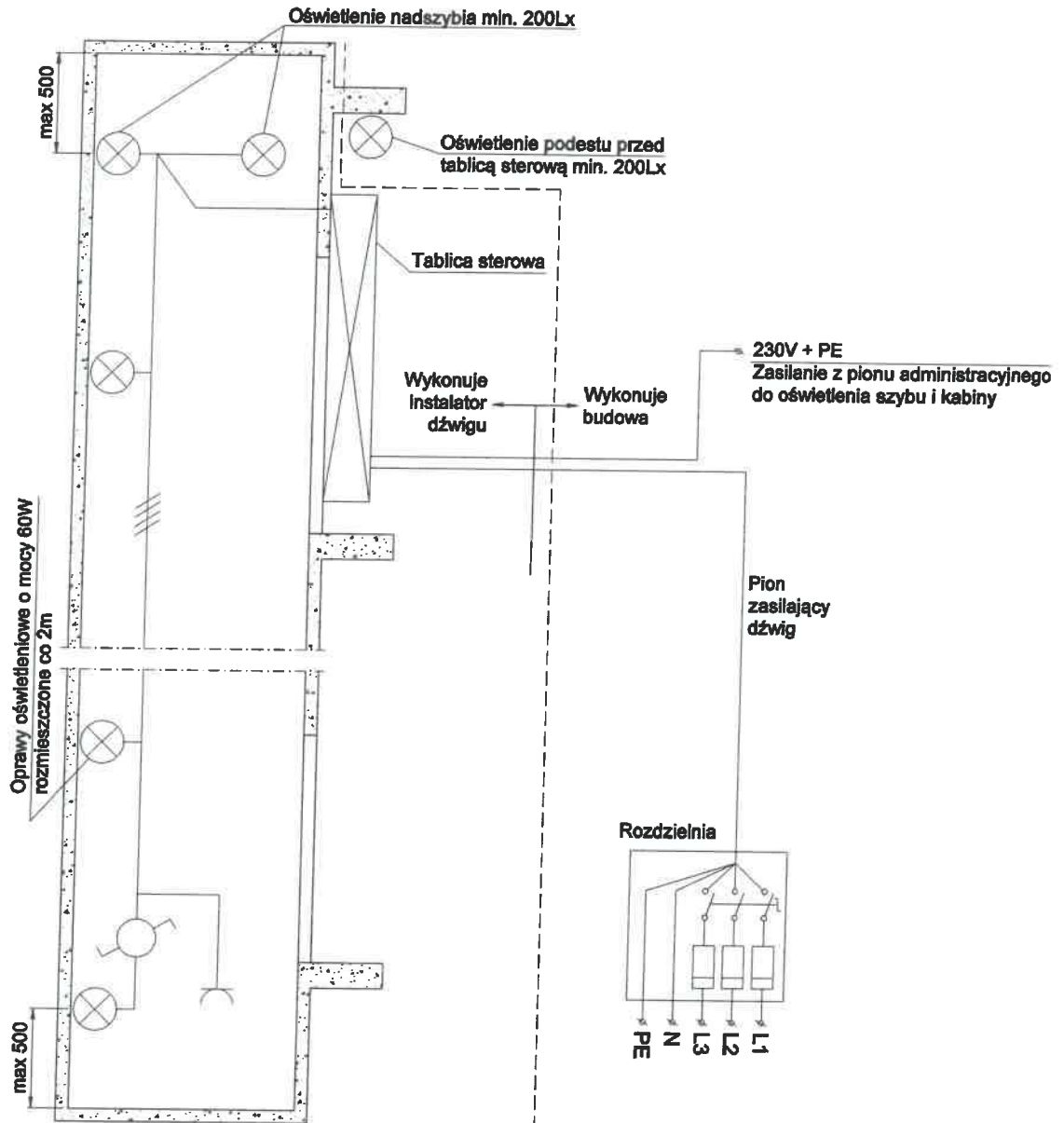
Hak do szybów windowych [REDACTED] nośność 20-24 kN.

Dopuszczalne są inne rozwiązania równoważne.

Należy pamiętać o konieczności zapewnienia w nadszybiu miejsca do przechowywania zdemontowanych haków!

PROJEKTANT
w Specj. Architekcyjnej i Inżynierskiej
Jan Wójcik
9A-500 Spółdzielni W. J. St. 28A
Wpis do MMB N. WAZ. 80,61.58/01

SCHEMAT INSTALACJI ZASILAJĄCEJ



Dobór przewodów i zabezpieczeń linii zasilającej

Moc silnika	kW	4,5	5,5	8	9,2	11	12,5	13,6	18
Przekrój linii zasilającej	mm ²	4	4	6	6	10	10	16	16
Zabezpieczenie w rozdzielni	A	C16	B25	B32	C32	B40	B50-C50	C40-C63	C63
Max. długość linii zasilającej	m	150	150	150	150	150	150	150	150

W przypadku silników, dla których podano zakresy wartości parametrów linii zasilającej, należy ustalić je z producentem sterowania indywidualnie dla projektowanego dźwigu.