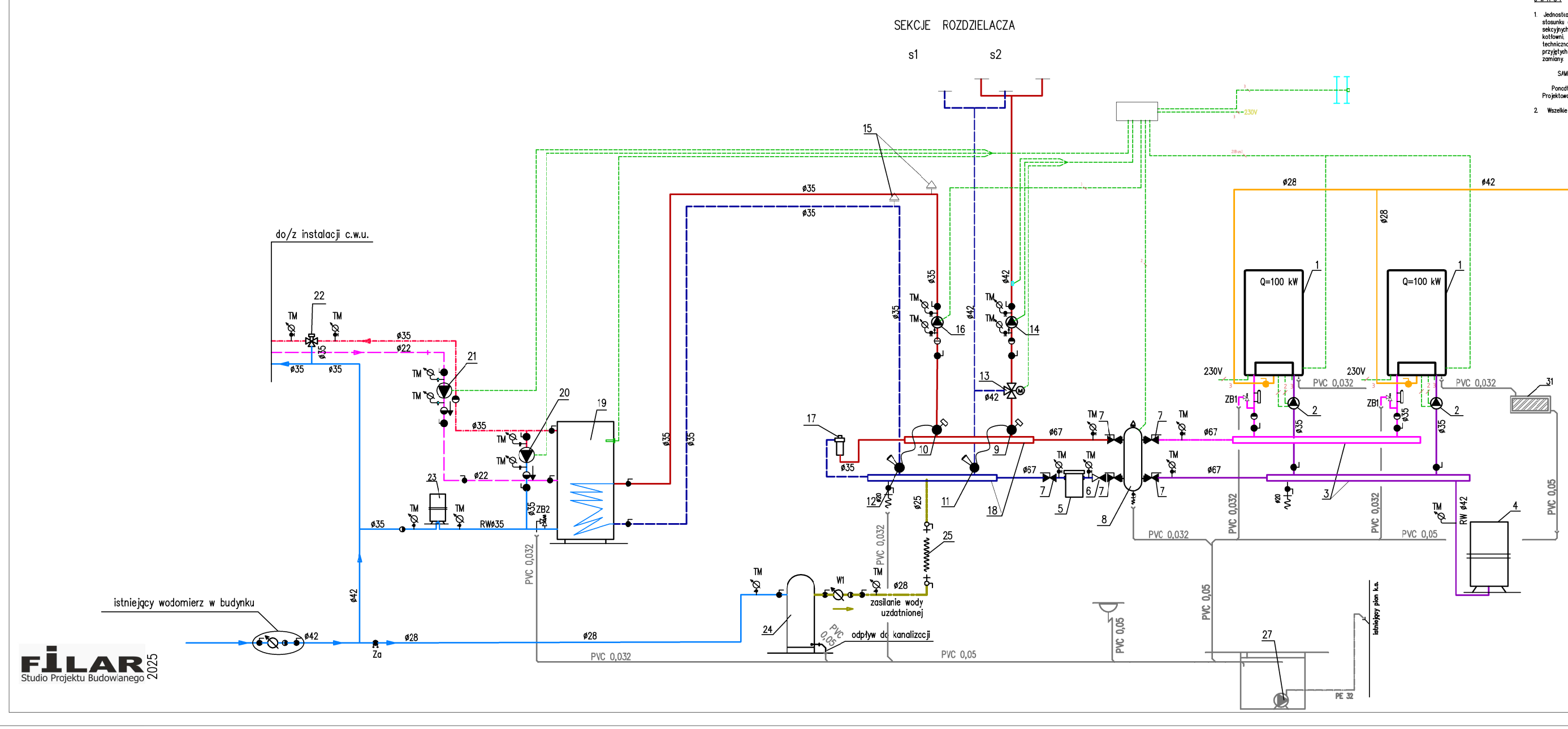

U W A G I

1. Jednostka projektowa – Projektant, NIE WYRAŻA ZGODY na stosowanie samowolnych zamian materiałowych w stosunku do przyjętych w projekcie, dotyczy to w szczególności grzejników, zaworów grzejnikowych, podpionowych i sekcyjnych oraz ich nastaw, pomp obiegowych, kotłów grzewczych oraz pozostałego wyposażenia instalacji i kotłowni podlegających wyliczeniu, doborowi oraz sprawdzeniu i uwzględnieniu parametrów techniczno-hydraulicznych wynikłe i urządzeń w całościowych obliczeniach hydraulicznych. Stosowanie zamian przyjętych wyrobów na inne bez wiedzy Pracowni projektowej jest niedopuszczalne bez względu na przyczynę zamiany

   SAMOWOLNE DOKONYWANIE ZAMIAN JEST NARUSZENIEM PRAW AUTORSKICH

   Ponosi za samowolne wprowadzenie zamian wyżej opisanych w trakcie realizacji inwestycji, Jednostka Projektowa – Projektant nie ponosi odpowiedzialności oraz <u>udziela gwarancji i rękojmia na wykonany projekt.</u>

2. Wszelkie wątpliwości i pytania kierować od biura projektowego tel. 511-081-182

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW UKŁADU TECHNOLOGICZNEGO		
1	Kocioł Q=100kW, wiszący, jednofunkcyjny, kondensacyjny, zamknięta komora spalania, BUDERUS GB272/100 wraz z automatyką pogodową i sondą, na fabrycznej ramie kaskadowej z rozdzielaczem i zaworami oraz czujnikiem spalinowym	2
2	Pompa obiegu kotłu wysokosprawna, dostawa wraz z kaskadą kotłów	1
3	Rozdzielacz kotłowy systemowy, dostawa wraz z kaskadą kotłów	1
4	Naczynie wzbiorcze przeponowe 16l=R3/4	1
5	Magnetowodmiękczacz 200/RS + termobloczyk	1
6	Klapa zwrotna, kołnierzowa dn 65	1
7	Przepustnica międzykołnierzowa dn 65	5
8	Sprzęgło hydrauliczne + izolacja termiczna, dostawa wraz z kaskadą kotłów	1
9	Zawór regulacyjny dn 32 + kpina termoizolacyjna	1
10	Zawór regulacyjny dn 25 + kpina termoizolacyjna	1
11	Zawór stabilizacyjny c.k. dn 32 + kpina termoizolacyjna	1
12	Zawór stabilizacyjny c.k. dn 25 + kpina termoizolacyjna	1
13	Zawór bilansujący, kołnierzowy dn 40 + siłownik	1
14	Pompa obiegowa 32-120 F 220 – z demontażu starej kotłowni	1
15	Automat odpowietrzający dn 15	2
16	Pompa ładująca podgrzewacza c.w.u. 32-90, V=5,3 m3/h, Hp=3,4 m sł H2O, sprawność EEI <0,20	1
17	Zawór nadmiarowo-upustowy ze skalą nastawczą (podstawką) dn 32	1
18	Rozdzielacz instalacji c.o., dn 100mm, l=1,6 m	2
19	Podgrzewacz c.w.u. o poj. V=500 L BUDERUS SU500/5-W-C (biały) wraz z anodą magnezową	1
20	Pompa wyrgrzewiczna, korpus ze stali nierdzewnej 25-40 V=1,5 m3/h, Hp=1,0 m sł H2O, sprawność EEI <0,20	1
21	Pompa cyrkulacyjna, korpus ze stali nierdzewnej 25-40 V=0,5 m3/h, Hp=2,5 m sł H2O, sprawność EEI <0,20	1
22	Zawór mieszający z głowicą termostatyczną, dn 25 mm	1
23	Naczynie wzbiorcze przeponowe do c.w.u. 18=25 l + zawór przyłączowy 1 1/4"	1
24	Kompaktowa stacja uzdatniania wody (demineralizacji)	1
25	Rura stalowa, nierdzewna, falista z bokiem dn 25, =0,05	1
26	Neutralizator skroplin BUDERUS NEU.1	1
27	Pompa zatopialna do wody dn 32	1
ZB1	Zawór bezpieczeństwa, membranowy, ø20, po=2,5 bar	1
ZB2	Zawór bezpieczeństwa, membranowy, ø20, po=5 bar, z przeznaczeniem do wody użytkowej	1
TM	Termomanometry 0 – 130oC i 0,6MPa	1
W1	Wodomierz skrzydełkowy typu JS-1,5 dn 15 mm (do wody zimnej)	1

ZESTAWIENIE SEKCJI			
NR SEKCJI	SEKCJA	ZAWÓR REGULACYJNY	ZAWÓR STABILIZACYJNY
1	instalacji c.o.	ø32 nastawa N=3,5	ø32 nastawa n=150 Pa
2	ładowanie c.w.u.	ø25 nastawa N=3,0	ø25 nastawa n=150 Pa

FILAR
Studio Projektu Budowlanego 2025

FILAR STUDIO PROJEKTU BUDOWLANEGO
64-920 PIŁA, ul. GROTTGERA 7 lok. 1
e-mail: studiofilar@interia.pl

TYTUŁ:	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI
INWESTOR:	Gmina Miasto Oleśnica 56-400 Oleśnica, Rynek – Ratusz
OBIEKT:	Budynek mieszkalny wielorodzinny 56-400 Oleśnica, ul. Bocka 3-4

PROJEKTOWAŁ:		SPRAWDZIŁ:	
mgr inż. Arkadiusz PIWIŃSKI upr. bud. ZAP/0200/PWOS/11		mgr inż. Szymon KARASKIEWICZ upr. bud. ZAP/0137/PWOS/11	
		Szef Pracowni: inż. Marcin GÓRNY	

STADIUM	SKALA	DATA	BRANŻA	NR RYSUNKU
P.T.	---	28.04.2025	Sanitarna	S-4