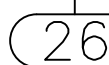




26



- POKUD JSOU V DOKUMENTACI UVEDENY KONKRÉTNÍ FIRMY, NEBO VÝROBKY TAK JE LZE ZAMĚNIT ZA FIRMY, NEBO VÝROBKY S ROVNOCENNÝM ŘEŠENÍM.
- SOUČÁSTI DOKUMENTACE JE I TECHNICKÁ ZPRÁVA, ODSTAVEC 8 OBECNÁ UPOZORNĚNÍ A DOPORUČENÍ
- POUŽITÝ MATERIÁL: S235JR, S355J2
- DUTÉ PROFILY UZAVŘÍT PLECHEM P4
- PROFILY OZNAČENÉ HVĚZDIČKOU (*) JSOU Z MATERIÁLU S355J2
- NESLOUŽÍ PRO VÝROBU, LITNO ZPRACOVAT DALŠÍ STUPEŇ DOKUMENTACE, REALIZAČNÍ.
- VŠECHNY ŠROUBY MINIMÁLNĚ TŘÍDY 8.8, KOTVY 5.8 A 8.8
- PODLITÍ PATNÍCH PLECHŮ MINIMÁLNĚ O PEVNOSTI ZÁKLADŮ
- SKUTEČNÉ ROZMĚRY A STAV STÁVAJÍCÍ KCE ZKONTROLOVAT NA STAVBĚ
- PROFILY UZE DLE DIN 1026–2
- POSTUP OSAZOVÁNÍ VŠECH KOTEV PROVÁDĚT PODLE PODMÍNEK MANUÁLU, STANDARDU FIRMY
- ZÁBRADLÍ TRUBKOVÉ: SLOUPKY TRØ44,5x5
HORNÍ MADLO TRØ44,5x2,9
DOLNÍ MADLO TRØ32x2
OKOPOVÝ PLECH PLØ100x6

VÝKAZ MATERIÁLU Č.HP4-4-102626

$$\pm 0 \cong 525,600 \text{ m n.m.}$$

"DOKUMENTACE JE DUŠEVNÍM MAJETKEM FIRMY HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s. A NESMÍ BÝT POUŽITA BEZ JEJÍHO VĚDOMÍ."

[illegible]