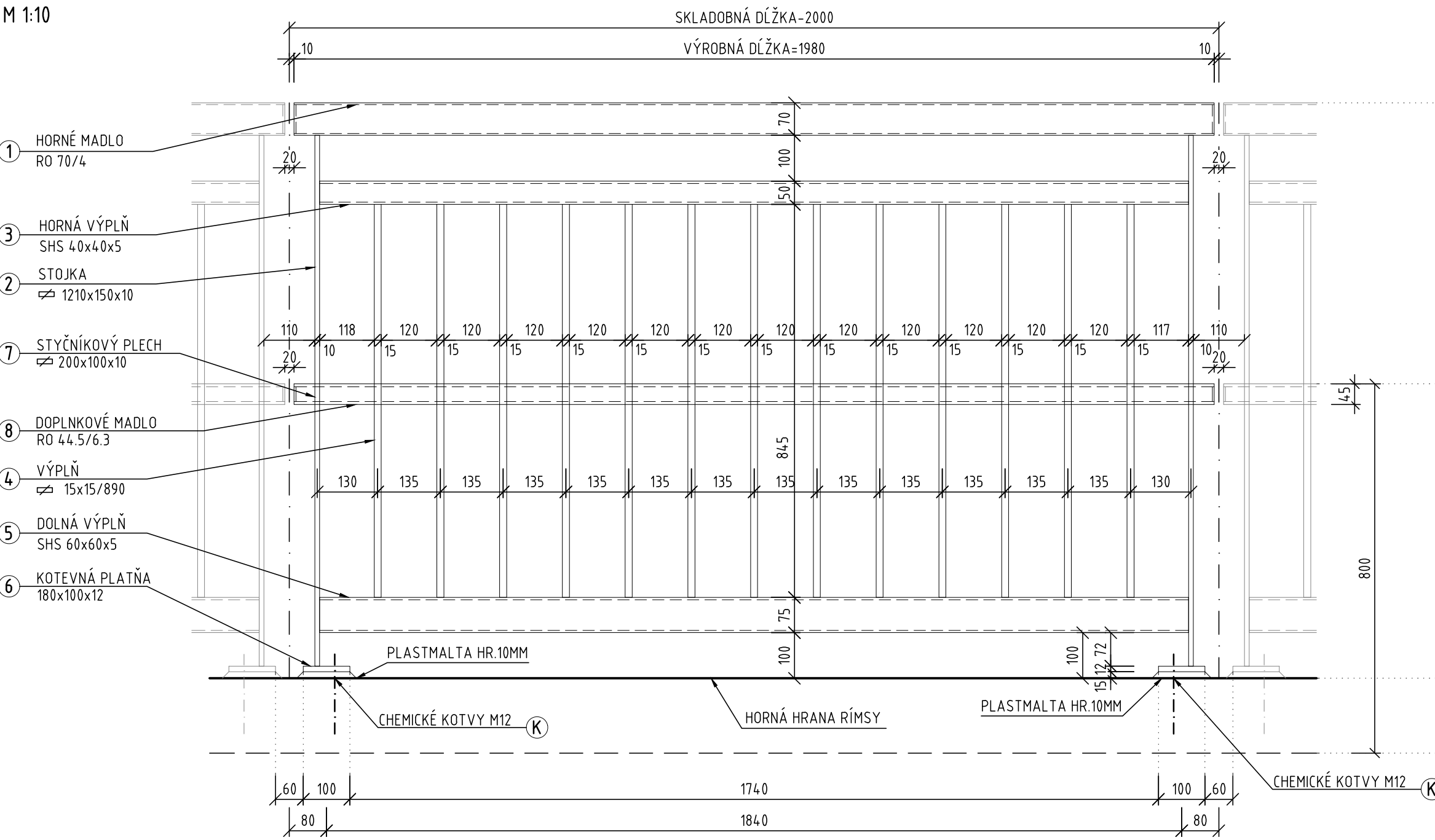


DETAIL ZÁBRADLIA - TYP A

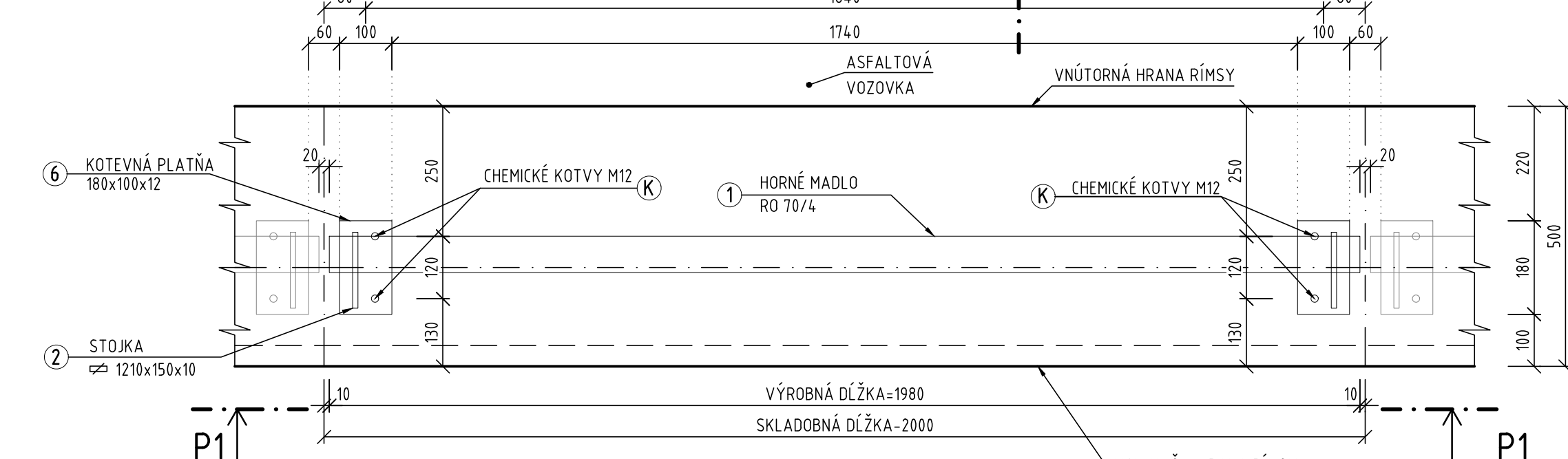
POHLAD P1 - SEGMENTOVÝ DIEL

M 1:10



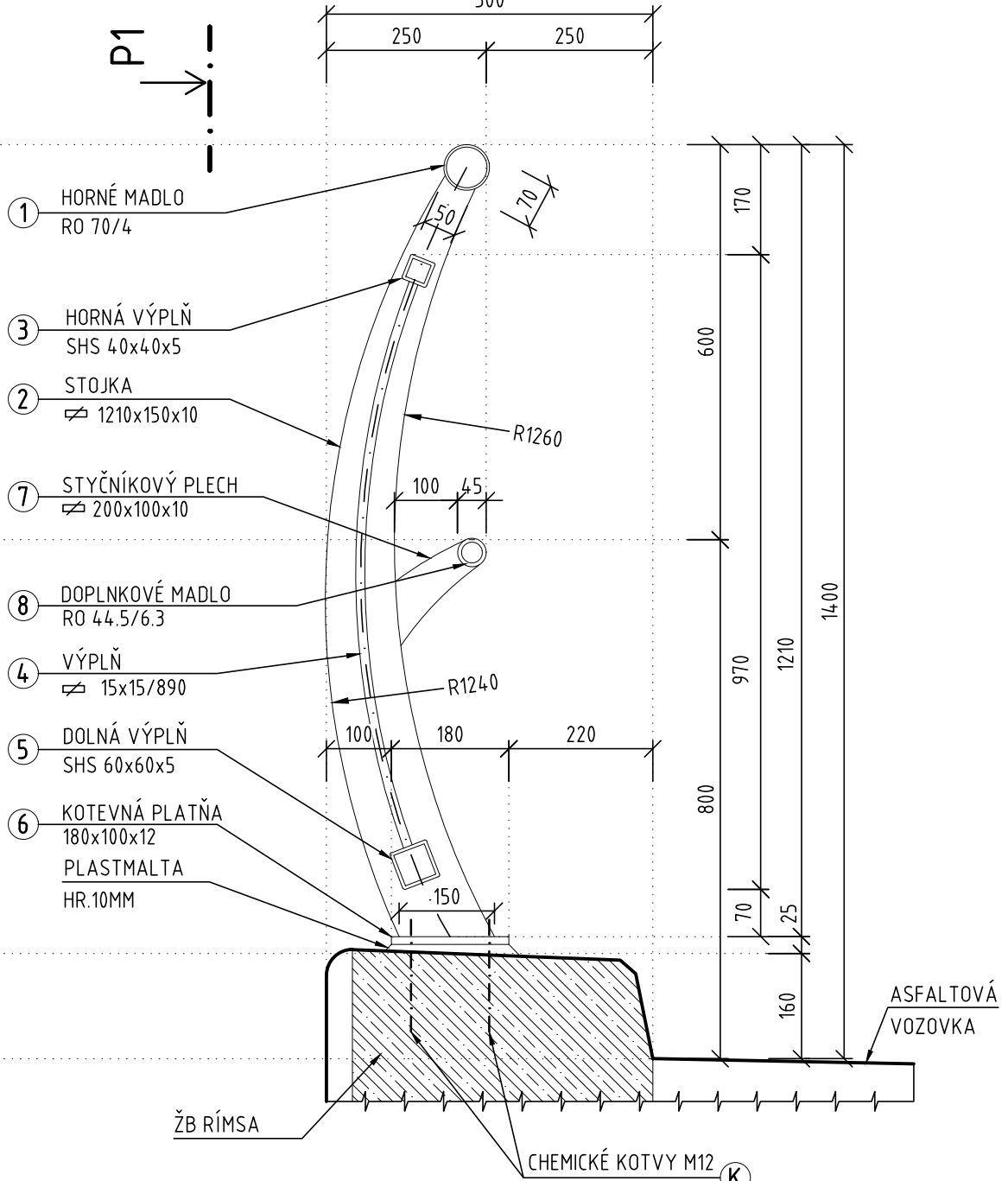
PÔDORYS - SEGMENTOVÝ DIEL

M 1:10



REZ A1 - SEGMENTOVÝ DIEL

M 1:10



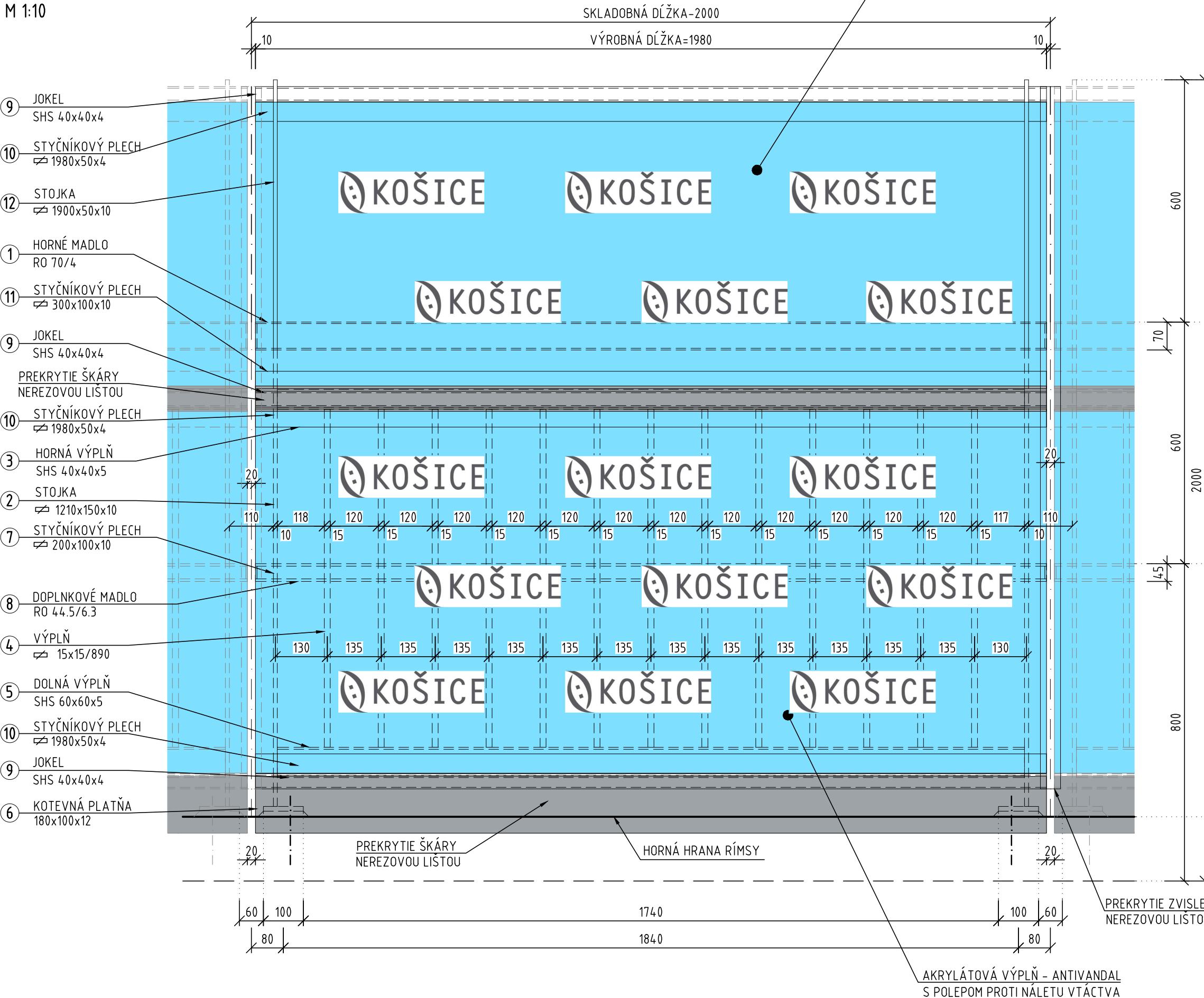
ZÁBRADLIE-TYP A					
P.Č.	NÁZOV POLOŽKY	POČET		HMOTNOSŤ	
		(m)	(ks)	(kg/m),(kg)	kg
1	HORNÉ MADLO - RO 70/4	1,980	1	6,51	12,90
2	STOJKA 1210x150x10	-	2	14,52	29,04
3	HORNÁ VÝPLŇ - SHS 40x4x5	1,870	1	5,31	9,95
4	VÝPLŇ - 15x15/890	-	13	1,80	23,40
5	DOLNÁ VÝPLŇ - SHS 60x60x5	1,870	1	8,39	15,68
6	KOTEVNÁ DOSKA 180x100x12	-	2	1,75	3,50
7	STYČNÍK. PLECH 200x100x10	-	2	1,60	3,20
8	DOPLN. MADLO RO 44,5/6,3	1,980	1	5,94	11,76
HMOTNOSŤ 1DIELA				109,40	
ZVARY 2%				2,20	
HMOTNOSŤ SPOLU				111,60	

(K) NEREZOVÉ CHEMICKÉ KOTVY M12/150 - 4KS NA SEGMENT ZÁBRADLIA

DETAIL ZÁBRADLIA - TYP E (PROTIDOTYKOVÁ ZÁBRANA)

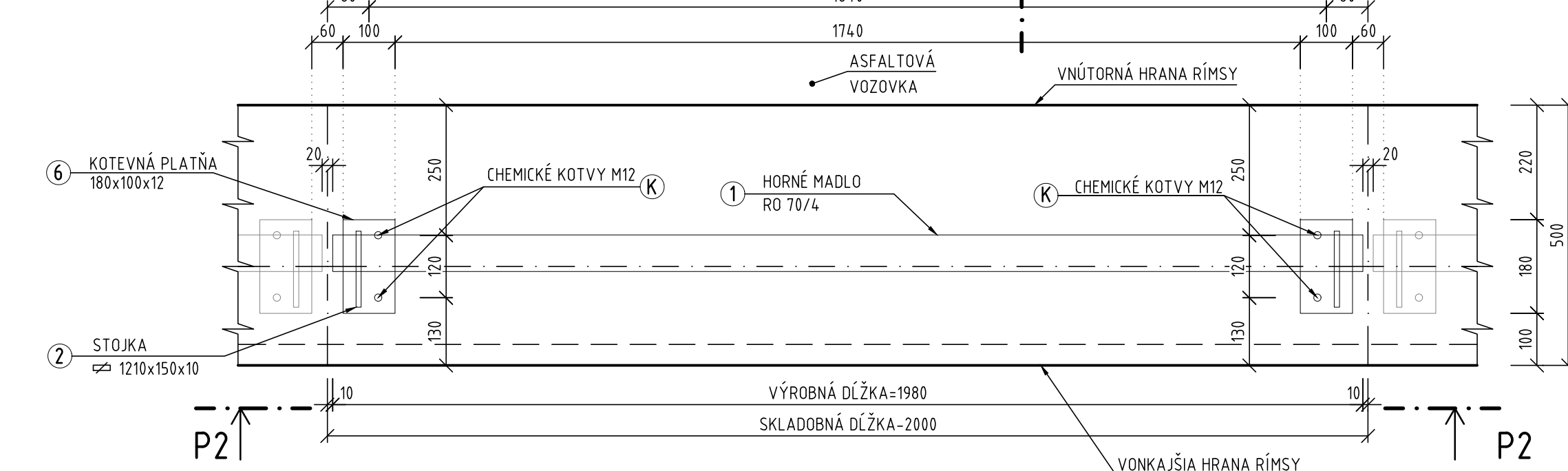
POHLAD P2 - SEGMENTOVÝ DIEL

M 1:10



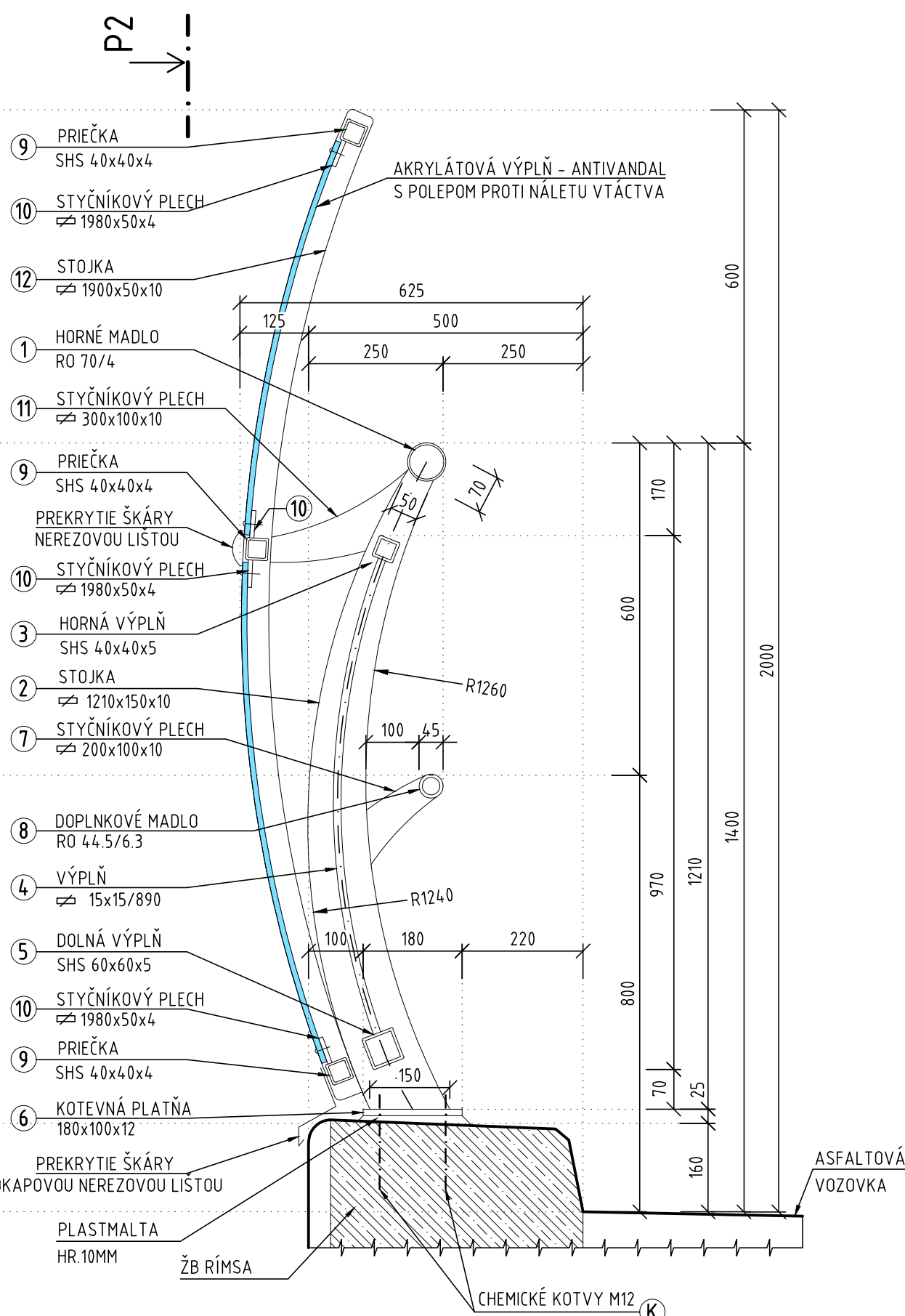
PÔDORYS - SEGMENTOVÝ DIEL

M 1:10



REZ A2 - SEGMENTOVÝ DIEL

M 1:10



ZÁBRADLIE-TYP E (PROTIDOTYKOVÁ ZÁBRANA)					
P.Č.	NÁZOV POLOŽKY	POČET		HMOTNOSŤ	
		(m)	(ks)	(kg/m),(kg)	kg
1	HORNÉ MADLO - RO 70/4	1,980	1	6,51	12,90
2	STOJKA 1210x150x10	-	2	14,52	29,04
3	HORNÁ VÝPLŇ - SHS 40x4x5	1,870	1	5,31	9,95
4	VÝPLŇ - 15x15/890	-	13	1,80	23,40
5	DOLNÁ VÝPLŇ - SHS 60x60x5	1,870	1	8,39	15,68
6	KOTEVNÁ DOSKA 180x100x12	-	2	1,75	3,50
7	STYČNÍK. PLECH 200x100x10	-	2	1,60	3,20
8	DOPLN. MADLO RO 44,5/6,3	1,980	1	5,94	11,76
9	PRIEČKA SHS 40x4x4	1,980	3	4,34	25,78
10	STYČNÍK. PLECH 1980x50x4	-	4	3,16	12,64
11	STYČNÍK. PLECH 300x100x10	-	2	2,40	4,80
12	STOJKA 1900x50x10	-	2	7,60	15,20
HMOTNOSŤ 1DIELA				167,80	
ZVARY 2%				3,30	
HMOTNOSŤ SPOLU				171,10	

(K) NEREZOVÉ CHEMICKÉ KOTVY M12/150 - 4KS NA SEGMENT ZÁBRADLIA  
ZVISLÁ NEREZOVÁ LIŠŤA DŁŻKY 2000 MM 1KS  
STREDOVÁ NEREZOVÁ LIŠŤA DŁŻKY 1980MM 1KS  
DOLNÁ OKAPOVÁ NEREZOVÁ LIŠŤA DŁŻKY 1980MM 1KS  
AKRYLÁTOVÁ VÝPLŇ - ANTIVANDAL S POLEPOM PROTI NÁLETU VŤÁCTVA 1980x750 1KS  
AKRYLÁTOVÁ VÝPLŇ - ANTIVANDAL S POLEPOM PROTI NÁLETU VŤÁCTVA 1980x950 1KS

POZNÁMKY

- PROTIKORÓZNA OCHRANA (PKO) OCELOVÝCH PRVKOV BUDE PREVEDENÁ V SÚLADE TP 068
- (TABUČKA 3 - STAVEBNÝ PRVK 3.1 - ZÁBRADLIE, OCHRANA PROTI DOTYKU - SYSTÉM PROTIKORÓZNEJ OCHRANY - 2)
- ÚČINNÉ HRúbKY ZVÁROV REALIZOVÁŤ V SÚLADE S NORMOU STN EN 1090-2
- KOTVENÉ DOSKY ZÁBRADLIA BUDÚ PODIATE PLASTMALTOU
- NA KOTVENIE ZÁBRADLIA BUDÚ POUŽITÉ CHEMICKÉ KOTVY
- NA KOTVENÉ SKRUTKY BUDÚ OSADENÉ PLASTOVÉ KRYTKY
- PRESNÉ DŁŻKY SKRUTIEK BUDÚ VYKÁZANÉ V DIELENSKEJ DOKUMENTÁCII
- VŠETKY REZANÉ HRANY OCELOVÝCH PRVKOV ZAOLBŤ POLIMEROM R=2mm
- GEOMETRICKÉ TOLERANCIE KONŠTRUKCIE MUSIA BÝŤ V SÚLADE S STN EN 1090-2-A1 - PRÍLOHA D
- OKRAJE KOTVENÝCH DOSIEK SA UTESNIA TRVALÉ PRUŽNÝM TMELOM
- SEGMENTY ZÁBRADLIA SA NAVZÁJOM POPREPÁJAJÚ POMOCOU PRISKRUTKOVANÝCH PÁSKOK FeZn 30/4 MM
- V MIESTACH OPŮR SA ZÁBRADLIE PREPOJÍ S UNIVERZÁLNOU SPOJKOU K VÝVODU Z PREVARENEJ VÝSTUŽE RÍMS A NK
- V MIESTACH PROTIDOTYKOVÝCH ZÁBRAN SA OSADIA VÝSTRAŽNÉ ZNAČKY V ZMYSLE STN EN 50122-1:2011 ČL. 5.2.3
- VÝSTRAŽNÉ ZNAČKY SO SYMBOLOM BLESKU BUDÚ UPOZORŇOVAŤ NA NEBEZPEČENSTVO ZÁSAHU ELEKTRICKÝM PRÚDOM (ISO 3864, ISO 7010)
- NA SEGMENTE ZÁBRADLIA S PROTIDOTYKOVOU ZÁBRANOU (V MIESTE PODPERY Č.6) BUDE PREDPRIPravenÁ SVORKA PRE Z VODIČE FeZn Ø10MM
- PRE ZREALIZOVANIE SO 662-00 UKOLAJENIE LÁVKY
- MEDZERA MEDZI SEGMENTMI ZÁBRADLIA V MIESTE DILATAČNÝCH SKÁR N.K. NAD OPORAMI JE NAVRHNUTÁ NA ŠÍRKU 60MM PRI TEPLOTE 10°C
- ZMENY A PRÍPADNÉ NEJASNOSTI KONZULTOVAŤ SO ZODPOVEDNÝM PROJEKTANTOM V RÁMCI AUTORSKEHO DOZORU (AD)
- TáTO PRÍLOHA JE INFORMATÍVNA, SLUŽÍ PRE ZHOTOVENIE VÝROBNÉ-TECHNICKEJ DOKUMENTÁCIE (VTD)
- SPRACOVATEĽ VÝROBNÉ-TECHNICKEJ DOKUMENTÁCIE (VTD) ZÁBRADLIA ZOHĽADNÍ MOŽNÉ ODCHÝLKY V POLOHÁCH DILATAČNÝCH SKÁR
- V RÁMCI VTD SA OPRACUJÚ VŠETKY TYPY SEGMENTOVÝCH DIELCOV ZÁBRADLIA IA, B1, B2, B3, C1, C2, D1, D2, E, G1, G2, F1, F2)
- PRE CELKOVÝ VÝKAZ VÝMER ZÁBRADLIA SA V STUPNI DSPRS POUŽIE ZÁKLADNÝ DIELEC "A" A DIELEC S PROTIDOTYKOVOU ZÁBRANOU "E"

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

MATERIÁL NOSNEJ KONŠTRUKCIE	PEVNOSTNÁ TRIEDA PODĽA STN 10025 S235JR-N MATERIÁL VHODNÝ K ŽIAROVÉMU ZINKOVANIU
STUPEŇ PRÍPRAVY POVRCHOV	ABRAZÍVNE ČISTENIE POVRCHU SUCHÝM ABRÁZIVOM NA STUPEŇ MIN. Sa 2 °/BE SWEEPING
SYSTÉM PROTIKORÓZNEJ OCHRANY	- METALIZÁCIA ŽIAROVÝM ZINKOVANÍM PONOROM - ZÁKLADNÝ NÁTER Z EPOXIDOVEJ ŽIVICE (EPI) V HRúbKE 80 µm - MEDZI NÁTER Z EPOXIDOVEJ ŽIVICE (EPI) V HRúbKE 100 µm - VRCHNÝ NÁTER Z POLYURETÁNU (PUR) V HRúbKE 60 µm POŽADOVANÁ FAREBNOSŤ - FAREBNÝ ODTIEŇ RAL 7040

SPOJOVACÍ MATERIÁL NEREZ A4, PEVNOSTNEJ TRIEDY 80

KOTVIACE PRVKY:

CHEMICKÁ KOTVA:	NEREZOVÁ CHEMICKÁ KOTVA M12x150
PEVNOSTNÁ TRIEDA:	80
HĽBKA VÝVRTU:	MIN. 120 MM

OCELOVÉ PRVKY:

MATERIÁL NOSNEJ KONŠTRUKCIE	POUŽITÝ MATERIÁL: S235JR-N
VÝROBNÁ SKUPINA PODĽA STN EN 1090-2:	EXC2
SPOJOVACÍ MATERIÁL	POUŽITÝ MATERIÁL: TRIEDA PEVNOSTI 80
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:	NEREZ

202-00

VYPRACOVÁV: ING. M. JUHÁS	HL. INŽ. PROJEKTU: ING. K. KUNDRÁT, CSc.	ZHOTOVITEĽ: <b>TUNROAD ENGINEERING</b>
ZOD. PROJEKTANT: ING. M. JUHÁS	TECH. KONTROLA: ING. K. KUNDRÁT, CSc.	Rádostná 40, 801 03 Bratislava Telefon: +421 2 59 308 261 E-mail: info@tunroad.sk
OBJEDNÁVATEĽ: Mesto Košice, Trieda SNP 48/A Košice, 040 11	KRAJ: Košický samosprávny kraj	OKRES: KOŠICE
STAVBA: MOST Č. M5850 NA CESTE II/547 A LÁVKA, HLINKOVA UL., KOŠICE	ČÍSLO ZÁKAZKY: TP-2020/014/01	STUPEŇ: DSPRS
ČASŤ STAVBY: 202-00 LÁVKA PRE PEŠÍCH VEDĽA MOSTA M5850	FORMÁT: 14x44	DAŤUM: 12/2020
PRÍLOHA: ZÁBRADLIE A PROTIDOTYKOVÁ ZÁBRANA - DETAILS	MIERKA: 1:10	ČÍSLO PRÍLOHY: 17
		SÚPRAVA: