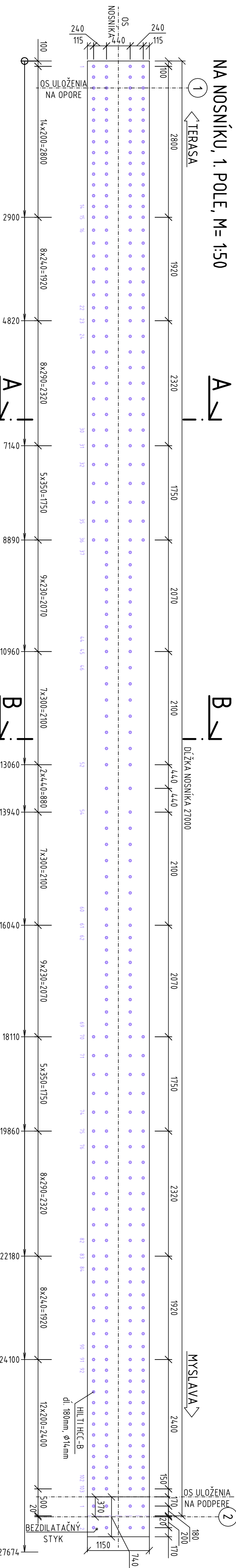


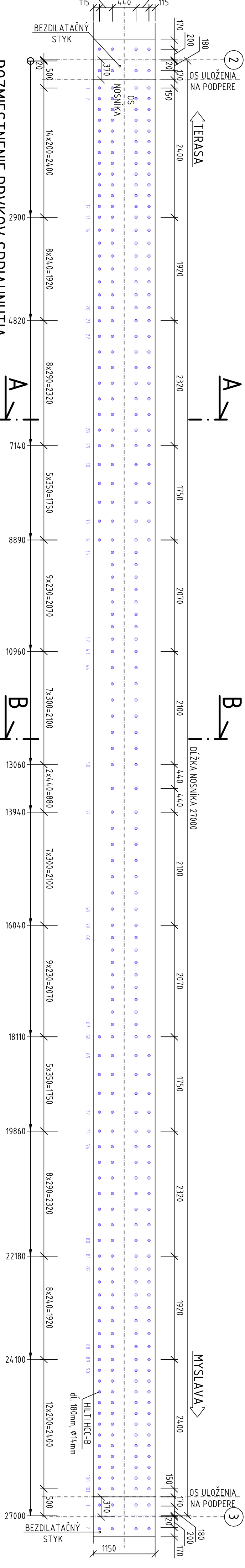
## ROZMIESTNENIE PRVKOV SPRIAHNUTIA

NA NOSNIKU, 1. POLE, M= 1:50



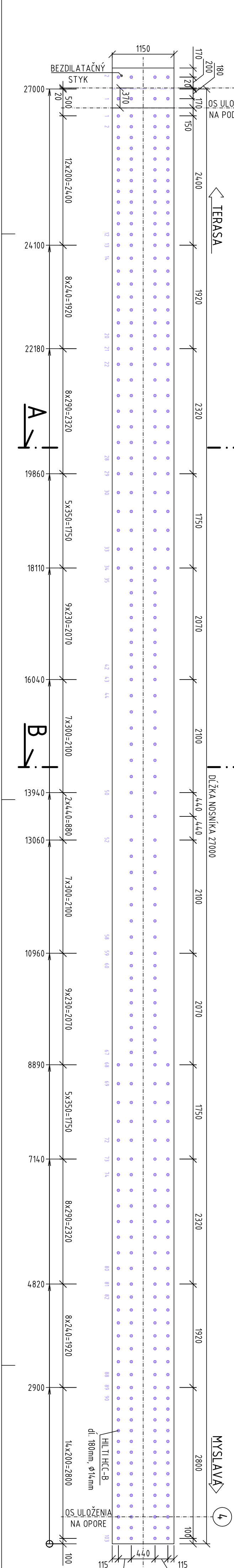
## ROZMIESTNENIE PRVKOV SPRIAHNUTIA

NA NOSNIKU, 2. POLE, M= 1:50

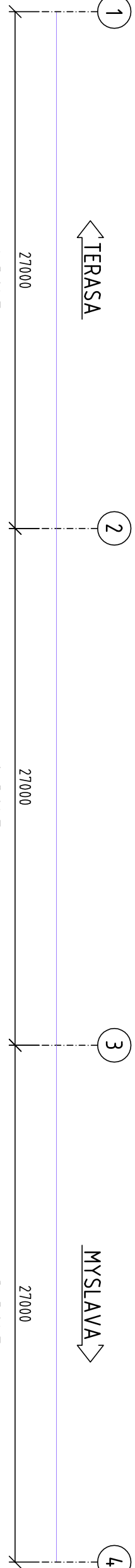


## NA NOSNIKU, 3. POLE, M= 1:50

ŽENIA  
OPERE



## SCHEMA POLI MOSTA, M= 1:250



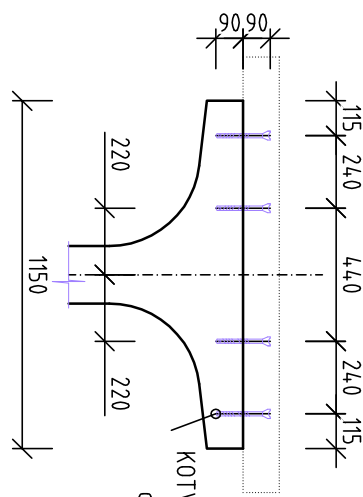
## VÝKAZ MATERIÁLU

PRVOK		KOTVY (napr.) Hltn HCC-B	
	POČET NOSNIKOV	POČET KOTVĚV	POČET CELKOVÝ
	(ks.)	(ks.)	(ks.)
	1	2	3+4+2
NOSNÍK	1. POLE	16	5356
	2. POLE	16	338
	3. POLE	16	346
BEZDLAŽEČNÝ STYK	32	8	256
SPOLU			
	HĚBK. VRTU Ø16mm	(mm)	16736
	HĚBK. KOTVENIA	(mm)	95
VÝKAZ MATERIÁLU	OBJEM m <sup>3</sup> /VRT	(m <sup>3</sup> /vrt)	11
HLTI HIT-RE 500	(napr. HIT-RE 500 )	(l)	184,096

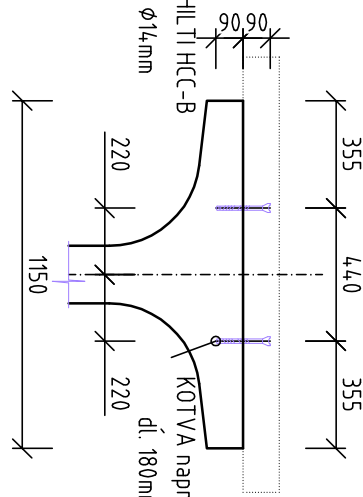
## POZNÁMKA

- PRI ODSTRANENÍ PŮVODNÉHO ZVRŠKU ABO AJ VYROVNAVACIEN BETÓNU JE POTREBNÉ OČISTIť BEZDLATÁČNÝ STYK.
  - CHEMICKÉ KOTVY JE MOŽNÉ ZAČAť VRTAť AŽ KEĎ BUDÚ ZREJMI.
  - HRANICE BEZDLATÁČNÉHO STYKU
  - PRI VÝHOTOVovanÍ SPRACHNUTIA JE POTREBNÉ DBAť NA TO ABY NEBOLO VRTANÉ DO VYPLENENÝCH OTVOR, KTORÉ PŮVODNE SLUŽILI NA MANIPULÁCIU S NOSÍKMI.
- MINIMÁLNÁ VZDIALENOSť KOTVAMI JE 80mm

REZ: A-A, M= 1:25



## REZ: B-B, M= 1:25



# 201-00

[illegible]